

DESCRIZIONE CAPITOLATO

FINESTRE:

I serramenti sono realizzati con profilati estrusi in lega di alluminio EN AW 6060.

Il telaio fisso ha profondità totale di 67mm e 74mm; il telaio mobile, per garantire una maggiore resistenza alla pressione dinamica del vento, ha una profondità di 74mm e aletta cingivetro diritta, smussata e/o stondata.

La larghezza della parete tubolare di contenimento delle squadrette di giunzione è di 18mm, compresi gli spessori delle pareti del profilato, per il telaio fisso e per quello mobile.

L'aletta di sovrapposizione interna al muro è di 22mm ed ha una sede per la guarnizione.

I profilati sono di tipo isolato avendo la sagoma composta da due estrusi in alluminio collegati meccanicamente e separati termicamente mediante listelli in materiale plastico che riducono lo scambio termico tra le masse metalliche.

L'interruzione del ponte termico è ottenuta dall'interposizione dei listelli separatori composti da poliammide rinforzato con fibra di vetro e caratterizzati da un basso valore di conduttività termica.

Le dimensioni fisiche dei listelli sono di 26mm di profondità e di 2mm di spessore. Il loro bloccaggio è meccanico con rullatura dall'esterno previa zigrinatura delle sedi di alluminio per evitare scormimenti.

Il sistema di tenuta all'aria è a giunto aperto: una guarnizione centrale in EPDM inserita nel telaio fisso avente l'aletta di tenuta in appoggio diretto sull'apposito piano inclinato del profilato mobile.

Nella traversa inferiore fissa dovranno essere praticate le asole per lo scarico dell'acqua; gli angoli dovranno essere sigillati con mastici per evitare le infiltrazioni di aria e di acqua.

Nella traversa inferiore delle ante mobili, nel caso di utilizzo di vetri isolanti, dovranno essere praticati due fori di aerazione per la zona perimetrale del vetro.

Il serramento finito dovrà presentare la superficie esterna piana con fughe di 6mm tra un profilato e l'altro mentre all'interno il piano individuato dalle parti apribili potrà sporgere di 7mm rispetto a quello delle parti fisse.

I fermavetri saranno installati mediante uno scatto ottenuto per elasticità del materiale o a contrasto per quelli tubolari e hanno sedi per l'inserimento delle guarnizioni di tenuta del vetro. Accessori e guarnizioni dovranno essere quelli studiati e realizzati per la serie.

Per quanto riguarda la tenuta all'aria (UNI EN 12207), all'acqua (UNI EN 12208) ed al vento (UNI EN 12210) i serramenti dovranno garantire le seguenti classi di tenuta:

Permeabilità all'aria = Classe 4

Tenuta all'acqua = Classe E 1050

Resistenza ai carichi del vento = Classe C 5

Sollecitazione meccanica = 10 mila cicli

Le caratteristiche di tenuta e di resistenza all'aria, all'acqua e ai carichi del vento, ottenibili con questi profilati dovranno essere dimostrabili con riproduzione in fotocopia del certificato di collaudo effettuato dal costruttore di serramenti o, in mancanza, dal produttore dei profilati.

PORTE:

I serramenti sono realizzati con profilati estrusi in lega di alluminio EN AW 6060.

Il telaio fisso e il telaio mobile hanno profondità totale di 67mm. La larghezza della parte tubolare è di 39,8mm, compresi gli spessori delle pareti del profilato. Coprifilo di battuta interna su muro di 22mm con sede di guarnizione di tenuta.

I profilati sono di tipo isolato avendo la sagoma composta da due estrusi in alluminio collegati meccanicamente e separati termicamente mediante listelli in materiale plastico che riducono lo scambio termico tra le masse metalliche.

Le dimensioni fisiche dei listelli sono di 26mm di profondità e di 2mm di spessore. Il loro bloccaggio è meccanico con rullatura dall'esterno previa zigrinatura delle sedi di alluminio per evitare scormimenti.

Il sistema di tenuta all'aria è realizzato con guarnizioni inserite nelle alette di battuta. In questo modo restano piane le superfici laterali dei profilati che consentono una migliore applicazione delle serrature con relative contropiaste e degli eventuali accessori di chiusura meccanici e/o elettrici (chiudiporta ecc.)

Il serramento finito dovrà presentare le superfici interna ed esterna piane con fuga di 7mm tra un profilato e l'altro.

I fermavetri saranno installati mediante uno scatto ottenuto per elasticità del materiale o a contrasto per quelli tubolari e hanno sedi per l'inserimento delle guarnizioni di tenuta del vetro. Accessori e guarnizioni dovranno essere quelli studiati e realizzati per la serie.