

Domal Mirror

Facciate Continue



Indice

I	Introduzione tecnica
A	Accessori
B	Guarnizioni
C	Attrezzature
D	Profilati -p
E	Profilati I:I
F	Distinte
G	Sezioni
H	Lavorazioni
L	Schemi di montaggio
	Condizioni generali di vendita

VERIFICARE SEMPRE LA DISPONIBILITA' DI NUOVI AGGIORNAMENTI

CONSIGLI PRATICI PER:

- LAVORAZIONE
- PROTEZIONE
- PULIZIA
- MANUTENZIONE

DELL' ALLUMINIO VERNICIATO ED OSSIDATO

1. **IMBALLAGGIO.** Impiegare la giusta protezione, evitando di esporre il profilo protetto direttamente ai raggi solari. In ogni caso il prodotto impiegato per eventuali reimpballi deve essere compatibile con la verniciatura o con l'ossidazione ed occorre seguire le istruzioni del fornitore.
2. **LAVORAZIONE.** Durante tutte le fasi di lavorazione manovrare i profilati con estrema delicatezza ed accertarsi che l'ambiente di lavoro sia pulito. Usare la massima cura nella movimentazione dei pezzi. Evitare il contatto con scorie o residui di limature delle lavorazioni precedenti.
3. **ATTREZZATURE.** Accertarsi che i macchinari e gli utensili siano sempre efficienti ed adatti al compito da svolgere, in particolare le lame e le troncatrici. Per il raffreddamento degli utensili evitare prodotti che possono intaccare la colorazione dei profilati e pregiudicarne la qualità.
4. **SIGILLATURA.** Sigillare accuratamente con prodotti idonei tutti i tagli e/o fori di lavorazione del serramento, bloccando ogni zona soggetta ad infiltrazione. Accertarsi sempre che ci sia un corretto drenaggio all'interno dello scatolato del serramento.
5. **ACCESSORI.** Utilizzare esclusivamente accessoristica di ottima qualità. La viteria deve sempre essere in materiale adatto e, possibilmente, isolato. Ricordare sempre che tutto ciò che non è alluminio, ma è in contatto con quest'ultimo, può creare problemi di corrosione. Evitare l'uso delle squadrette in ferro non opportunamente trattate.
6. **LUBRIFICANTI.** Eseguire con particolare attenzione ed appositi olii la lubrificazione dell'accessoristica.
7. **POSA IN OPERA.** La buona norma richiede sempre di installare per ultimo il serramento in alluminio, evitando in questo modo possibili inconvenienti dovuti al contatto con sostanze presenti in cantiere che possono danneggiare le superfici verniciate o anodizzate.
8. **MANUTENZIONE E PULIZIA.** Per mantenere il più possibile inalterate nel tempo le superfici anodizzate o verniciate, è necessario che le stesse vengano opportunamente pulite con prodotti appositi.

In ogni caso si raccomanda vivamente di:

- Pulire le superfici quando non sono esposte a fonti di calore diretto, ad esempio i raggi solari.
- Usare per la pulizia una spugna o un panno bagnato con l'apposito detergente.
- Il detergente deve essere: neutro, non abrasivo, non a base di ammoniacca, non a base di cloro (ad esempio candeggina).
- Le parti meccaniche debbono essere: pulite ed oliate tramite spray al silicone oppure al teflon e controllate anche a livello di usura.

La HYDRO BUILDING SYSTEMS S.P.A. fornisce prodotti con finiture garantite dai marchi QUALANOD e QUALICOAT

NOTE GENERALI

Peso profilati guarnizioni:

Il peso riportato sul catalogo per i profilati e le guarnizioni è quello teorico quindi potrà variare in funzione delle tolleranze dimensionali e di spessore regolamentate dalle norme EN. (Norma EN 12020/2 per i profilati e norma UNI EN 12365-1 per le guarnizioni).

Lega di estrusione:

I profilati sono estrusi in lega EN AW 6060 - EN 573/3 con stato di fornitura T6 - EN 515.

Lunghezza delle barre:

La lunghezza commerciale delle barre dei profilati è di mm 6.500. Alcuni profili sono tenuti a scorta con altre misure. Per eventuali dimensioni differenti contattare i servizi commerciali.

Dimensione dei profilati:

Le dimensioni riportate per i profilati sono quelle teoriche quindi potranno variare, in modo più o meno evidente, a causa delle tolleranze di estrusione (norma EN 12020-2). Detta variabilità può risultare più evidente nelle varie cavità previste per l'inserimento di accessori e guarnizioni. Anche i vari accoppiamenti possono risentire di queste variazioni dimensionali.

Le cave piccole, in particolare quelle delle guarnizioni, possono essere sensibilmente ridotte, nel caso di profilati verniciati, dallo spessore della vernice stessa.

Dimensioni di taglio:

Nel presente catalogo sono riportate delle distinte di taglio e degli schemi di lavorazione.

Le dimensioni teoriche riportate sono esatte ma in pratica dovranno essere considerati quegli arrotondamenti che la tecnica e l'attrezzatura della propria officina consiglia.

Costruzione delle facciate continue:

Si consiglia per i primi lavori di realizzare un campione al fine di controllarne le lavorazioni, gli assiemaggi e le caratteristiche degli accessori.

Riferimento quote:

Il riferimento delle quote L ed H del catalogo, coincidono con l'interasse dei montanti e dei traversi.

Schemi, sezioni e collegamenti al muro:

Gli schemi, le sezioni e gli attacchi a muro riportati sul catalogo non hanno valore limitativo ma solo di esemplificazione di alcune delle situazioni che più comunemente si trovano nelle realtà e di soluzione consigliabile.

Dimensionamento dei profilati:

Per determinare le dimensioni e quindi il momento d'inerzia dei profilati occorre conoscere un certo numero di fattori quali: ubicazione dell'edificio, classe di rugosità del terreno, zona di vento, dimensioni del reticolo, altezza della facciata continua, interasse solette, il peso del vetro o del pannello di tamponamento, il tipo degli ancoraggi a soletta, e la posa. Questi dati sono valutabili sulla base delle normative vigenti, della conoscenza pratica dell'arte dei vari cataloghi e manuali tecnici e delle prescrizioni UNCSAAL. I diagrammi riportati sono stati elaborati sulla base dei momenti d'inerzia frontali dei profilati.

Verniciatura:

Al fine di limitare il processo della corrosione filiforme si devono eseguire alcune importanti regole quali: Sigillare le parti tagliate, evitare ristagni di condensa all'interno del serramento, prestare la massima attenzione alla posa in opera. I profilati a taglio termico se sottoposti a verniciatura, devono subire un trattamento termico di cottura a temperatura di 180° (-0°+20°) per circa 20-22 minuti. Durante tutto il processo di verniciatura, i profilati devono essere opportunamente supportati in modo da mantenere la rettilineità iniziale e non subire deformazioni.

Sigillatura strutturale:

La sigillatura strutturale delle cellule, deve essere eseguita esclusivamente da vetriere licenziate d'uso di sigillanti strutturali.

Tutti i dati riportati nel presente catalogo sono indicativi e non impegnano HYDRO BUILDING SYSTEMS S.p.A.

HYDRO BUILDING SYSTEMS S.p.A. si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento, le modifiche che riterrà opportune.

Profilati, accessori e guarnizioni riportati su questo catalogo sono brevettati.

Quanto riportato in questo catalogo è di esclusiva proprietà della HYDRO BUILDING SYSTEMS S.p.A. e a termini di legge, ne è vietata la riproduzione, anche parziale se non esplicitamente autorizzata.

Nella costruzione e nella posa in opera delle facciate continue si consiglia di osservare e rispettare le normative, le prescrizioni e le raccomandazioni specifiche, esistenti in Italia.

Per la realizzazione delle facciate continue si invita ad attenersi alla tecnologia costruttiva ed applicativa riportata sul catalogo tecnico e di utilizzare le guarnizioni e gli accessori consigliati.

La responsabilità di HYDRO BUILDING SYSTEMS S.p.A. è in ogni caso limitata alla sola sostituzione di quei suoi prodotti che risultassero difettosi all'origine.

DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA

Possibilità costruttive:

La serie DOMAL MIRROR permette la realizzazione di facciate continue totali o parziali (vetrate a nastro orizzontali o verticali), con cartellina o strutturali e semistrutturali.

Sono realizzabili angoli interni ed esterni a 90° o ad angolatura variabile.

Nei moduli possono essere inseriti vetri fissi, pannelli di vari formati e ante apribili.

Ante apribili con apertura verso l'interno, oppure a sporgere.

La serie è corredata di profilati, accessori e guarnizioni, per la realizzazione dell'anta a scomparsa a sporgere, il cui telaio mobile non è visibile dall'esterno, mantenendo così l'aspetto estetico delle specchiature fisse.

Per evitare di vedere risaltare le connessioni delle varie cartelline frontali esterne, quelle verticali sporgono rispetto a quelle orizzontali.

Struttura portante:

È costituita da montanti tubolari di varie sezioni 52 x 86 mm. 52 x 119 mm. 52 x 140 mm. 52 x 165 mm. 52 x 185 mm. 52 x 245 mm.

Questi montanti posti all'interno della facciata, sono poco soggetti alle variazioni di temperatura.

Gli attacchi alla struttura muraria avvengono mediante profilati di ancoraggio in acciaio zincato "gettati" con la soletta, oppure mediante tasselli ad espansione.

Il fissaggio dei montanti alla struttura muraria, avviene mediante staffe in acciaio predisposte di regolazione nelle tre direzioni, per recuperare eventuali irregolarità della stessa struttura muraria.

Il montaggio della struttura e degli elementi di tamponamento avviene dall'esterno.

La cartellina esterna di alluminio ha la larghezza di 50 mm.

Taglio termico:

Il passaggio di calore tra interno ed esterno è impedito dal listello in ABS e dalle guarnizioni in EPDM, interposte nella fase di montaggio tra i montanti e i traversi e i pressori esterni.

Tenuta:

Tutte le giunzioni, in modo particolare l'unione montanti - traversi, devono essere accuratamente eseguite e le guarnizioni sigillate per evitare infiltrazioni all'interno.

Nei profilati pressori e cartelline esterne orizzontali, sono previste delle asole per lo scarico delle eventuali infiltrazioni di acqua o di condensa e per la ventilazione del perimetro del vetrocamera.

Le giunzioni delle varie guarnizioni di tenuta devono essere incollate o appositamente sigillate.

Dilatazioni:

Per consentire il movimento dei vari elementi che in presenza di aumenti di temperatura si dilatano, occorre rispettare le tolleranze di taglio e di montaggio riportate.

In modo particolare, occorre che siano eseguiti giunti di dilatazione previsti sui montanti, utilizzando a tale fine gli appositi accessori.

Telai mobili:

Nella facciata continua DOMAL MIRROR nella versione con cartellina in alluminio, si possono inserire le tipologie, anta a battente, anta a sporgere.

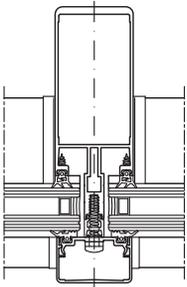
Vetri e pannelli:

Lo spazio per l'inserimento di vetri e pannelli può variare da 8 mm. a 40 mm.

Il montaggio si effettua dall'esterno ed il bloccaggio avviene mediante i profilati pressori fissati con viti autofilettanti in acciaio inox. Peso massimo dei tamponamenti: 70 kg senza cavallotti, 120 kg con cavallotti.

Accessori:

La serie DOMAL MIRROR è dotata della gamma completa di accessori originali DOMAL, che ne consentono la costruzione ed il montaggio secondo gli schemi e le sezioni riportate.

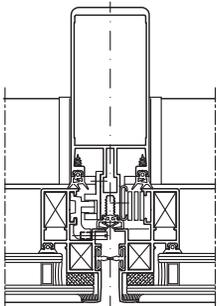


Certificazione:

Rapporto di prova n°: 0970-CPD-RP0110 del 31-03-2006. Presso "ITC"

Campione sottoposto a prova:

Facciata continua con montanti e traversi fissi, con cartellina.



Certificazione:

Rapporto di prova n°: 0970-CPD-RP0111 del 31-03-2006. Presso "ITC"

Campione sottoposto a prova:

Facciata continua a montanti e traversi, con cellule fisse e apribili soluzione semistrutturale e strutturale.

CALCOLO DI CONTROLLO

Pressione del vento:

Per quanto riguarda i valori della pressione del vento da assumere nelle formule di calcolo esistono norme specifiche a cui fare riferimento (Norme Tecniche Costruzioni del 2008).

La determinazione del carico del vento che agisce su un edificio è compito del Progettista.

La valutazione delle condizioni di carico e la verifica statica dei profili (montanti e traversi) sottoposti alle forze orizzontali (vento e carico dovuto alla folla) ed alle forze verticali (tamponamenti, peso proprio e carichi di punta) deve essere valutata da un professionista abilitato.

Freccia d'inflessione:

In genere il calcolo di controllo di una facciata continua interessa la verifica dei montanti e dei traversi che, subendo la pressione del vento, devono presentare una deformazione elastica o freccia d'inflessione limitata entro certi valori.

La norma di prodotto UNI EN 13830 indica come valori limite massimo:

$f = 1/200$ della luce dei montanti (H) e dei traversi di facciata (L) max. 15 mm.

La limitazione della deformazione elastica o freccia d'inflessione ammessa ha lo scopo di evitare rotture degli elementi di tamponamento e di evitare deformazioni che compromettano la funzionalità dei componenti mobili e dei giunti sia di tenuta all'acqua che all'aria.

1 Km/h = 0.28 m/sec circa

1 Pa (Pascal) = 0.10 Kg/m² circa

1 N (Newton) = 0.10 Kg circa

1 N/m = 1 Pa

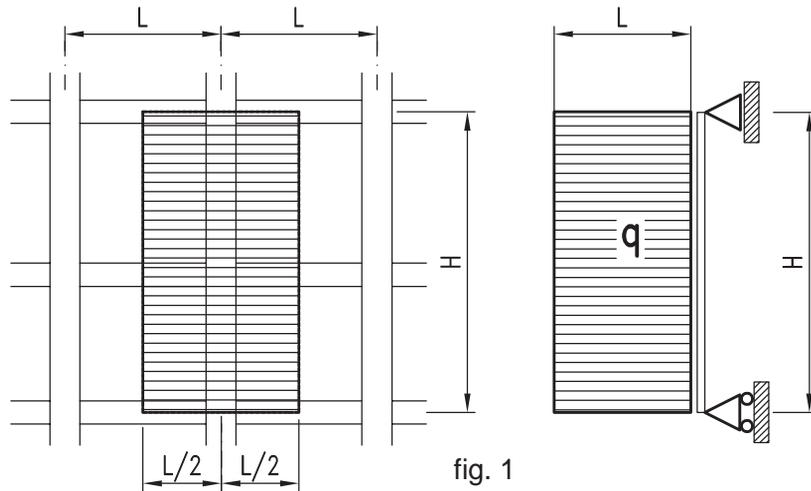
VALORI ARROTONDATI
PER SEMPLIFICARE I
CALCOLI

Montanti:

Il controllo della deformazione elastica dei profilati o freccia d'inflessione, nel caso delle facciate continue, si esegue considerando il montante come una trave appoggiata agli estremi e vincolata con cerniera e carrello (fig.1) e che il carico sia uniformemente distribuito su tutto il montante.

La freccia nel caso del montante su due appoggi è data dall'espressione:

$$f = 0.013 \times \frac{q \times H^4 \times L}{E \times Jx}$$



Dove:

- f (cm) = freccia d'inflessione
- q (Kg/cm²) = carico (pressione del vento sulla superficie che grava sul montante)
- H (cm) = luce di calcolo (lunghezza del montante tra i due appoggi)
- L (cm) = interasse montanti
- E (Kg/cm²) = modulo elasticità alluminio 700.000 kg/cm²
- Jx (Kg/cm²) = momento di inerzia del montante riferito asse x-x

E' necessario verificare che le tensioni interne dovute alla flessione dei profilati, siano inferiori alla tensione massima ammissibile ($\sigma_{amm.}$) del materiale impiegato.

Per le leghe di alluminio impiegate per i profilati per serramenti o amm. = 882 kg/cm²

Per ottenere il valore della tensione massima si applica la formula di seguito riportata, impiegando il modulo di resistenza del montante Wx riferito all'asse x-x.

$$\sigma = \frac{q \times H^2 \times L}{Wx}$$

Dove:

- σ (Kg/cm²) = tensione massima
- q (Kg/cm²) = carico (pressione del vento sulla superficie che grava sul montante)
- H (cm) = luce di calcolo (lunghezza del montante tra i due appoggi)
- L (cm) = interasse montanti
- Wx (kg/cm²) = modulo di resistenza del montante riferito asse x-x

Montanti:

La freccia nel caso del montante su tre appoggi (fig. 2) è data dall'espressione:

$$f = 0.00521 \times \frac{q \times H^4 \times L}{E \times Jx}$$

Dove:

f (cm) = freccia d'inflexione

q (Kg/cm²) = carico

H (cm) = luce di calcolo

L (cm) = interasse montanti

E (Kg/cm²) = modulo elasticità
700.000 kg/cm²

Jx(Kg/cm²) = momento di inerzia

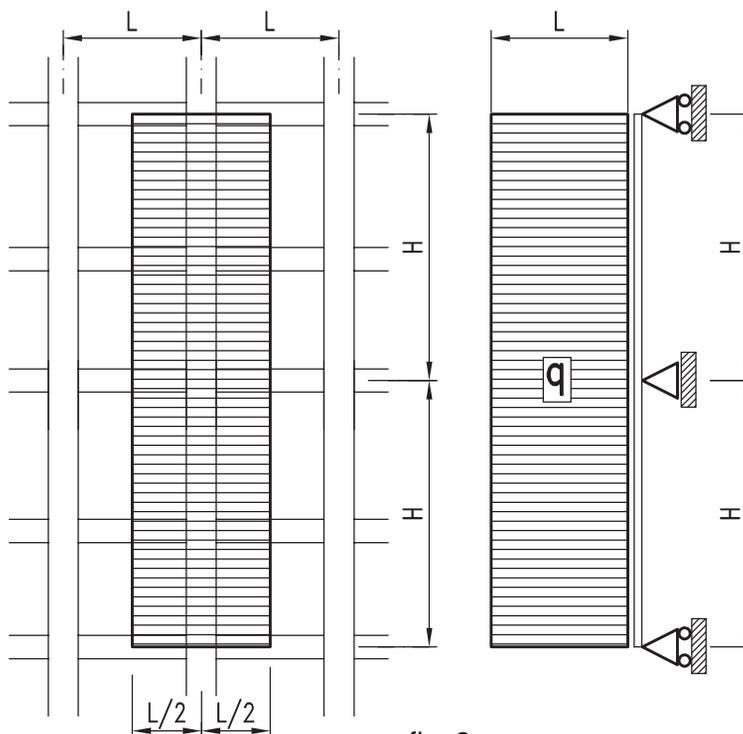


fig. 2

E' necessario verificare che le tensioni interne dovute alla flessione dei profilati, siano inferiori alla tensione massima ammissibile ($\sigma_{amm.}$) del materiale impiegato.

Per le leghe di alluminio impiegate per i profilati per serramenti o amm. = 882 kg/cm²

Per ottenere il valore della tensione massima si applica la formula di seguito riportata, impiegando il modulo di resistenza del montante Wx riferito all'asse x-x.

$$\sigma = \frac{q \times H^2 \times L}{Wx}$$

Dove:

σ (Kg/cm²) = tensione massima

q (Kg/cm) = carico (pressione del vento sulla superficie che grava sul montante)

H (cm) = luce di calcolo (lunghezza del montante tra i due appoggi)

L (cm) = interasse montanti

Wx(kg/cm²) = modulo di resistenza del montante riferito asse x-x

Traversi:

Nei traversi, oltre alla deformazione elastica o freccia d'inflessione, dovuta alla pressione del vento, si verifica anche quella dovuta al peso proprio del vetro o del pannello.

Il peso del vetro o del pannello si trasmette ai traversi attraverso i supporti vetro, che in genere si considerano distanti circa 150 mm dall'estremità dei traversi. (fig. 2)

Questa deformazione e' perpendicolare a quella della pressione del vento.

Perciò si deve utilizzare il momento d'inerzia del traverso J_y riferito all'asse y-y.

Per ottenere il valore della freccia si applica la formula, di seguito riportata, che considera i traversi semplicemente appoggiati alle estremità con due carichi verticali concentrati simmetrici.

La norma di prodotto UNI EN 13830 indica come valori limite 1/500, massimo 3 mm.

$$f = 0.0417 \times \frac{P \times a}{E \times J_y} \times (3 L^2 - 4 a^2)$$

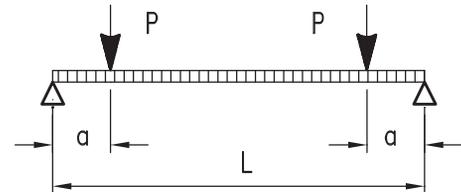


fig. 2

Dove:

- f (cm) = freccia d'inflessione
- P (Kg) = metà del peso del tamponamento
- a (cm) = distanza tasselli di appoggio circa 150 mm
- E (Kg/cm²) = modulo di elasticità alluminio 700.000 Kg/cm²
- J_y (cm⁴) = momento di inerzia del traverso riferito all'asse y-y
- L (cm) = lunghezza del traverso

E' necessario verificare che le tensioni interne dovute alla flessione dei profilati, siano inferiori alla tensione massima ammissibile ($\sigma_{amm.}$) del materiale impiegato.

Per le leghe di alluminio impiegate per i profilati per serramenti o amm. = 882 kg/cm.²

Per ottenere il valore della tensione massima si applica la formula di seguito riportata, impiegando il modulo di resistenza del traverso W_y riferito all'asse y-y.

$$\sigma = \frac{P \times a}{W_y}$$

Dove:

- σ (Kg/cm²) = tensione massima
- P (Kg) = metà del peso del tamponamento
- a (cm) = distanza tasselli di appoggio circa 150 mm
- W_y (kg/cm²) = modulo di resistenza del traverso riferito asse y-y

Dilatazioni:

I montanti e i traversi in alluminio costituenti la facciata, come tutti i materiali sottoposti a dei cambiamenti di temperatura, sono soggetti a dilatazione.

Il valore della dilatazione dipende dall'escursione termica, che è la massima variazione di temperatura tra inverno ed estate o tra giorno e notte, e da un coefficiente indicante la variazione che subisce un materiale nell'unità di lunghezza quando si aumenta la sua temperatura di 1° C. (Es. Inverno - 10° C Estate + 40° C Escursione termica = 50° C)

Il valore dell'allungamento lineare di un profilato di alluminio è dato dall'espressione :

$$\Delta L = L \times \text{°C} \times 0.000024$$

Dove:

ΔL (mm) = allungamento lineare

L (mm) = lunghezza originale dell'elemento

$\Delta\text{°C}$ (°C) = escursione termica

0.000024 = coefficiente di dilatazione lineare dell'alluminio

Il sistema prevede, in considerazione delle possibili dilatazioni, gli accessori necessari per il giunto di dilatazione sia dei montanti che dei traversi.

Vetri:

Per la scelta dei vetri occorre tener presente, oltre alle esigenze del progettista o del committente la normativa esistente.

I cataloghi dei produttori forniscono ampie informazioni per quanto concerne le caratteristiche funzionali dei vetri.

Per il dimensionamento e la posa in opera e' bene attenersi alle seguenti norme:

- Norma UNI 7697 Sicurezza nelle vetrazioni in funzione alle prestazioni richieste.
- Norma UNI 7143 Spessore e dimensionamento dei vetri.
- Norma UNI 6534 Posa in opera e spessoramento dei vetri.

Pannelli:

Possono essere di varia natura e formato secondo le caratteristiche estetiche e di isolamento che si vogliono ottenere.

E' molto importante che le superfici, in particolare quella esterna, si presentino uniformi e piane. Al momento della definizione e' bene comunicare al produttore dei pannelli il carico dovuto alla pressione del vento previsto per la facciata.

Setto taglia fuoco:

In corrispondenza dei solai, tra un piano e l'altro, occorre prevedere un setto taglia fuoco per impedire, in caso di incendio, che le fiamme si propaghino troppo velocemente da un piano all'altro. Questo setto dovrà ovviamente essere realizzato con materiali ignifughi (fig. 4).

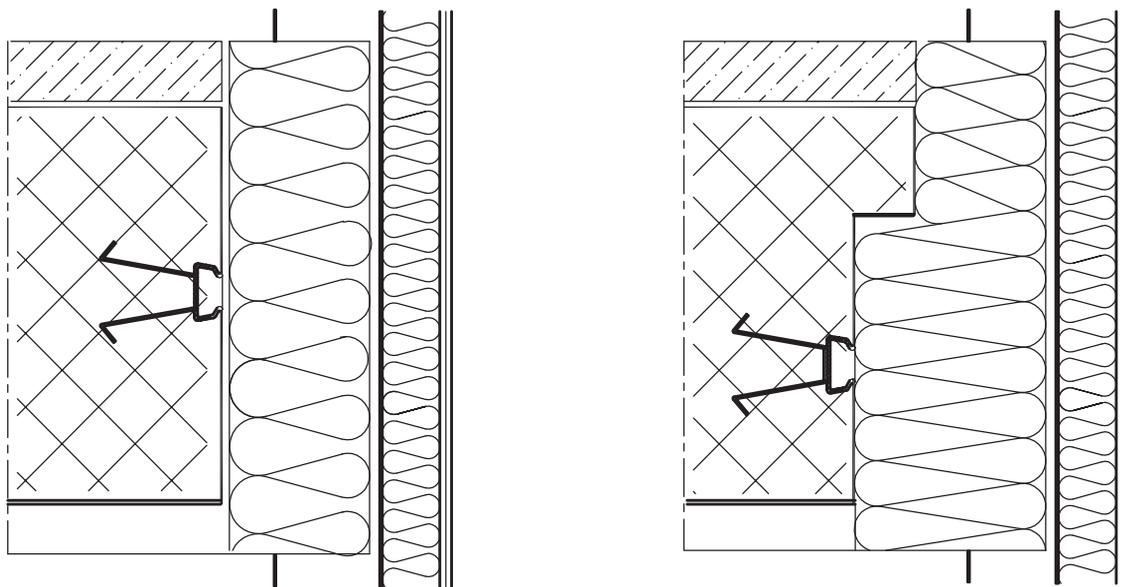
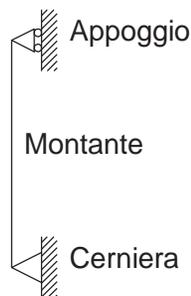


fig. 4

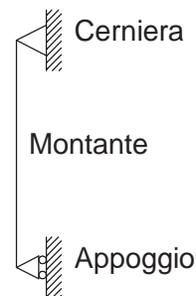
ANCORAGGIO DELLE FACCIATE

La scelta dei profilati e del relativo ancoraggio alla muratura dipendono dalle condizioni ambientali generali del sito di installazione e dalle condizioni statiche e funzionali della costruzione in esame.

Principi di supporto e ancoraggio:

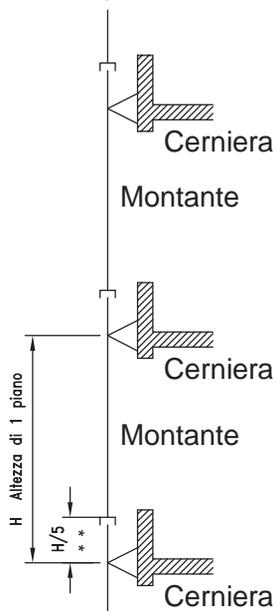


Principio A:
Montante bloccato
all'estremità inferiore

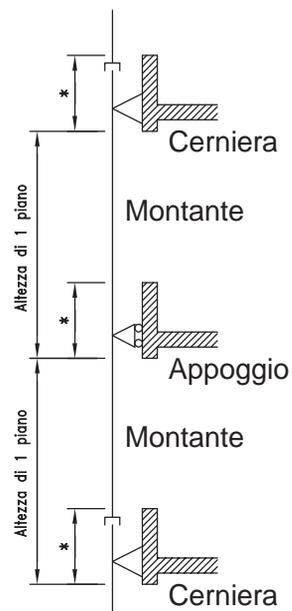


Principio B:
Montante bloccato
all'estremità superiore

Principio di Gerber (travi continue su n° appoggi):



Principio C:
montante altezza di 1 piano

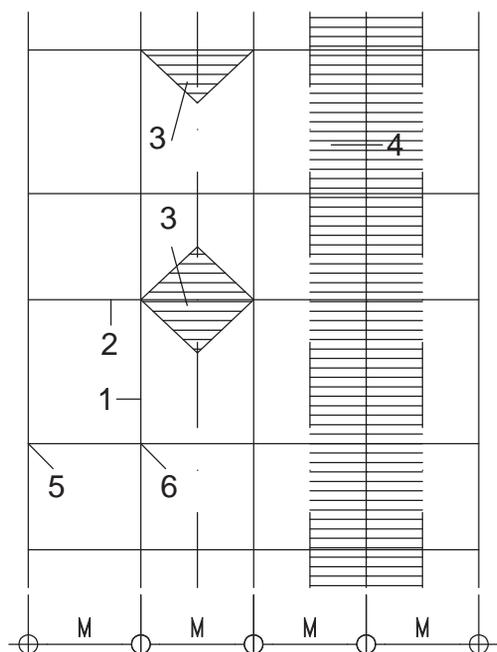


Principio D:
montante altezza di 2 piani

* Altezza parapetto

** Collegamento del montante, ottimale a $H/5$, giusto sotto la traversa del parapetto, tenendo in considerazione le condizioni per il successivo tamponamento.

Legenda:



- M = Modulo
- 1 = Montante o Semimontante
- 2 = Traversa
- 3 = Distribuzione carico del vento sulla traversa
- 4 = Distribuzione carico del vento sul montante
- 5 = Traversa - Giunto a T
- 6 = Traversa - Giunto a croce

COMPENSAZIONE PRESSIONE DEL VAPORE E DRENAGGIO TRAVERSI

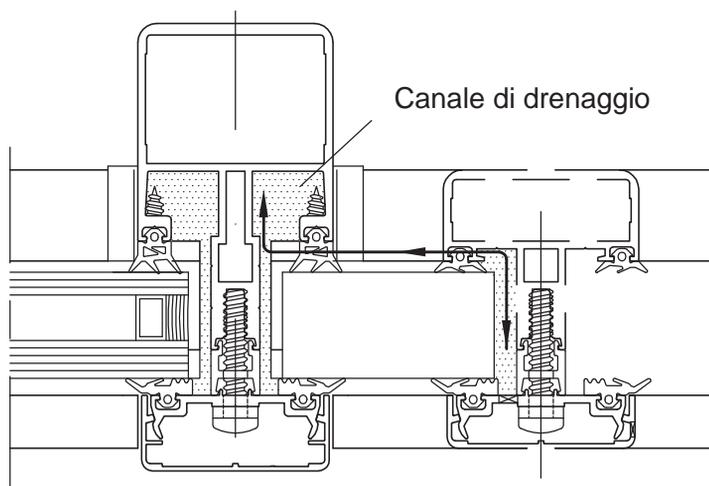
Altezza facciata < 20 mt.

La compensazione della pressione del vapore e il drenaggio dai traversi si ottiene convogliando nel canale di drenaggio del montante, l'eventuale acqua di infiltrazione o di condensa, fino al traverso terminale inferiore.

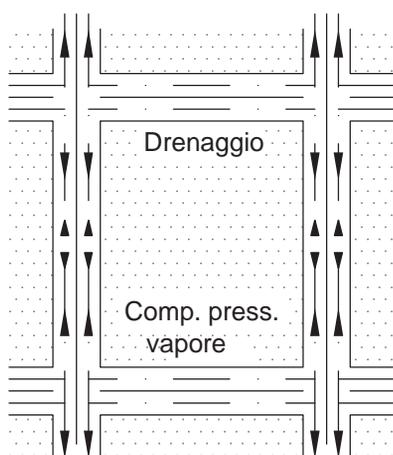
Questa soluzione si applica solo per facciate appese, ed il canale di drenaggio del montante deve rimanere aperto sino all'altezza dei traversi terminali superiori ed inferiori.

Altezza facciata > 20 mt.

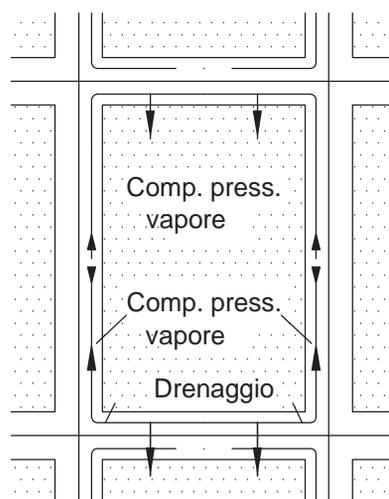
E' consigliabile di effettuare la compensazione della pressione del vapore e il drenaggio dai traversi in ogni singola specchiatura attraverso aperture in ogni particolare (pressori e copertine).



Altezza facciata < 20 mt.



Altezza facciata > 20 mt.

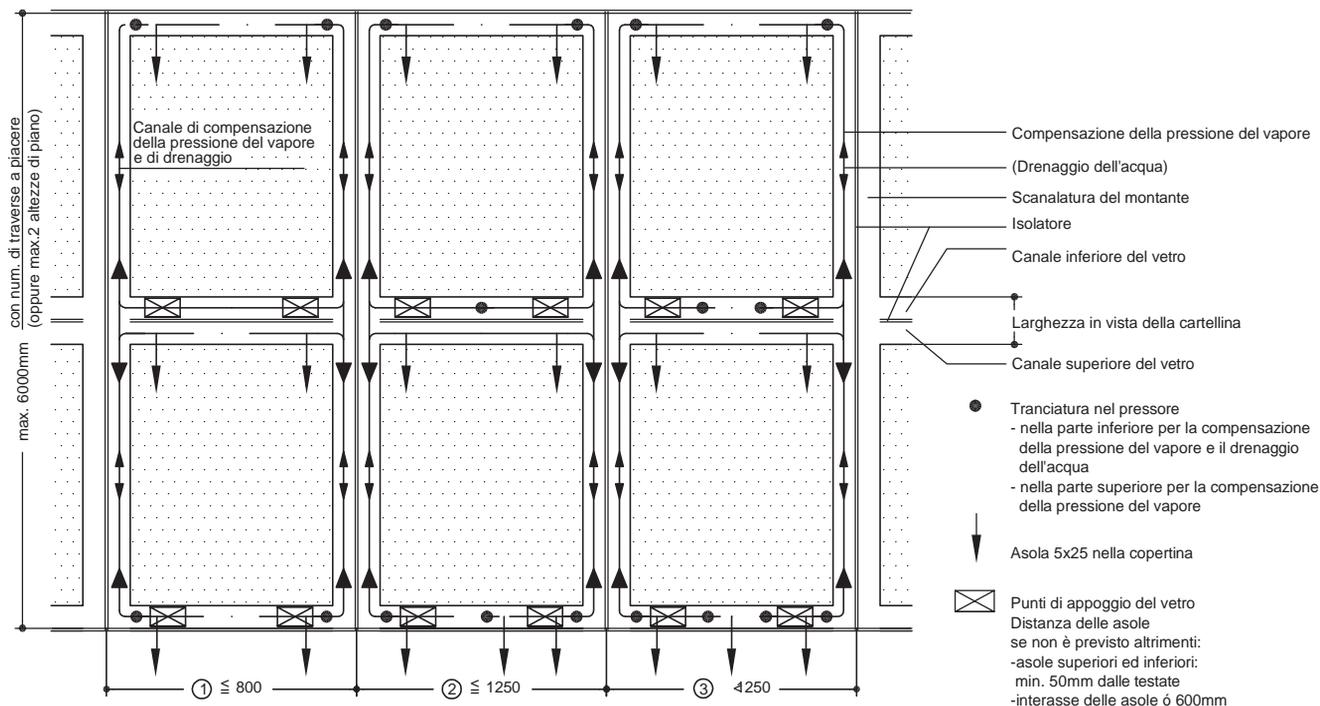


COMPENSAZIONE PRESSIONE DEL VAPORE E DRENAGGIO TRAVERSI

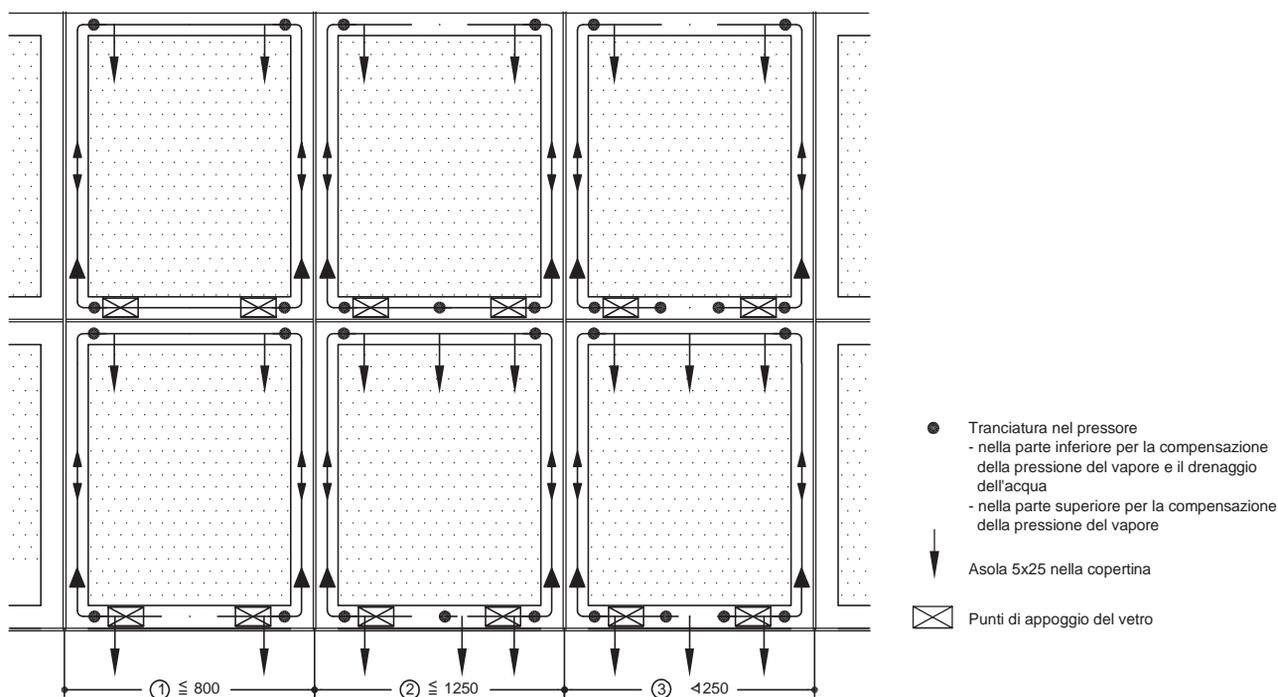
Schema di lavorazione sui pressori e sulle cartelline

La pressione del vapore che si origina nelle traverse viene convogliata all'esterno attraverso i drenaggi dei montanti e le asole dei pressori (●) e delle cartelline (↓) delle traverse.

Compensazione pressione vapore e drenaggio acqua per campiture



Compensazione pressione vapore e drenaggio acqua per singola specchiatura



Avvertenza:

Lo stesso schema vale anche per i canali del vetro di elementi inclinati. Compensazione della pressione del vapore attraverso il profilo di gronda, colmo e traversa terminale inferiore.

DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA

Possibilità costruttive:

La serie DOMAL MIRROR COVER permette la realizzazione di facciate continue totali o parziali il cui rivestimento esterno è costituito da pannelli preformati in alluminio.

L'applicazione di un pannello termoisolante, fissato alla muratura con appositi tasselli e adeguate scossaline che permettono la circolazione d'aria, consentono la realizzazione di rivestimenti di "facciate ventilate".

L'impiego di questo tipo di facciata è particolarmente indicato nelle ristrutturazioni e riqualificazioni architettoniche di edifici esistenti.

La serie è corredata di profilati e accessori originali del sistema.

Struttura portante:

È costituita da profilati di sezione 55 x 29 mm. e 55 x 66 mm. opportunamente realizzati per permettere sia l'applicazione dei blocchetti per l'aggancio dei pannelli, che delle staffe di fissaggio dei profilati portanti alla struttura muraria, senza lavorazioni di foratura o fresatura.

Le staffe sono predisposte di regolazione nelle tre direzioni, per recuperare eventuali irregolarità della struttura muraria.

L'ausilio di distanziali in espanso annullano la rumorosità della struttura e posizionano i pannelli nella propria sede.

Il montaggio della struttura e dei pannelli di tamponamento avviene dall'esterno.

Pannelli:

Il dimensionamento varia a seconda della modularità e dal materiale che si vuole adottare.

Il pannello in laminato in lega di alluminio, viene formato per pressopiegatura.

Il pannello composito, costituito da due lamiere in lega di alluminio e da un nucleo in polietilene, viene formato con lavorazioni meccaniche di fresatura, effettuate sulla parte interna del pannello, e poi piegato senza ricorrere alle presse.

Accessori:

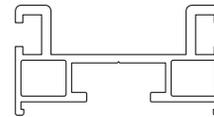
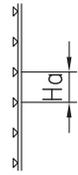
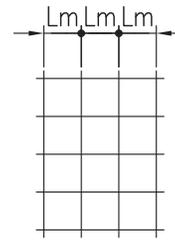
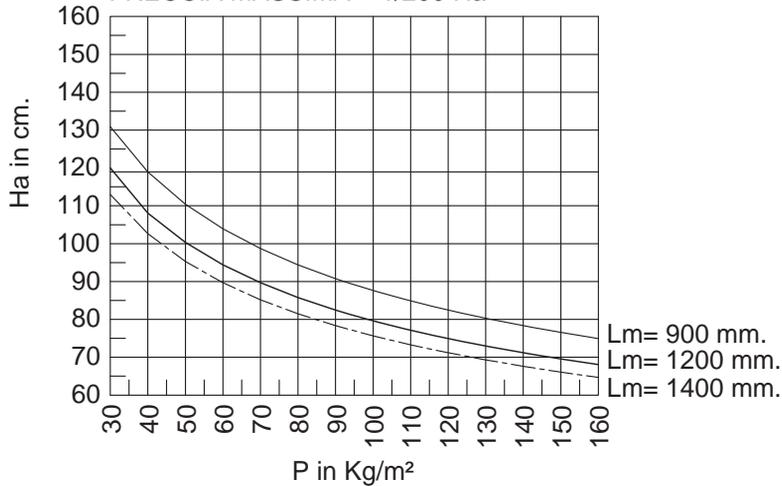
La serie DOMAL MIRROR COVER è dotata della gamma completa di accessori originali DOMAL, che ne consentono la costruzione ed il montaggio secondo gli schemi e sezioni riportate.

Dilatazioni:

Per consentire il movimento dei vari elementi che in presenza di aumenti di temperatura si dilatano, occorre rispettare le indicazioni di dimensioni e di montaggio riportate.

DIAGRAMMA DEI LIMITI D'IMPIEGO

FRECCIA MASSIMA = $1/200 H_a$



D0035070
mom. d'inerzia $J_x = 2,25 \text{ cm}^4$

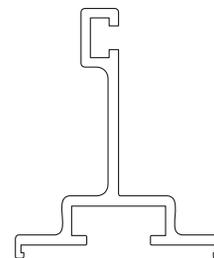
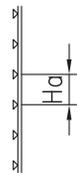
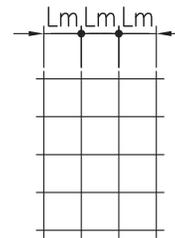
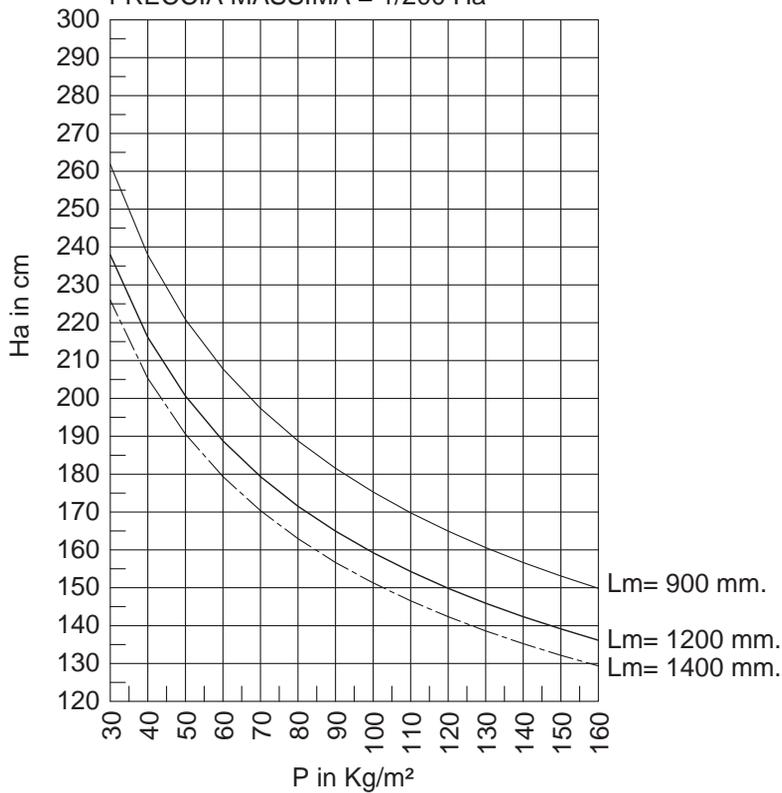
L_m = Larghezza modulo

P = Pressione vento

H_a = Interasse appoggi

DIAGRAMMA DEI LIMITI D'IMPIEGO

FRECCIA MASSIMA = $1/200 H_a$

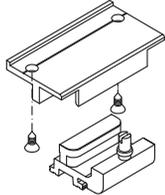
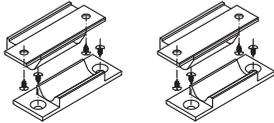
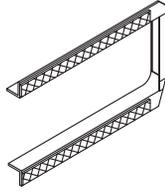
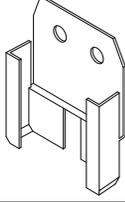


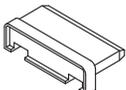
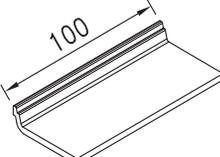
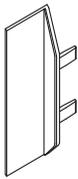
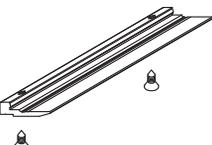
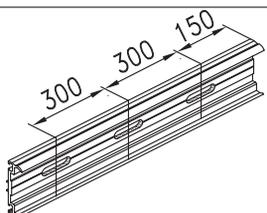
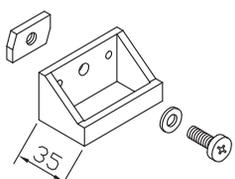
D0035071
mom. d'inerzia $J_x = 18,0 \text{ cm}^4$

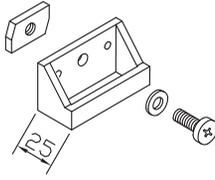
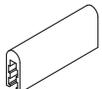
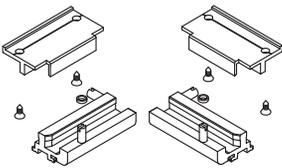
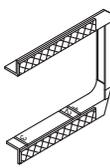
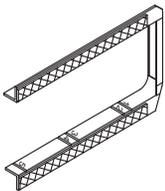
L_m = Larghezza modulo

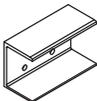
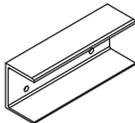
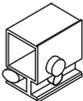
P = Pressione vento

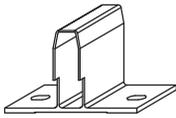
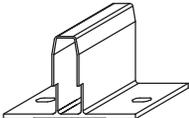
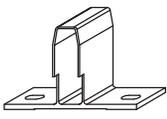
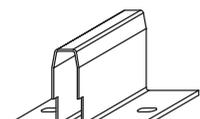
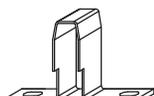
H_a = Interasse appoggi

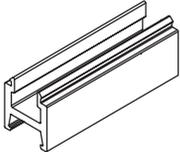
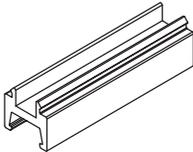
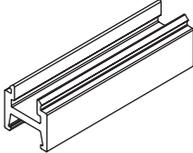
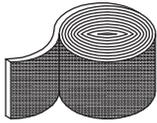
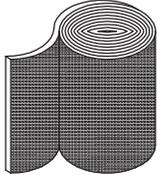
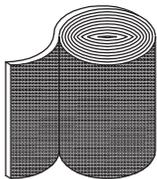
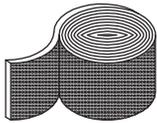
ACCESSORI accessories	CODICE code	DESCRIZIONE description	MATER. mater.
	D0010D01	CHIUSURA FISSAGGIO CELLULE FISSE COMPLETA DI VITI closing for wings	ALLUMINIO aluminium
	D0010D02	KIT POSIZIONAMENTO CELLULE (4 PEZZI + 8 VITI) supporting base for fix wings	NYLON nylon
	D0010D03	INCONTRO PUNTALI CREMONESE E CHIUSURE SUPPLEMENTARI striker for ferrule of cremone handle	ALLUMINIO aluminium
	D0010D04	CHIUSURA SUPPLEMENTARE PER SPORGERE additional closing for projecting wings	ZAMA mazak
	D0010D07	CARTELLINA COPRIFILO Pr D0035013 press forged angle	NYLON nylon
	D0010D10	TAPPO GIUNTO DILATAZIONE joining plug for intermediate mullions	NYLON nylon
	D0010D12	PIASTRINA ADESIVA DI TENUTA MONTANTE - TRAVERSO adesive wheatherstrip	EPDM EPDM
	D0010D13	RONDELLA IN CUOIO DA UTILIZZARE CON LE VITI DI RITEGNO DEL PRESSORE leather washer	CUOIO leather

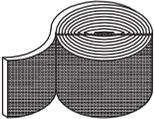
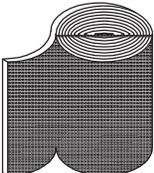
ACCESSORI accessories	CODICE code	DESCRIZIONE description	MATER. mater.
	D0010D14	TAPPO CARTELLINA H 14 (D0035025 D0035026 - D0035017) EPDM jointing sleeve 14 mm	EPDM EPDM
	D0010D15	SUPPORTO PORTANTE PER VETRO (portata 60 kg cadauno) aluminium glazing slim	ALLUMINIO aluminium
	D0010D16	RONDELLA INOX PER VITE Cod. D0010V06 FISSAGGIO TRAVERSO stainless washer for transom	INOX stainless steel
	D0010D19	DISTANZIATORE ADESIVO PER D0010D27 SUPPORTO DI SICUREZZA VETRO adesive spacer for code D0010D27	
	D0010D21	TAPPO DRENAGGIO ACQUA (Pr D0035022) EPDM jointing	EPDM EPDM
	D0010D27	SUPPORTO DI SICUREZZA VETRO + VITI glass security support	ALLUMINIO aluminium
	D0010D45	PRESSORE Pr D3230027 con asole 6.5x25 mm. (barre da 6500 mm) Jack profile with oblong hole	ALLUMINIO aluminium
	D0010D50	BLOCCHETTO AGGANCIAMENTO PANNELLI DI FACCIATA (accessorio COVER) support for panels	ALLUMINIO aluminium

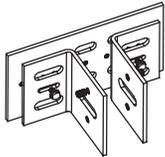
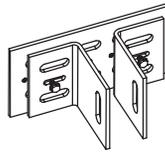
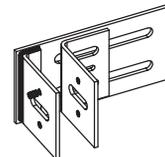
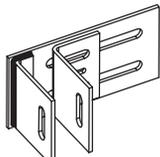
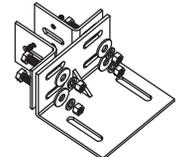
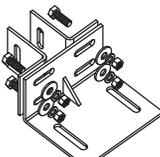
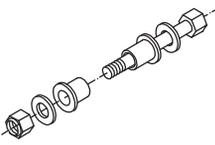
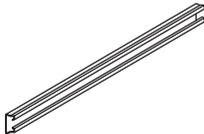
ACCESSORI accessories	CODICE code	DESCRIZIONE description	MATER. mater.
	L-ITHA0001	BLOCCHETTO AGGANCIAMENTO PANNELLI DI FACCIATA DI PROFONDITA' RIDOTTA (accessorio COVER) support for panels	ALLUMINIO aluminium
	D0010D51	MANICOTTO ANTI-VIBRAZIONI PER D0010D50 (accessorio COVER) PVC cover for code D0010D50	PVC pvc
	D0010D52	DISTANZIALE DA 8 mm PER PANNELLI DI FACCIATA (accessorio COVER) spacer 8 mm	EPDM epdm
	D010D100	DISTANZIALE DA 10 mm PER PANNELLI DI FACCIATA (accessorio COVER) spacer 10 mm	EPDM epdm
	D010D109	CHIUSURA FISSAGGIO INT/EST. CELLULE FISSE (facciata ad elementi) closing for wings	ALLUMINIO aluminium
	D0010D1N	CARTELLINA COPRIFILO D3230038 E D0035010 press forged angle	NYLON nylon
	D0010D1B	CARTELLINA COPRIFILO Pr D3230038 E D0035010 press forged angle	NYLON nylon
	D010D06N	CARTELLINA COPRIFILO Pr D0035012 press forged angle	NYLON nylon

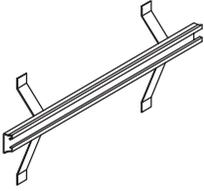
ACCESSORI accessories	CODICE code	DESCRIZIONE description	MATER. mater.
	D0010E01	CAVALLOTTO DA 45mm PER D3230038 E D0035094 (portata 60 kg cadauno) connecting bracket 45mm for D3230038 (max load 60 Kg each)	ALLUMINIO aluminium
	D0010E02	CANNOTTO IN BARRE DA 3 m coupling (bar 3 m)	ALLUMINIO aluminium
	D0010E03	CAVALLOTTO DA 79mm PER D0035012 E D0035093 (portata 60 kg cadauno) connecting bracket 79mm for D0035012 (max load 60 Kg each)	ALLUMINIO aluminium
	D0010E04	CAVALLOTTO DA 125mm PER D0035013 E D0035091 (portata 60 kg cadauno) connecting bracket 125mm for D0035013 (max load 60 Kg each)	ALLUMINIO aluminium
	D0010E06	CAVALLOTTO AD APPLICAZ. FRONTALE PER D3230038-D0035012-D0035013-D0035090 D0035091-D0035092-D0035093-D0035094 (portata 60 kg cadauno) connecting bracket (max 60 Kg each)	ALLUMINIO aluminium

ACCESSORI accessories	CODICE code	DESCRIZIONE description	MATER. mater.
	D0010E12	STAFFA INFERIORE E SUPERIORE D3230036 head and sill anchor for D3230036	ALLUMINIO aluminium
	D0010E13	STAFFA INFERIORE E SUPERIORE D0035003 head and sill anchor for D0035003	ALLUMINIO aluminium
	D0010E14	STAFFA INFERIORE E SUPERIORE D0035004 head and sill anchor for D0035004	ALLUMINIO aluminium
	D0010E15	STAFFA INFERIORE E SUPERIORE D0035005 head and sill anchor for D0035005	ALLUMINIO aluminium
	D0010E16	STAFFA INFERIORE E SUPERIORE D0035001 head and sill anchor for D0035001	ALLUMINIO aluminium

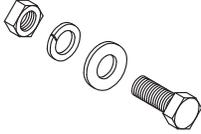
ACCESSORI accessories	CODICE code	DESCRIZIONE description	MATER. mater.
	D0010G01	BARRETTA POLIAMMIDE H 12 mm LUNGH. Mt 6.6 ASOLATA (BIANCA) thermal break spacer 12 mm	POLIAMMIDE polyamide
	D0010G02	BARRETTA POLIAMMIDE H 8 mm LUNGH. Mt 6.6 ASOLATA (VERDE) thermal break spacer 8 mm	POLIAMMIDE polyamide
	D0010G03	BARRETTA POLIAMMIDE H 10 mm LUNGH. Mt 6.6 ASOLATA (BLU) thermal break spacer 10 mm	POLIAMMIDE polyamide
	D0010G30	GUAINA PER ISOLAMENTO LARGH. 150 mm. membrane	EPDM EPDM
	D0010G31	GUAINA PER ISOLAMENTO LARGH. 330 mm. membrane	EPDM EPDM
	D0010G32	STRISCE PER INCOLLAGGIO GUAINA membrane	EPDM EPDM
	D0010G33	GUAINA PER ISOLAMENTO LARGH. 430 mm. CON PIEDINO D'AGGANCIAMENTO PER D0035057 membrane	EPDM EPDM
	D0010G34	GUAINA PER ISOLAMENTO LARGH. 200 mm. CON PIEDINO D'AGGANCIAMENTO PER D0035057 membrane	EPDM EPDM

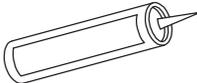
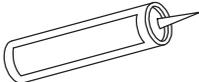
ACCESSORI accessories	CODICE code	DESCRIZIONE description	MATER. mater.
	D0010G35	GUAINA PER ISOLAMENTO LARGH. 300 mm CON PIEDINO D'AGGANCIO PER D0035057 membrane	EPDM EPDM
	D0010G36	GUAINA PER ISOLAMENTO LARGH. 150 mm CON PIEDINO D'AGGANCIO PER D0035057 membrane	EPDM EPDM

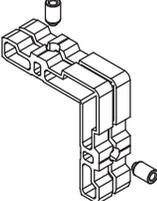
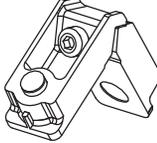
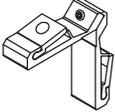
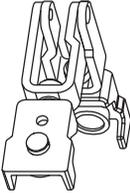
ACCESSORI accessories	CODICE code	DESCRIZIONE description	MATER. mater.
	D0010H39	STAFFA CENTRALE PORTANTE CON ASOLA ORIZZONTALE central anchor with horizontal button hole	ACCIAIO steel
	D0010H40	STAFFA CENTRALE DI DILATAZIONE CON ASOLA VERTICALE central anchor with vertical button hole	ACCIAIO steel
	D0010H41	STAFFA LATERALE PORTANTE Dx - Sx CON ASOLA ORIZZONTALE side dx-sx anchor with horizontal buttonhole	ACCIAIO steel
	D0010H42	STAFFA LATERALE DI DILATAZIONE Dx e Sx CON ASOLA VERTICALE side dx-sx anchor with vert. buttonhole	ACCIAIO steel
	D0010H45	STAFFA DI FISSAGGIO A SOLETTA CON ASOLA ORIZZONTALE overlap central anchor with horizontal buttonhole	ACCIAIO steel
	D0010H46	STAFFA DI FISSAGGIO A SOLETTA CON ASOLA VERTICALE overlap central anchor with vertical button hole	ACCIAIO steel
	D0010H60	MINUTERIA PER FISSAGGIO MONTANTI (M12 x 100) screw for anchor	ACCIAIO steel
	D0010H80	PROFILO DI ANCORAGGIO PER FISSAGGIO CON TASSELLI framing channels without clamps	ACCIAIO ZINCATO steel

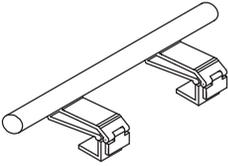
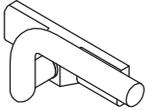
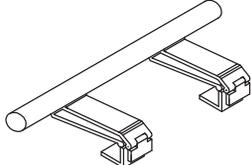
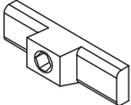
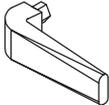
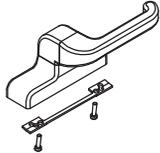
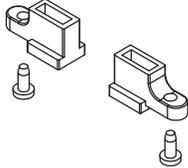
ACCESSORI accessories	CODICE code	DESCRIZIONE description	MATER. mater.
	D0010H81	PROFILO DI ANCORAGGIO CON DUE ZANCHE (L = 375mm) framing channels with 2 clamps	ACCIAIO ZINCATO steel
	D0010H82	BULLONE M 12 PER PROFILI DI ANCORAGGIO D0010H80 - D0010H81 T-head bolt for framing channels	ACCIAIO ZINCATO steel

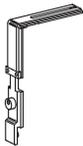
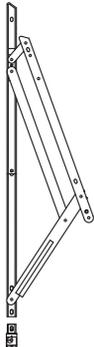
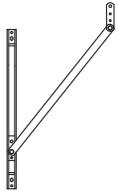
ACCESSORI accessories	CODICE code	DESCRIZIONE description	MATER. mater.
	D0010V00	VITE AUTOFILETTANTE TC INOX 6.3x22 self-trapping screw	INOX stainless steel
	D0010V01	VITE AUTOFILETTANTE TC INOX 6.3x30 PER POLIAMMIDE H 8 mm self-trapping screw for thermal break spacer 8 mm	INOX stainless steel
	D0010V02	VITE AUTOFILETTANTE TC INOX 6.3x34 PER POLIAMMIDE H 12 mm self-trapping screw for thermal break spacer 12 mm	INOX stainless steel
	D0010V03	VITE AUTOFILETTANTE TC INOX 6.3x38 PER POLIAMMIDE H 8+8 mm self-trapping screw for thermal break spacer 8+8 mm	INOX stainless steel
	D0010V04	VITE AUTOFILETTANTE TC INOX 6.3x42 PER POLIAMMIDE H 8+12 mm self-trapping screw for thermal break spacer 8+12 mm	INOX stainless steel
	D0010V05	VITE AUTOFILETTANTE TC INOX 6.3x46 PER POLIAMMIDE H 12+12 mm self-trapping screw for thermal break spacer 12+12 mm	INOX stainless steel
	D0010V06	VITE AUTOFILETTANTE TC INOX 4.8x16 self-trapping screw	INOX stainless steel
	D0010V07	VITE AUTOFILETTANTE TC INOX 6.3x32 PER POLIAMMIDE H 10 mm self-trapping screw for thermal break spacer 10 mm	INOX stainless steel

ACCESSORI accessories	CODICE code	DESCRIZIONE description	MATER. mater.
	D0010V08	VITE AUTOFILETTANTE TC INOX 6.3x40 PER POLIAMMIDE H 10+8 mm self-trapping screw for thermal break spacer 10+8 mm	INOX stainless steel
	D0010V09	VITE AUTOFILETTANTE TC INOX 6.3x44 PER POLIAMMIDE H 10+12 mm self-trapping screw for thermal break spacer 10+12 mm	INOX stainless steel
	D0010V50	CONFEZIONE CON 50 KIT COMPOSTI DA: VITE TE 6Mx20+DADO+RONDELLA+GROVER (accessorio COVER) kit composed of screw + bolt + grower	INOX stainless steel

ACCESSORI accessories	CODICE code	DESCRIZIONE description	MATER. mater.
	D0010Y01	COLLA PER SALDATURE GUAINE (4.5 Kg) glue for membrane	
	D0010Y50	ROTOLO NASTRO ADESIVO CON FILM DI ALLUMINIO LUNGH. 10 m LARGH. 50 mm tape of adesive wheather-strip	
	D5270004	COLLANTE MONOCOMPONENTE PER METALLI (consigliato per l'unione degli angoli) glue for aluminium corner	
	D5270005	ALUGLIT PER PULIZIA SUPERFICI VERNICIATE (FLACONI 250 ml.) painting surface cleaner	
	D5270006	ALUGLIT PER PULIZIA SUPERFICI OSSIDATE (FLACONI 250 ml.) anodizing surface cleaner	
	L-W92232009	COLLA ALU-GUARNIZIONI (CONF. 310 ml) glue for aluminium-gasket (unionzement)	

ACCESSORI accessories	CODICE code	DESCRIZIONE description	MATER. mater.
	D013A302	SQUADRETTA SPINARE-CIANFRINARE PER D0035029-D0035031-D0035032-D0035033 D0035034-D0035036-D0035038-D1B30004 corner joint	ALLUMINIO aluminium
	D015A21S	SQUADRETTA PRESSOFUSA A SCATTO PER D0035029-D0035031-D0035032-D0035033 D0035034-D0035036-D0035038-D1B30004 die cast corner joint brackets with spring	ALLUMINIO aluminium
	D4250011	SQUADRETTA PER TELAIO Pr D0035062 corner joint	ALLUMINIO aluminium
	D4250023	SQUADRETTA PRESSOFUSA A SCATTO AD ANGOLAZIONE VARIABILE PER D0035029-D0035031-D0035032-D0035033 D0035034-D0035036-D0035038-D1B30004 variable angled corner joint with spring	ALLUMINIO aluminium
	D4250032	SQUADRETTA PRESSOFUSA A SCATTO PER D0035036-D0035038-D0035062 die cast corner joint brackets with spring	ALLUMINIO aluminium
	D4250061	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO H13.5 L1 corner cleat	ACCIAIO steel

ACCESSORI accessories	CODICE code	DESCRIZIONE description	MATER. mater.
	D0010C01	MANIGLIA DOPPIA PINZA CON IMPUGNATURA DA 600 mm. (APERTURA 184 mm) double handle for projecting wings	ALLUMINIO aluminium
	D0010C02	CREMONESE "SPORT" CON PERNI INOX "SPORT" cremone handle for projecting wings	ALLUMINIO aluminium
	D0010C03	MANIGLIA DOPPIA PINZA CON IMPUGNATURA DA 600 mm. (APERTURA 284 mm) double handle for projecting wings	ALLUMINIO aluminium
	D0010C04	CREMONESE "REGINA" PER MANICO ASPORTABILE cremone with removable handle	ALLUMINIO aluminium
	D0010C05	MANICO ASPORTABILE PER CREMON. REGINA removable handle for cremone	ALLUMINIO aluminium
	D0010C07	CREMONESE "EURO CW 2" cremone bolt	ALLUMINIO aluminium
	D0010D60	BLOCCHETTO DI COLLEGAMENTO (N. 2 PER CREMONESE) connection blocks	ZAMA mazak
	D6240127	NOTTOLINO DI CHIUSURA REGISTRABILE additional closing	ZAMA mazak

ACCESSORI accessories	CODICE code	DESCRIZIONE description	MATER. mater.
	D6240090	RINVIO D'ANGOLO PER CHIUSURA SUPPLEMENTARE corner trasmission for projecting wings	ZAMA mazak
	D010B05N	COPPIA COMPASSI 716mm Kg.150 max APERTURA 20° H 2000-2500 max. (da usare col riduttore D010B50) arm for projecting wings	INOX stainless steel
	D6250065	COPPIA COMPASSI 604mm Kg.100 max APERTURA 20° H 1500-2000 max. arm for projecting wings	INOX stainless steel
	D6250064	COPPIA COMPASSI 600.5mm Kg.100 APERTURA 45° H 1090-1500 max. arm for projecting wings	INOX stainless steel
	D6250059	COPPIA COMPASSI 448.1mm Kg.100 APERTURA 30° H 600-1100 max. arm for projecting wings	INOX stainless steel
	D010B050	RIDUTTORE APERTURA PER COMPASSO D010B05N	INOX stainless steel

NOTE



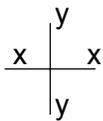
Tagliare



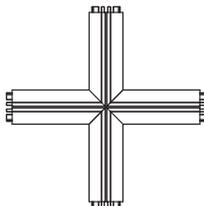
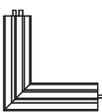
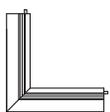
Rifilare

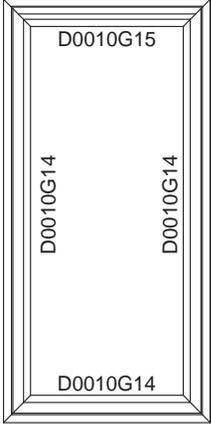
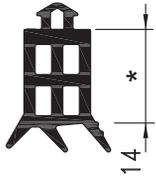


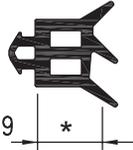
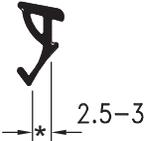
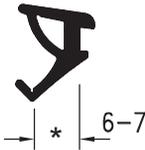
Sigillare

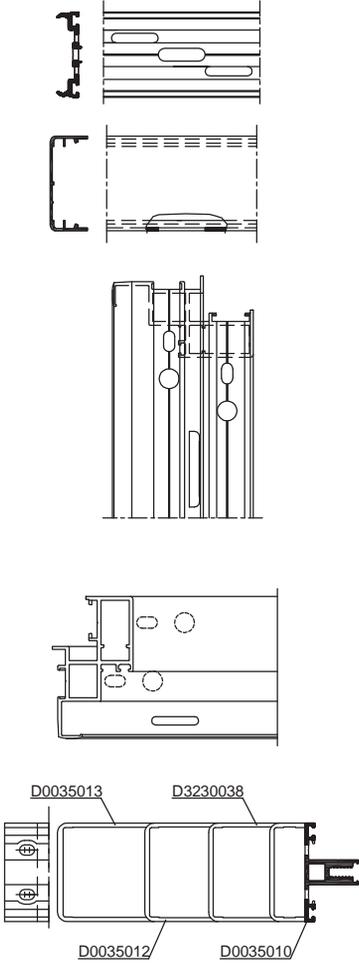
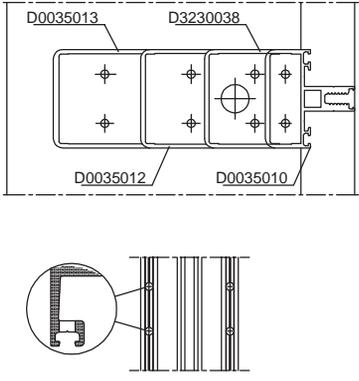


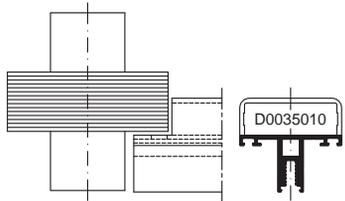
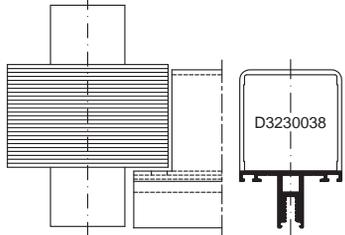
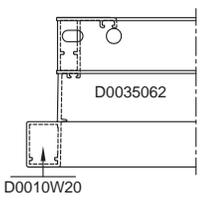
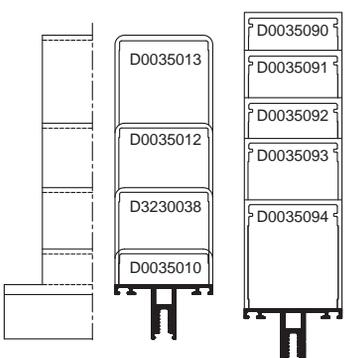
Assi baricentrici

SEZIONE section	CODICE code	DESCRIZIONE description
	D0010G04	CROCERA PER GUARNIZIONE DI BATTUTA D0010G05 MATERIALE: EPDM material: epdm COLORE: NERO colour: black cross weatherstrip for D0010G05
	D0010G05	GUARNIZIONE DI BATTUTA SU MONTANTE E TRAVERSO PER CELLULE MATERIALE: EPDM material: epdm COLORE: NERO colour: black inner weatherstrip projecting wing
	D0010G06	GUARNIZIONE DI BATTUTA ESTERNA PER CELLULE MATERIALE: EPDM material: epdm COLORE: NERO colour: black outer weatherstrip projecting wing
	D0010G07	GUARNIZIONE DI BATTUTA SU TRAVERSO MATERIALE: EPDM material: epdm COLORE: NERO colour: black inner weatherstrip for transom
	D0010G09	COPPIA Dx - Sx ANGOLO VULCANIZZATO PER D0010G07 - D4210110 MATERIALE: EPDM material: epdm COLORE: NERO colour: black vulcanized weatherstrip for D0010G07-D4210110
	D0010G12	ANGOLO VULCANIZZATO PER D0010G06 MATERIALE: EPDM material: epdm COLORE: NERO colour: black vulcanized weatherstrip angle for D0010G06
	D0010G13	GUARNIZIONE PER ANTA STRUTTURALE (D0035032) MATERIALE: EPDM material: epdm COLORE: NERO colour: black outer weatherstrip for D0035032
<p>* QUOTA TEORICA DI MASSIMA COMPRESSIONE theoretical maximum compression value</p>		

SEZIONE section	CODICE code	DESCRIZIONE description
	D0010G14	GUARNIZIONE A CAPPOTTO ANTA A SPORGERE D0035038 MATERIALE: SILICONE material: silicon COLORE: NERO colour: black outer weatherstrip for D0035038
	D0010G15	GUARNIZIONE A CAPPOTTO CON GOCCIOLATOIO ANTA A SPORGERE D0035038 MATERIALE: SILICONE material: silicon COLORE: NERO colour: black outer weatherstrip
	D0010G16	TELAIO VULCANIZZATO PER D0035038 COMPOSTO DA D0010G14 - D0010G15 MATERIALE: SILICONE material: silicon COLORE: NERO colour: black vulcanized weatherstrip frame for D0010G14 and D0010G15
	D0010G18	GUARNIZIONE DI TENUTA FACCIATE CURVE MATERIALE: EPDM material: epdm COLORE: NERO colour: black inner weatherstrip
	D0010G40	GUARNIZIONE DI BATTUTA SU MONTANTE MATERIALE: EPDM material: epdm COLORE: NERO colour: black inner weatherstrip for mullion
	D4210034	GUARNIZIONE PER DOPPIA BATTUTA MATERIALE: EPDM material: epdm COLORE: NERO colour: black gasket for double rabbet
* QUOTA TEORICA DI MASSIMA COMPRESSIONE theoretical maximum compression value		

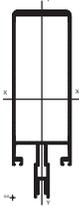
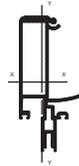
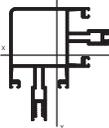
SEZIONE section	CODICE code	DESCRIZIONE description
	D0010G41	<p>GUARNIZIONE DI BATTUTA SU TRAVERSO</p> <p>MATERIALE: EPDM material: epdm COLORE: NERO colour: black</p> <p>inner weatherstrip for transom</p>
	D4210041	<p>GUARNIZIONE PRETAGLIATA PER VETRATURA ESTERNA PER CELLULE SEMISTRUTTURALI</p> <p>MATERIALE: EPDM material: epdm COLORE: NERO colour: black</p> <p>outer weatherstrip for wings</p>
	D4210042	<p>GUARNIZIONE PRETAGLIATA PER VETRATURA ESTERNA PER CELLULE SEMISTRUTTURALI</p> <p>MATERIALE: EPDM material: epdm COLORE: NERO colour: black</p> <p>outer weatherstrip for wings</p>
	D4210043	<p>GUARNIZIONE PRETAGLIATA PER VETRATURA ESTERNA PER CELLULE SEMISTRUTTURALI</p> <p>MATERIALE: EPDM material: epdm COLORE: NERO colour: black</p> <p>outer weatherstrip for wings</p>
	D4210050	<p>GUARNIZIONE PER VETRATURA INTERNA sp. 3</p> <p>MATERIALE: EPDM material: epdm COLORE: NERO colour: black</p> <p>inner weatherstrip</p>
	D4210051	<p>GUARNIZIONE PER VETRATURA INTERNA sp.6</p> <p>MATERIALE: EPDM material: epdm COLORE: NERO colour: black</p> <p>inner weatherstrip</p>
	D4210052	<p>GUARNIZIONE PER VETRATURA INTERNA sp.4.5</p> <p>MATERIALE: EPDM material: epdm COLORE: NERO colour: black</p> <p>inner weatherstrip</p>
<p>* QUOTA TEORICA DI MASSIMA COMPRESSIONE theoretical maximum compression value</p>		

CODICE code	DESCRIZIONE description	
D0010W20	<p>PUNZONATRICE PNEUMATICA - ASOLA SCARICO ACQUA - AREAZIONE - FISSAGGIO D0035021 - ASOLA SCARICO ACQUA D0022362-D003230028-D0035017-D0035025 D0035026-D0035027 - FORO E ASOLA FISSAGGIO SQUADRETTA - TRANCIATURA PASSAGGIO ASTA - ASOLA FISSAGGIO CELLULA D0035031-D0035032-DOO35033-D0035034 D0035036-D0035038-D0035062-D1B30004 - ASOLE VENTILAZIONE CELLULE SEMISTRUTTURALI DOO35033-D0035034-D1B30004 - ASOLE FISSAGGIO FRONTALE TRAVERSI D0035010-D3230038-D0035012-D0035013-D0035090 D0035091-D0035092-D0035093-D0035094</p> <p>pneumatic punching machine -slot for water draining - air ventilation - fixing D0035021 -slot for water draining D0022362-D003230028-D0035017-D0035025 D0035026-D0035027 -hole and slot for corner cleat fixing - blanking rod pass. - slot for fixing wings D0035031-D0035032-DOO35033-D0035034 D0035036-D0035038-D0035062-D1B30004 -slot for air ventilation DOO35033-D0035034-D1B30004 -slot for frontal fixing transom D0035010-D3230038-D0035012-D0035013-D0035090 D0035091-D0035092-D0035093-D0035094</p>	
D0010W30	<p>DIMA DI FORATURA -FISSAGGIO CAVALLOTTI SU MONTANTI D0010E01 - D0010E03 - D0010E04 - D0010E05 - D0010E06 -FISSAGGIO FRONTALE TRAVERSI</p> <p>-drilling gauges for support sections D0010E01 - D0010E03 - D0010E04 - D0010E05 - D0010E06 -drilling gauges for frontal fixing transom</p>	

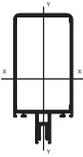
CODICE code	DESCRIZIONE description	
D0010Z01	<p>GRUPPO FRESE CON CANOTTO UNIVERSALE. FRESATURA TRAVERSI Pr D0035010 PER ASSEMBLAGGIO CON MONTANTI</p> <p>notching cutter unit with universal sleeve milling for transom</p>	
D0010Z02	<p>GRUPPO FRESE CON CANOTTO UNIVERSALE. FRESATURA TRAVERSI Pr D3230038 PER ASSEMBLAGGIO CON MONTANTI</p> <p>notching cutter unit with universal sleeve milling for transom</p>	
D0013W82	<p>PUNZONATRICE PNEUMATICA PER SQUADRETTA INTERNA D4250011 - D0035062</p> <p>pneumatic punching machine for corner cleat</p>	
D5240030	<p>PUNZONATRICE PNEUMATICA PER SPALLATURA TRAVERSI STONDATI E A SPIGOLO VIVO D0035010-D3230038-D0035012-D0035013-D0035090 D0035091-D0035092-D0035093-D0035094</p> <p>pneumatic punching machine for transom</p>	

SEZ.	CODICE Jx cm ⁴	PESO Kg/m	SUP. IN VISTA	PERIM. EST.	PERIM. TOT.	DESCRIZIONE
	D0019776	0.610	70	287	287	PROFILATO A SCATTO PER BATTISCOPA (FINITURA INT.)
	D0019777	0.713	44	346	346	PROFILATO BATTISCOPA (FINITURA INTERNA)
	D0019779 *	0.633	73.5	287	287	PROFILATO COPRIBORDO SUP. PANNELLO (FINITURA INTERNA)
	D0019780 *	0.293	39	148	148	PROFILATO GIUNTO VERTICALE PANNELLO (FINITURA INTERNA)
	D0022362	0.350	93	199	199	PROFILATO CARTELLINA H 20
	D0022384	0.888	0	225	225	PROFILATO CAVALLOTTO
	D0035001 Jx 51.26 Jy 21.71 Wx 10.83 Wy 8.35	2.120	163	443	682	PROFILATO MONTANTE (57.5 mm)

* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

SEZ.	CODICE Jx cm ⁴	PESO Kg/m	SUP. IN VISTA	PERIM. EST.	PERIM. TOT.	DESCRIZIONE
	D0035003 Jx 377.00 Jy 45.60 Wx 43.44 Wy 17.54	3.342	321	601	995	PROFILATO MONTANTE (136.5 mm)
	D0035004 Jx 132.20 Jy 30.30 Wx 21.53 Wy 11.65	2.535	228	508	811	PROFILATO MONTANTE (90 mm)
	D0035005 Jx 513.32 Jy 51.08 Wx 53.40 Wy 19.65	3.580	361	641	1073	PROFILATO MONTANTE (156.5 mm)
	D0035007 Jx 125.92 Jy 14.80 Wx 20.70 Wy 4.03	2.454	113	541	771	PROFILATO MEZZO MONTANTE MASCHIO (90 mm)
	D0035008 Jx 118.73 Jy 13.80 Wx 19.90 Wy 3.94	2.368	116	515	745	PROFILATO MEZZO MONTANTE FEMMINA (90 mm)
	D0035009 Jx 88.38 Jy 88.38 Wx 15.37 Wy 15.37	3.187	139	734	1078	PROFILATO GIRO D'ANGOLO
	D0035010 Jx 9.40 Jy 10.41 Wx 3.32 Wy 4.00	1.316	95	279	442	PROFILATO TRAVERSO (24 mm)

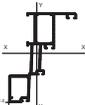
* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

SEZ.	CODICE Jx cm ⁴	PESO Kg/m	SUP. IN VISTA	PERIM. EST.	PERIM. TOT.	DESCRIZIONE
	D0035012 Jx 108.13 Jy 27.04 Wx 18.93 Wy 10.40	2.034	228	412	708	PROFILATO TRAVERSO (90.5 mm)
	D0035013 Jx 292.61 Jy 41.84 Wx 36.13 Wy 16.09	2.730	321	505	892	PROFILATO TRAVERSO (137 mm)
	D0035017	0.297	78	162	162	PROFILATO CARTELLINA SQUADRATA H 14
	D0035018	1.245	177	287	501	PROFILATO CARTELLINA OGIVA
	D0035022	0.548	55	151	151	PROFILATO PRESSORE SMUSSATO
	D0035024 *	0.561	109	190	315	PROFILATO CARTELLINA H 40 ARROTONDATA
	D0035025	0.289	81	158	158	PROFILATO CARTELLINA H 14

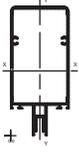
* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

SEZ.	CODICE Jx cm ⁴	PESO Kg/m	SUP. IN VISTA	PERIM. EST.	PERIM. TOT.	DESCRIZIONE
	D0035026 *	0.276	76	159	159	PROFILATO CARTELLINA ARROTONDATA H 15
	D0035027 *	0.359	86	192	192	PROFILATO CARTELLINA ARROTONDATA H 20
	D0035029 Jx 18.41 Jy 11.38	1.454	29.5	0	561	PROFILATO CELLULA STRUTT. A T.T. PORTA PANNELLO
	D0035031 Jx 14.87 Jy 7.01	1.292	67	316	461	PROFILATO CELLULA STRUTT. A TAGLIO TERMICO
	D0035032 * Jx 15.38 Jy 6.92	1.196	101	376	476	PROFILATO CELLULA STRUTT. CON SUPPORTO VETRO
	D0035033 * Jx 23.18 Jy 8.64	1.478	101	404	545	PROFILATO CELLULA SEMISTR. A T.T. SP. MAX VETRO 27mm
	D0035034 Jx 20.16 Jy 8.15	1.218	103	359	459	PROFILATO CELLULA SEMISTRUTT. VETRO PIANO

* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

SEZ.	CODICE Jx cm ⁴	PESO Kg/m	SUP. IN VISTA	PERIM. EST.	PERIM. TOT.	DESCRIZIONE
	D0035036 * Jx 12.93 Jy 6.50	1.185	62	296	460	PROFILATO CELLULA STRUTTURALE
	D0035037	0.721	0	217	353	PROFILATO PARTENZA A MURO
	D0035038 Jx 28.64 Jy 8.45	1.183	65	358	573	PROFILATO TELAIO PER CELL. STRUTTURALI A SPORGERE
	D0035040	0.149	32	103	103	PROFILATO RIDUTTORE DA 16 mm
	D0035042	0.311	0	86	86	PROFILATO SUPPORTO PORTANTE PER VETRO
	D0035047	0.249	23	70	70	PROFILATO SUPPORTO DI SICUR. VETRO PER CELLULA STRUTTUR.
	D0035055 Jx 61.88 Jy 28.33 Wx 12.88 Wy 12.22	2.395	0	314	537	PROFILATO CANNOTTO DI RINF. H 85 mm

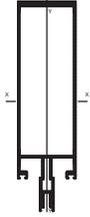
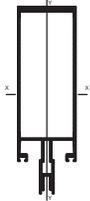
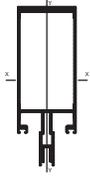
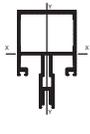
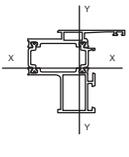
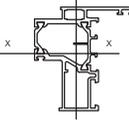
* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

SEZ.	CODICE Jx cm ⁴	PESO Kg/m	SUP. IN VISTA	PERIM. EST.	PERIM. TOT.	DESCRIZIONE
	D0035056 Jx 206.56 Jy 41.08 Wx 29.81 Wy 17.71	3.124	0	404	717	PROFILATO CANNOTTO DI RINFOR H 130 mm
	D0035057	0.367	0	150	150	PROFILATO PORTA GUAINA
	D0035062 Jx 24.84 Jy 4.12	0.937	60	287	443	PROFILATO TELAIO PER CELL. SEMISTRUTTURALI A SPORGERE
	D0035065 * Jx 108.12 Jy 27.03 Wx 18.93 Wy 10.40	2.138	228	412	743	PROFILATO TRAVERSO DA 90.5 mm CON TIRAVITE
	D0035066	0.248	23	63	63	PROFILATO DI SUPPORTO PER VETRAZ. CELLULA STRUTTURALE (fornito solo in finitura)
	D0035070 Jx 2.25 Jy 13.25	0.945	0	280	367	PROFILATO MONTANTE PICCOLO
	D0035071 Jx 18.00 Jy 6.10	1.129	0	318	318	PROFILATO MONTANTE GRANDE

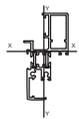
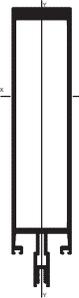
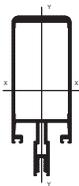
* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

SEZ.	CODICE Jx cm ⁴	PESO Kg/m	SUP. IN VISTA	PERIM. EST.	PERIM. TOT.	DESCRIZIONE
	D0035087	0.360	90	202	202	PROFILATO CARTELLINA H 20 SPIGOLI VIVI
	D0035088 *	0.486	110	239	239	PROFILATO CARTELLINA H 30 SPIGOLI VIVI
	D0035090 * Jx 443.50 Jy 49.67 Wx 47.02 Wy 19.10	3.073	376	559	1002	PROFILATO TRAVERSO (161.7 mm) SPIGOLI VIVI
	D0035091 * Jx 327.32 Jy 44.21 Wx 38.63 Wy 17.00	2.835	335	519	922	PROFILATO TRAVERSO (141.7 mm) SPIGOLI VIVI
	D0035092 Jx 211.44 Jy 37.38 Wx 29.22 Wy 14.37	2.538	286	469	822	PROFILATO TRAVERSO (116.7 mm) SPIGOLI VIVI
	D0035093 126.83 29.40 20.98 11.30	2.141	242	426	738	PROFILATO TRAVERSO (95.2 mm) SPIGOLI VIVI
	D0035094 Jx 53.13 Jy 21.34 Wx 11.63 Wy 8.20	1.793	177	361	608	PROFILATO TRAVERSO (62.7 mm) SPIGOLI VIVI

* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

SEZ.	CODICE Jx cm ⁴	PESO Kg/m	SUP. IN VISTA	PERIM. EST.	PERIM. TOT.	DESCRIZIONE
	D0035096 * Jx 533.68 Jy 52.10 Wx 54.54 Wy 20.03	3.650	365	645	1078	PROFILATO MONTANTE (156.8 mm) SPIGOLI VIVI
	D0035097 * Jx 392.68 Jy 46.64 Wx 44.41 Wy 17.94	3.413	325	605	998	PROFILATO MONTANTE (136.8 mm) SPIGOLI VIVI
	D0035098 Jx 249.45 Jy 38.08 Wx 32.68 Wy 14.65	3.035	275	555	898	PROFILATO MONTANTE (111.8 mm) SPIGOLI VIVI
	D0035099 Jx 140.50 Jy 31.32 Wx 23.32 Wy 12.05	2.608	232	512	815	PROFILATO MONTANTE (90.3 mm) SPIGOLI VIVI
	D0035100 Jx 55.01 Jy 22.73 Wx 11.33 Wy 8.74	2.192	167	447	687	PROFILATO MONTANTE (57.8 mm) SPIGOLI VIVI
	D1210211 Jx 9.15 Jy 11.15	1.312	75	291	456	TELAIO AD INSERIMENTO EXTRATHERMIC 62
	D1210776 Jx 17.66 Jy 9.19	1.473	76	321	523	TELAIO AD INSERIMENTO TOP TB65

* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

SEZ.	CODICE Jx cm ⁴	PESO Kg/m	SUP. IN VISTA	PERIM. EST.	PERIM. TOT.	DESCRIZIONE
	D1B30004 Jx 26.67 Jy 9.2	1.705	113	316	461	PROFILATO CELLULA SEMISTR. A T.T. SP. MAX VETRO 35mm
	D3230011 * Jx 1500.7 Jy 86.6 Wx 110.1 Wy 33.3	5.816	485			PROFILATO MONTANTE (216.5 mm) SPIGOLI VIVI
	D3230027 Jx 0.99 Jy 3.04	0.395	0	157	157	PROFILATO PRESSORE
	D3230028 *	0.486	113	237	237	PROFILATO CARTELLINA H 30
	D3230036 Jx 238.60 Jy 37.10 Wx 31.90 Wy 14.27	2.963	271	550	894	PROFILATO MONTANTE (111.5 mm)
	D3230038 Jx 48.90 Jy 18.50 Wx 11.71 Wy 7.12	1.667	137	344	572	PROFILATO TRAVERSO (56.5 mm)

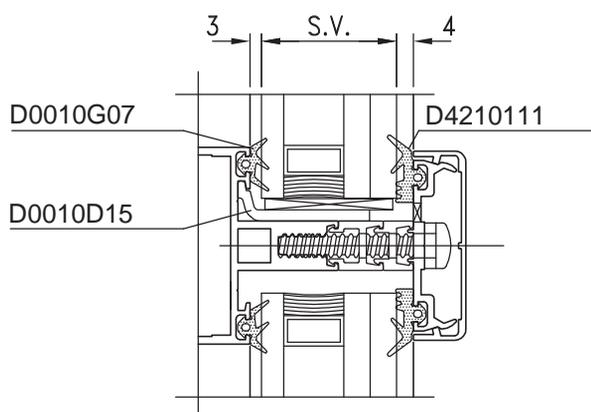
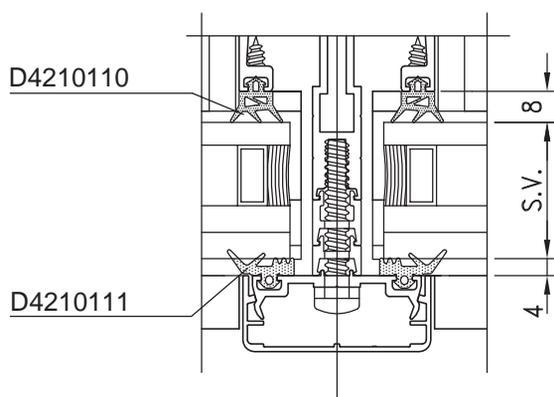
* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

SEZ.	CODICE Jx cm ⁴	PESO Kg/m	SUP. IN VISTA	PERIM. EST.	PERIM. TOT.	DESCRIZIONE
	D3290001	0.144	14	48	48	PROFILATO ASTA DI CHIUSURA
	D0035020	0.194	0	104	104	PROFILATO PORTA GUARNIZIONE A SOFFIETTO D0010G18
* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE						

PROFILATI - P

DIO

VETRAZIONI



	SPESSORE VETRO (S.V.)	POLIAMMIDE Cod.	RIDUTTORE Cod.	VITE Cod.	SUPPORTO VETRO Cod.	GUARNIZIONE		
						MONTANTE	TRAVERSO	PRESSORE
A	7/8	D0010G02	D0035040	D0010V01	D0010D15	D4210110	D0010G07	D4210111
	9/10	D0010G03	D0035040	D0010V07	D0010D15	D4210110	D0010G07	D4210111
	9/10	-		D0010V00		D0010G40	D0010G41	D4210111
B	11/12	D0010G01	D0035040	D0010V02	D0010D15	D4210110	D0010G07	D4210111
	15/16	-		D0010V00		D4210110	D0010G07	D4210111
	17/18	D0010G02		D0010V01	D0010D15	D0010G40	D0010G41	D4210111
	19/20	D0010G03		D0010V07	D0010D15	D0010G40	D0010G41	D4210111
	21/22	D0010G01		D0010V02	D0010D15	D0010G40	D0010G41	D4210111
	23/24	D0010G02		D0010V01	D0010D15	D4210110	D0010G07	D4210111
	25/26	D0010G03		D0010V07	D0010D15	D4210110	D0010G07	D4210111
	27/28	D0010G01		D0010V02	D0010D15	D4210110	D0010G07	D4210111
	31/32	D0010G02+D0010G02		D0010V03	D0010D15	D4210110	D0010G07	D4210111
	33/34	D0010G02+D0010G03		D0010V08	D0010D15	D4210110	D0010G07	D4210111
	35/36	D0010G03+D0010G03		D0010V04	D0010D15	D4210110	D0010G07	D4210111
	37/38	D0010G01+D0010G03		D0010V09	D0010D15	D4210110	D0010G07	D4210111
	39/40	D0010G01+D0010G01		D0010V05	D0010D15	D4210110	D0010G07	D4210111

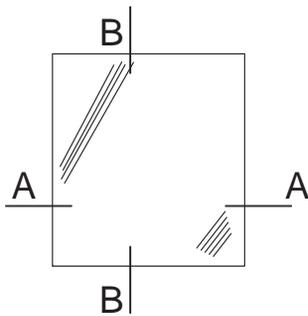
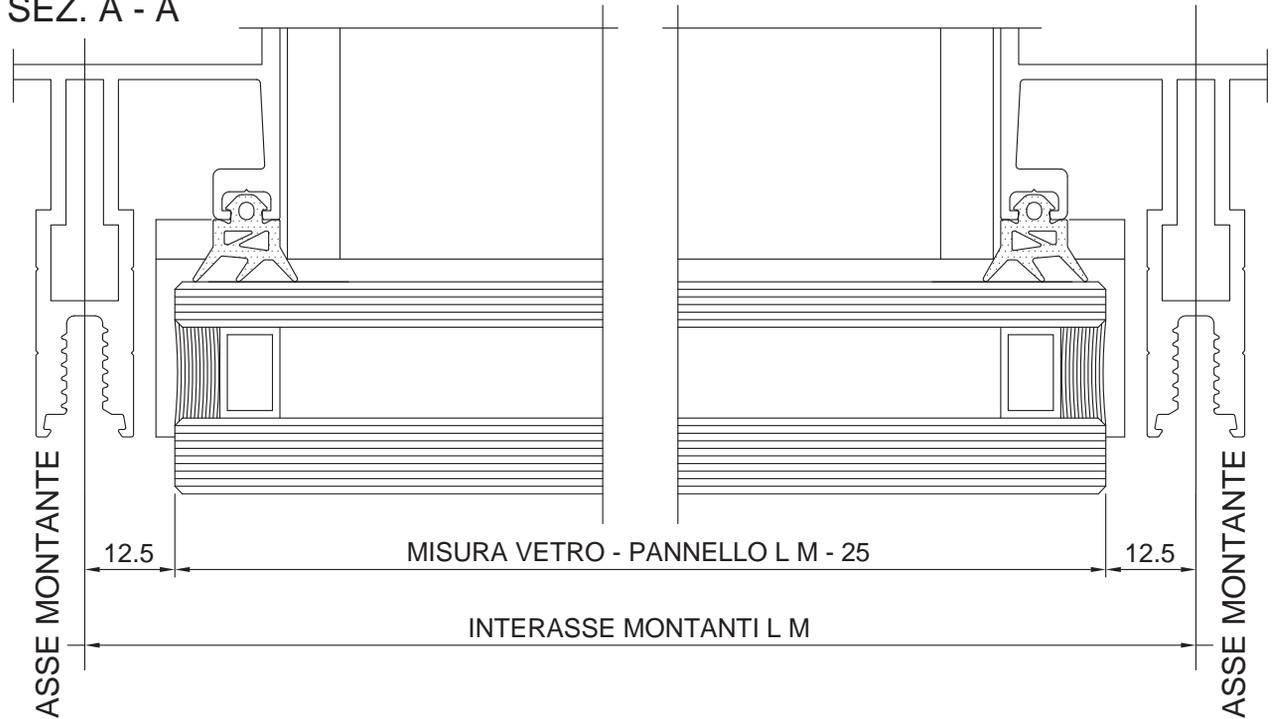
A) Questa soluzione permette di abbinare un vetro monolitico 9/10 + riduttore D0035040 ad un vetro camera da 26 mm.

B) Questa soluzione permette di abbinare un vetro monolitico 11/12 + riduttore D0035040 ad un vetro camera da 28 mm.

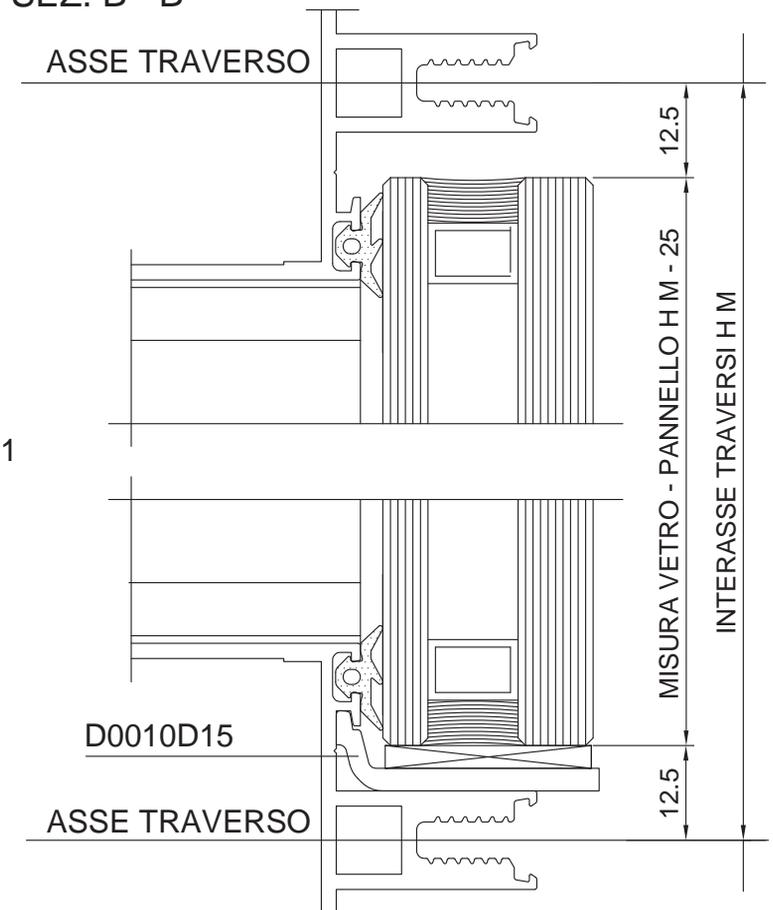
MISURA VETRO - PANNELLO

FACCIATA CON COPERTINA

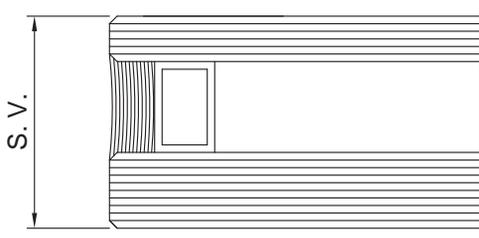
SEZ. A - A



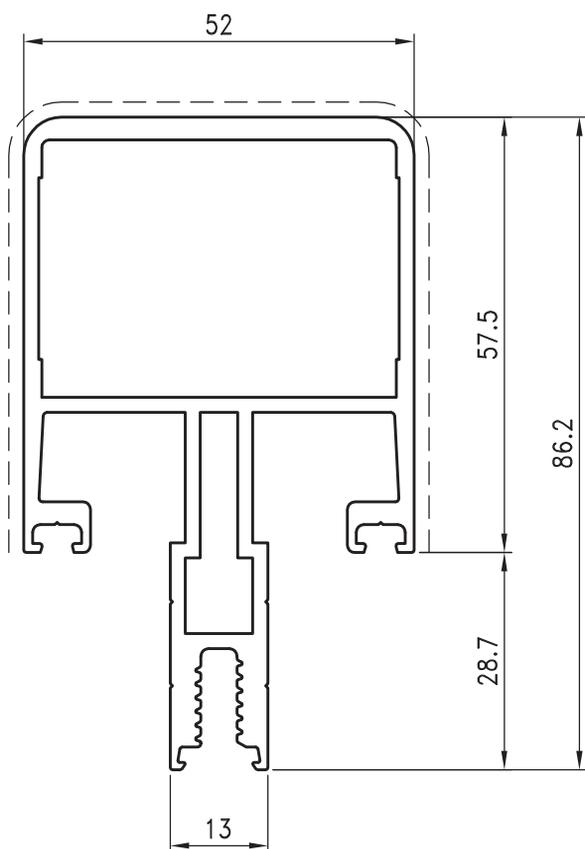
SEZ. B - B



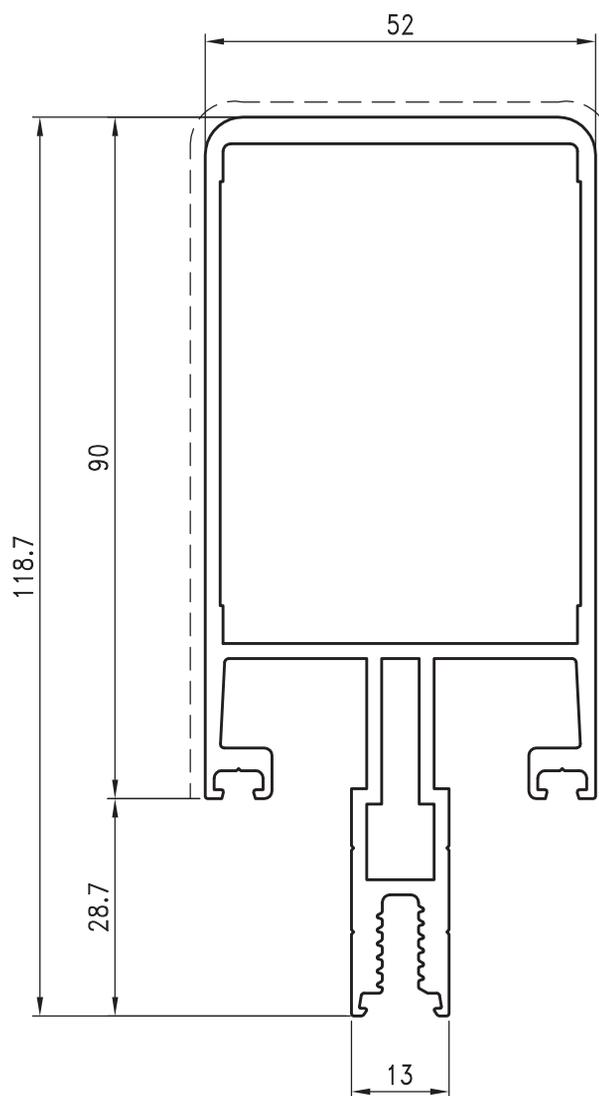
S.V. SPESSORE VETRO VEDI Pag. E 1



PROFILATI - I: I



D0035001 kg/m. 2.120
 sup. in vista mm. 163



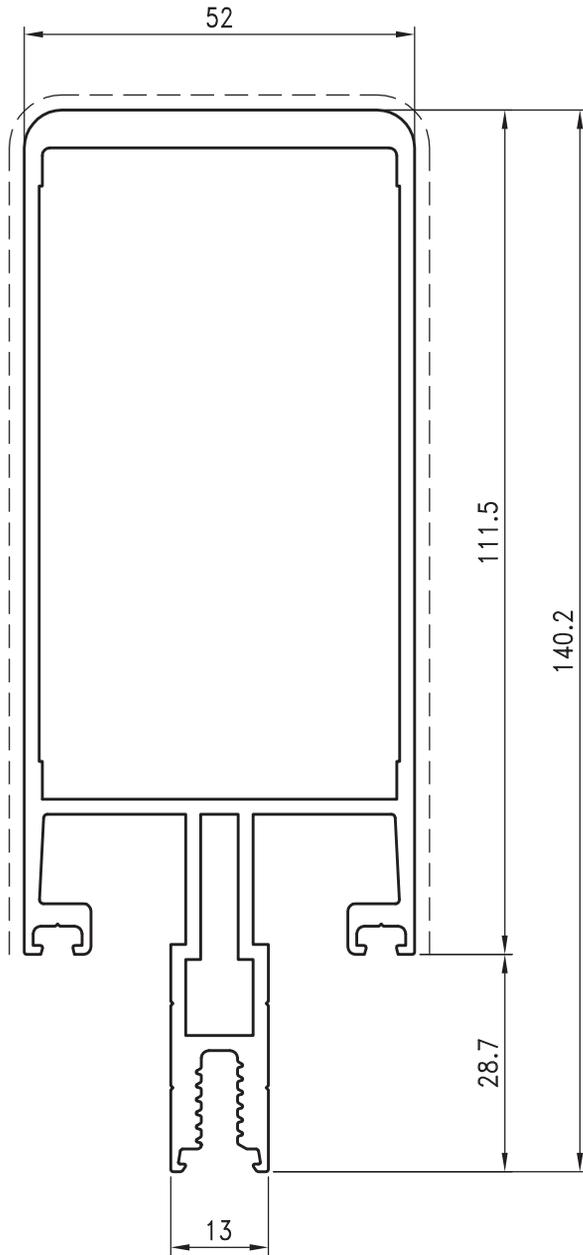
D0035004 kg/m. 2.535
 sup. in vista mm. 228

Avvertenza:

Le misure del reticolo devono essere determinate secondo la pressione del vento e il peso del vetro con l'aiuto dei diagrammi dei valori statici.

Peso massimo consentito per specchiature

- senza cavallotto: 70 Kg
- con cavallotto: 120 Kg



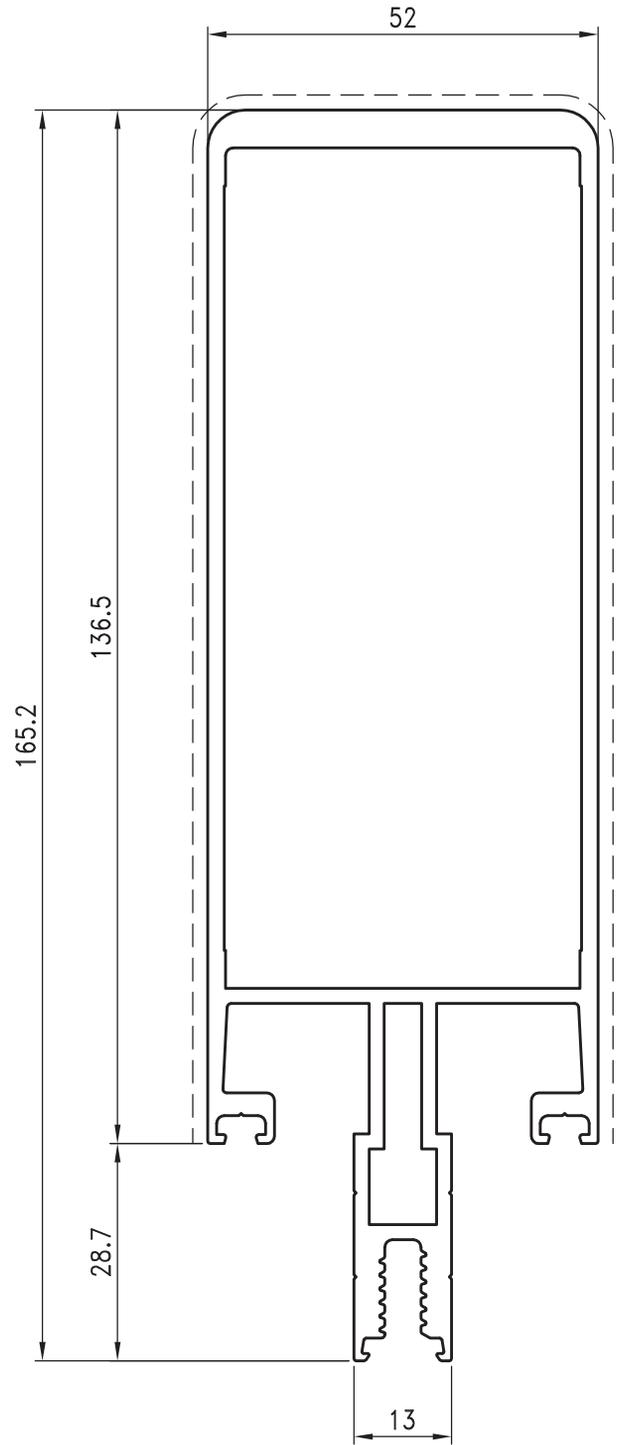
D3230036

kg/m.

2.963

sup. in vista mm.

271



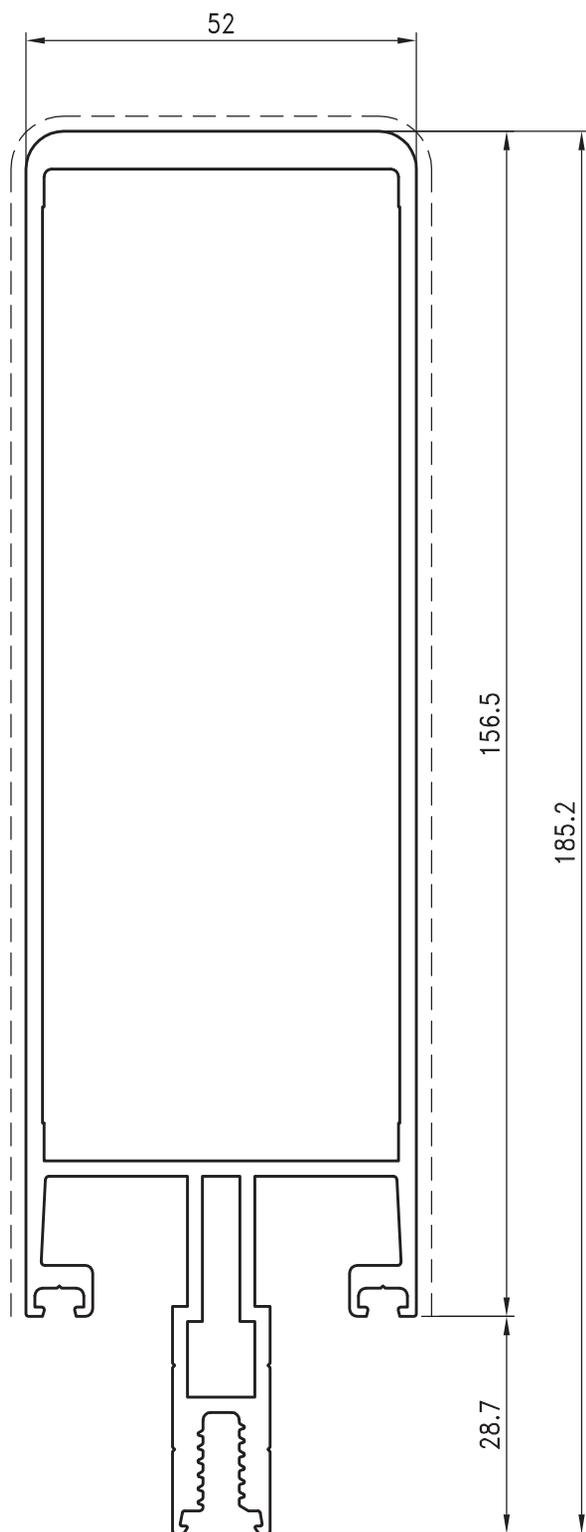
D0035003

kg/m.

3.342

sup. in vista mm.

321



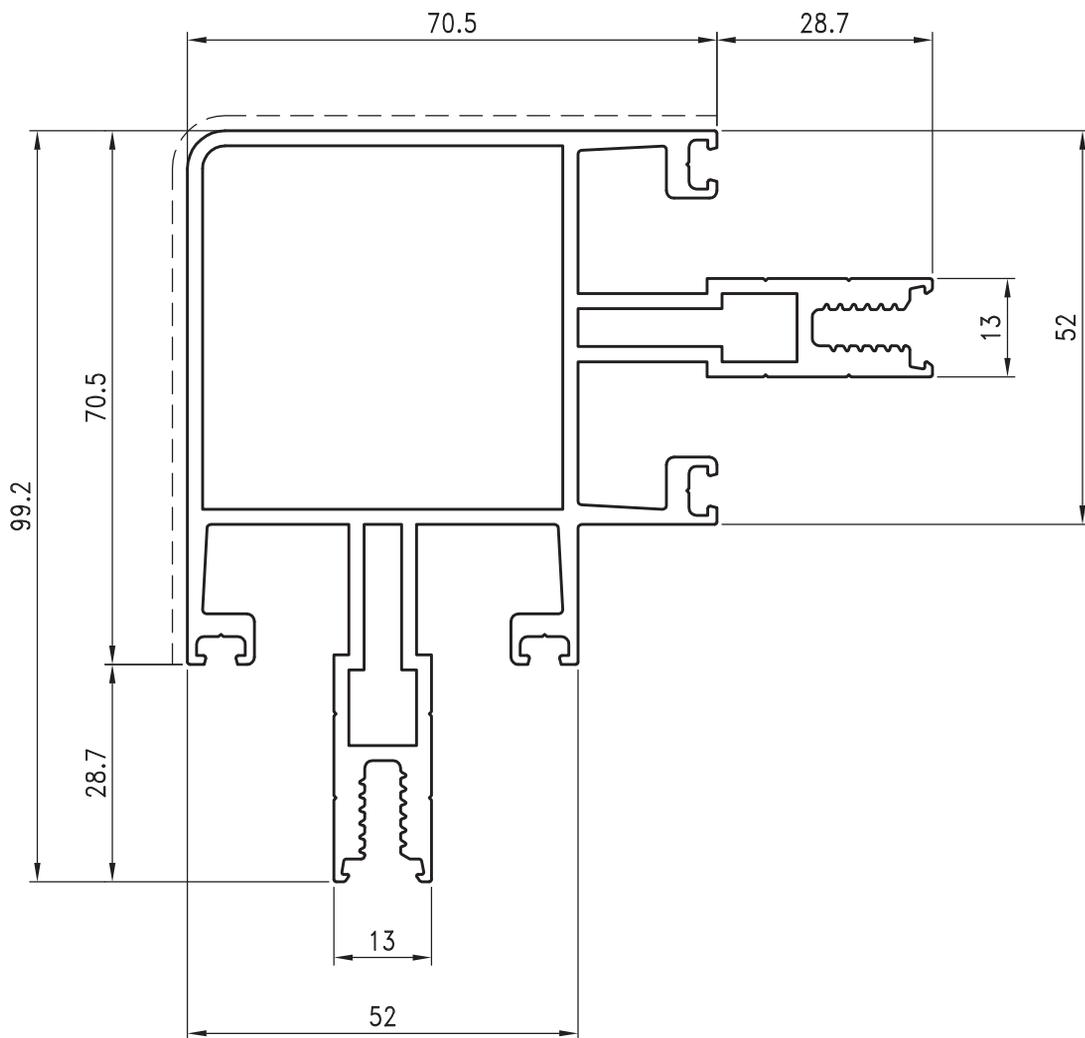
D0035005

kg/m.

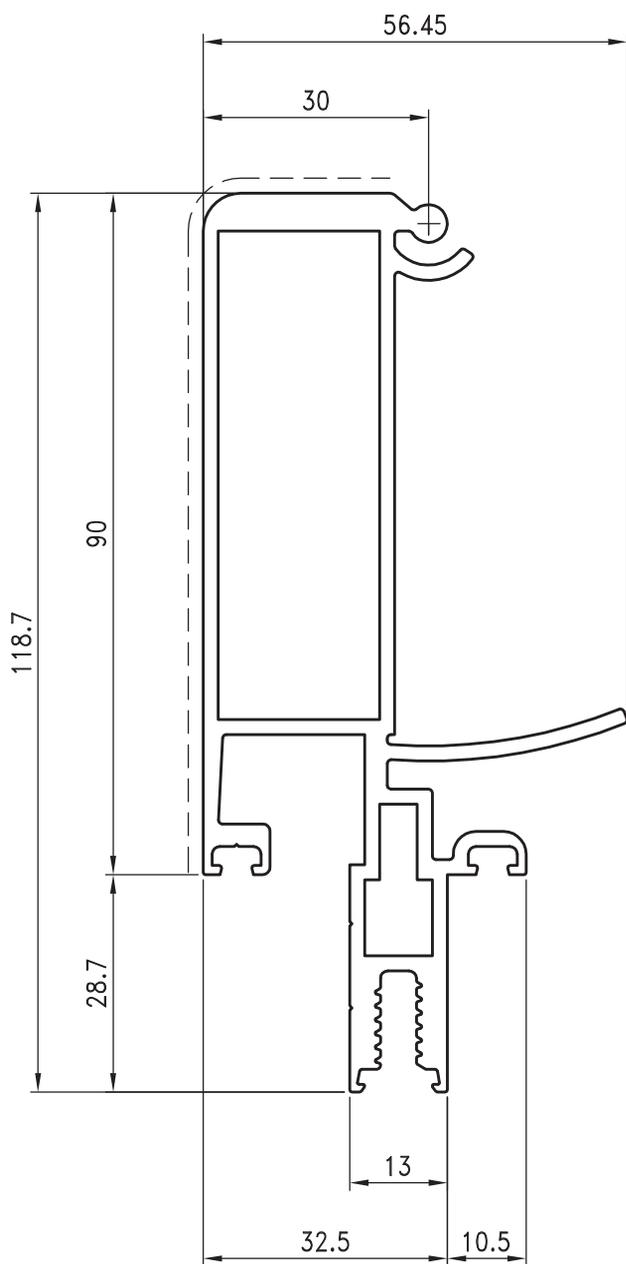
3.580

sup. in vista mm.

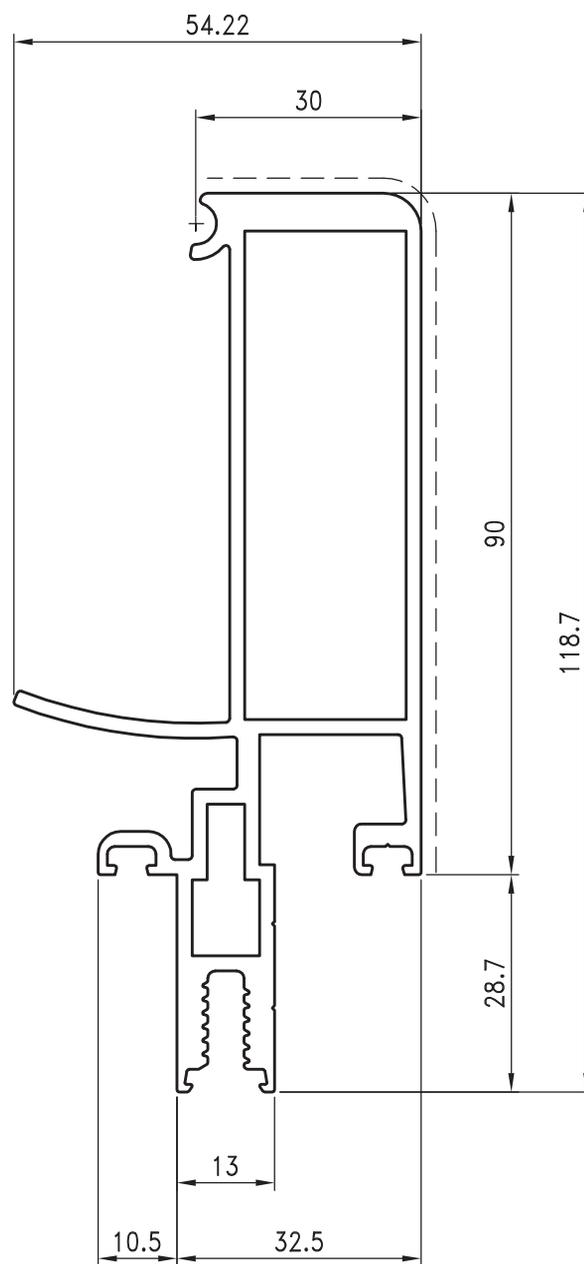
361



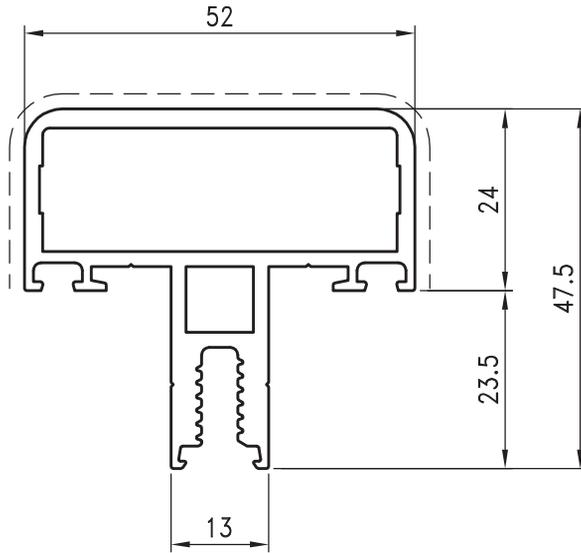
D0035009 kg/m. 3.187
 sup. in vista mm. 139



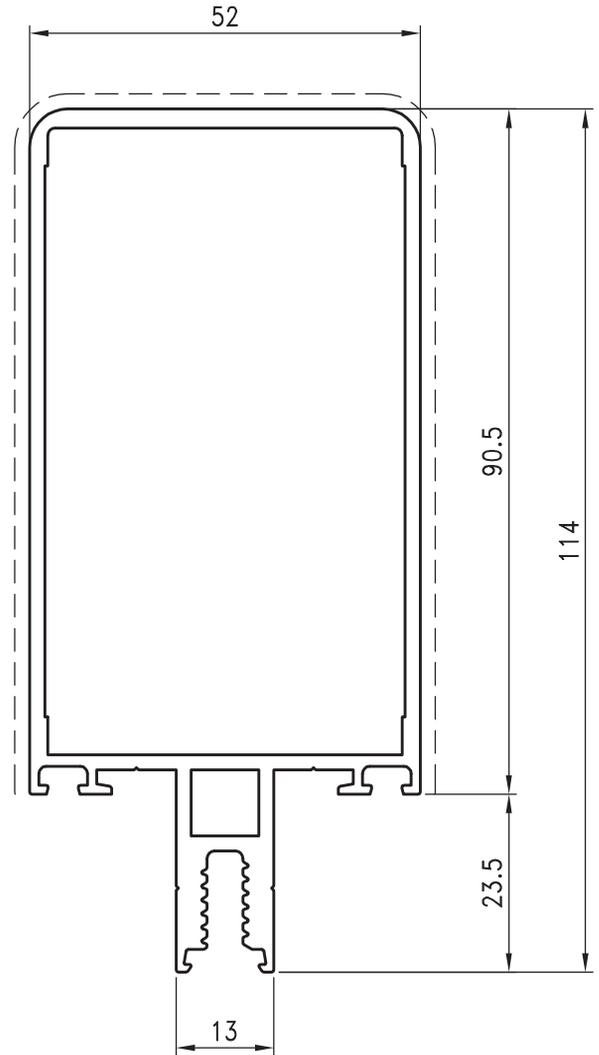
D0035007 kg/m. 2.454
sup. in vista mm. 113



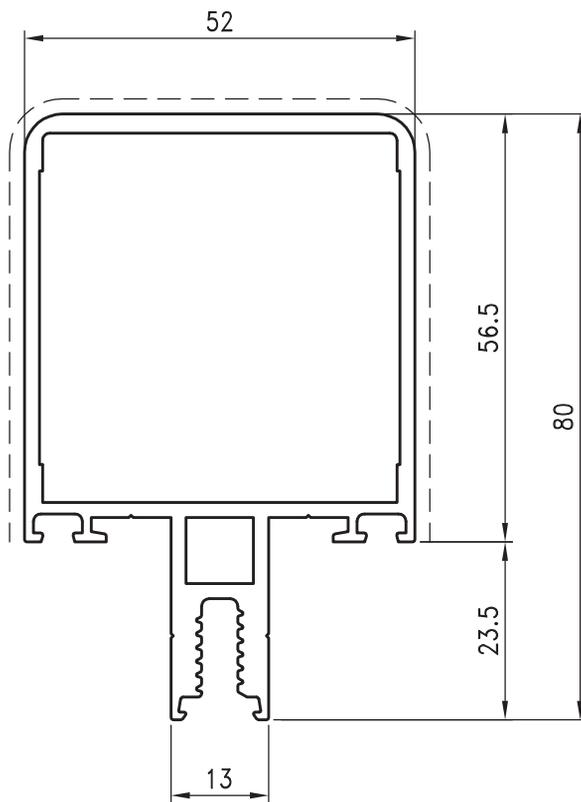
D0035008 kg/m. 2.368
sup. in vista mm. 116



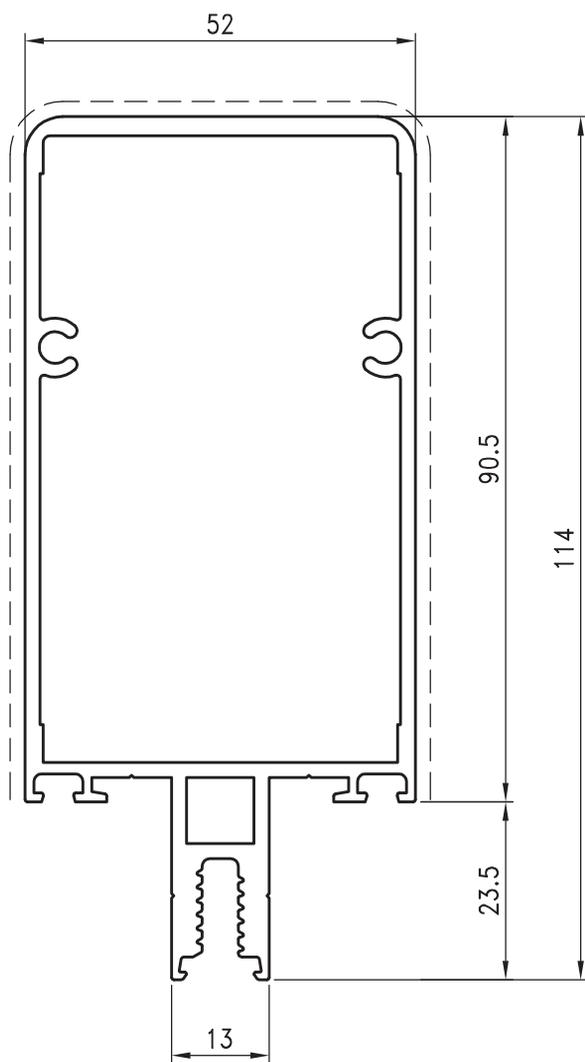
D0035010 kg/m. 1.316
sup. in vista mm. 95



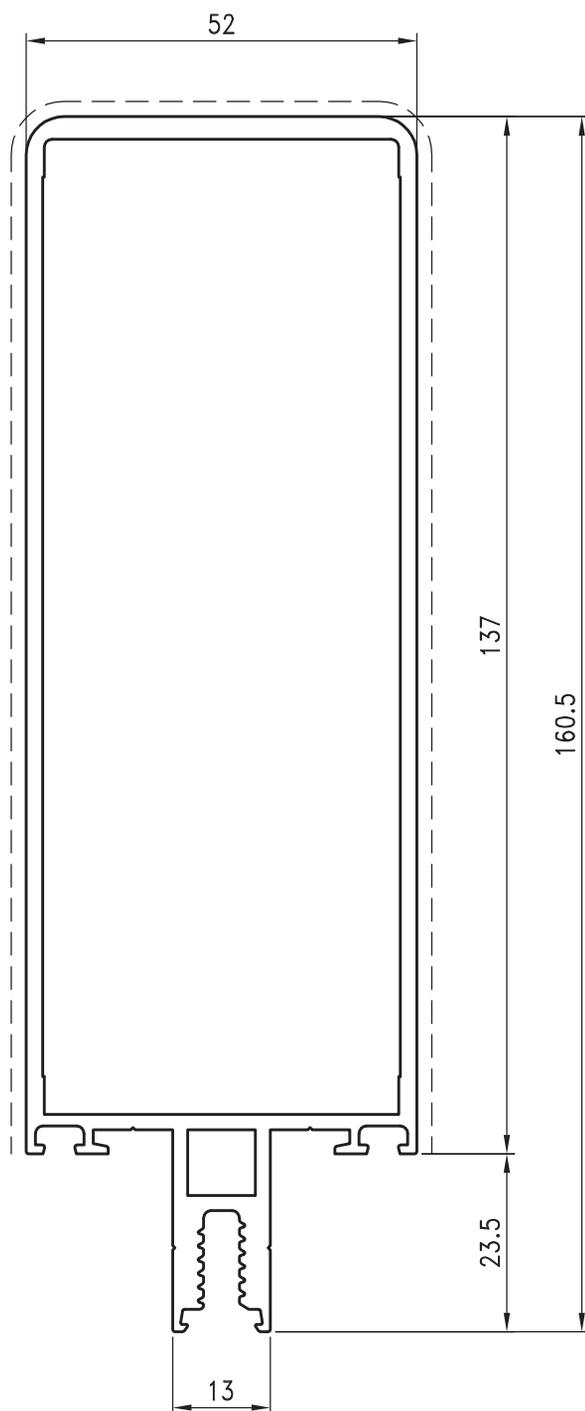
D0035012 kg/m. 2.034
sup. in vista mm. 228



D3230038 kg/m. 1.667
sup. in vista mm. 137

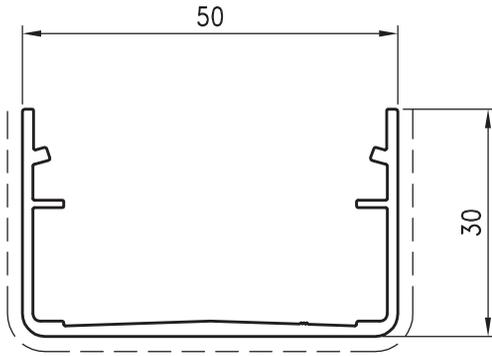


* D0035065 kg/m. 2.138
 sup. in vista mm. 228

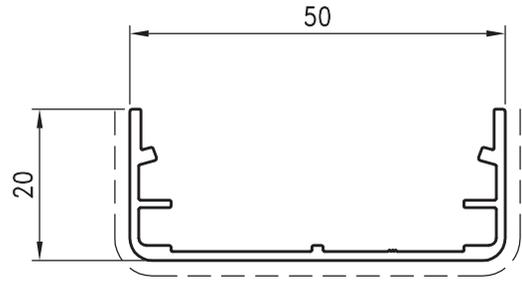


D0035013 kg/m. 2.730
 sup. in vista mm. 321

* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

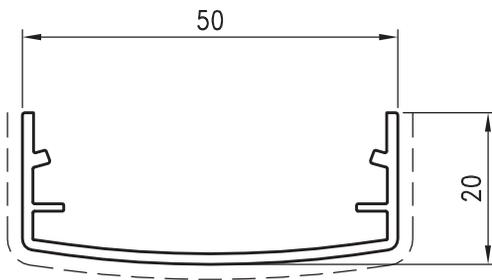


D0022362 kg/m. 0.350
sup. in vista mm. 93

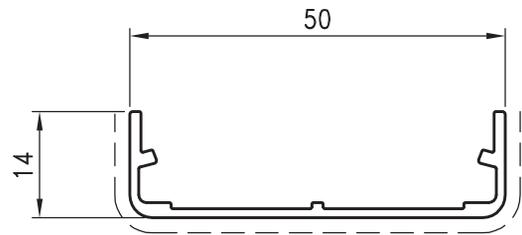


D0035025 kg/m. 0.289
sup. in vista mm. 81

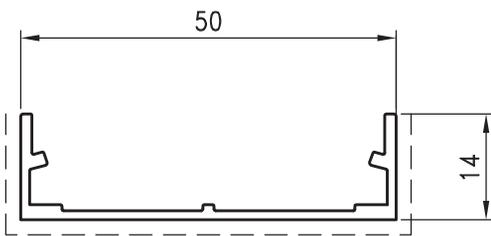
* D3230028 kg/m. 0.486
sup. in vista mm. 113



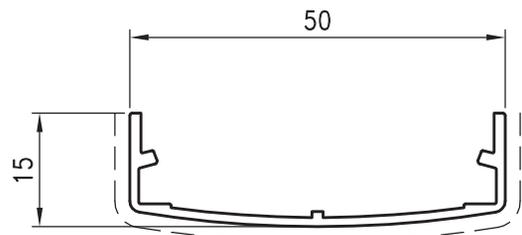
* D0035027 kg/m. 0.359
sup. in vista mm. 85



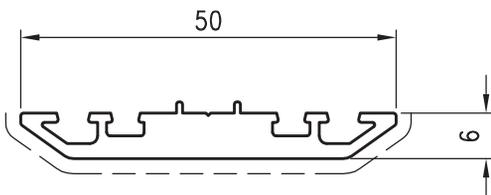
* D0035026 kg/m. 0.276
sup. in vista mm. 76



D0035017 kg/m. 0.297
sup. in vista mm. 78

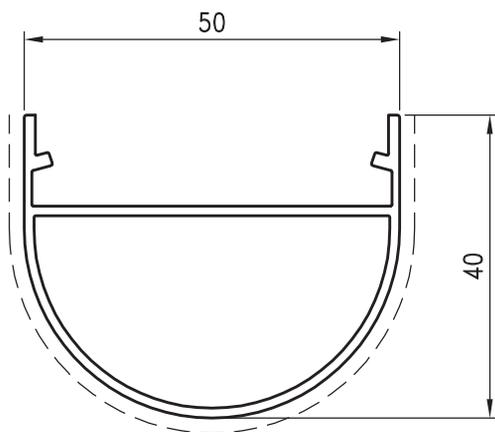


D3230027 kg/m. 0.395
sup. in vista mm. 0

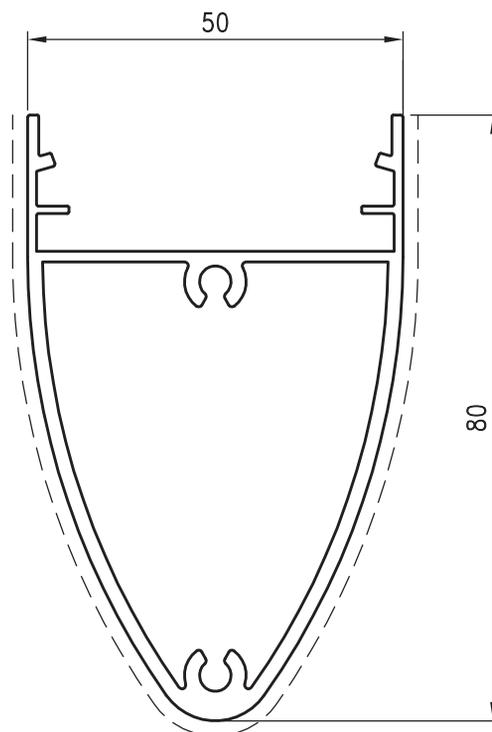


D0035022 kg/m. 0.548
sup. in vista mm. 55

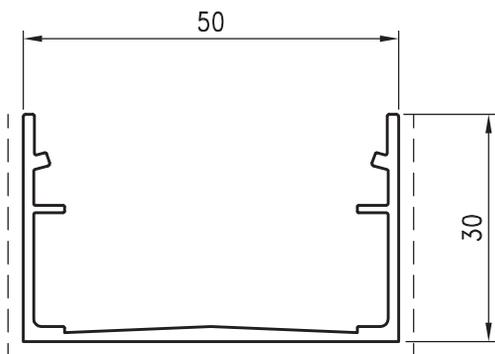
* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE



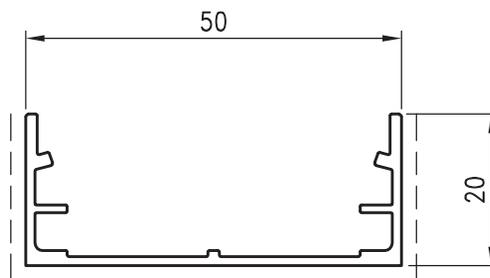
* D0035024 kg/m. 0.561
 sup. in vista mm. 109



D0035018 kg/m. 1.250
 sup. in vista mm. 177

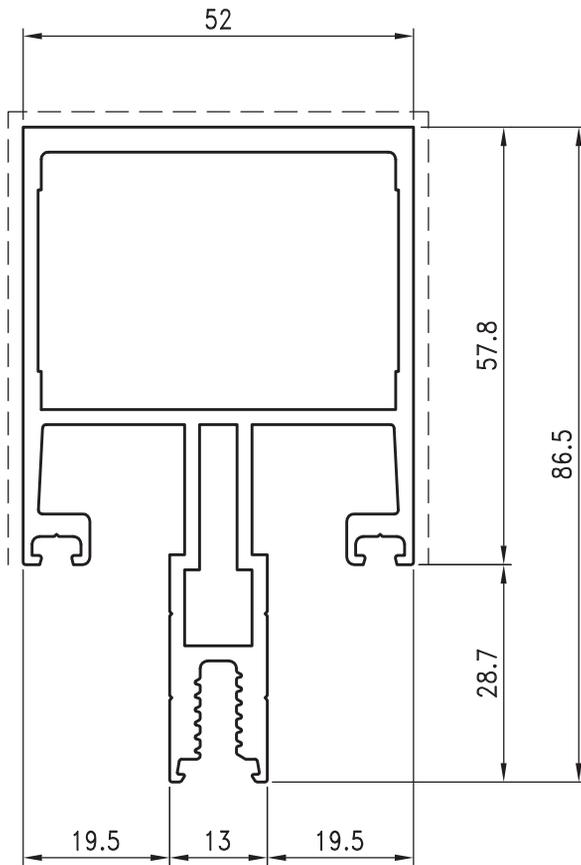


* D0035088 kg/m. 0.486
 sup. in vista mm. 110

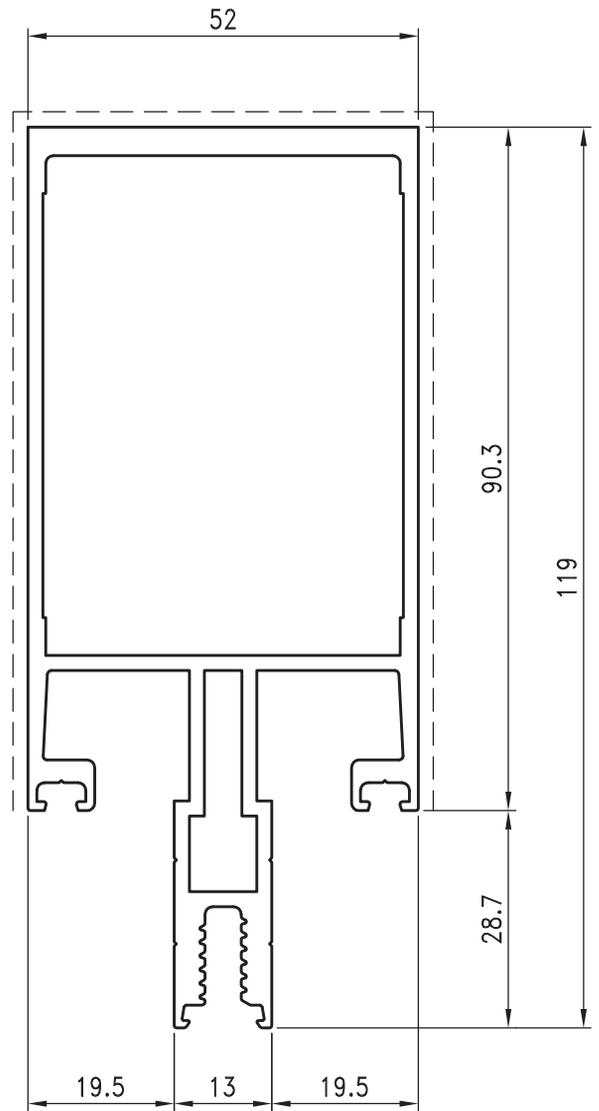


D0035087 kg/m. 0.360
 sup. in vista mm. 90

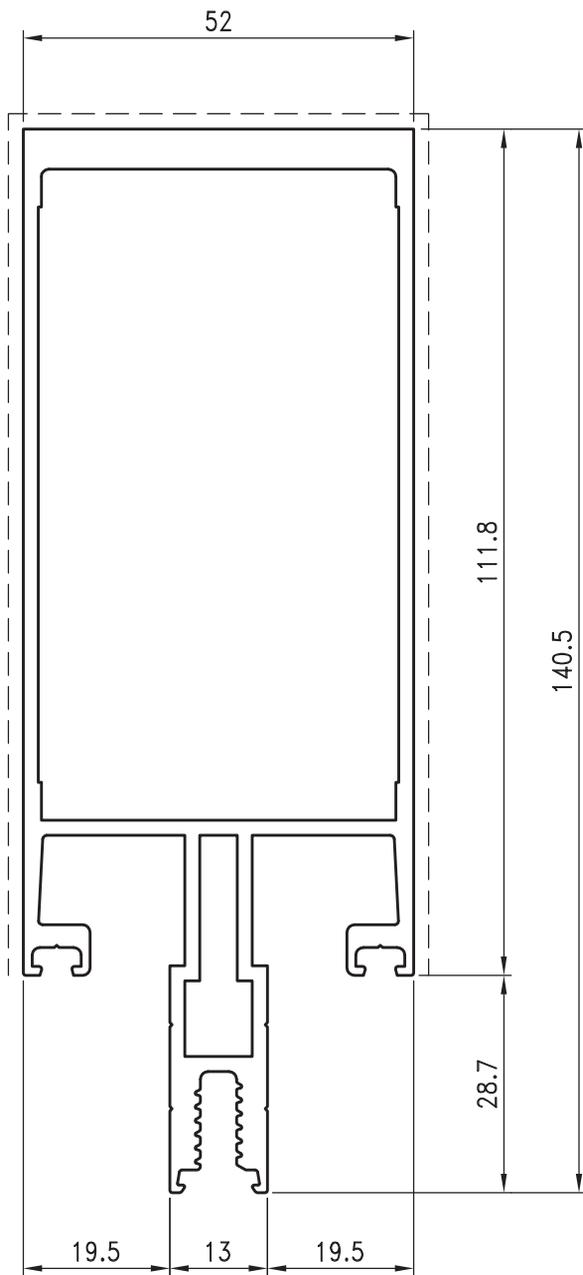
* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE



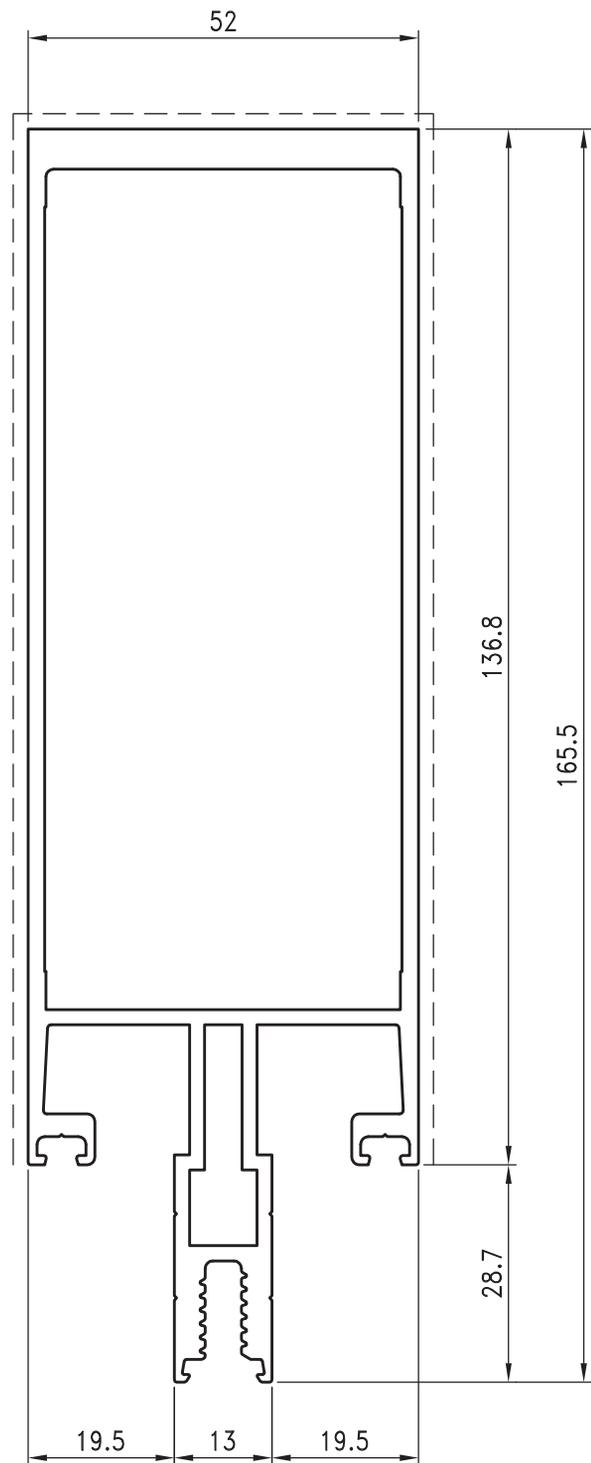
D0035100 kg/m. 2.192
sup. in vista mm. 167



D0035099 kg/m. 2.608
sup. in vista mm. 232

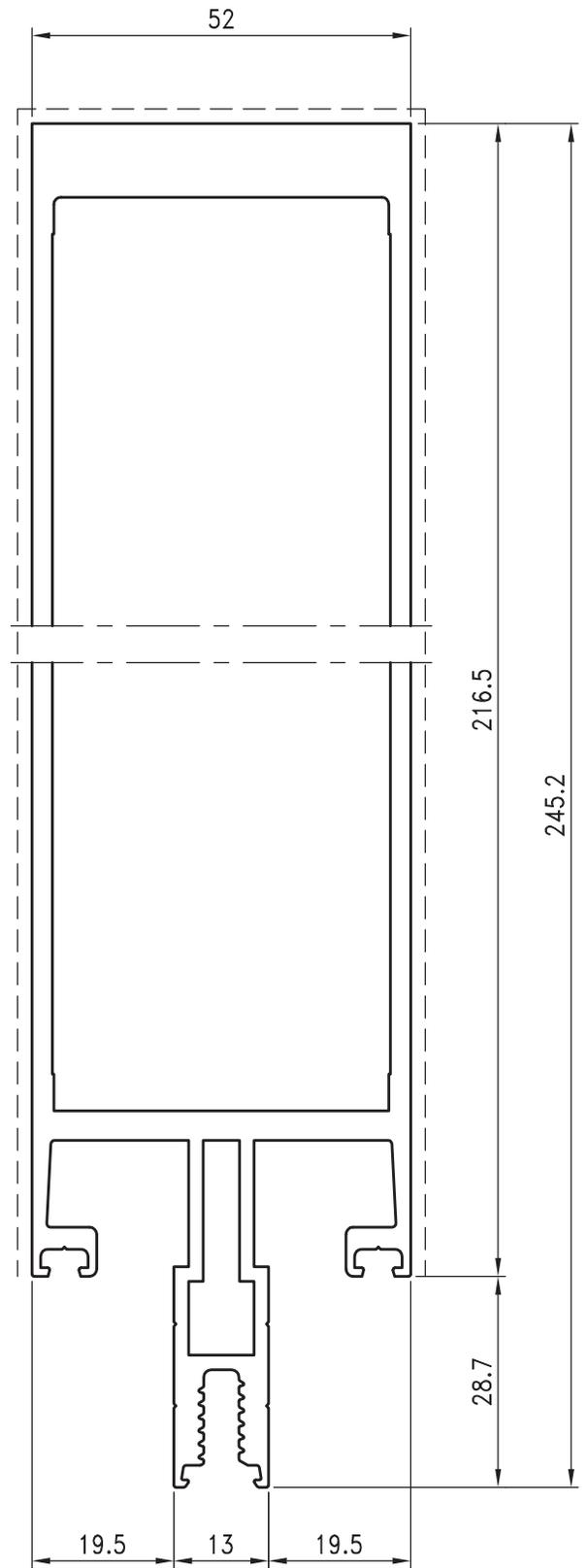
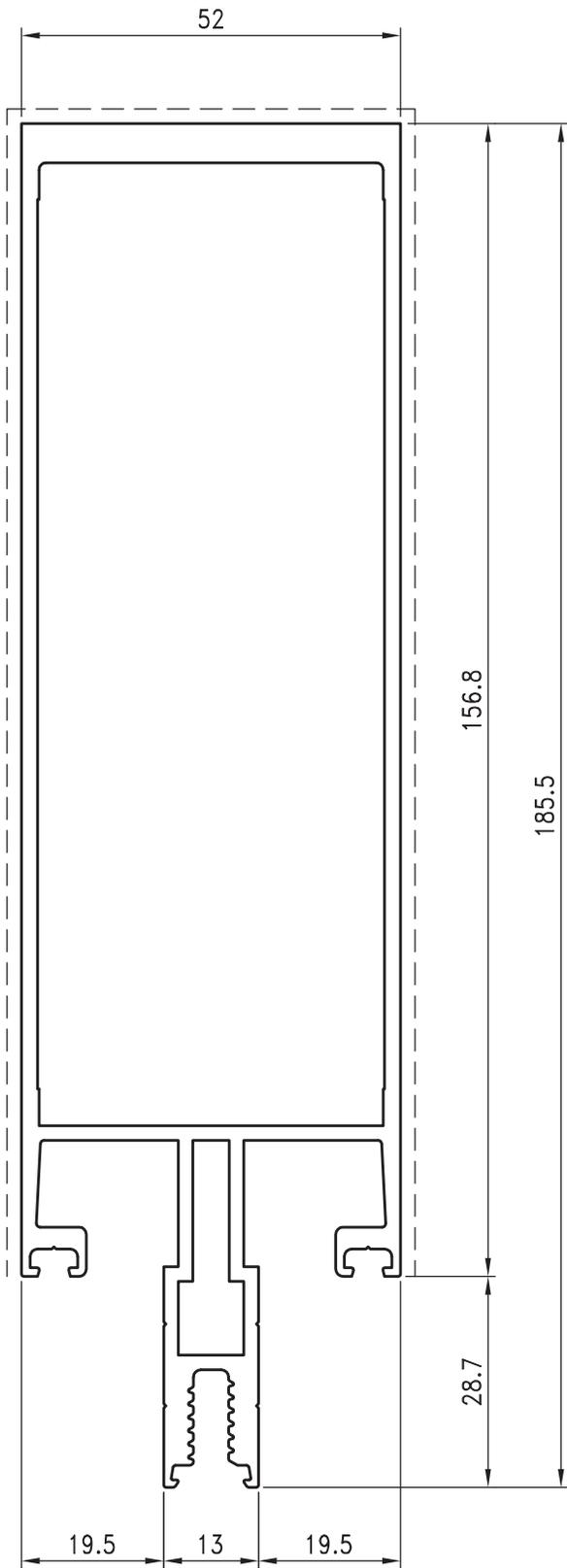


D0035098 kg/m. 3.035
sup. in vista mm. 275



* D0035097 kg/m. 3.413
sup. in vista mm. 325

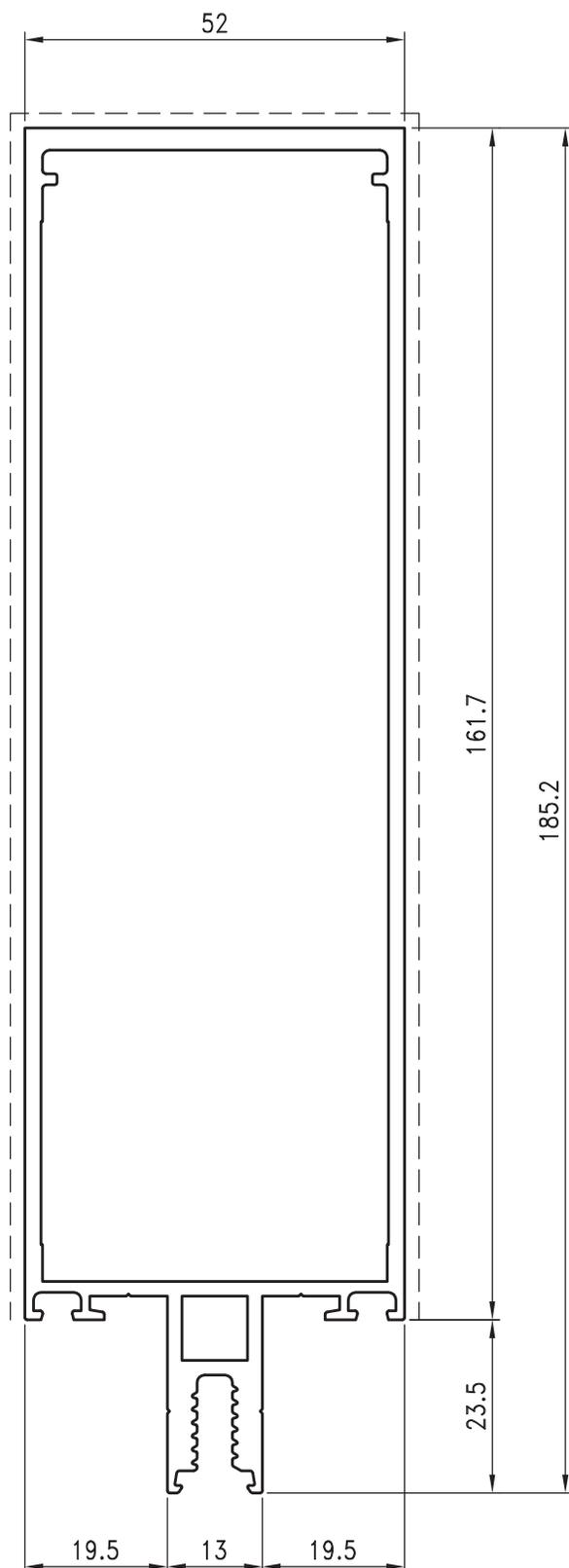
* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE



* D0035096 kg/m. 3.650
sup. in vista mm. 365

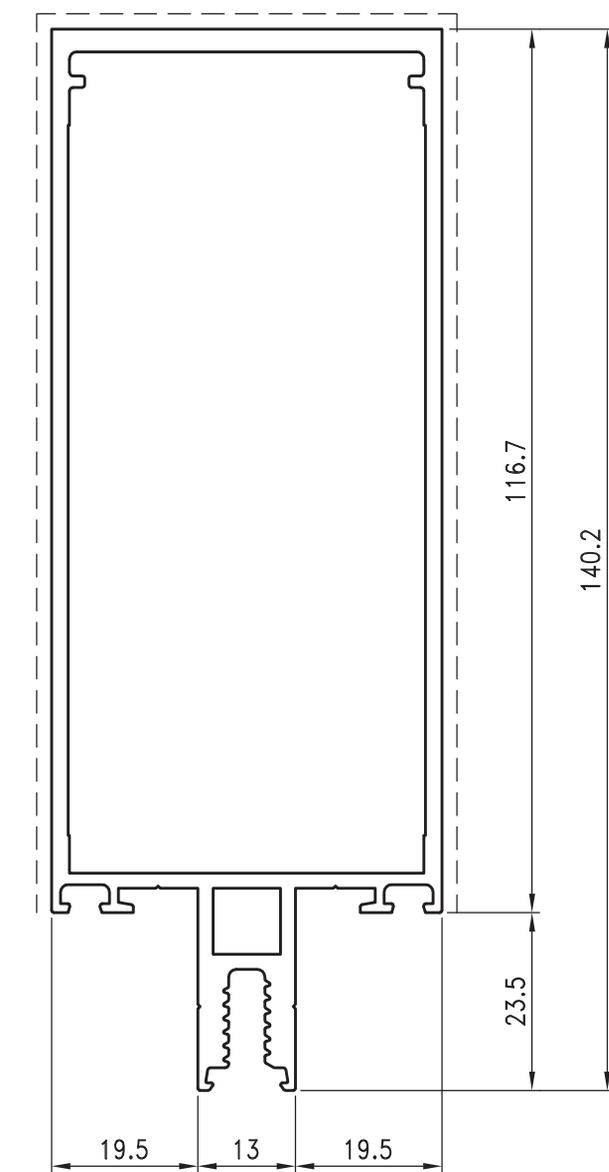
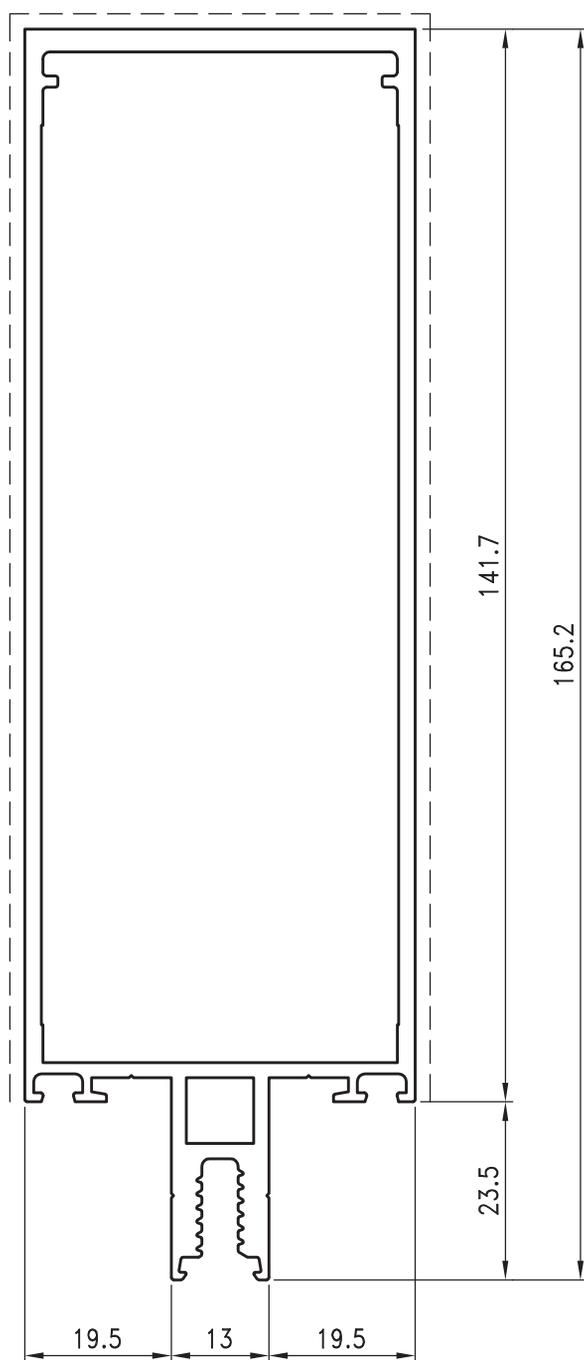
* D3230011 kg/m. 5.816
sup. in vista mm. 485

* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE



* D0035090 kg/m. 3.073
 sup. in vista mm. 376

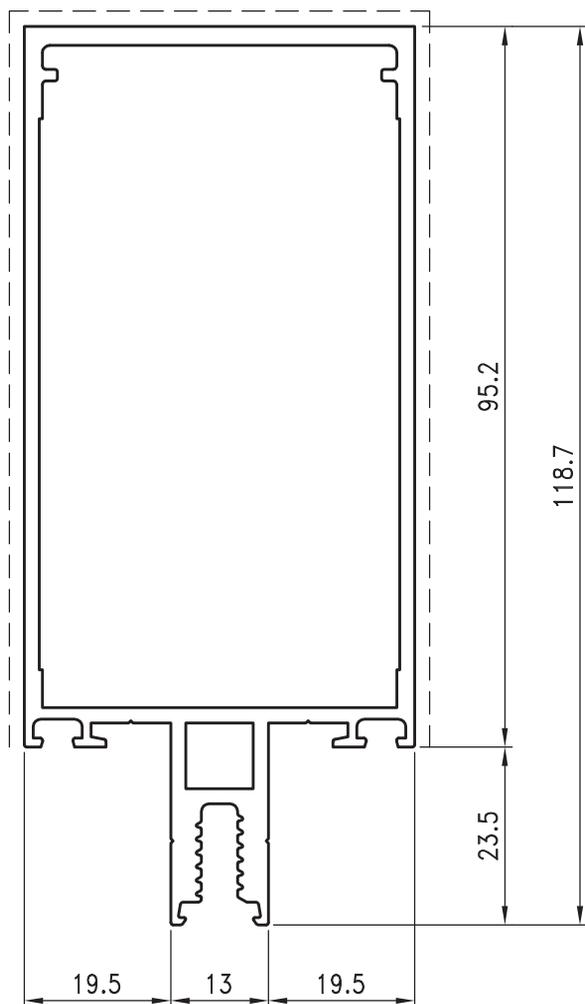
* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE



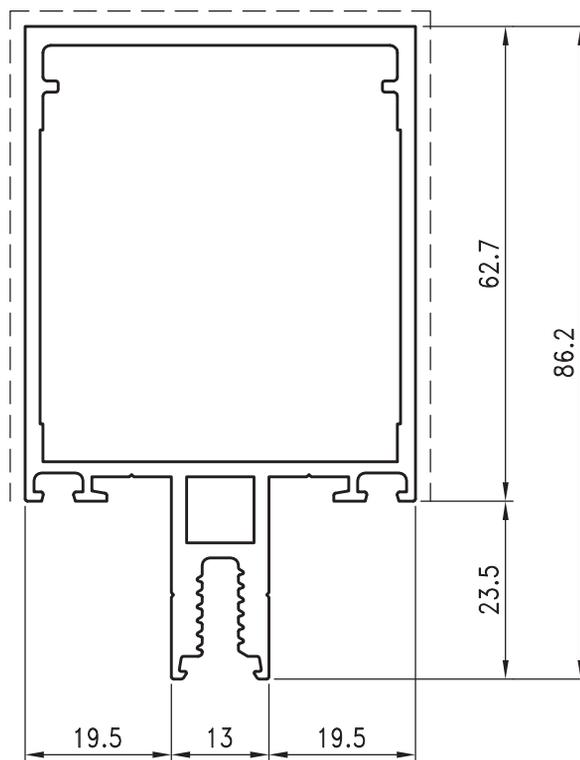
D0035092 kg/m. 2.538
sup. in vista mm. 286

* D0035091 kg/m. 2.835
sup. in vista mm. 335

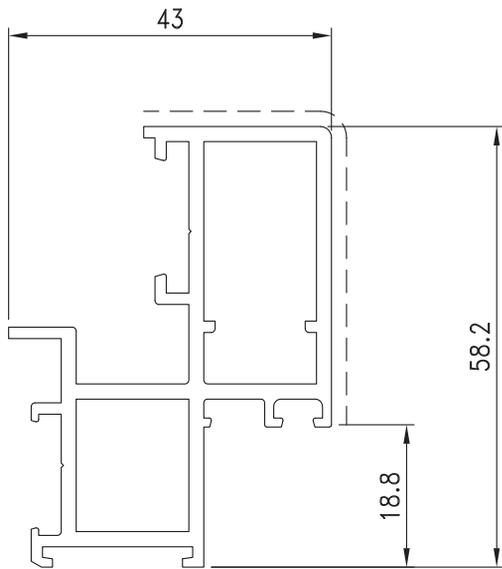
* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE



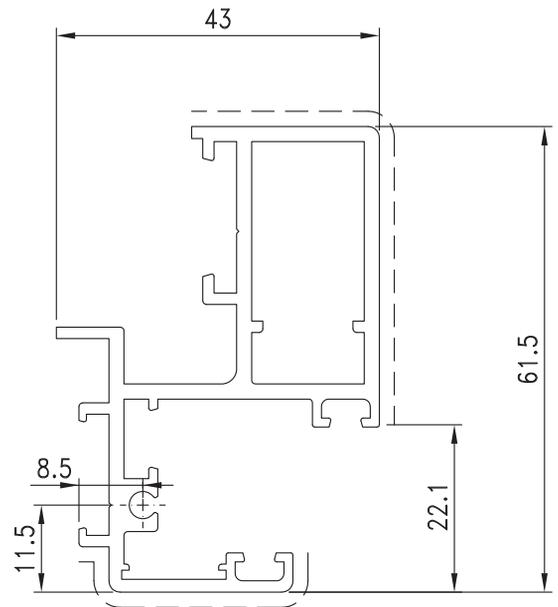
D0035093 kg/m. 2.141
 sup. in vista mm. 242



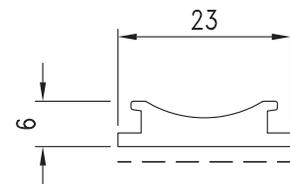
D0035094 kg/m. 1.793
 sup. in vista mm. 177



* D0035036 kg/m. 1.185
sup. in vista mm. 62

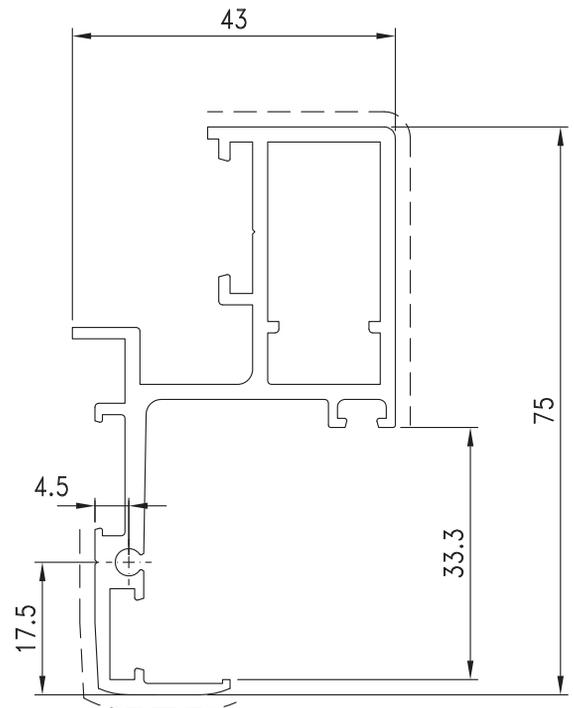


* D0035032 kg/m. 1.196
sup. in vista mm. 101



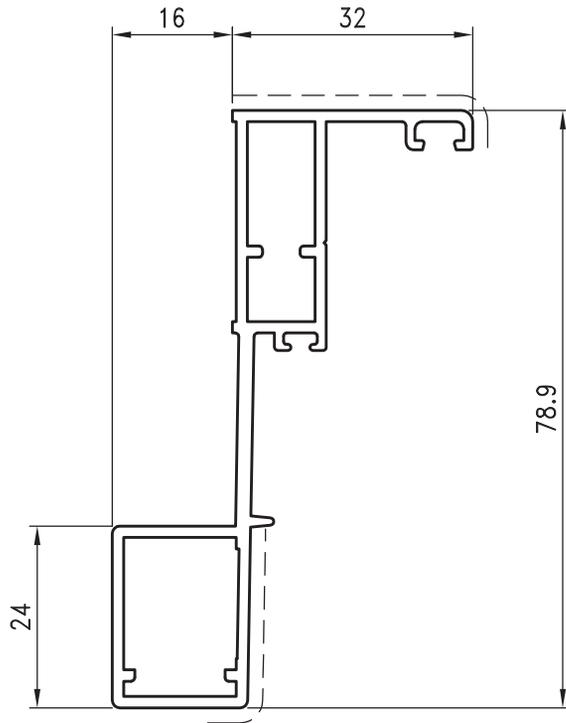
D0035066 kg/m. 0.248
sup. in vista mm. 23

NOTA: IL D0035066 E' FORNITO ESCLUSIVAMENTE IN FINITURA
con test di approvazione
della sigillatura strutturale

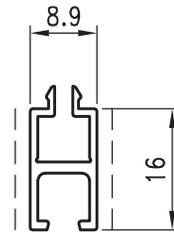


D0035034 kg/m. 1.218
sup. in vista mm. 103

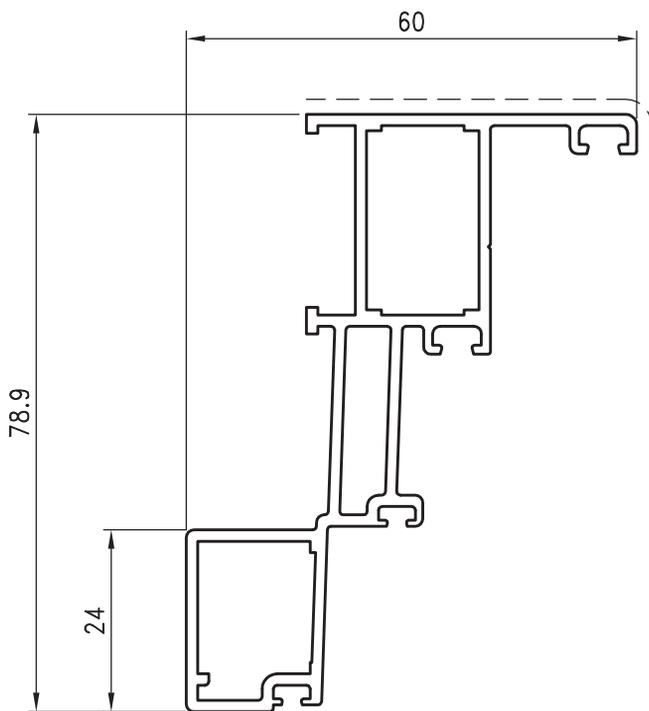
* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE



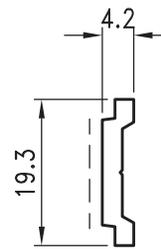
D0035062 kg/m. 0.937
sup. in vista mm. 60



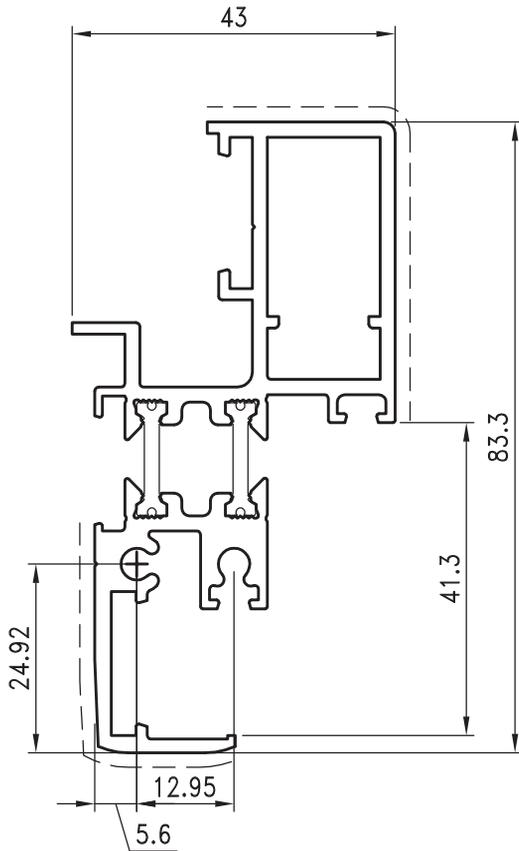
D0035040 kg/m. 0.149
sup. in vista mm. 32



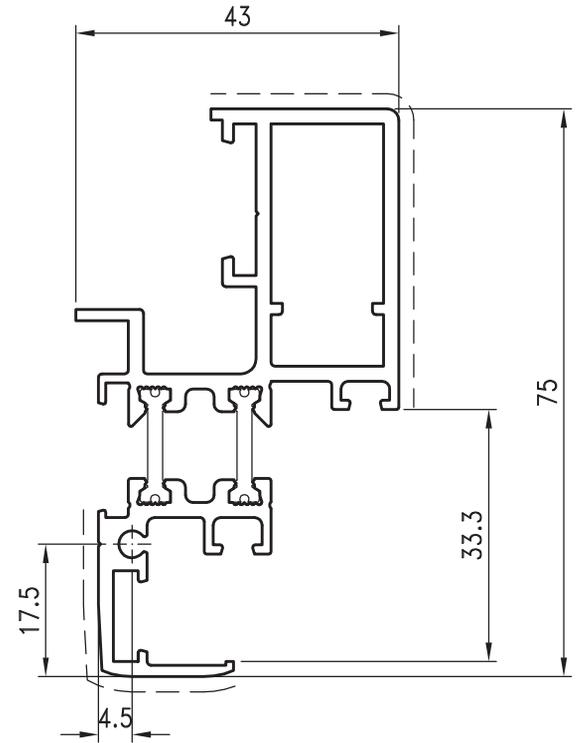
D0035038 kg/m. 1.183
sup. in vista mm. 65



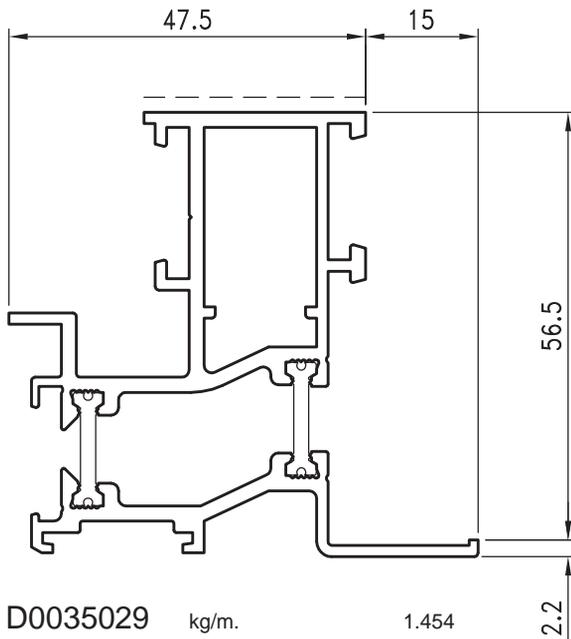
D3290001 kg/m. 0.144
sup. in vista mm. 14



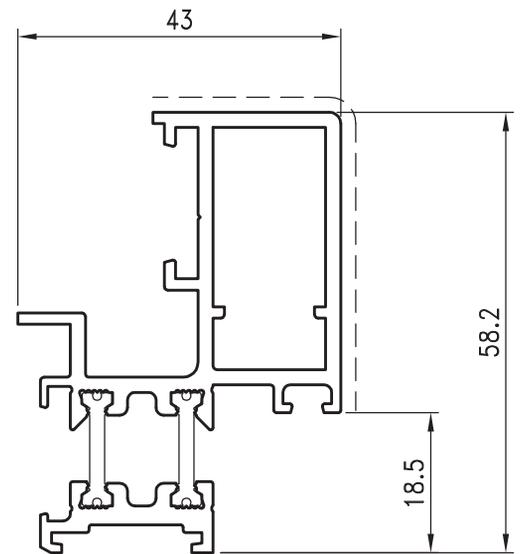
D1B30004 kg/m. 1.705
sup. in vista mm. 113



* D0035033 kg/m. 1.478
sup. in vista mm. 101

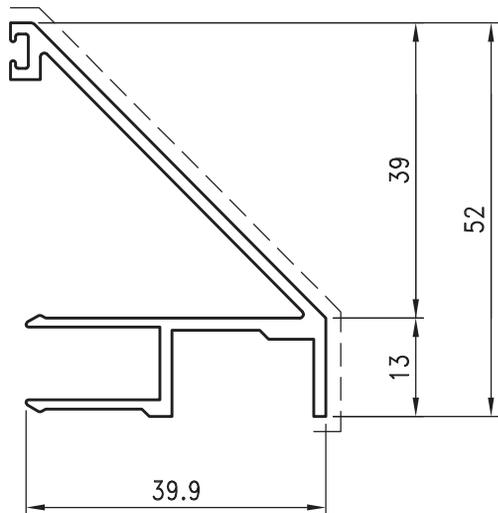


D0035029 kg/m. 1.454
sup. in vista mm. 29.5

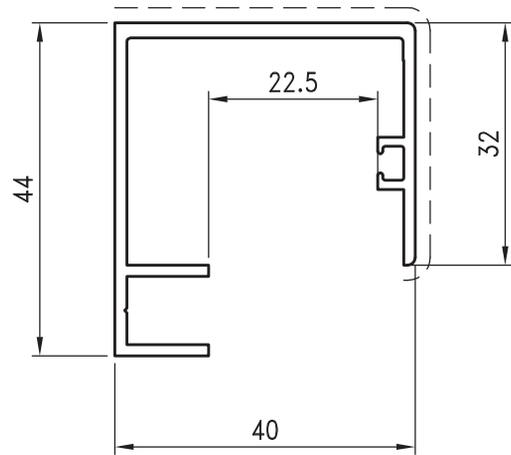


D0035031 kg/m. 1.292
sup. in vista mm. 67

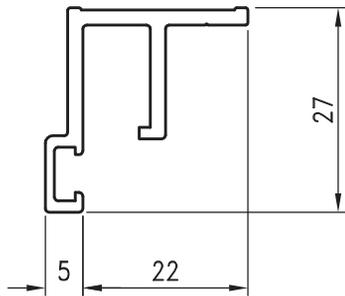
* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE



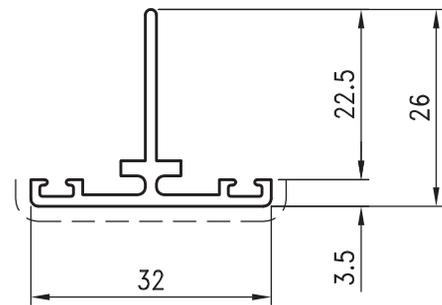
D0019776 kg/m. 0.610
sup. in vista mm. 70



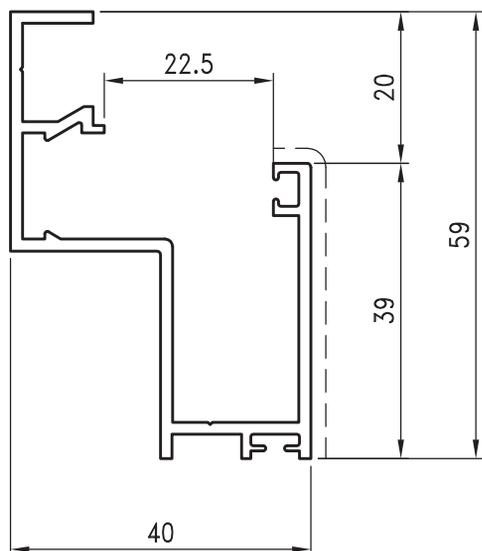
*** D0019779** kg/m. 0.633
sup. in vista mm. 73.5



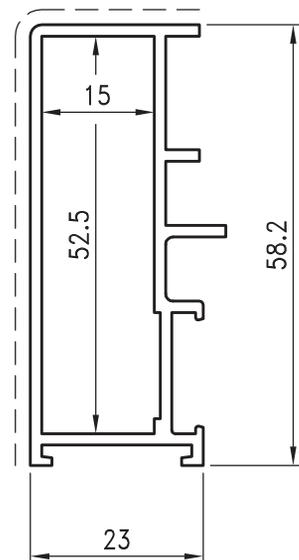
D0035057 kg/m. 0.367
sup. in vista mm. 0



*** D0019780** kg/m. 0.293
sup. in vista mm. 39

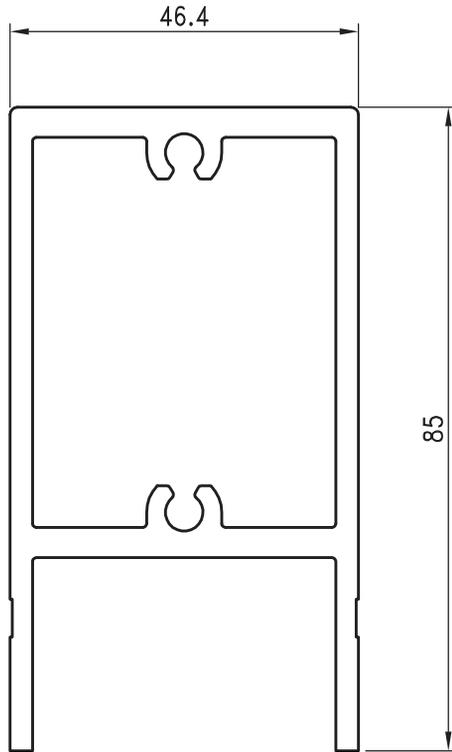


D0019777 kg/m. 0.713
sup. in vista mm. 44

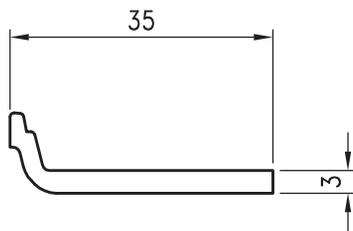


D0035037 kg/m. 0.721
sup. in vista mm. 80

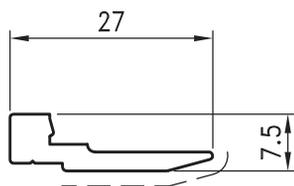
*** PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE**



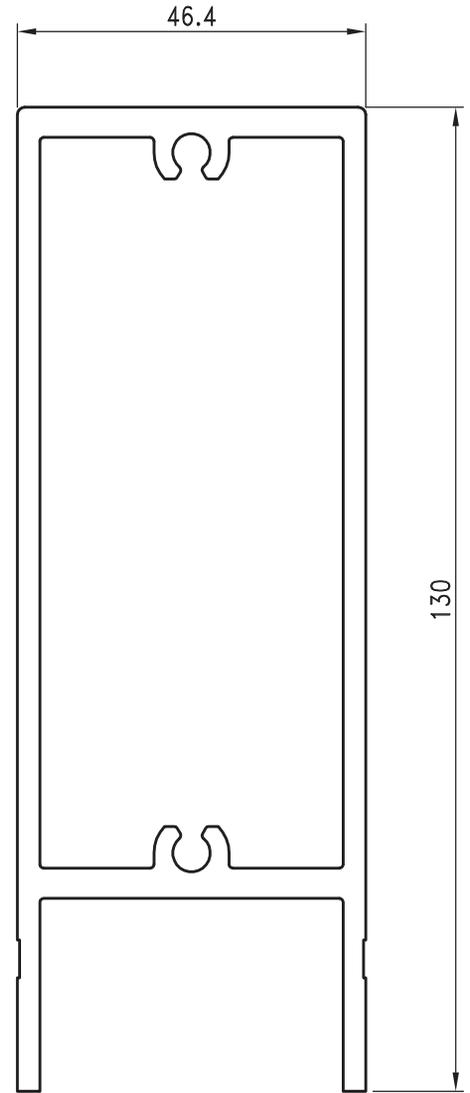
D0035055 kg/m. 2.395
sup. in vista mm. 0



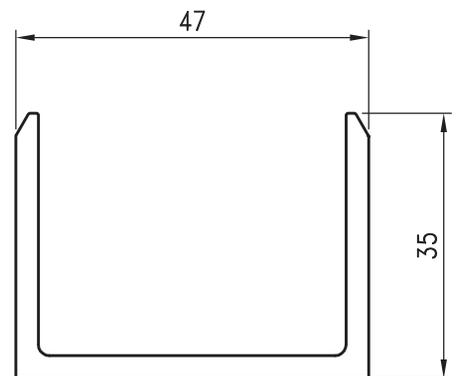
D0035042 kg/m. 0.311
sup. in vista mm. 0



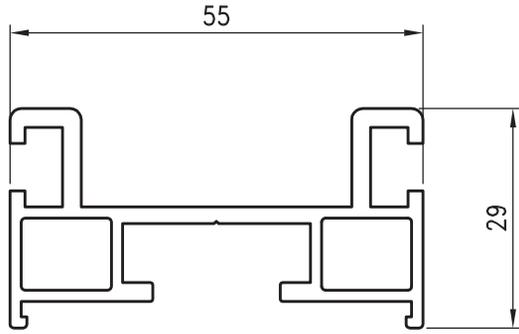
D0035047 kg/m. 0.249
sup. in vista mm. 23



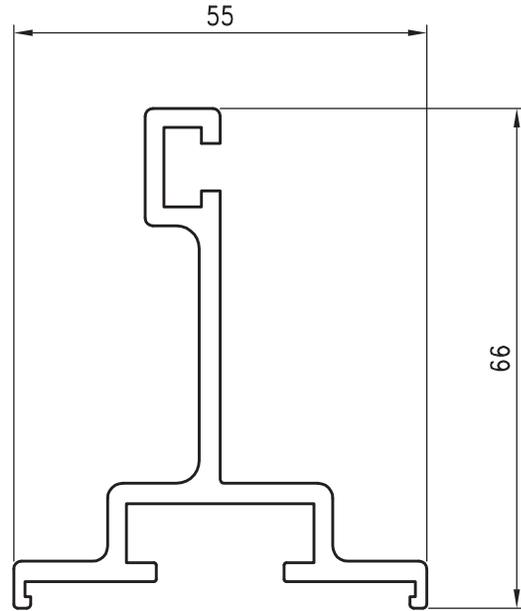
D0035056 kg/m. 3.124
sup. in vista mm. 0



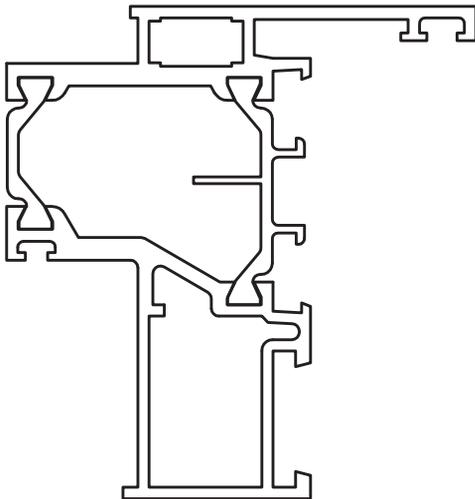
D0022384 kg/m. 0.888
sup. in vista mm. 0



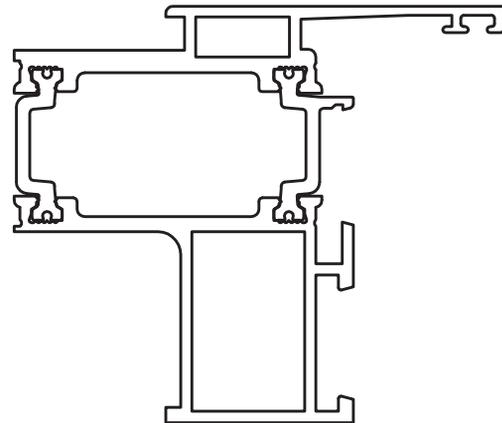
D0035070 kg/m. 0.945
 sup. in vista mm. 0



D0035071 kg/m. 1.129
 sup. in vista mm. 0

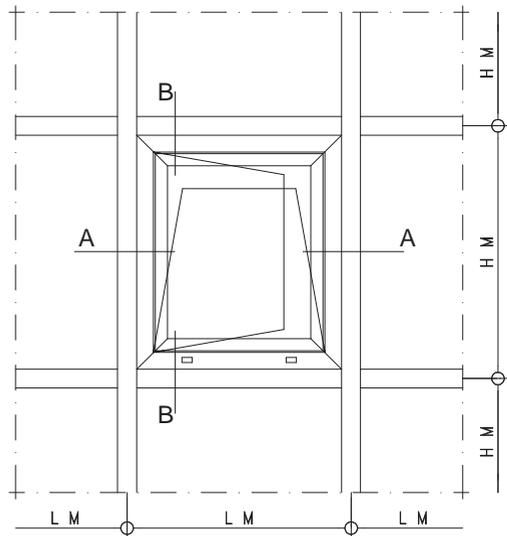


D1210776 kg/m. 1.473
 sup. in vista mm. 76



D1210211 kg/m. 1.312
 sup. in vista mm. 75

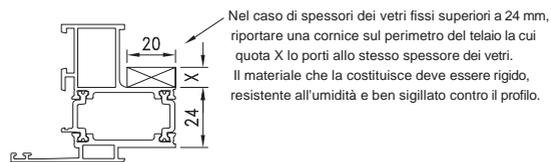
FINESTRA EXTRATHERMIC 62
PROSPETTO ESTERNO



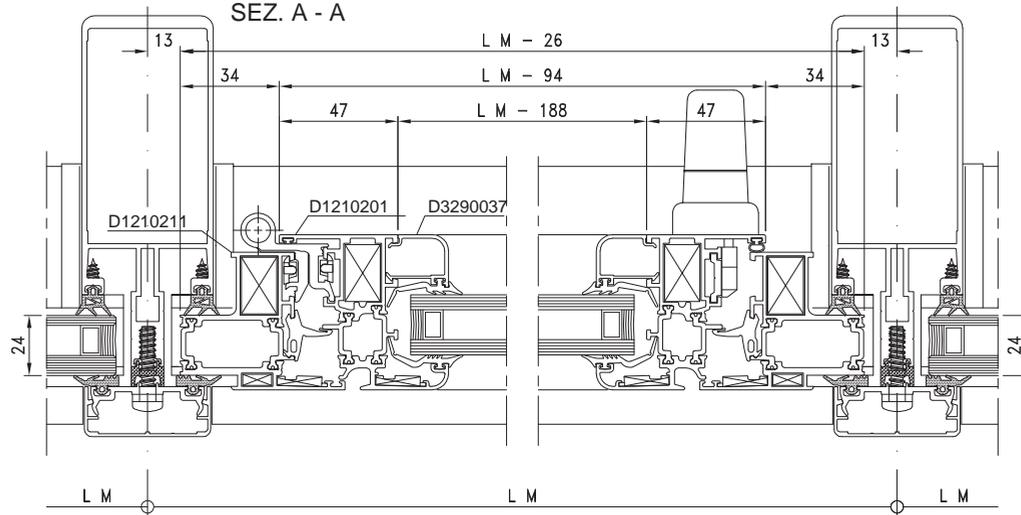
PROFILATI FINESTRA

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione	Taglio
2	D1210211	Montante telaio	HM-26
2	D1210211	Traverso telaio	LM-26
2	D1210201	Montante anta	HM-104.4
2	D1210201	Traverso anta	LM-104.4
2	D3290037	Montante fermavetro	HM-238.4
2	D3290037	Traverso fermavetro	LM-198.4
1	D3090145	Gocciolatoio	LM-170
1	D3290001	Astina	

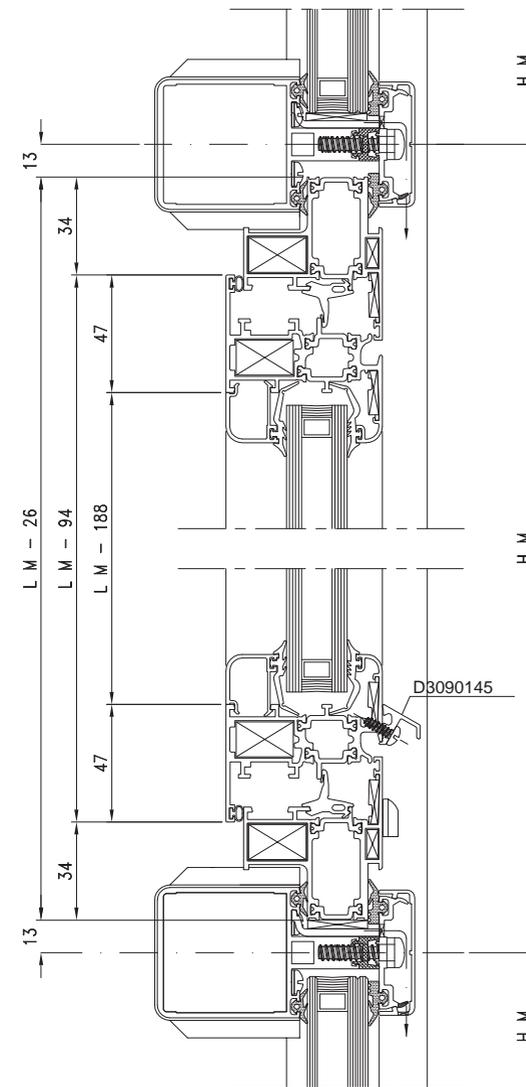
NOTA: per gli accessori e la ferramenta consultare il catalogo EXTRATHERMIC 62



SEZ. A - A

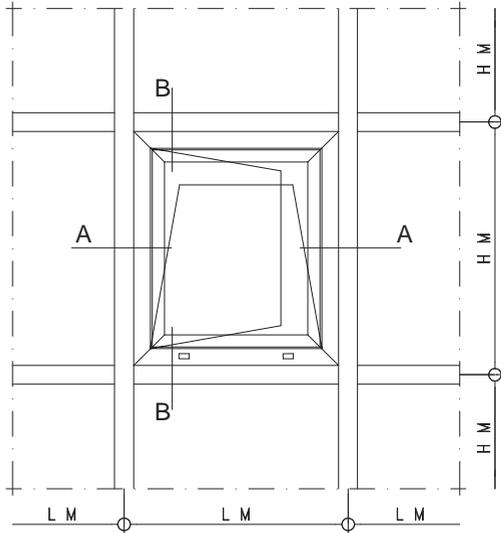


SEZ. B - B



FINESTRA TOP TB 65

PROSPETTO ESTERNO

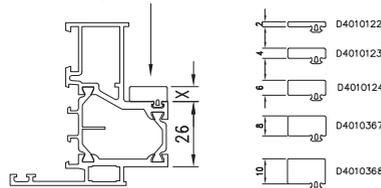


PROFILATI FINESTRA

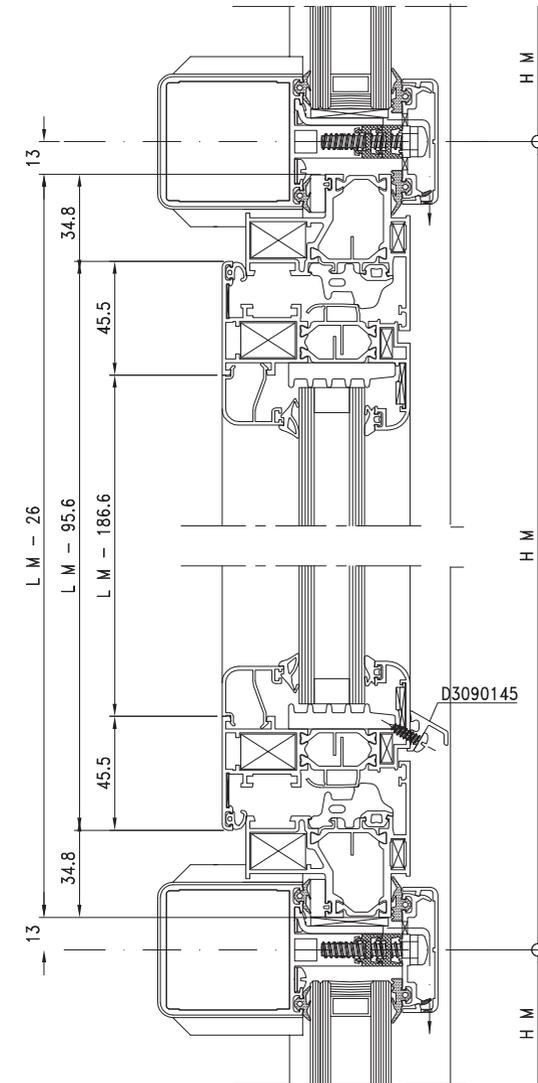
Nr. Pezzi	Codici	Descrizione	Taglio
2	D1210776	Montante telaio	HM-26
2	D1210776	Traverso telaio	LM-26
2	D1210804	Montante anta	HM-95.6
2	D1210804	Traverso anta	LM-95.6
2	D3290038	Montante fermavetro	HM-226.6.4
2	D3290038	Traverso fermavetro	LM-186.6
1	D3090145	Gocciolatoio	LM-164
1	D3290001	Astina	

NOTA: per gli accessori e la ferramenta consultare il catalogo TOP TB 65

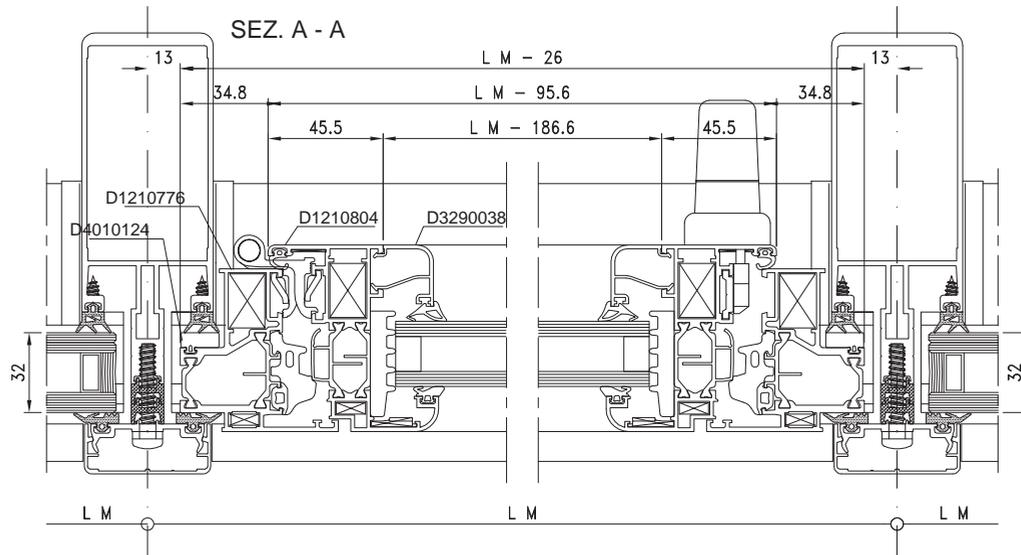
Nel caso di spessori dei vetri fissi superiori a 26 mm, è possibile pareggiare lo spessore utilizzando una delle guarnizioni qui riportate a compensare la quota X



SEZ. B - B

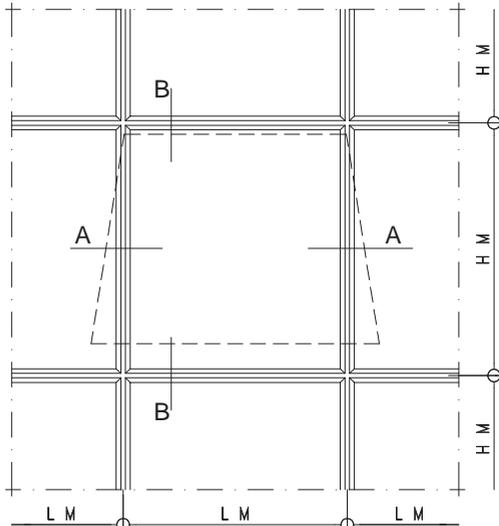


SEZ. A - A





CELLULA SEMISTRUTTURALE D1B30004 PROSPETTO ESTERNO



PROFILATI

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione	Taglio
2	D1B30004	Montante cellula	HM-6
2	D1B30004	Traverso cellula	LM-6

ACCESSORI CELLULA FISSA

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
4	D015A21S	Squadretta a scatto
4	D0010D01	Chiusura fissaggio cellule
1	D0010D02	Kit posizionamento cellule
4	D0010G12	Angolo vulcanizzato per D0010G06
2LM+2HM	D0010G06	Guarnizione di battuta esterna
2LM+2HM	D4210051	Guarnizione per vetratura interna
2LM+2HM	D4210041	Guarnizione per vetratura esterna

ACCESSORI CELLULA A SPORGERE

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
4	D015A21S	Squadretta a scatto
1	D...	Coppia compassi
1	D0010C07	Cremonese
1	D0010D03	Incontro puntale cremonese
4	D0010G12	Angolo vulcanizzato per D0010G06
2LM+2HM	D0010G06	Guarnizione di battuta esterna
2LM+2HM	D4210051	Guarnizione per vetratura interna
2LM+2HM	D4210041	Guarnizione per vetratura esterna

ACCESSORI CELLULA FISSA HM>1700mm

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
4	D015A21S	Squadretta a scatto
6	D0010D01	Chiusura fissaggio cellule
1	D0010D02	Kit posizionamento cellule
4	D0010G12	Angolo vulcanizzato per D0010G06
2LM+2HM	D0010G06	Telaio vulcanizzato
2LM+2HM	D4210051	Guarnizione per vetratura interna
2LM+2HM	D4210041	Guarnizione per vetratura esterna

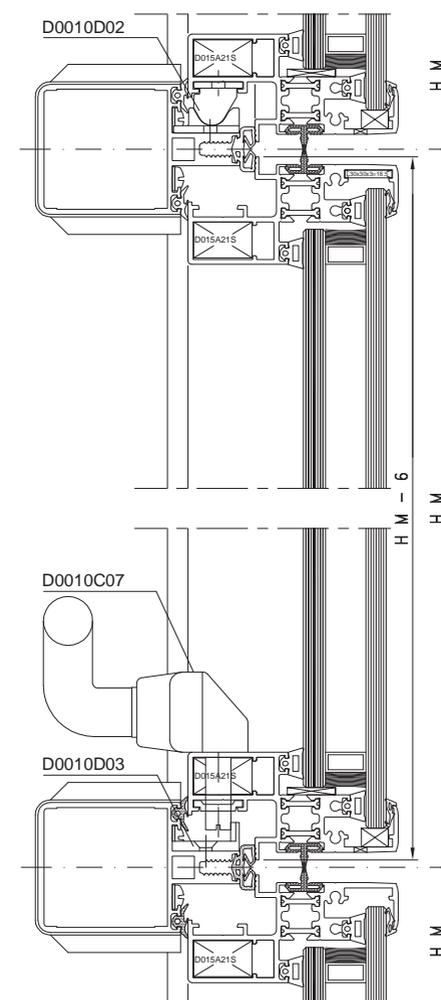
PROFILATI CELLULA A SPORGERE LM>800mm

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione	Taglio
2	D1B30004	Montante cellula	HM-6
2	D1B30004	Traverso cellula	LM-6
1	D3290001	Astina	

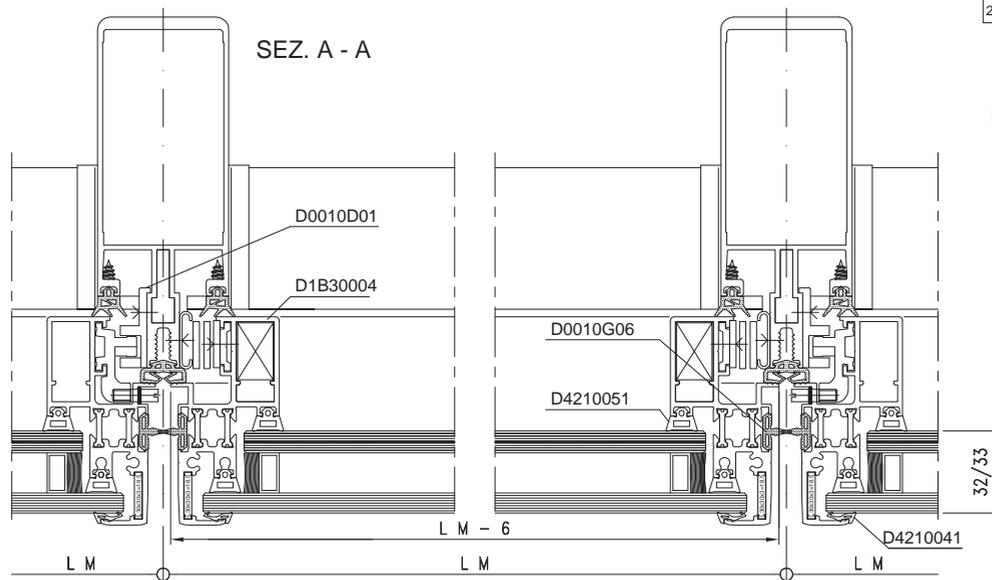
ACCESSORI CELLULA A SPORGERE LM>800mm

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
4	D015A21S	Squadretta a scatto
1	D...	Coppia compassi
1	D0010C07	Cremonese
5	D0010D03	Incontro puntale cremonese
2	D0010D04	Chiusura supplementare
2	D6240090	Rinvio d'angolo
4	D0010G12	Angolo vulcanizzato per D0010G06
2LM+2HM	D0010G06	Guarnizione di battuta esterna
2LM+2HM	D4210051	Guarnizione per vetratura interna
2LM+2HM	D4210041	Guarnizione per vetratura esterna

SEZ. B - B



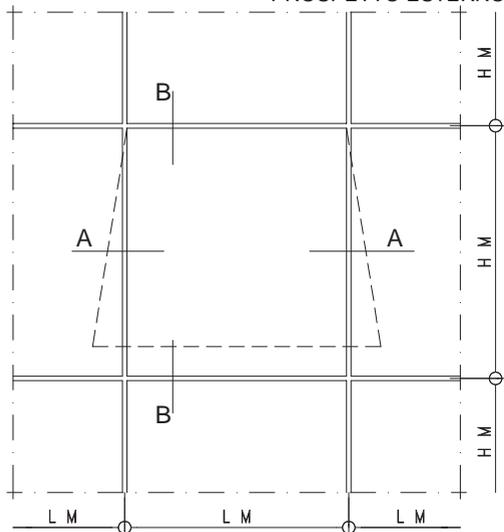
SEZ. A - A



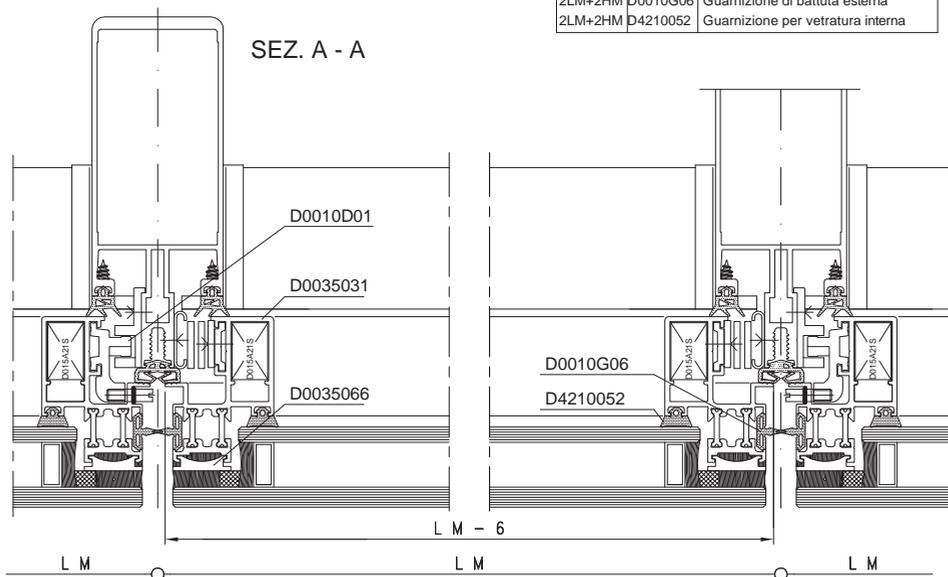
**N.B. SCEGLIERE I COMPASSI IN BASE A
DIMENSIONI E PESO DELLA CELLULA**

CELLULA STRUTTURALE 35031

PROSPETTO ESTERNO



SEZ. A - A



PROFILATI

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione	Taglio
2	D0035031	Montante cellula	HM-6
2	D0035031	Traverso cellula	LM-6
2	D0035066	Profilato di supporto	HM-12
2	D0035066	Profilato di supporto	LM-12

ACCESSORI CELLULA FISSA

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
4	D015A21S	Squadretta a scatto
4	D0010D01	Chiusura fissaggio cellule
1	D0010D02	Kit posizionamento cellule
2	D0010D19	Distanziatore biadesivo
2	D0010D27	Supporto di sicurezza vetro
4	D0010G12	Angolo vulcanizzato per D0010G06
2LM+2HM	D0010G06	Guarnizione di battuta esterna
2LM+2HM	D4210052	Guarnizione per vetratura interna

ACCESSORI CELLULA A SPORGERE

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
4	D015A21S	Squadretta a scatto
1	D...	Coppia compassi
1	D0010C07	Cremonese
1	D0010D03	Incontro puntale cremonese
2	D0010D19	Distanziatore biadesivo
2	D0010D27	Supporto di sicurezza vetro
4	D0010G12	Angolo vulcanizzato per D0010G06
2LM+2HM	D0010G06	Guarnizione di battuta esterna
2LM+2HM	D4210052	Guarnizione per vetratura interna

ACCESSORI CELLULA FISSA HM>1700mm

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
4	D015A21S	Squadretta a scatto
6	D0010D01	Chiusura fissaggio cellule
1	D0010D02	Kit posizionamento cellule
2	D0010D19	Distanziatore biadesivo
2	D0010D27	Supporto di sicurezza vetro
4	D0010G12	Angolo vulcanizzato per D0010G06
2LM+2HM	D0010G06	Guarnizione di battuta esterna
2LM+2HM	D4210052	Guarnizione per vetratura interna

PROFILATI CELLULA A SPORGERE LM>800mm

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione	Taglio
2	D0035031	Montante cellula	HM-6
2	D0035031	Traverso cellula	LM-6
2	D0035066	Profilato di supporto	HM-12
2	D0035066	Profilato di supporto	LM-12
1	D3290001	Astina	

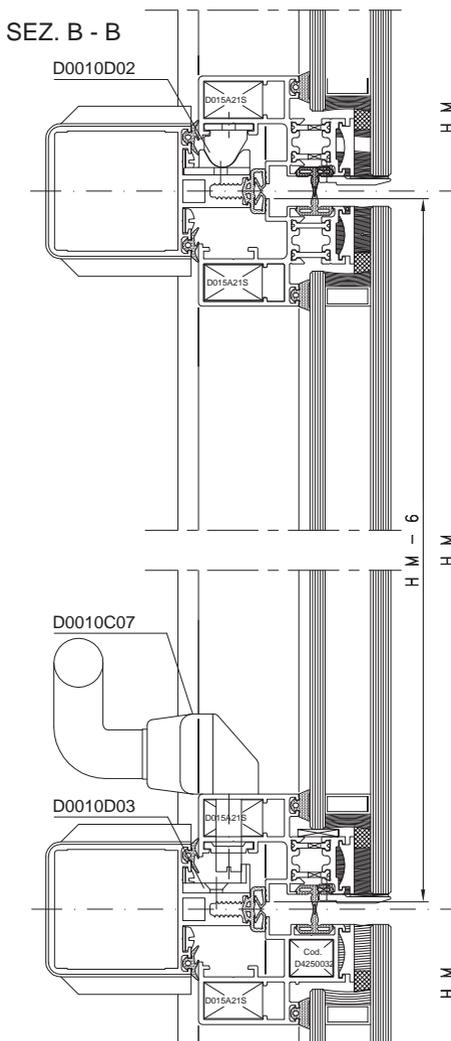
ACCESSORI CELLULA A SPORGERE LM>800mm

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
4	D015A21S	Squadretta a scatto
1	D...	Coppia compassi
1	D0010C07	Cremonese
5	D0010D03	Incontro puntale cremonese
2	D0010D04	Chiusura supplementare
2	D6240090	Rinvio d'angolo
2	D0010D19	Distanziatore biadesivo
2	D0010D27	Supporto di sicurezza vetro
4	D0010G12	Angolo vulcanizzato per D0010G06
2LM+2HM	D0010G06	Guarnizione di battuta esterna
2LM+2HM	D4210052	Guarnizione per vetratura interna

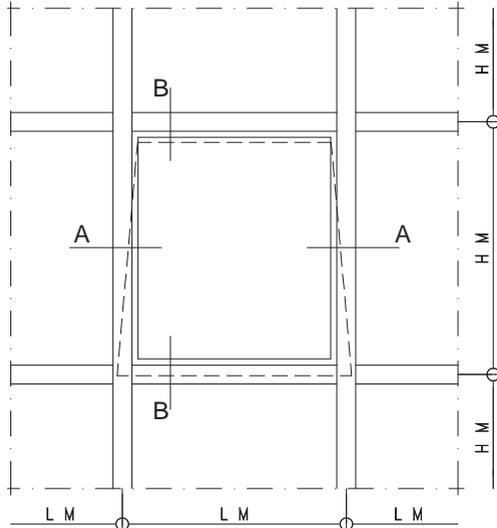
N.B. SCEGLIERE I COMPASSI IN BASE A
DIMENSIONI E PESO DELLA CELLULA

MISURA VETROCAMERA: vedi pagine lavorazioni

SEZ. B - B



FINESTRA A SPORGERE STRUTTURALE PROSPETTO ESTERNO



PROFILATI FINESTRA A SPORGERE

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione	Taglio
2	D0035038	Montante telaio	HM-25
2	D0035038	Traverso telaio	LM-25
2	D0035031	Montante cellula	HM-99
2	D0035031	Traverso cellula	LM-99
2	D0035066	Profilato di supporto	HM-105
2	D0035066	Profilato di supporto	LM-105

ACCESSORI FINESTRA A SPORGERE

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
8	D015A21S	Squadretta a scatto
4	D4250032	Squadretta a scatto
1	D...	Coppia compassi
1	D0010C07	Cremonese
1	D0010D03	Incontro puntale cremonese
2	D0010D19	Distanziatore biadesivo
2	D0010D27	Supporto di sicurezza vetro
4LM+4HM	D0010G07	Guarnizione di battuta
2LM+2HM	D4210052	Guarnizione per vetratura interna
1	D0010G16	Telaio vulcanizzato
4	D0010G12	Angolo vulcanizzato per D0010G06
2LM+2HM	D0010G06	Guarnizione di battuta esterna

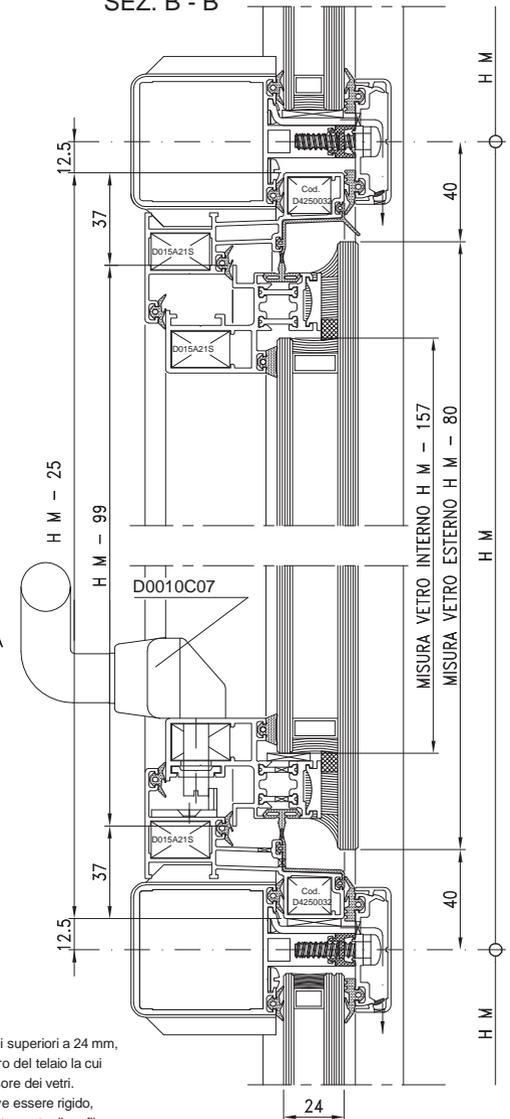
PROFILATI FINESTRA A SPORGERE LM>800mm

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione	Taglio
2	D0035038	Montante telaio	HM-25
2	D0035038	Traverso telaio	LM-25
2	D0035031	Montante cellula	HM-99
2	D0035031	Traverso cellula	LM-99
2	D0035066	Profilato di supporto	HM-105
2	D0035066	Profilato di supporto	LM-105
1	D3290001	Astina	

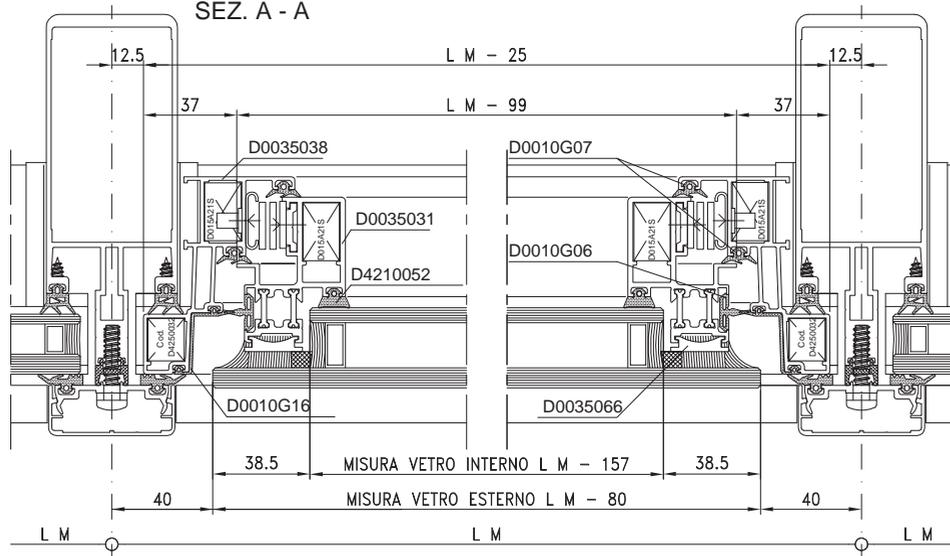
ACCESSORI FINESTRA A SPORGERE LM>800mm

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
8	D015A21S	Squadretta a scatto
4	D4250032	Squadretta a scatto
1	D...	Coppia compassi
1	D0010C07	Cremonese
5	D0010D03	Incontro puntale cremonese
2	D0010D04	Chiusura supplementare
2	D6240090	Rinvio d'angolo
2	D0010D19	Distanziatore biadesivo
2	D0010D27	Supporto di sicurezza vetro
4LM+4HM	D0010G07	Guarnizione di battuta
2LM+2HM	D4210052	Guarnizione per vetratura interna
1	D0010G16	Telaio vulcanizzato
4	D0010G12	Angolo vulcanizzato per D0010G06
2LM+2HM	D0010G06	Guarnizione di battuta esterna

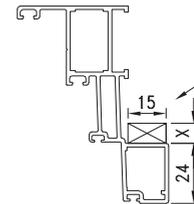
SEZ. B - B



SEZ. A - A

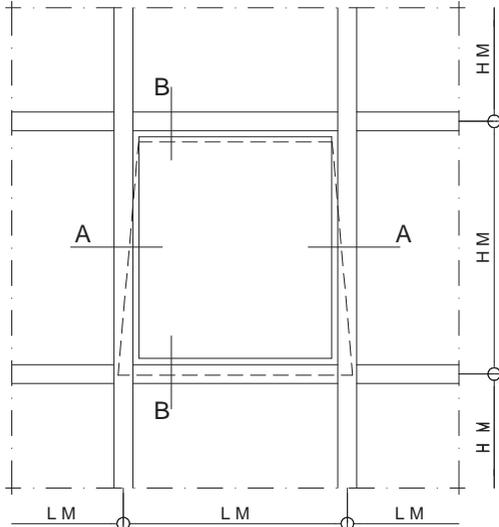


**N.B. SCEGLIERE I COMPASSI IN BASE A
DIMENSIONI E PESO DELLA FINESTRA**



Nel caso di spessori dei vetri fissi superiori a 24 mm, riportare una cornice sul perimetro del telaio la cui quota X lo porti allo stesso spessore dei vetri. Il materiale che la costituisce deve essere rigido, resistente all'umidità e ben sigillato contro il profilo.

FINESTRA A SPORGERE SEMISTRUTTURALE
PROSPETTO ESTERNO



PROFILATI FINESTRA A SPORGERE

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione	Taglio
2	D0035062	Montante telaio	HM-25
2	D0035062	Traverso telaio	LM-25
2	D1B30004	Montante cellula	HM-75
2	D1B30004	Traverso cellula	LM-75

ACCESSORI FINESTRA A SPORGERE

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
4	D015A21S	Squadretta a scatto
4	D4250032	Squadretta a scatto
4	D4250011	Squadretta a scatto
1	D...	Coppia compassi
1	D0010C07	Cremonese
1	D0010D03	Incontro puntale cremonese
4	D0010G12	Angolo vulcanizzato per D0010G06
2LM+2HM	D0010G06	Guarnizione di battuta esterna
2LM+2HM	D0010G07	Guarnizione di battuta
2LM+2HM	D4210034	Guarnizione di battuta
2LM+2HM	D4210051	Guarnizione per vetratura interna
2LM+2HM	D4210041	Guarnizione per vetratura esterna

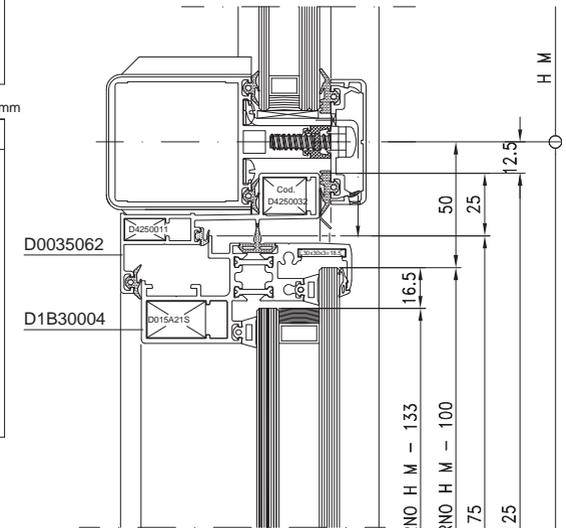
PROFILATI FINESTRA A SPORGERE LM>800mm

Nr. Pezzi	Codici	Descrizione	Taglio
2	D0035062	Montante telaio	HM-25
2	D0035062	Traverso telaio	LM-25
2	D1B30004	Montante cellula	HM-75
2	D1B30004	Traverso cellula	LM-75
1	D3290001	Astina	

ACCESSORI FINESTRA A SPORGERE LM>800mm

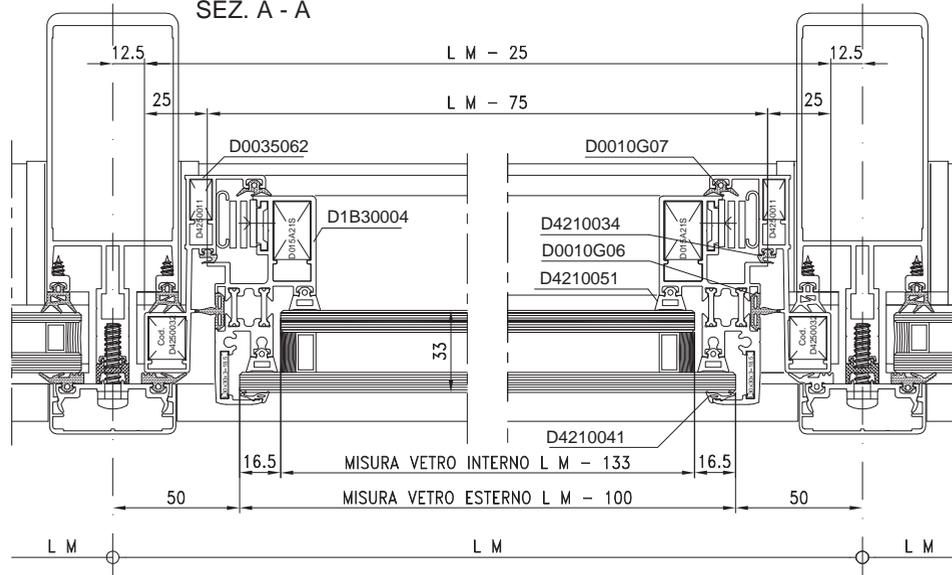
Nr. Pezzi	Codici	Descrizione
4	D015A21S	Squadretta a scatto
4	D4250032	Squadretta a scatto
4	D4250011	Squadretta a scatto
1	D...	Coppia compassi
1	D0010C07	Cremonese
1	D0010D03	Incontro puntale cremonese
5	D0010G12	Angolo vulcanizzato per D0010G06
2	D0010D04	Chiusura supplementare
2	D6240090	Rinvio d'angolo
4	D0010G12	Angolo vulcanizzato per D0010G06
2LM+2HM	D0010G06	Guarnizione di battuta esterna
2LM+2HM	D0010G07	Guarnizione di battuta
2LM+2HM	D4210034	Guarnizione di battuta
2LM+2HM	D4210051	Guarnizione per vetratura interna
2LM+2HM	D4210041	Guarnizione per vetratura esterna

SEZ. B - B

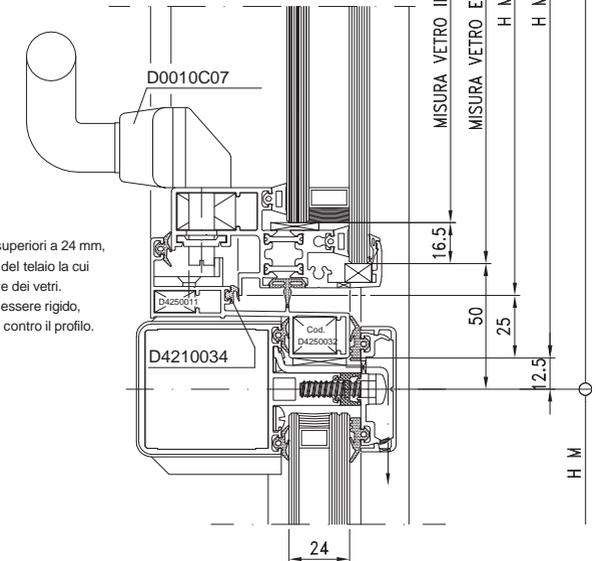


N.B. SCEGLIERE I COMPASSI IN BASE A
DIMENSIONI E PESO DELLA FINESTRA

SEZ. A - A

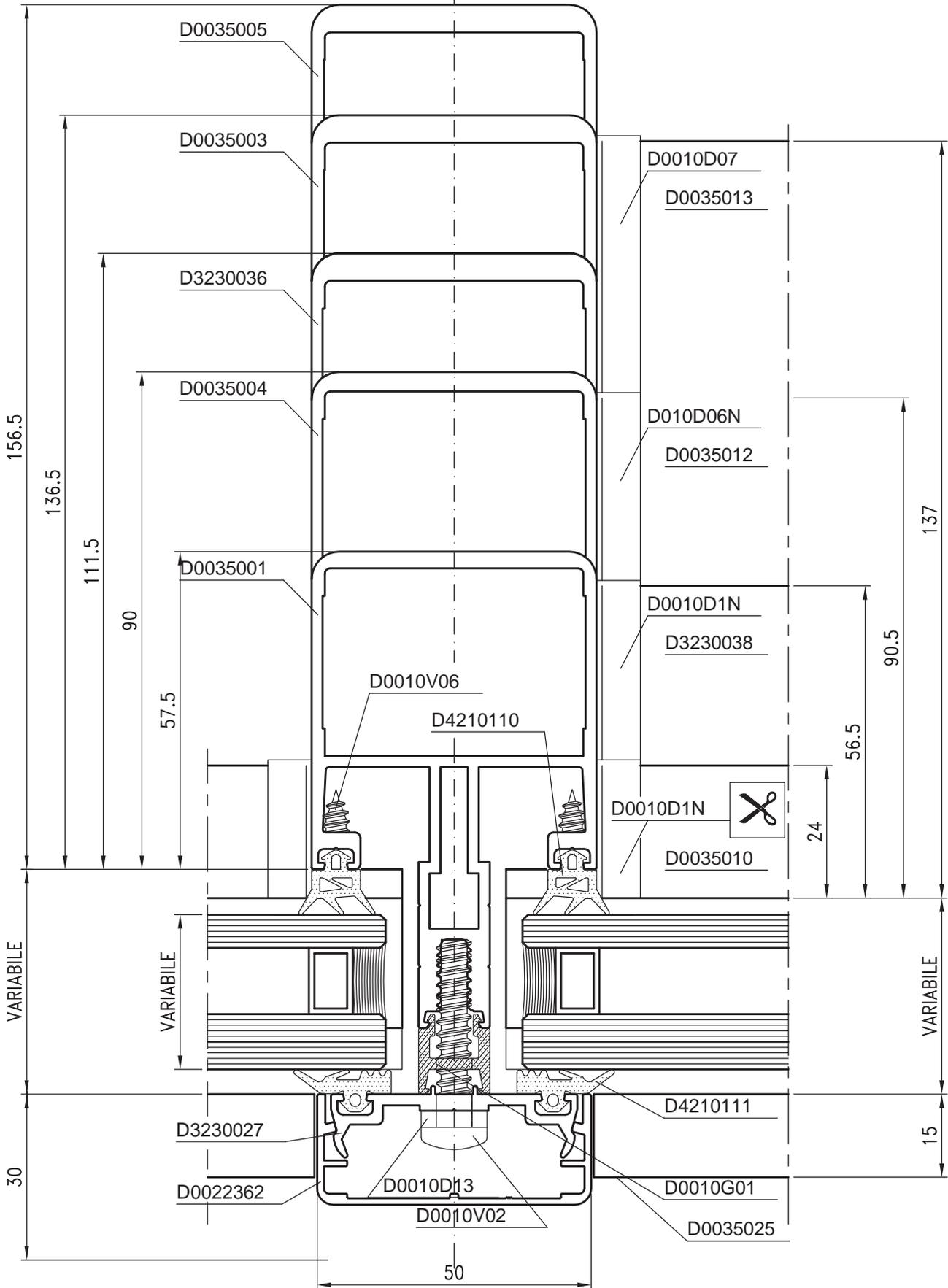


Nel caso di spessori dei vetri fissi superiori a 24 mm, riportare una cornice sul perimetro del telaio la cui quota X lo porti allo stesso spessore dei vetri. Il materiale che la costituisce deve essere rigido, resistente all'umidità e ben sigillato contro il profilo.



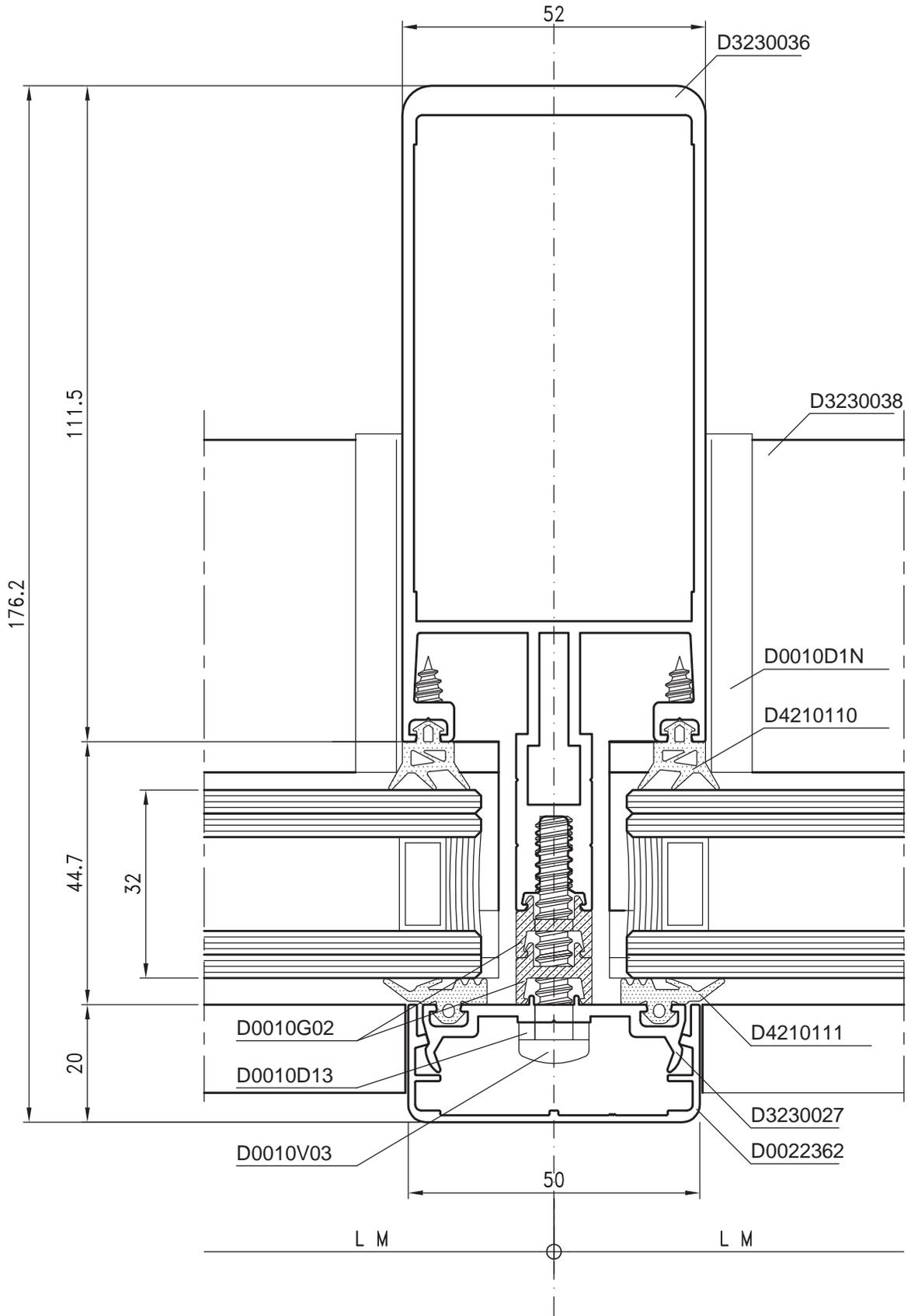
SEZ. ORIZZONTALE

MONTANTE CON VETRI FISSI

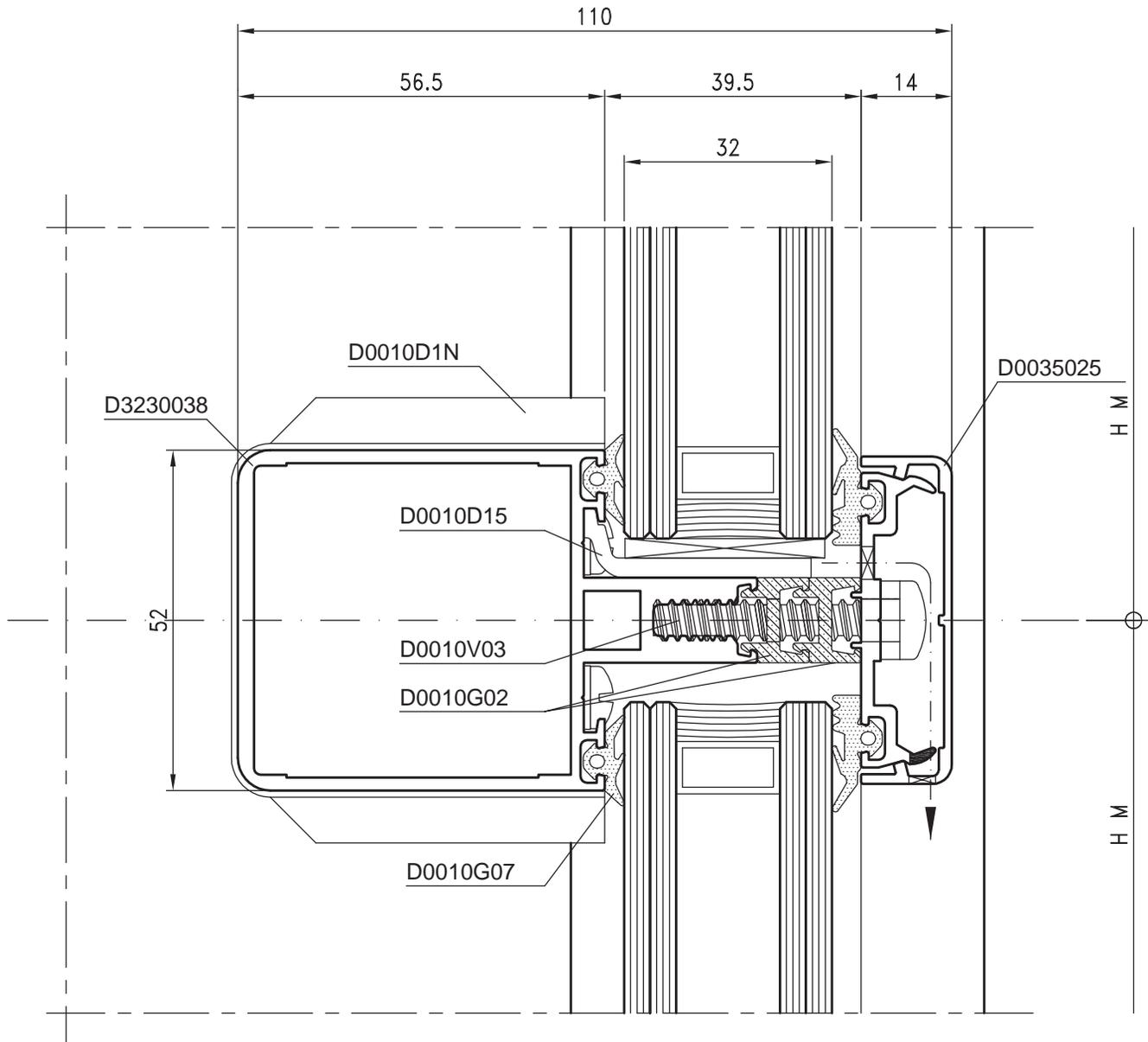


SEZ. ORIZZONTALE

MONTANTE CON VETRI FISSI

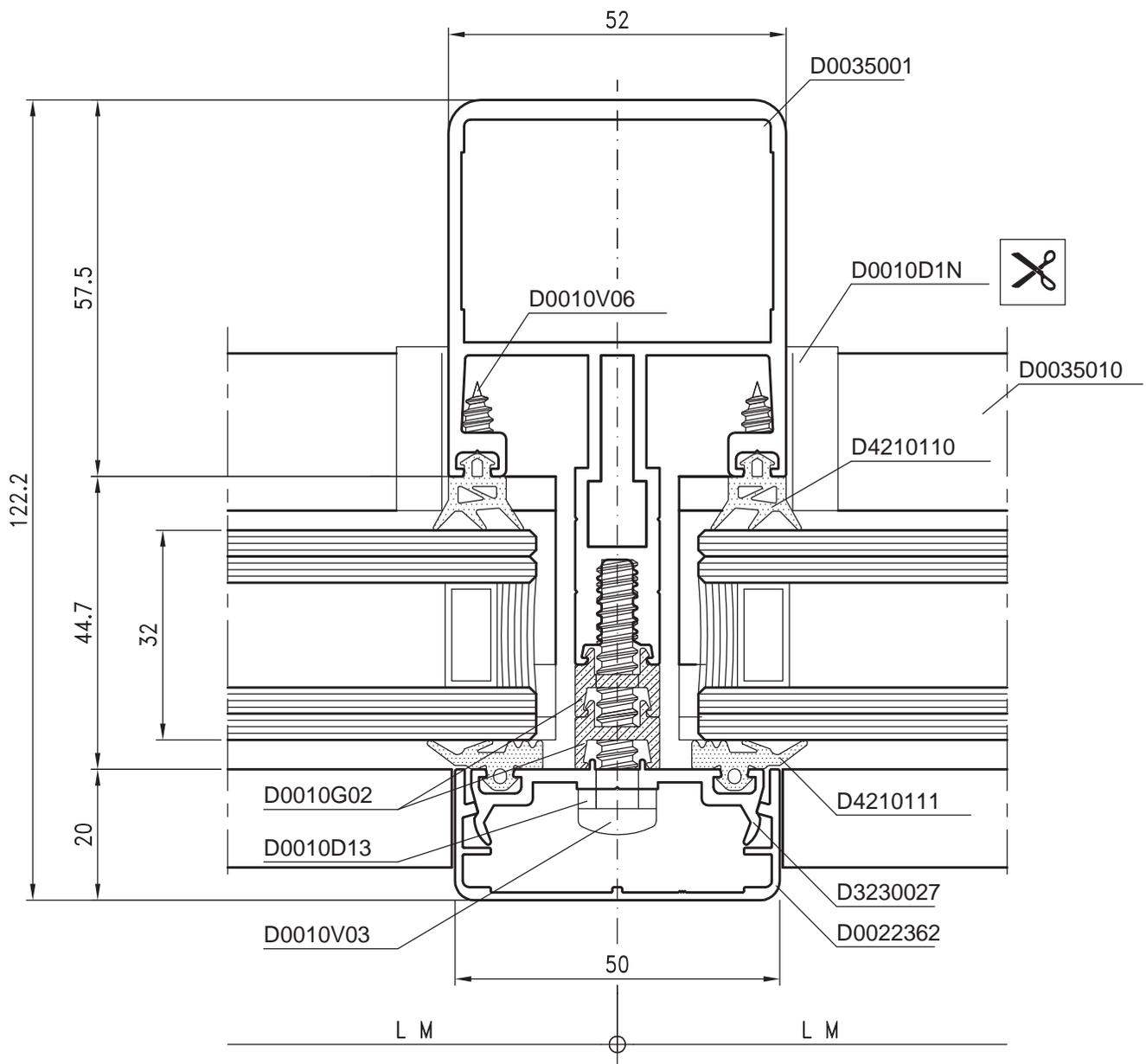


SEZ. VERTICALE TRAVERSO CON VETRI FISSI

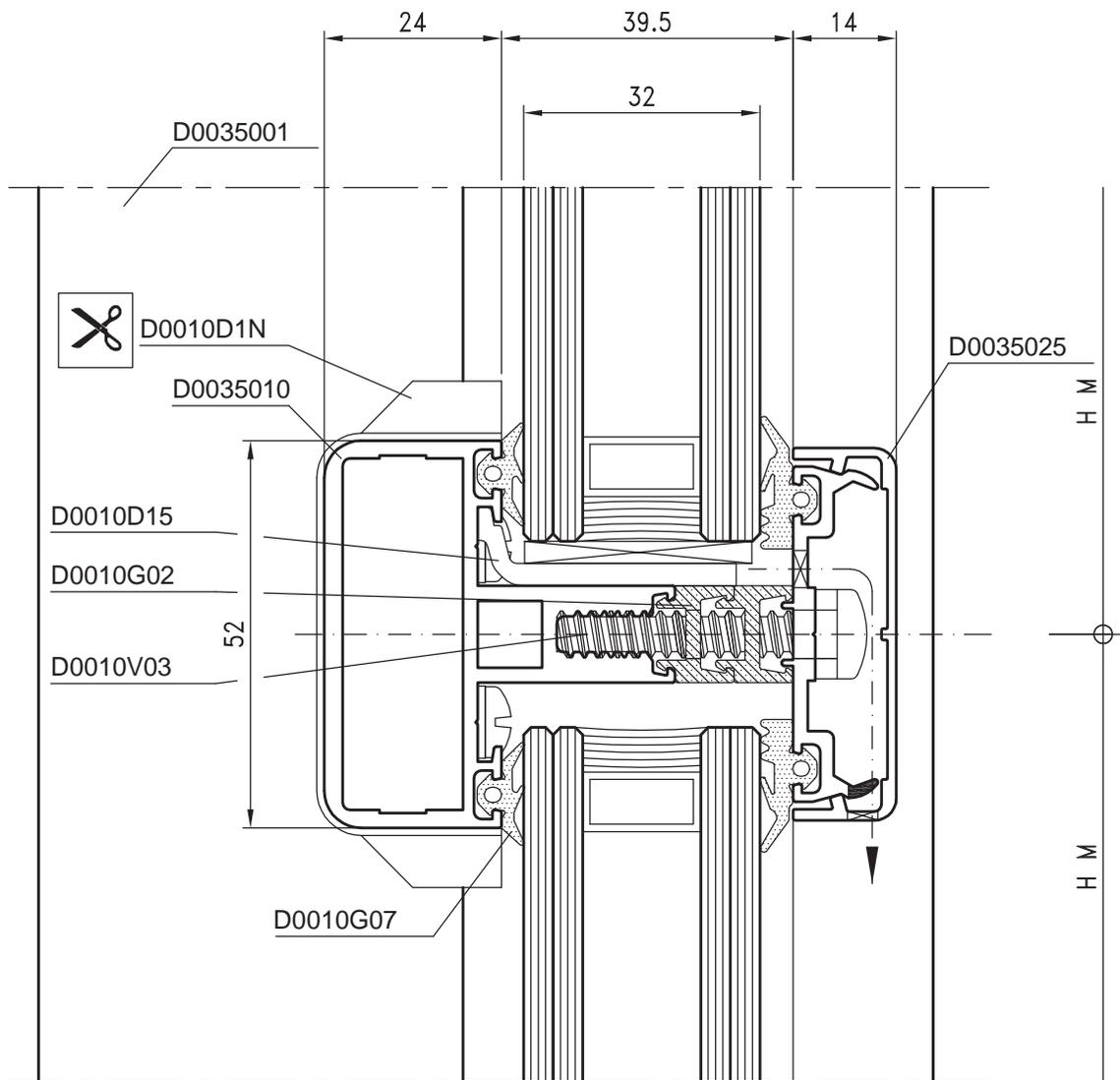


SEZ. ORIZZONTALE

MONTANTE CON VETRI FISSI

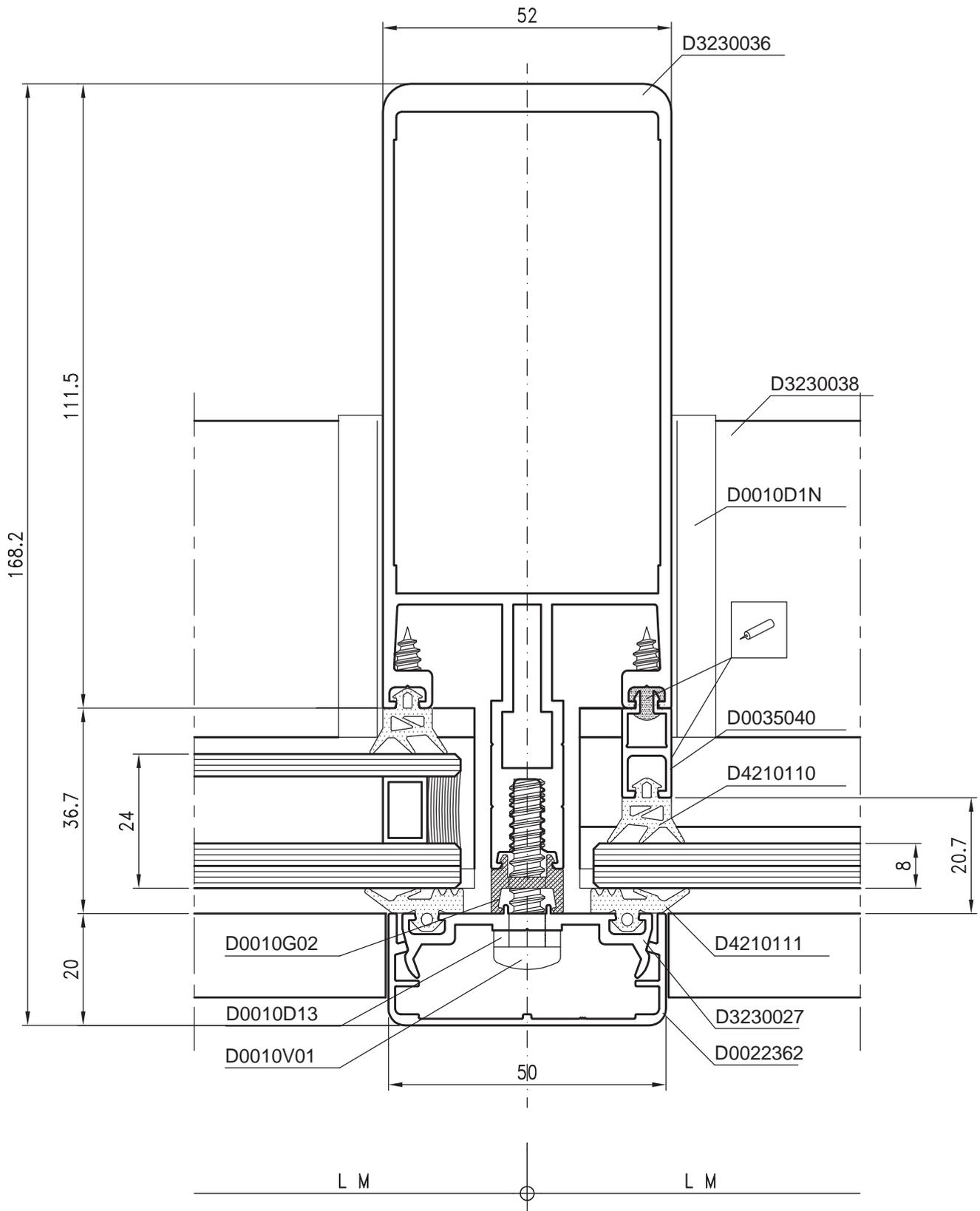


SEZ. VERTICALE TRAVERSO CON VETRI FISSI



SEZ. ORIZZONTALE

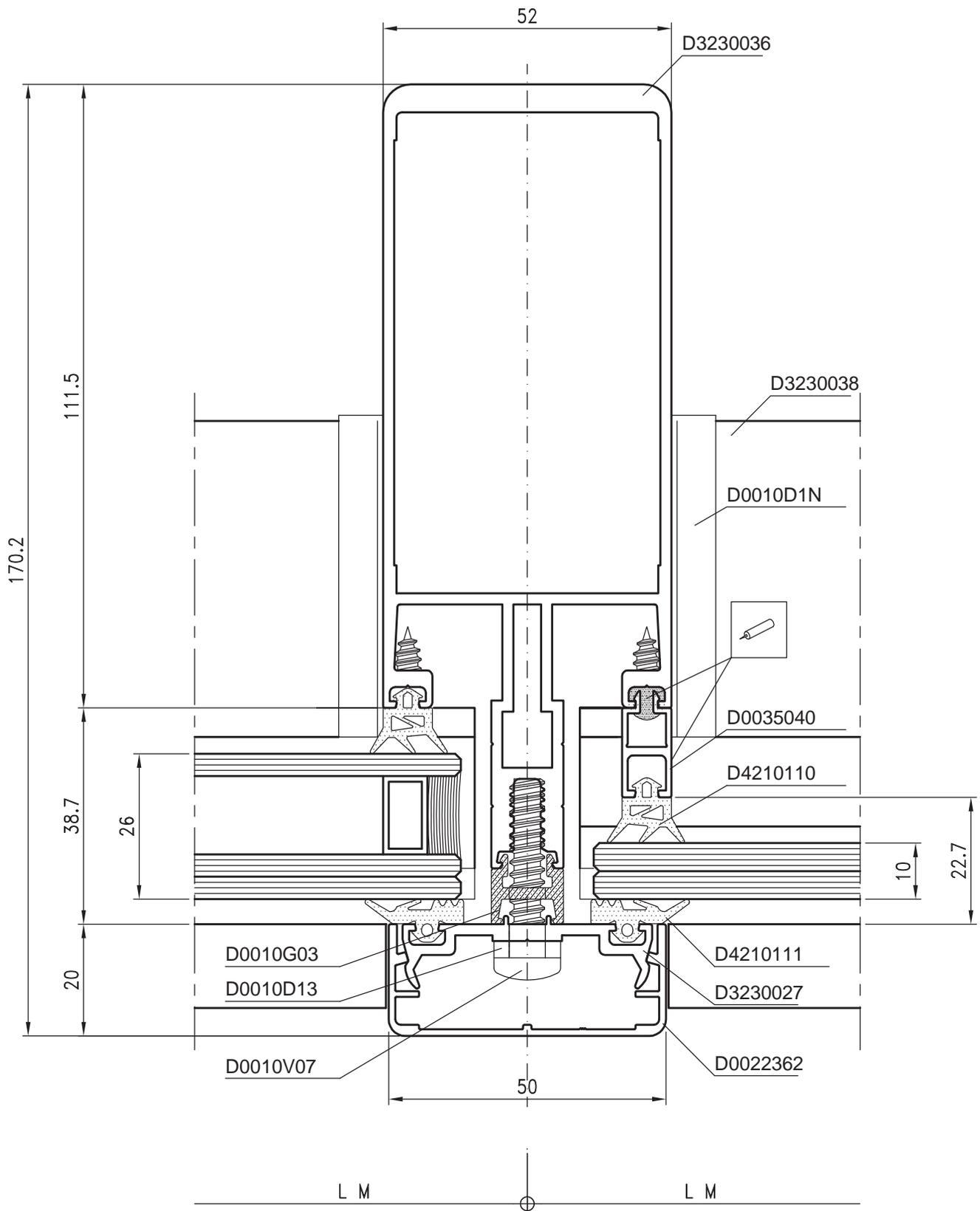
MONTANTE CON RIDUTTORE D0035040 VETRI FISSI



SIGILLARE L'UNIONE MONTANTE - PROFILATO D0035040 SU TUTTA LA LUNGHEZZA
 SIGILLARE L'INCONTRO DI TESTA DEL PR. D0035040 TRA IL VERTICALE E L'ORIZZONTALE

SEZ. ORIZZONTALE

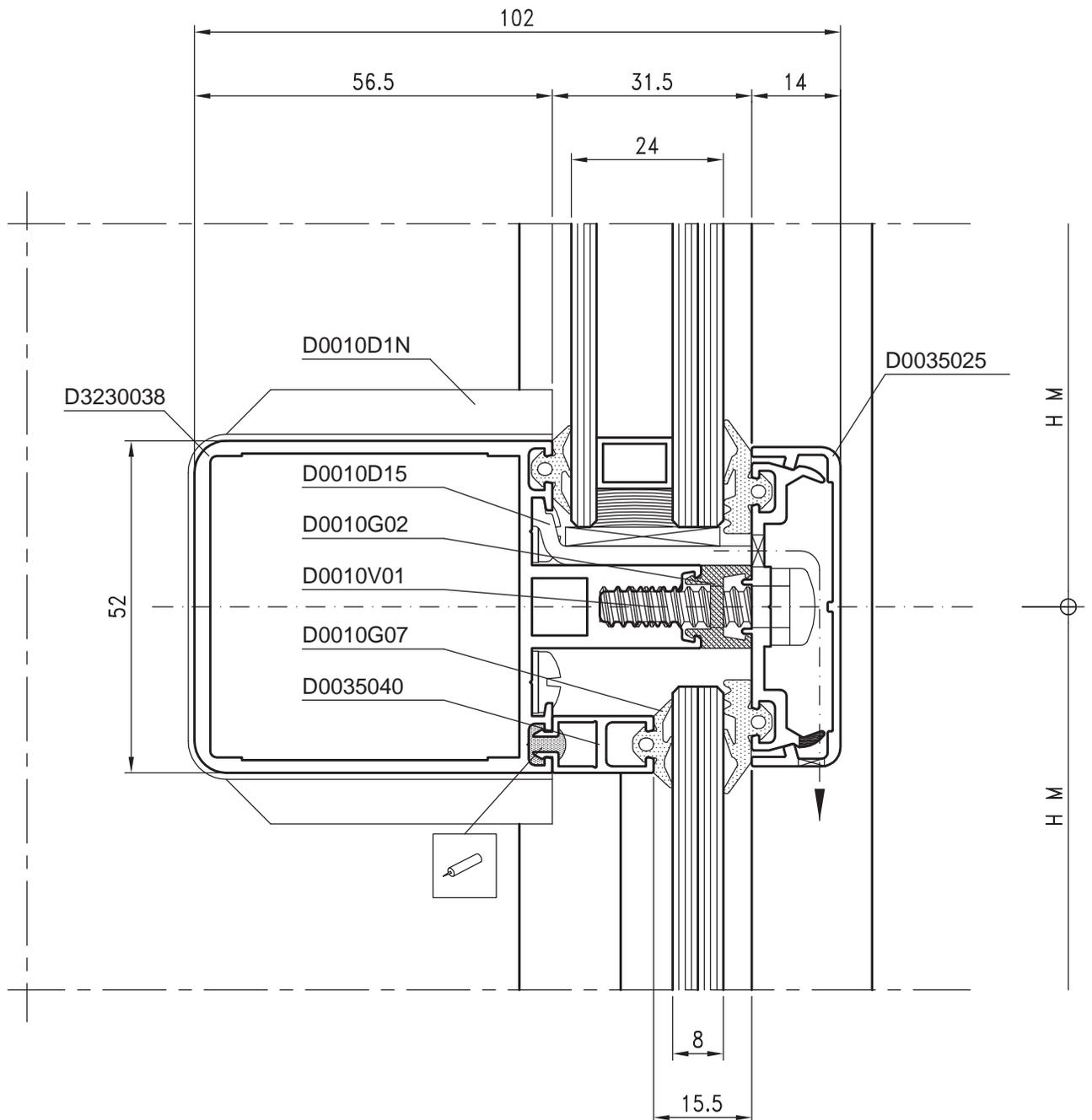
MONTANTE CON RIDUTTORE D0035040 VETRI FISSI



SIGILLARE L'UNIONE MONTANTE - PROFILATO D0035040 SU TUTTA LA LUNGHEZZA
 SIGILLARE L'INCONTRO DI TESTA DEL PR. D0035040 TRA IL VERTICALE E L'ORIZZONTALE

SEZ. VERTICALE

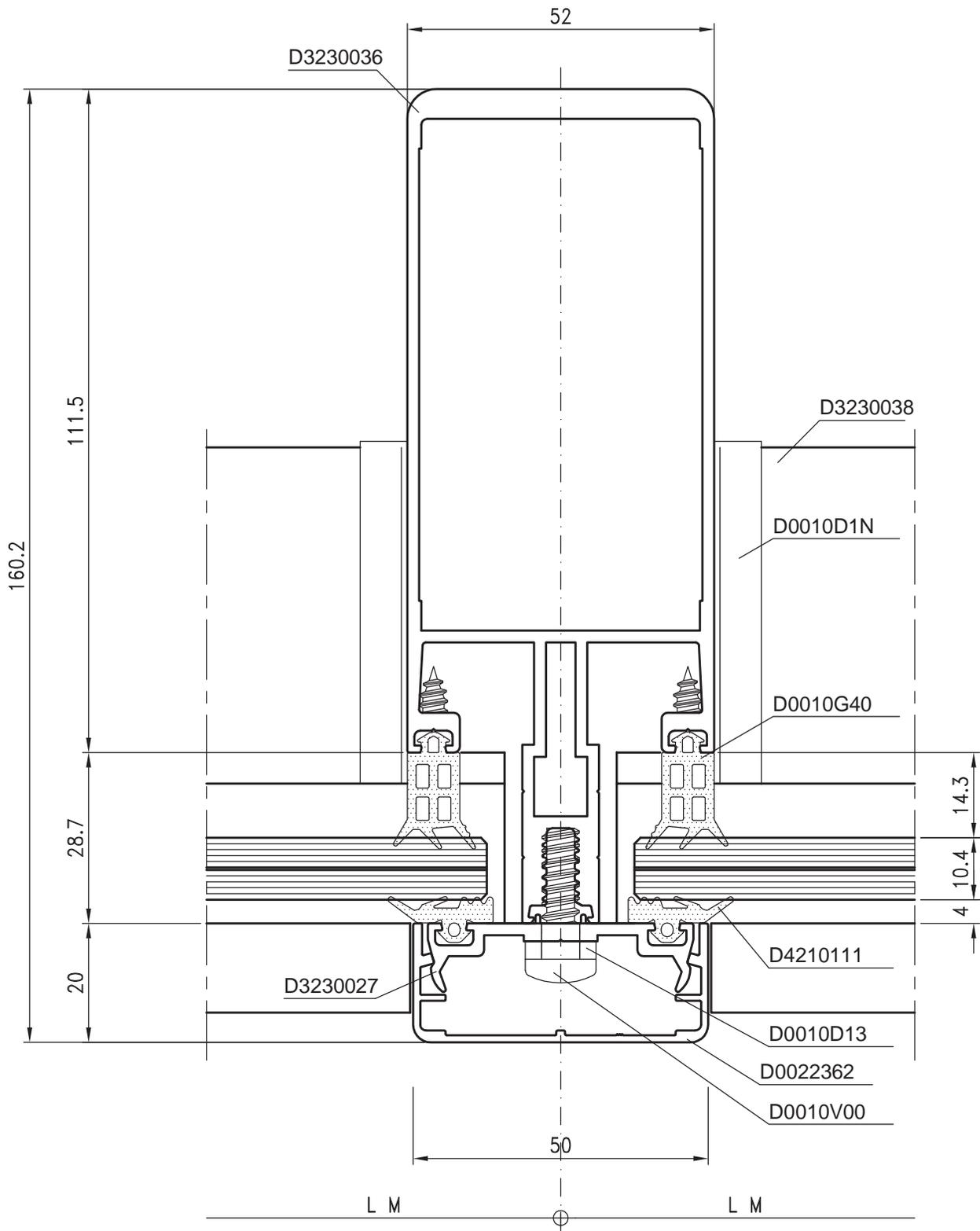
TRAVERSO CON RIDUTTORE D0035040 VETRI FISSI



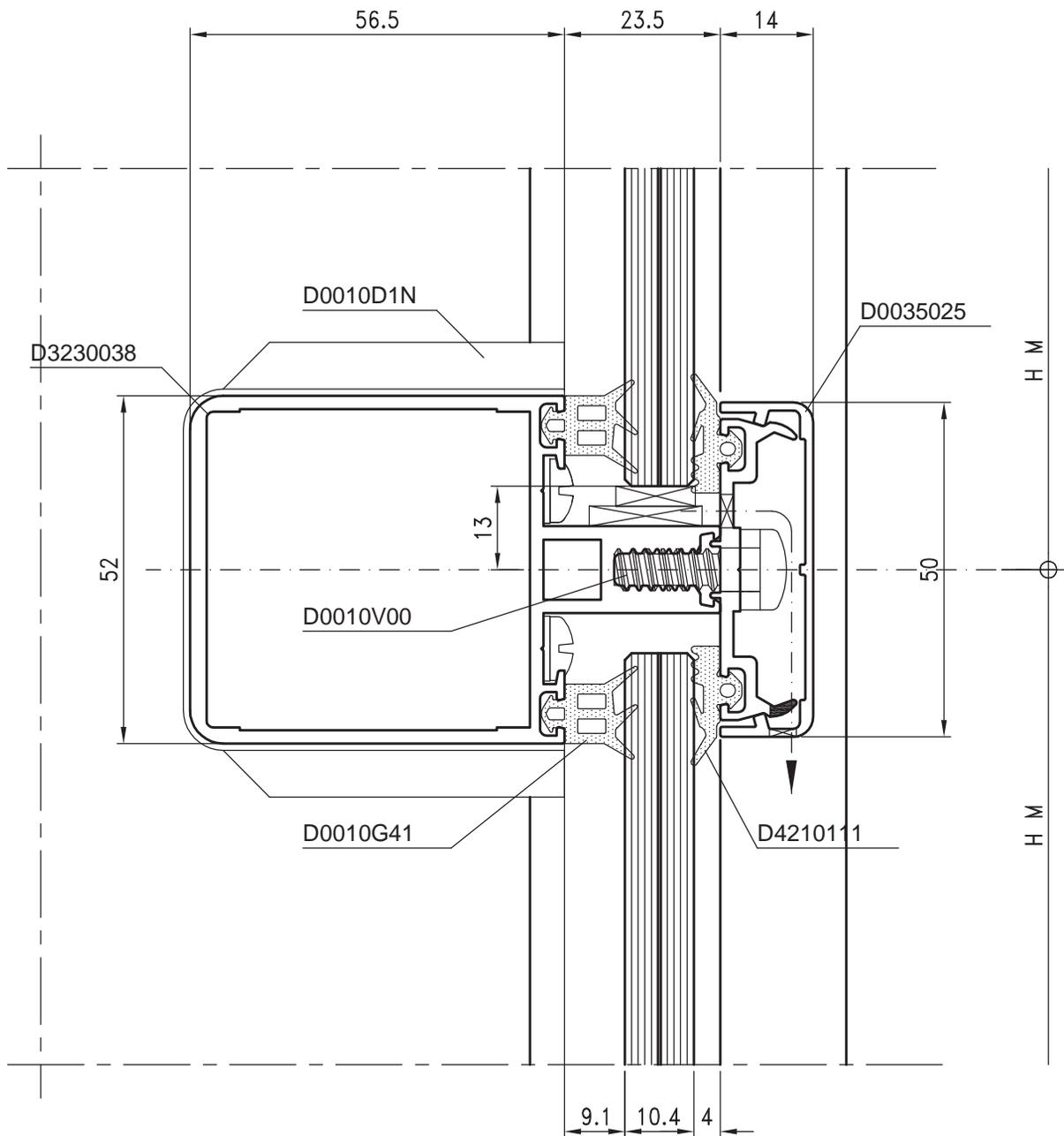
SIGILLARE L'UNIONE TRAVERSO - PROFILATO D0035040 SU TUTTA LA LUNGHEZZA

SEZ. ORIZZONTALE

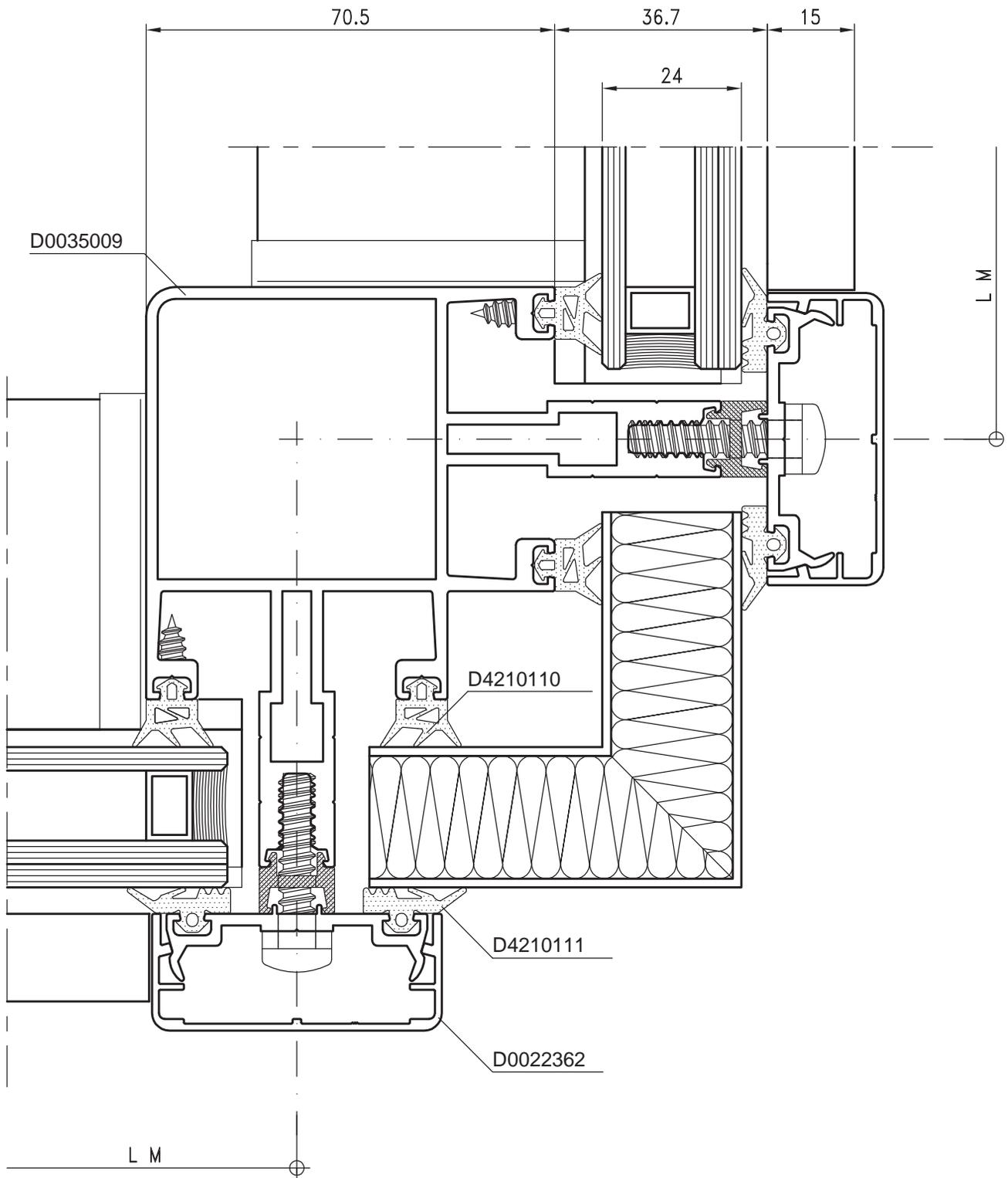
MONTANTE CON VETRI FISSI



SEZ. VERTICALE TRAVERSO CON VETRI FISSI

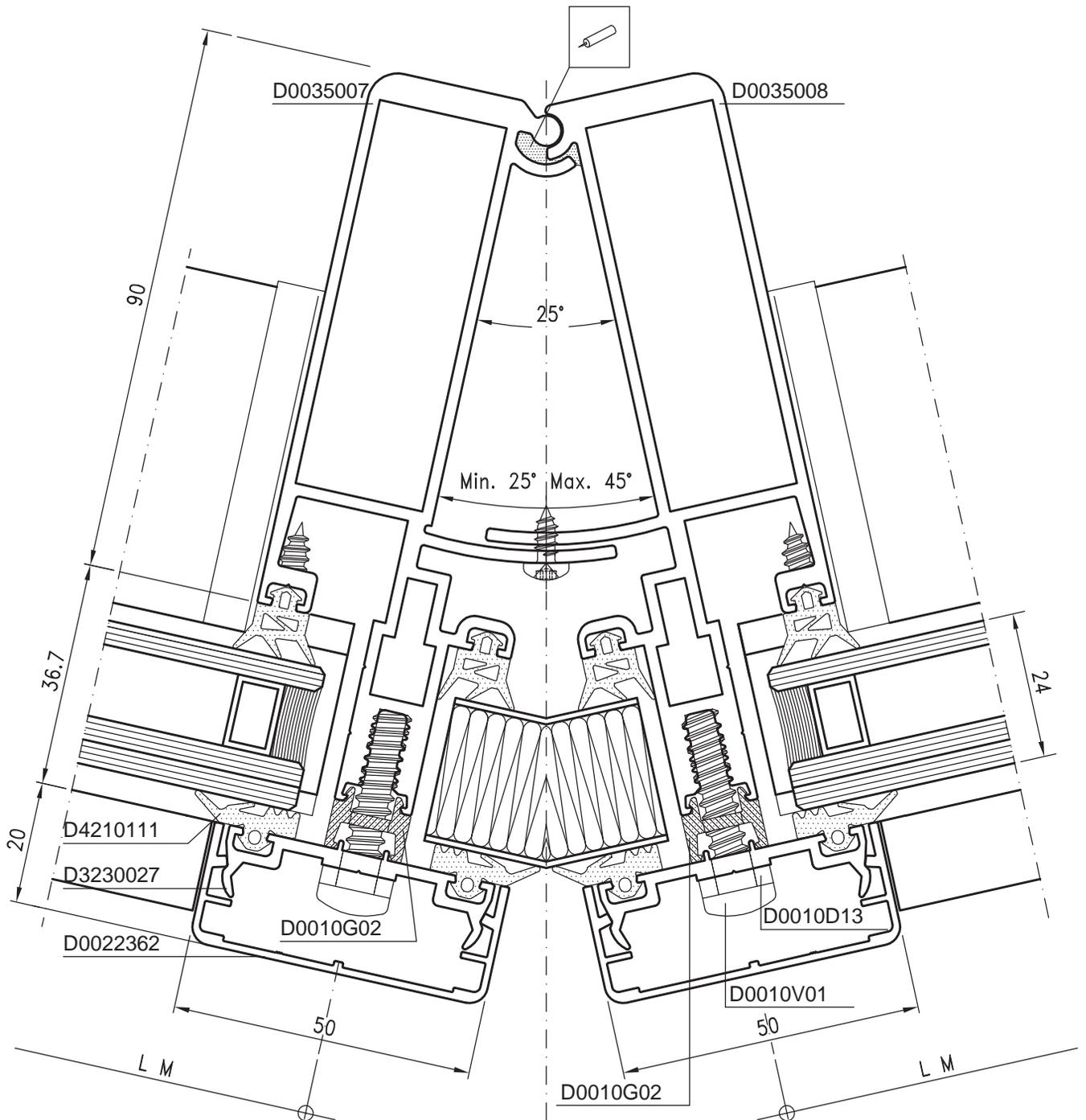


SEZ. ORIZZONTALE MONTANTE ANGOLO ESTERNO CON VETRI FISSI



SEZ. ORIZZONTALE

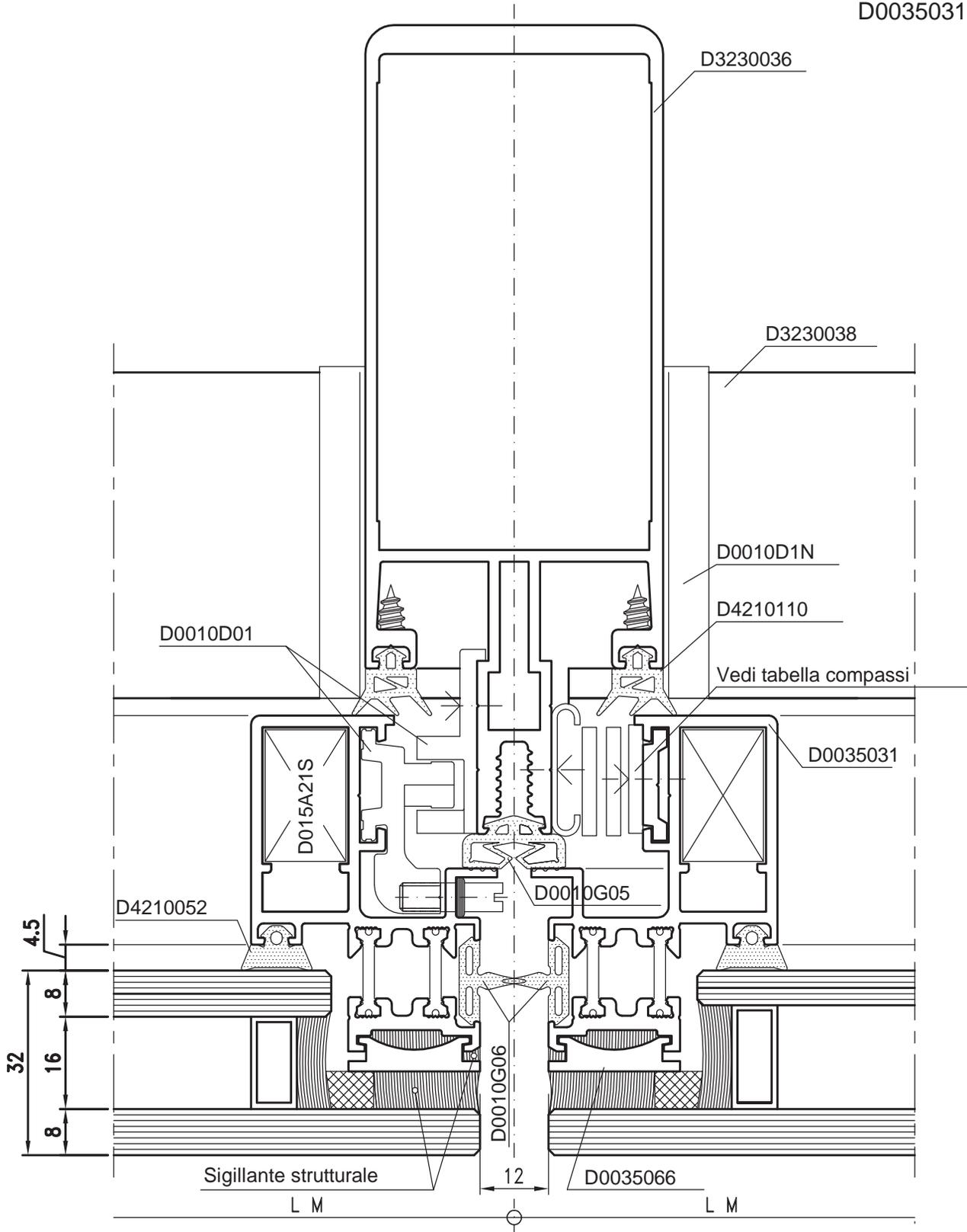
MONTANTE AD ANGOLO VARIABILE



SEZ. ORIZZONTALE

MONTANTE CON CELLULA STRUTTURALE A T.T.

D0035031

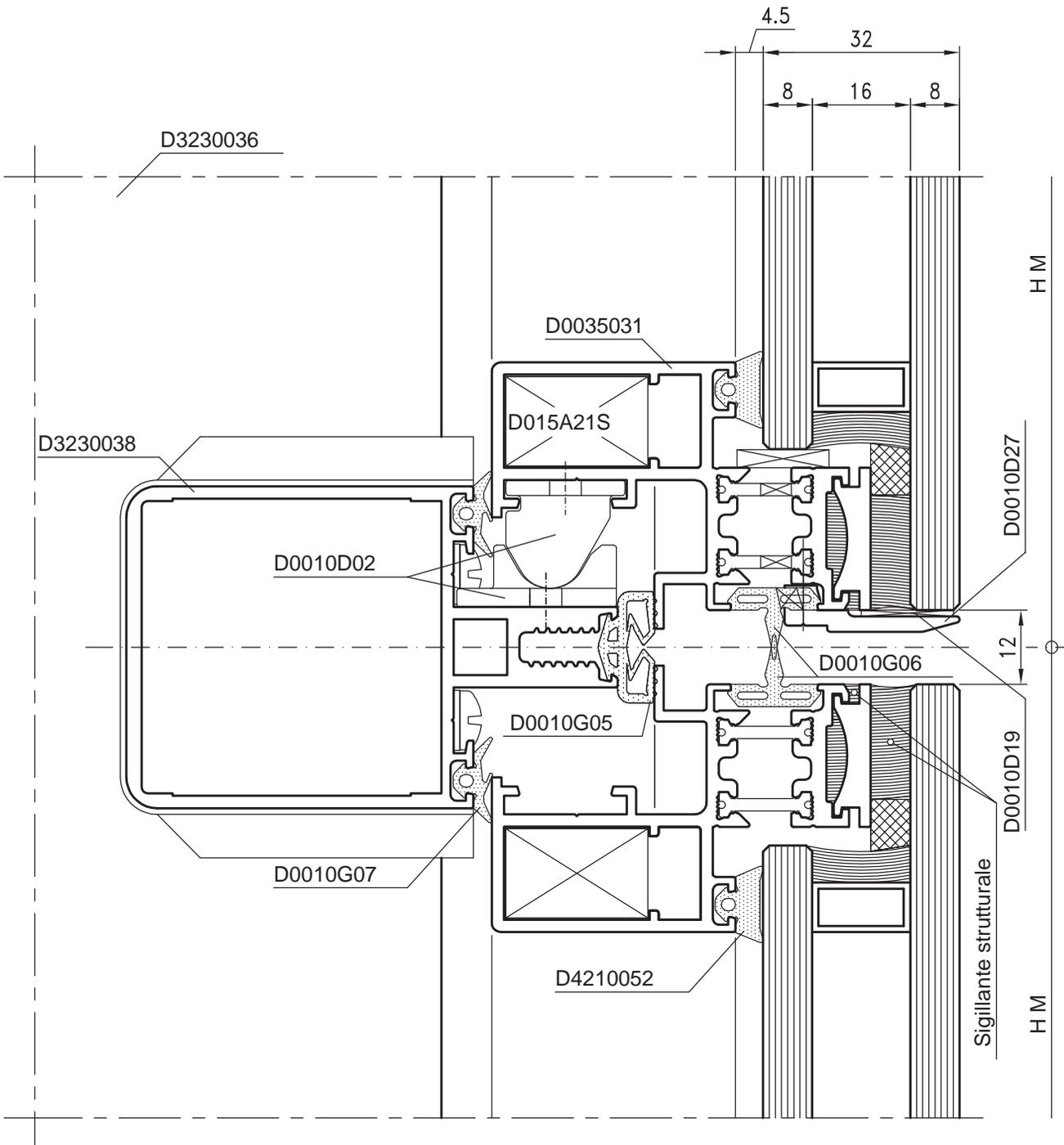


MISURA VETROCAMERA VEDI PAGINE LAVORAZIONI

SEZ. VERTICALE

TRAVERSO CON CELLULA STRUTTURALE A T.T.

D0035031



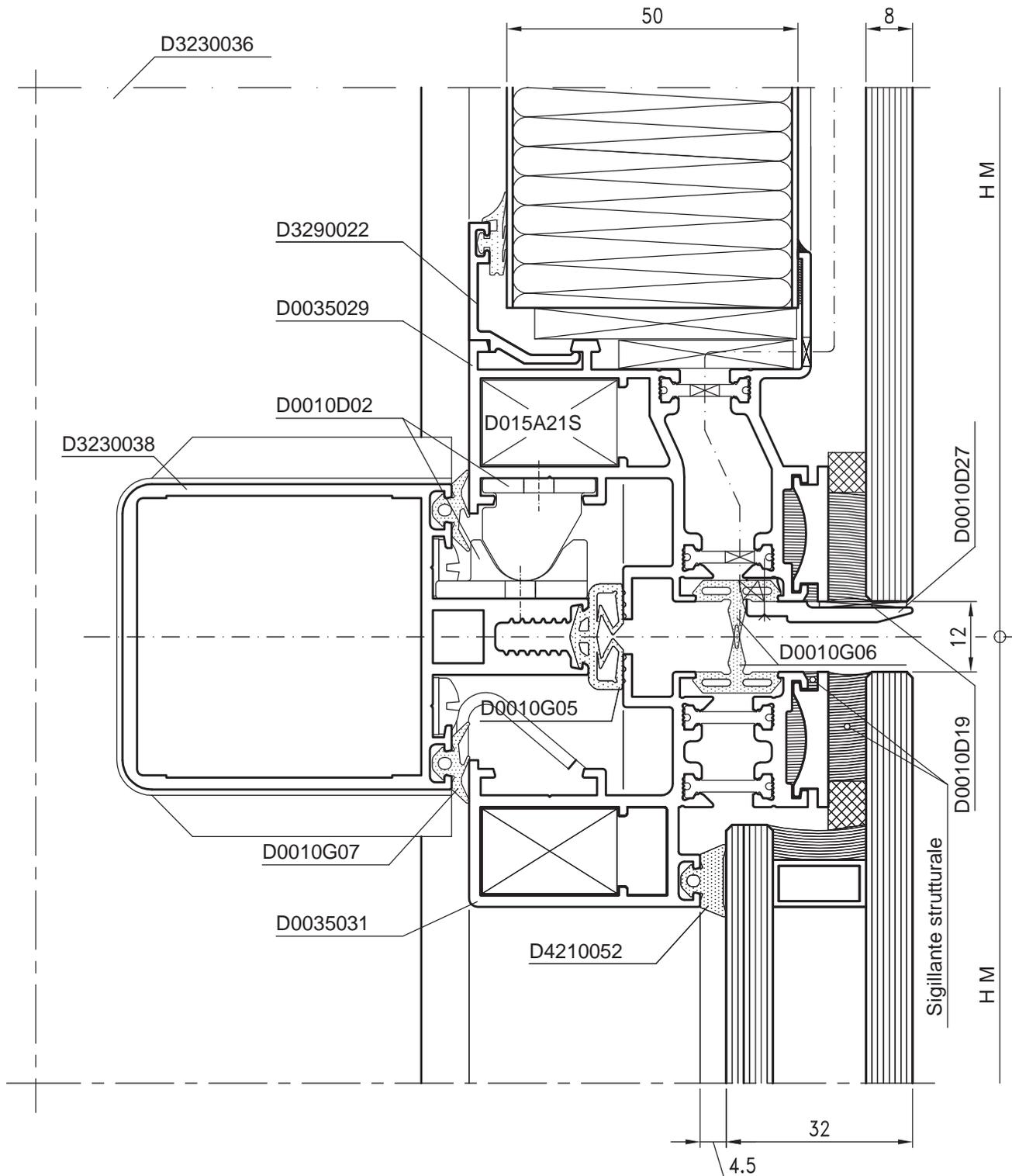
SEZIONI

MISURA VETROCAMERA VEDI PAGINE LAVORAZIONI

GI 4

RISTAMPA 2013

SEZ. VERTICALE TRAVERSO CON CELLULA STRUTTURALE A T.T.
D0035031 - D0035029

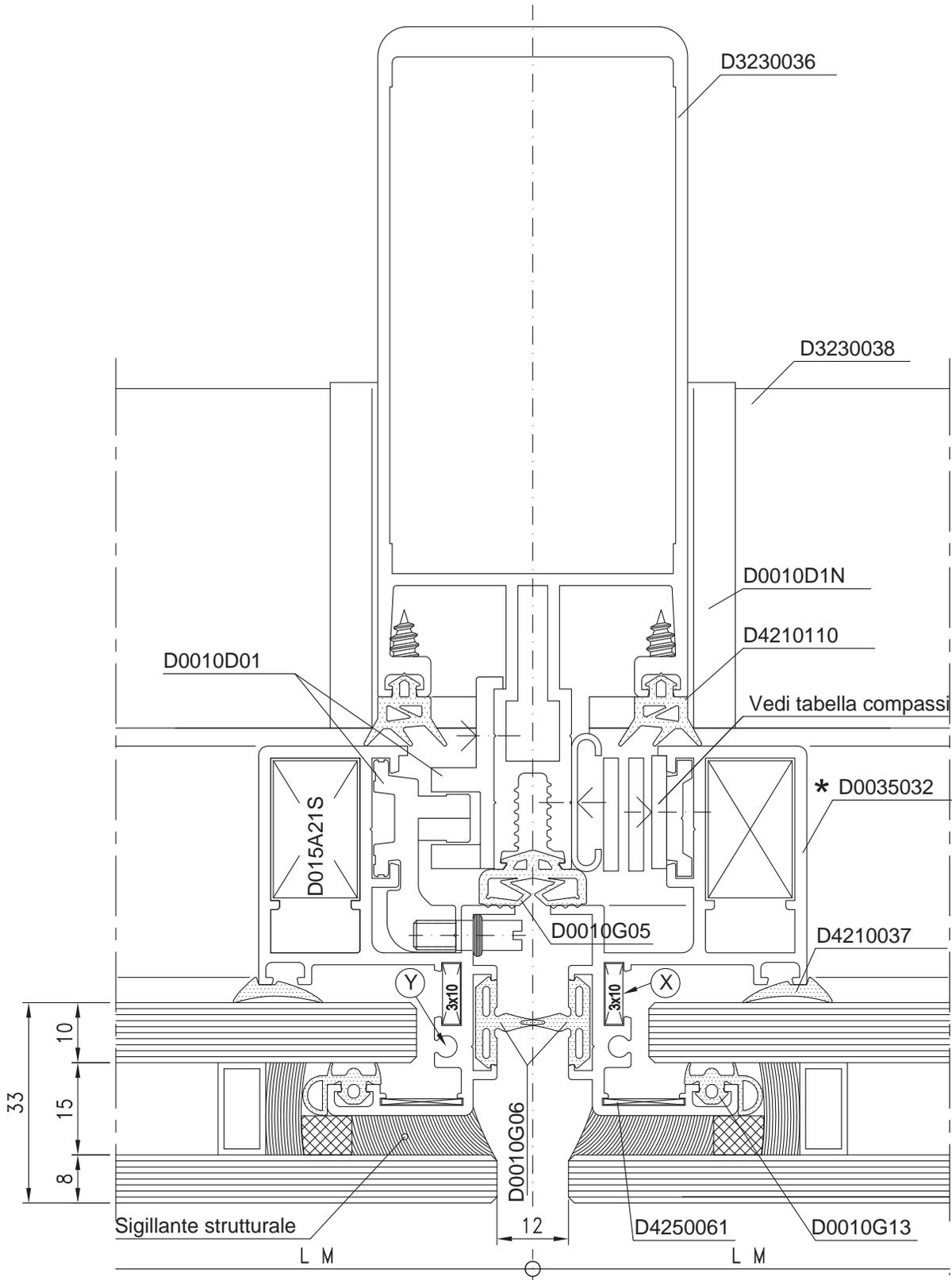


MISURA VETROCAMERA VEDI PAGINE LAVORAZIONI
MISURA VETRO - PANNELLO D0035029 VEDI PAGINE LAVORAZIONI

SEZIONI

SEZ. ORIZZONTALE

MONTANTE CON CELLULA STRUTTURALE D0035032



MISURA VETROCAMERA VEDI PAGINE LAVORAZIONI

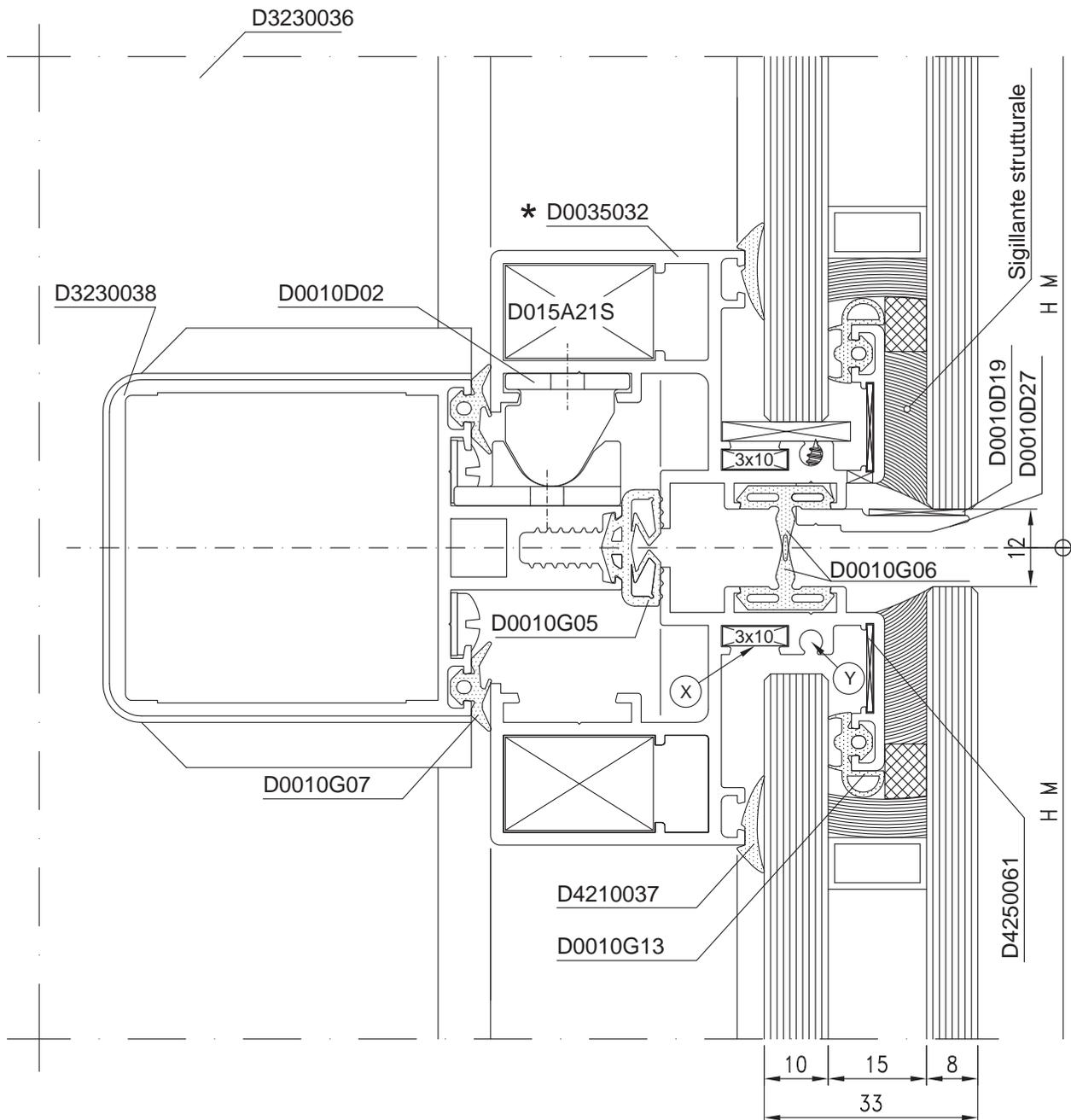
Ⓨ VITE INOX 4.2x16 (non fornita da DOMAL)

Ⓧ RICAUVARE DA 30x30x3 (non fornito da DOMAL)

* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

SEZIONI

SEZ. VERTICALE TRAVERSO CON CELLULA STRUTTURALE D0035032

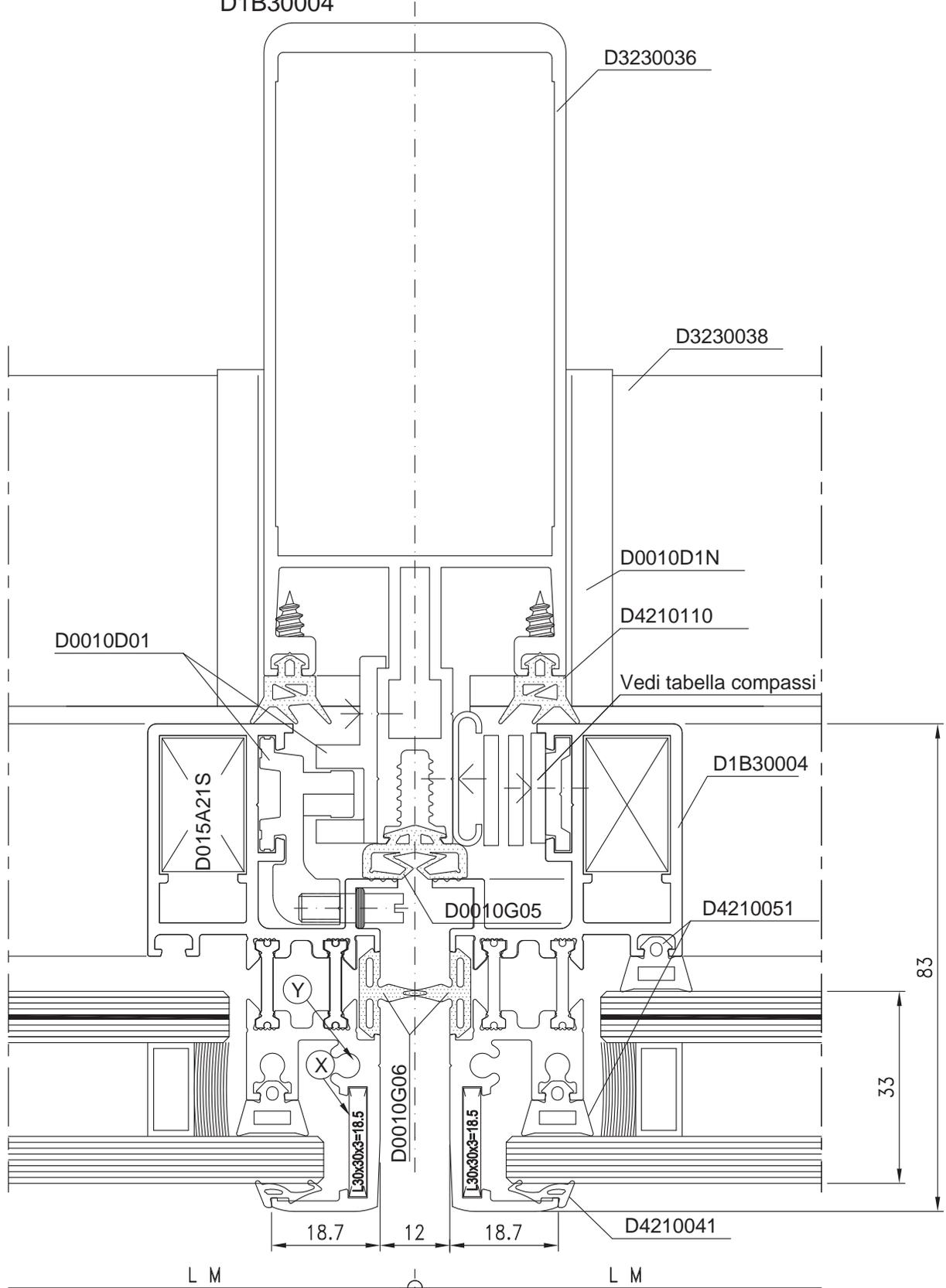


MISURA VETROCAMERA VEDI PAGINE LAVORAZIONI

(Y) VITE INOX 4.2x16 (non fornita da DOMAL) (X) RICAIVARE DA 30x30x3 (non fornito da DOMAL)

* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

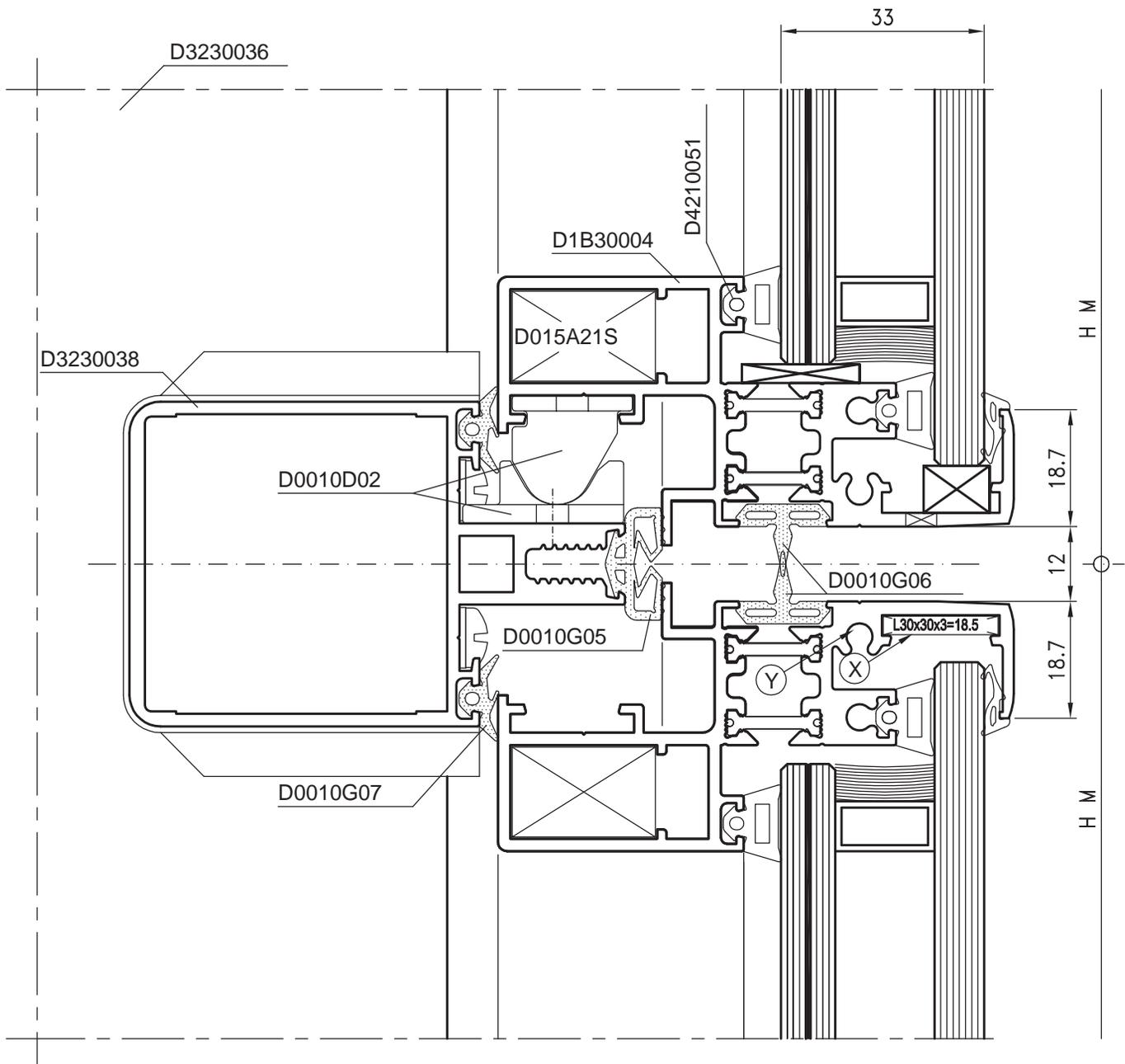
SEZ. ORIZZONTALE MONTANTE CON CELLULA SEMISTRUTTURALE A T.T.
D1B30004



MISURA VETROCAMERA VEDI PAGINE LAVORAZIONI

Ⓨ VITE INOX 4.2x16 (non fornita da DOMAL)

Ⓧ RICAVARE DA \perp 30x30x3 (non fornito da DOMAL)

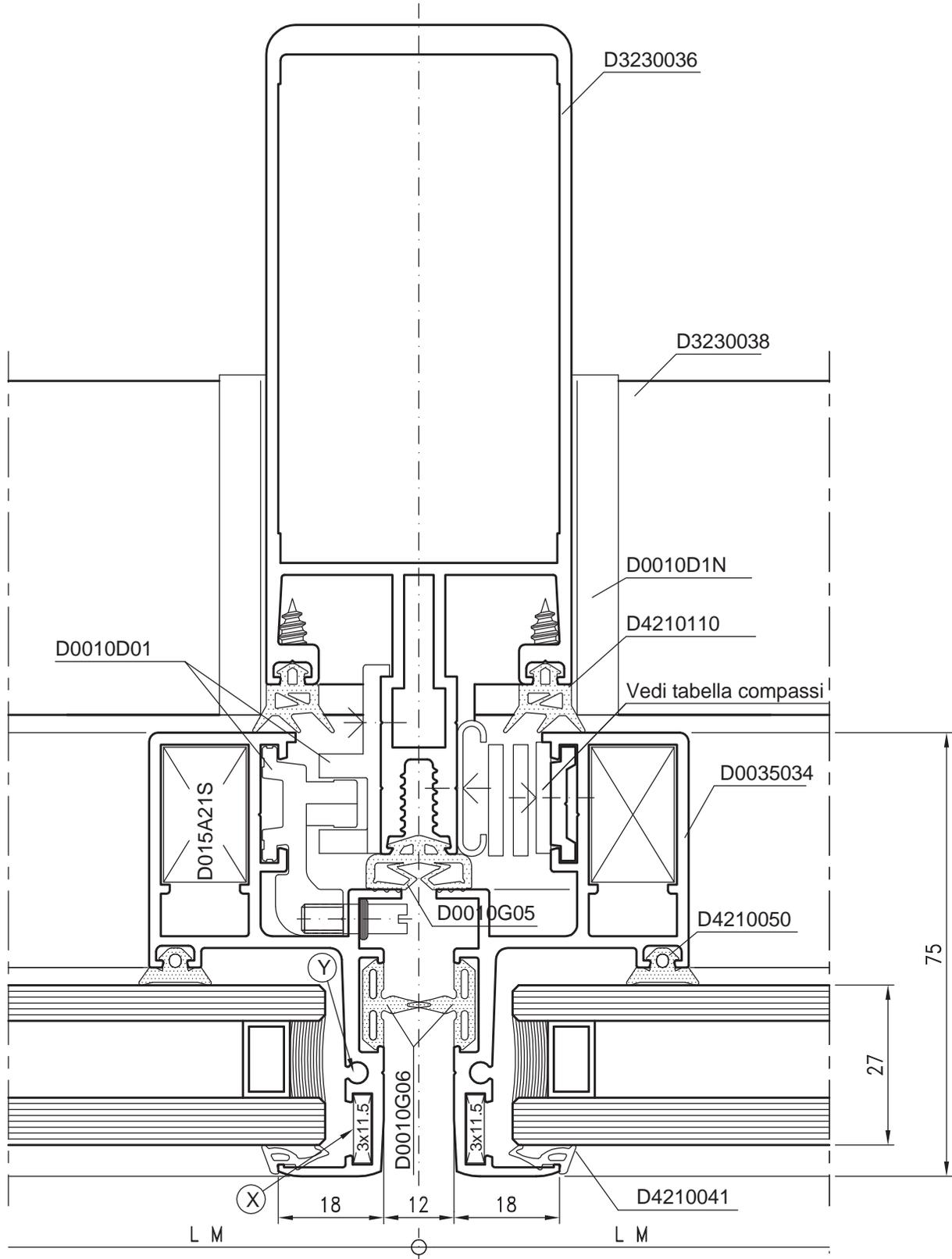


MISURA VETROCAMERA VEDI PAGINE LAVORAZIONI

Ⓨ VITE INOX 4.2x16 (non fornita da DOMAL)

Ⓧ RICAIVARE DA L_{30x30x3}=18.5 (non fornito da DOMAL)

SEZ. ORIZZONTALE MONTANTE CON CELLULA SEMISTRUTTURALE D0035034



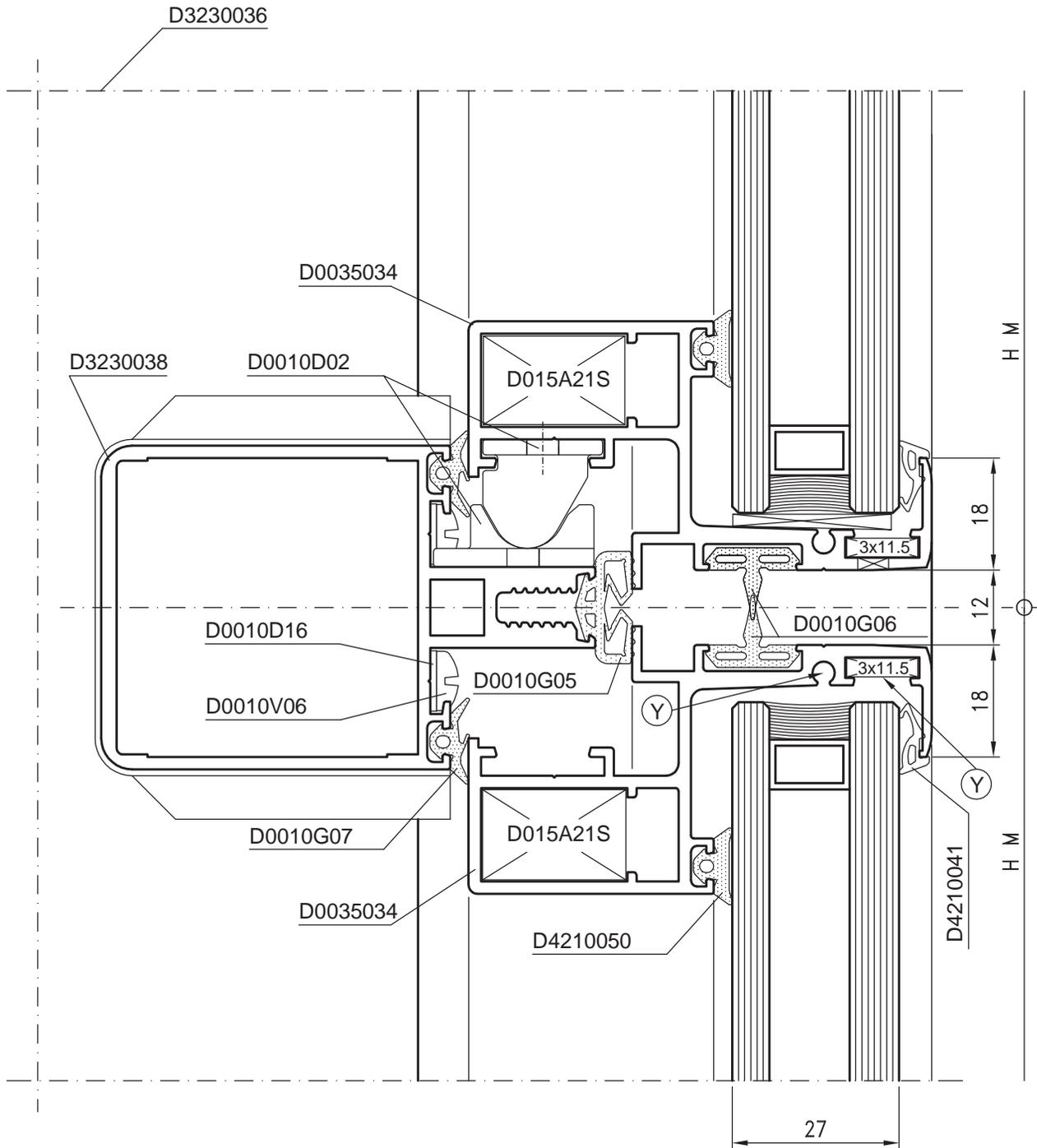
SEZIONI

MISURA VETROCAMERA VEDI PAGINE LAVORAZIONI

Ⓨ VITE INOX 4.2x16 (non fornita da DOMAL)

Ⓧ RICAIVARE DA \perp 30x30x3 (non fornita da DOMAL)

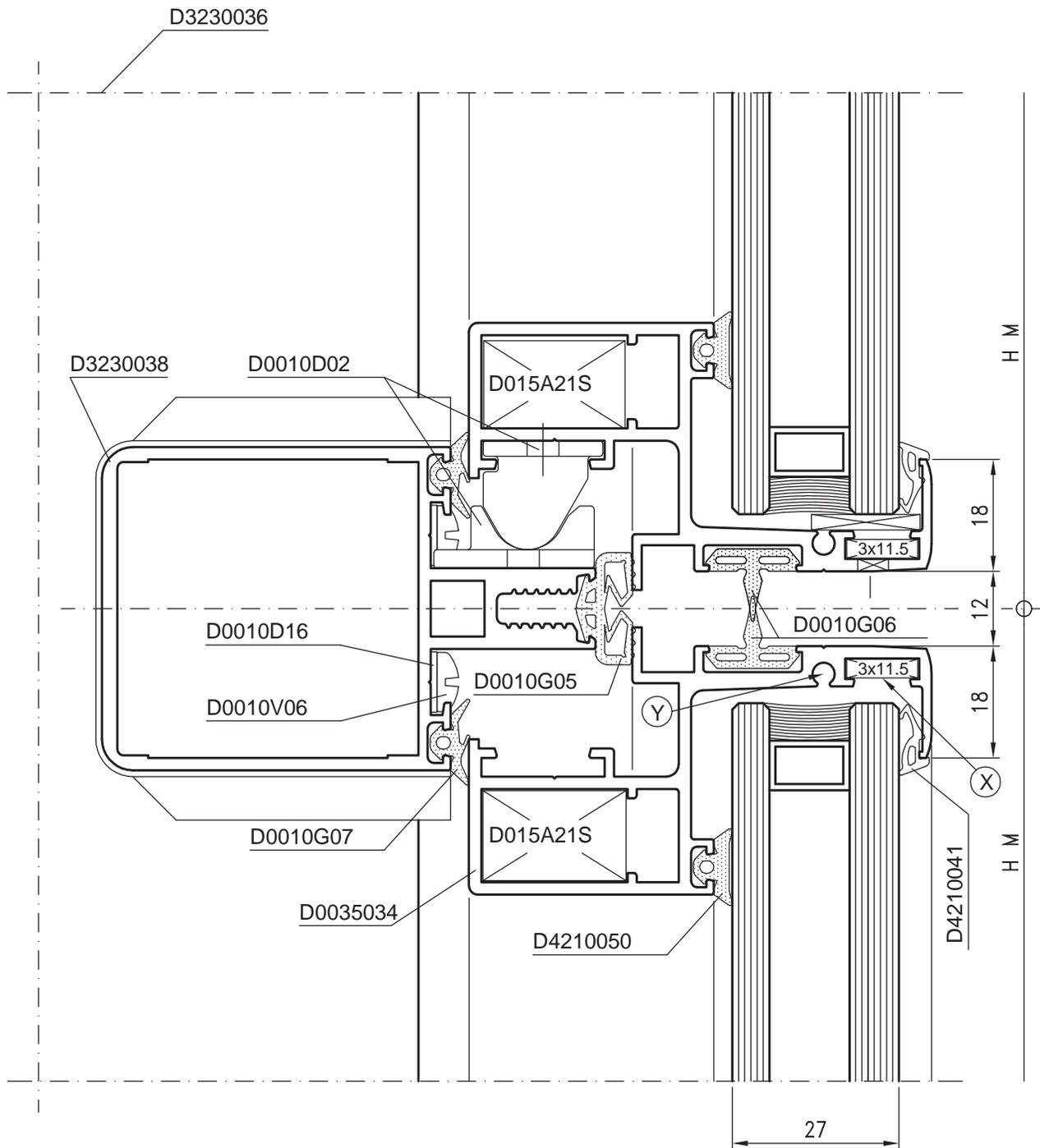
SEZ. VERTICALE TRAVERSO CON CELLULA SEMISTRUTTURALE D0035034



MISURA VETROCAMERA VEDI PAGINE LAVORAZIONI

- (Y) VITE INOX 4.2x16 (non fornita da DOMAL) (X) RICAVALRE DA L 30x30x3 (non fornito da DOMAL)

SEZ. VERTICALE TRAVERSO CON CELLULA SEMISTRUTTURALE D0035034

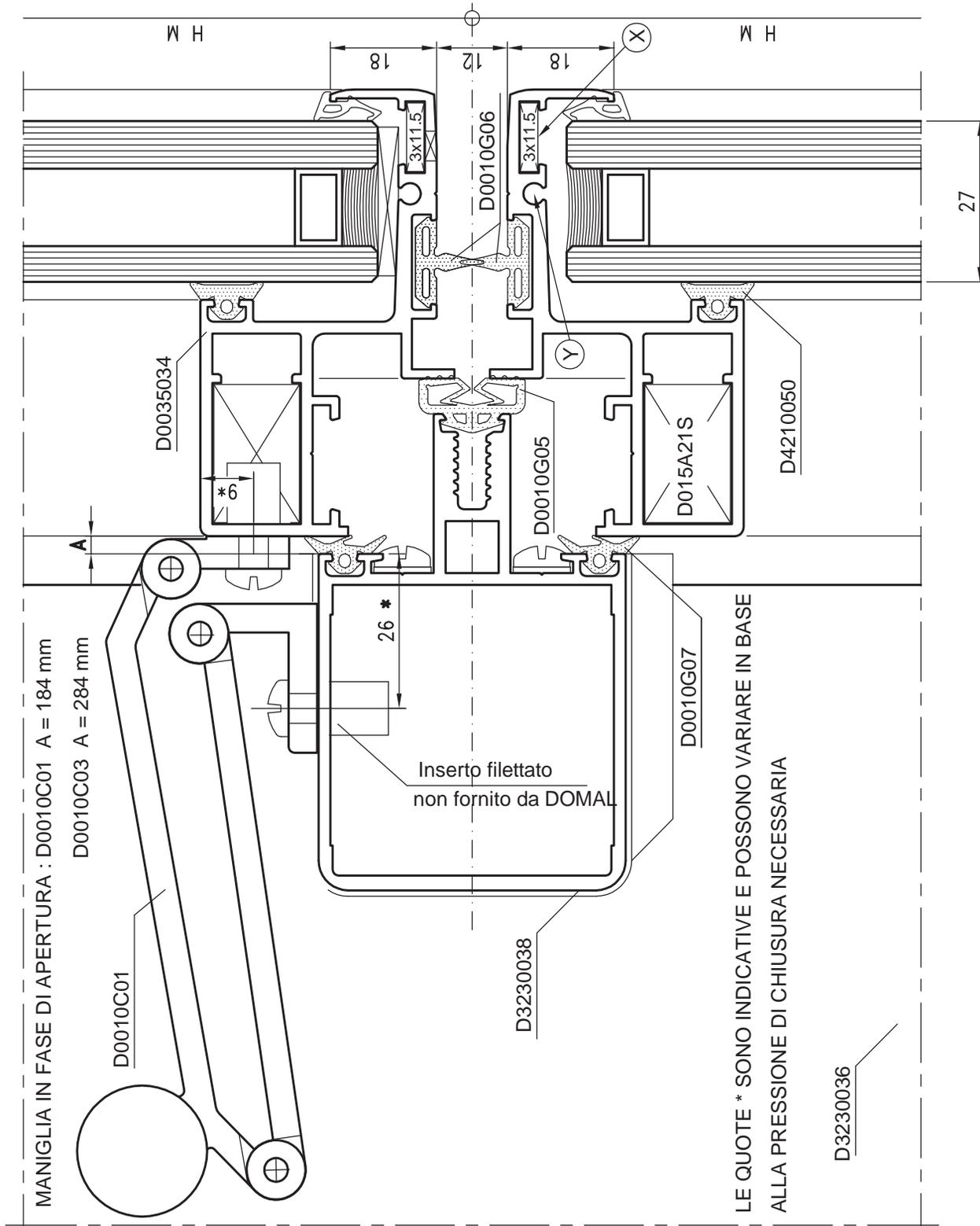


MISURA VETROCAMERA D0035034 VEDI PAGINE LAVORAZIONI

Ⓨ VITE INOX 4.2x16 (non fornita da DOMAL)

ⓧ RICAWARE DA L₃₀x30x3 (non fornito da DOMAL)

SEZ. VERTICALE TRAVERSO CON CELLULA SEMISTRUTTURALE D0035034
 APERTURA A SPORGERE CON MANIGLIA DOPPIA PINZA D0010C01



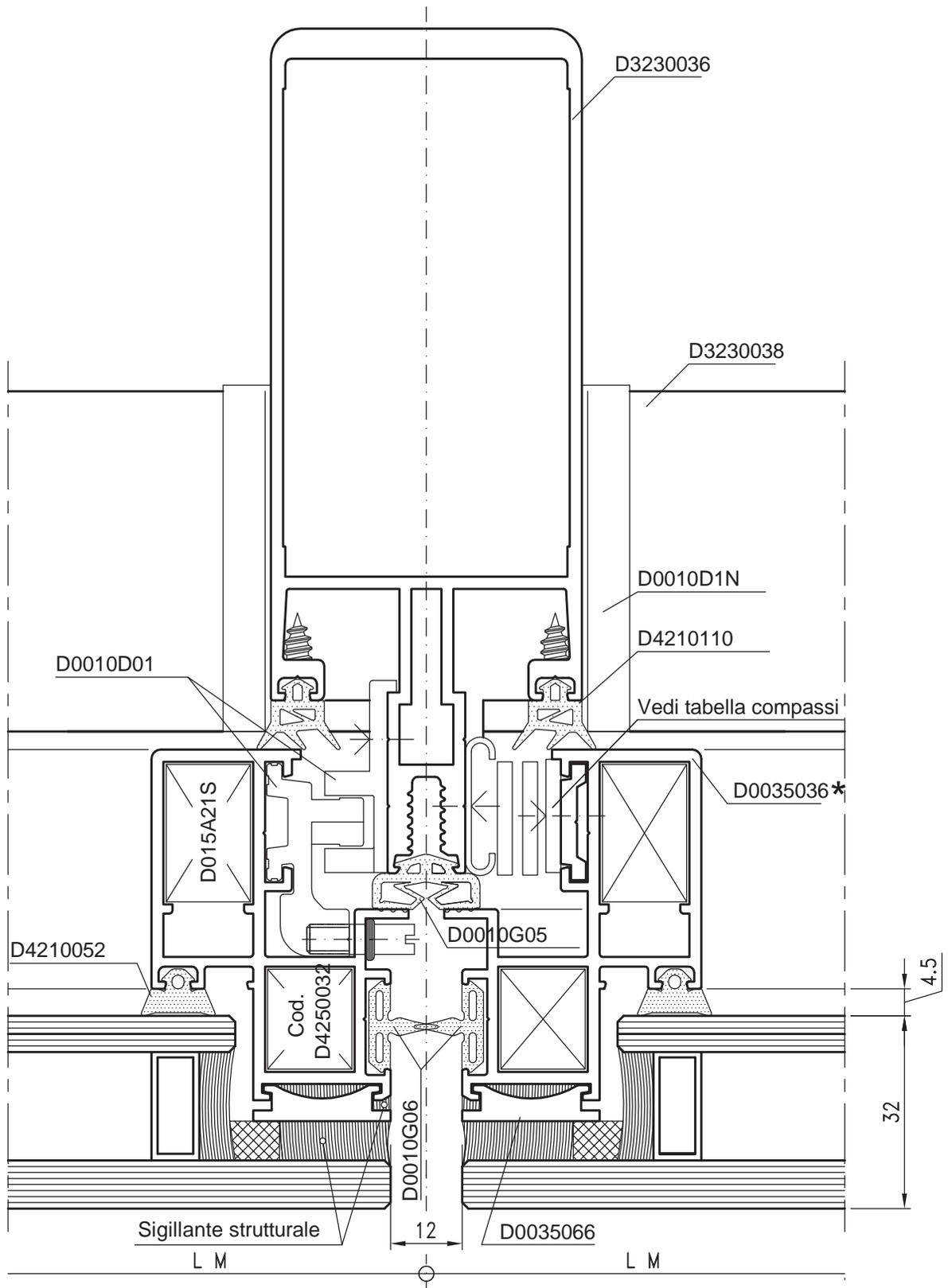
MANIGLIA IN FASE DI APERTURA : D0010C01 A = 184 mm
 D0010C03 A = 284 mm

LE QUOTE * SONO INDICATIVE E POSSONO VARIARE IN BASE
 ALLA PRESSIONE DI CHIUSURA NECESSARIA

MISURA VETROCAMERA VEDI PAGINE LAVORAZIONNINSERTI FILETTATI (non forniti da DOMAL)
 (Y) VITE INOX 4.2x16 (non fornita da DOMAL) (X) RICAVARE DA \sphericalangle 30x30x3 (non fornito da DOMAL)

SEZ. ORIZZONTALE

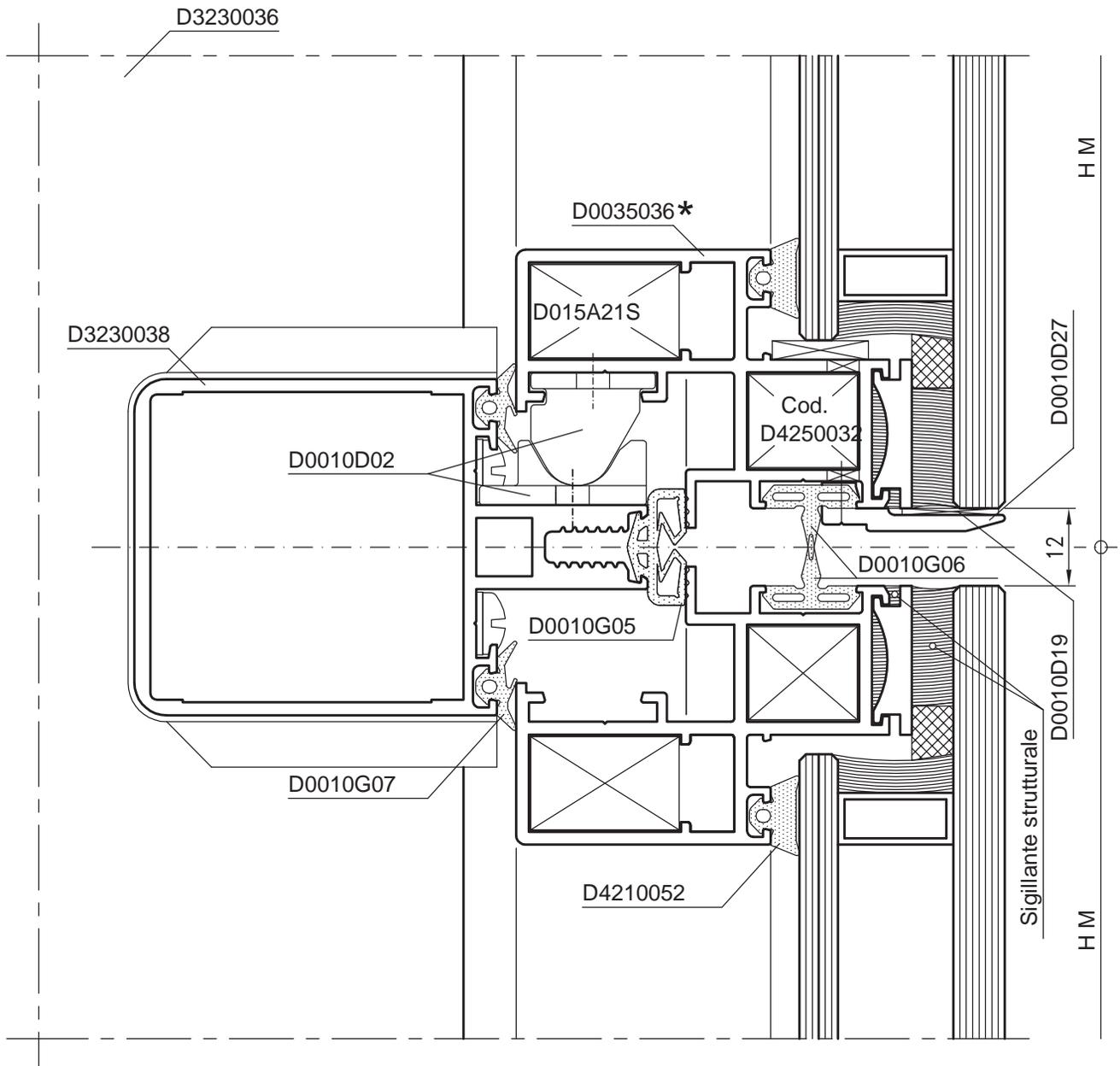
MONTANTE CON CELLULA STRUTTURALE D0035036



MISURA VETROCAMERA VEDI PAGINE LAVORAZIONI

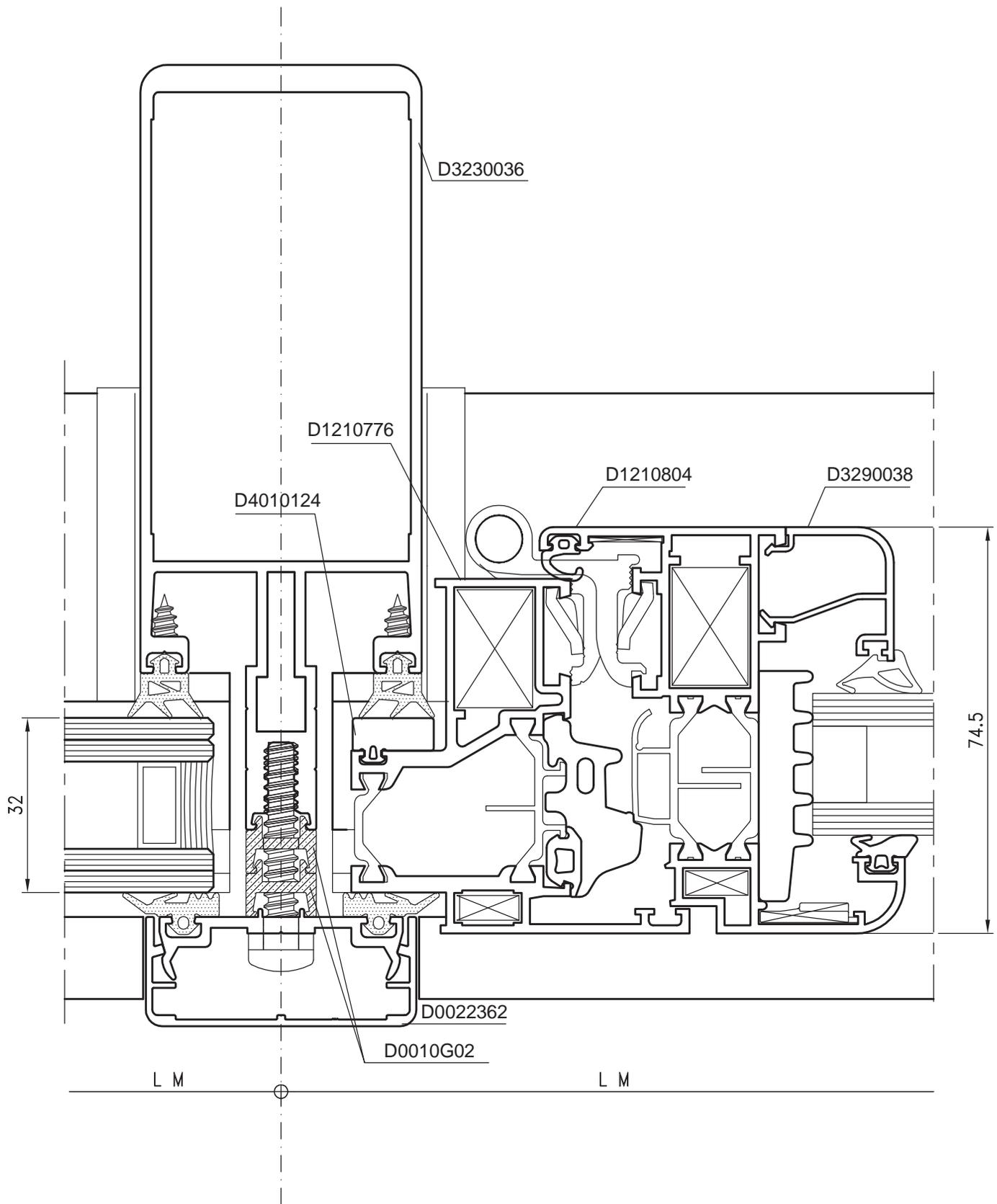
* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

SEZ. VERTICALE TRAVERSO CON CELLULA STRUTTURALE D0035036 *

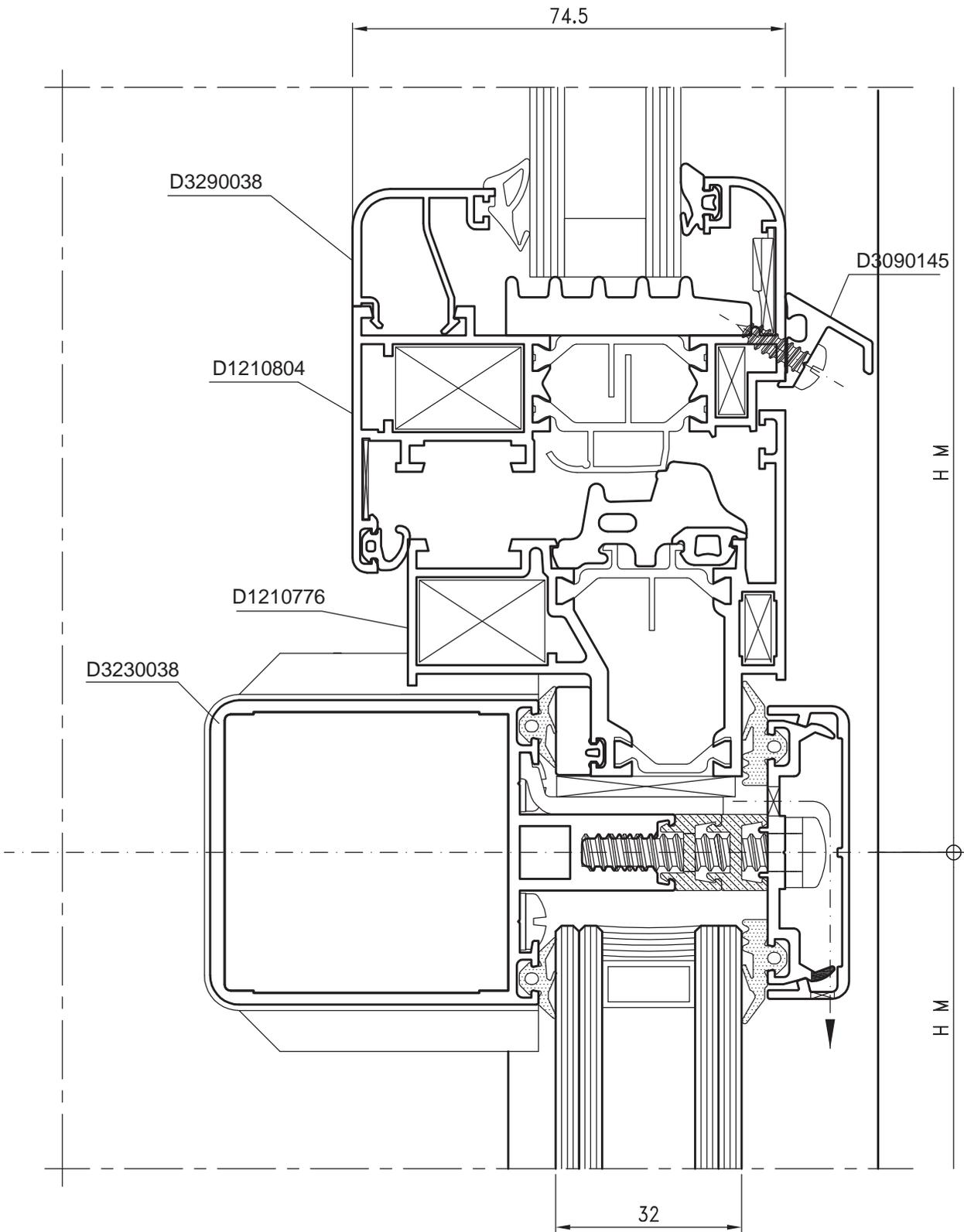


MISURA VETROCAMERA VEDI PAGINE LAVORAZIONI
 * PROFILI ORDINABILI E CON MINIMO DI ESTRUSIONE

SEZ. ORIZZONTALE MONTANTE CON APERTURA ANTA DOMAL TOP TB 65

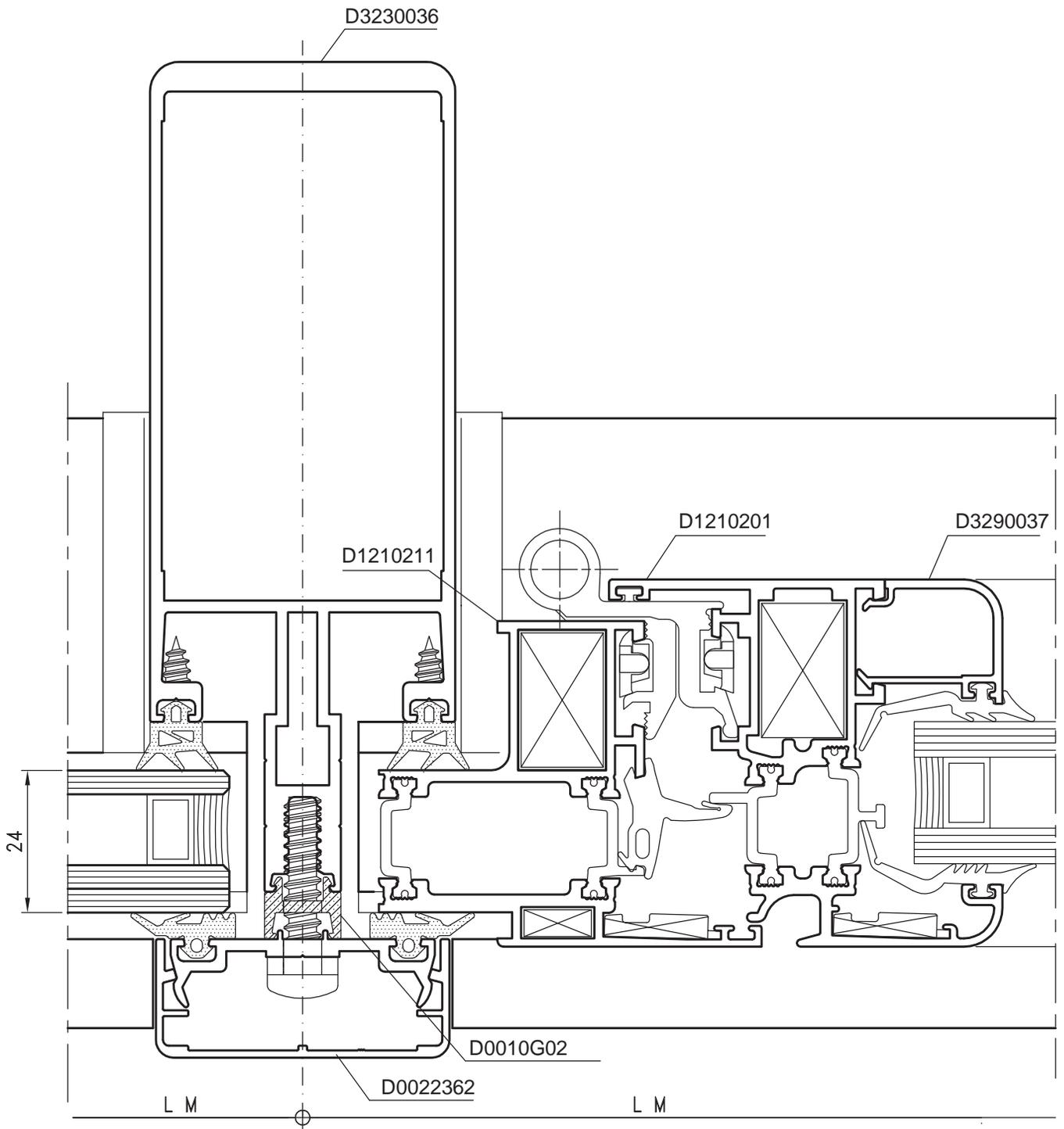


SEZ. VERTICALE TRAVERSO CON APERTURA ANTA TOP TB 65



SEZ. ORIZZONTALE

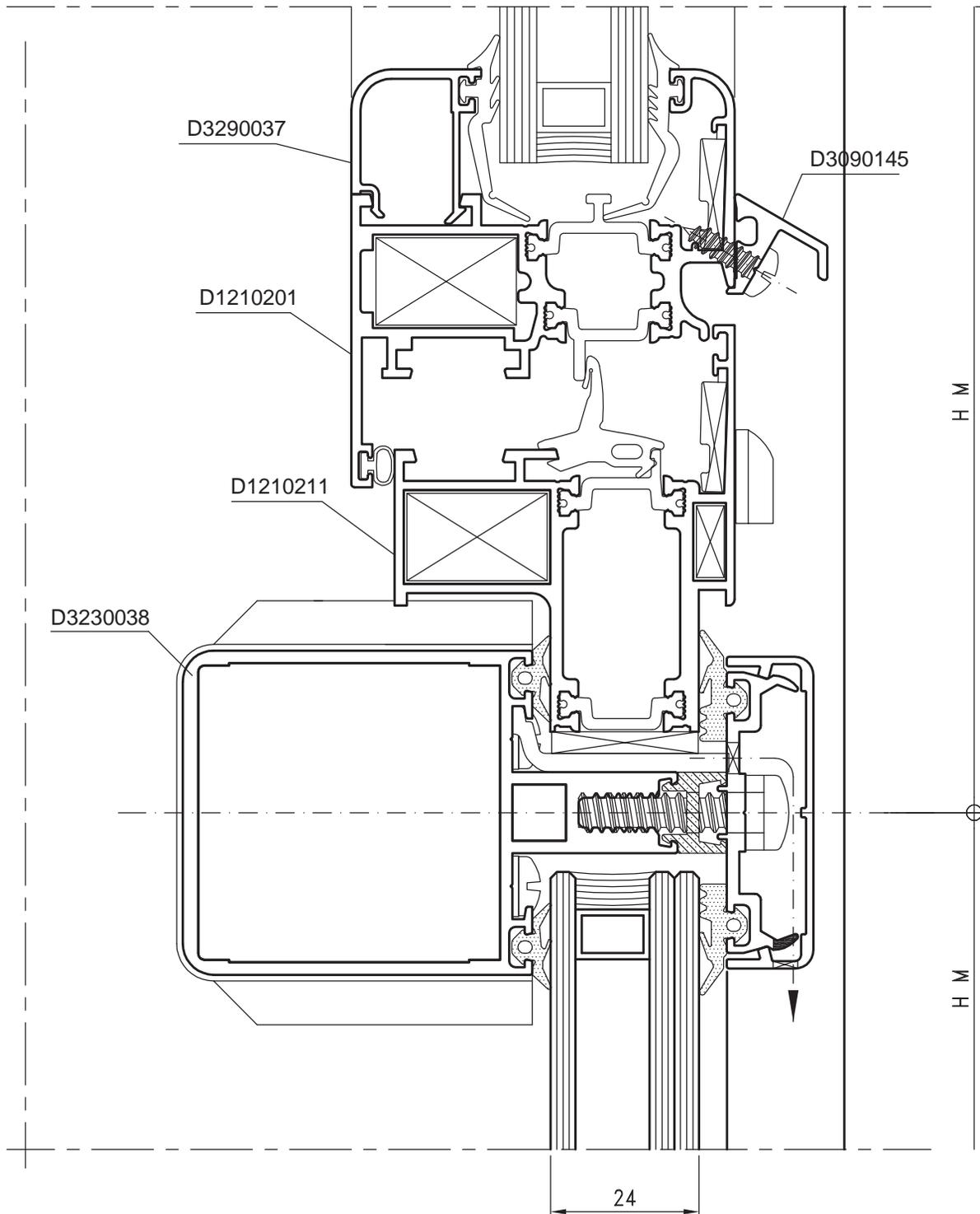
MONTANTE CON APERTURA ANTA EXTRATHERMIC 62



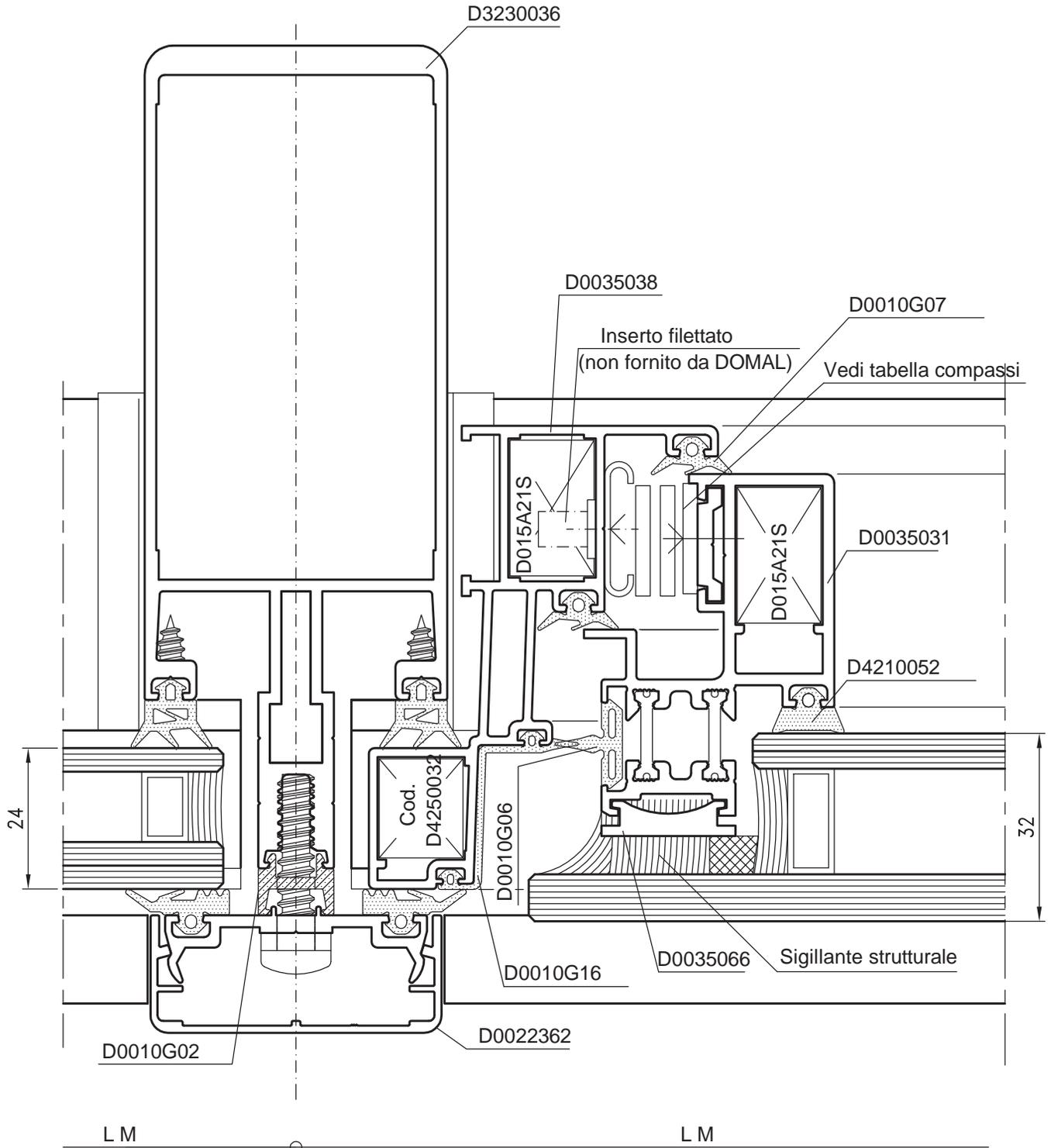
SEZIONI

G28

SEZ. VERTICALE TRAVERSO CON APERTURA ANTA EXTRATHERMIC 62

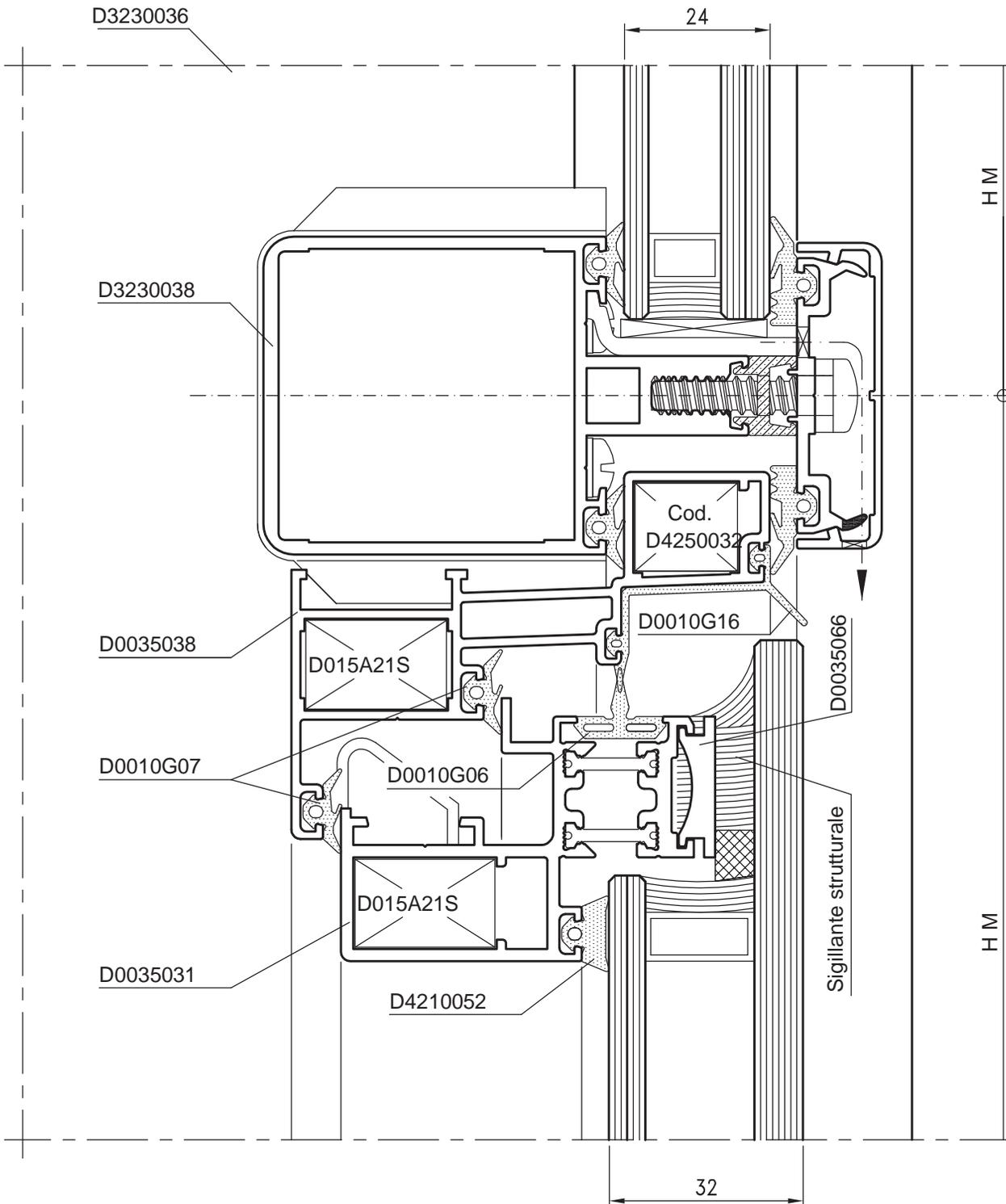


SEZ. ORIZZONTALE MONTANTE CON APERTURA A SPORGERE
 TELAIO FISSO D0035038 E ANTA STRUTTURALE D0035031



MODULO ORDINE TELAIO VULCANIZZATO D0010G16 VEDI SEZIONE H

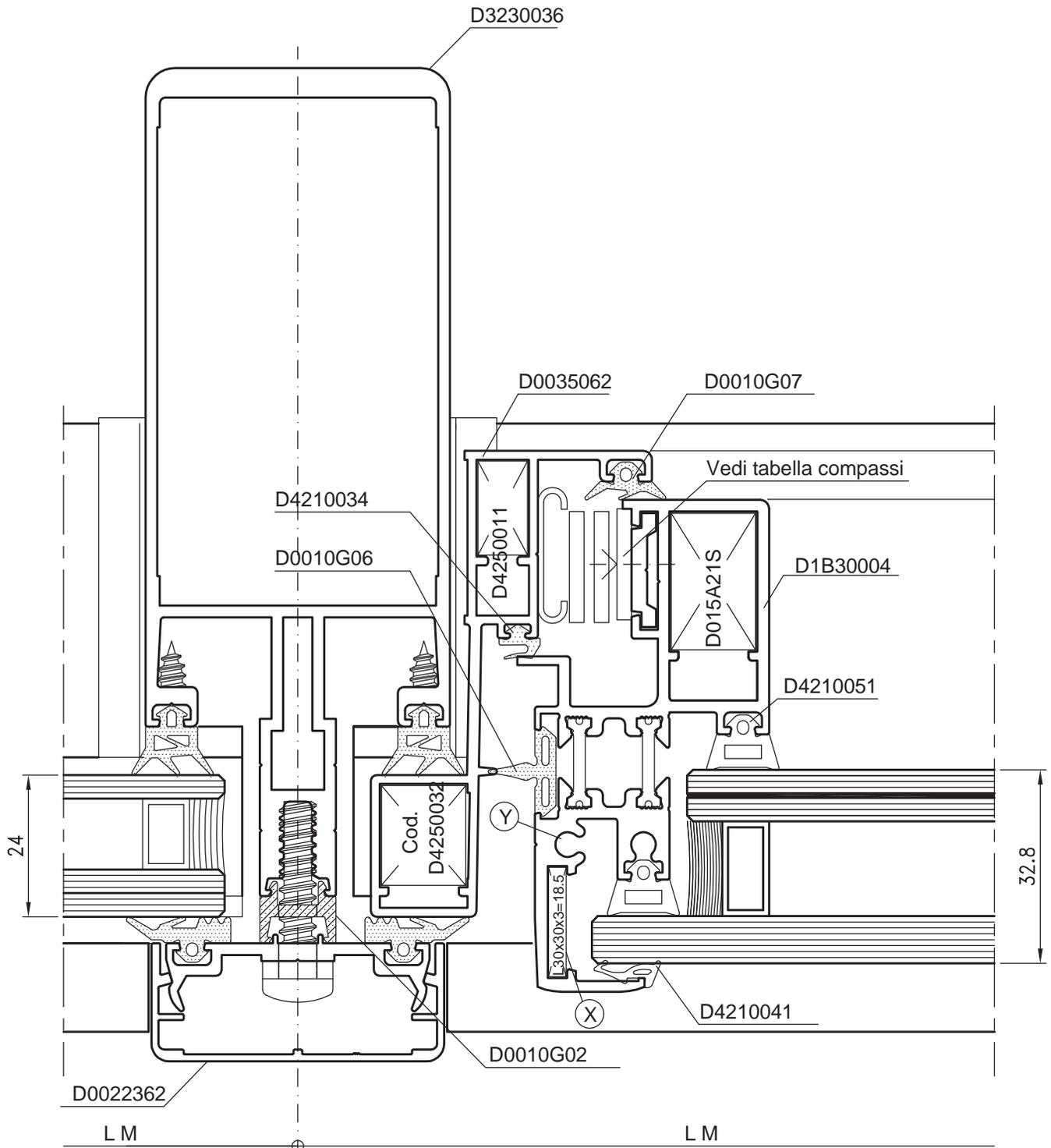
SEZ. VERTICALE TRAVERSO CON APERTURA A SPORGERE
 TELAIO FISSO D0035038 E ANTA STRUTTURALE D0035031



MODULO ORDINE TELAIO VULCANIZZATO D0010G16 VEDI SEZIONE H

SEZ. ORIZZONTALE MONTANTE CON APERTURA A SPORGERE

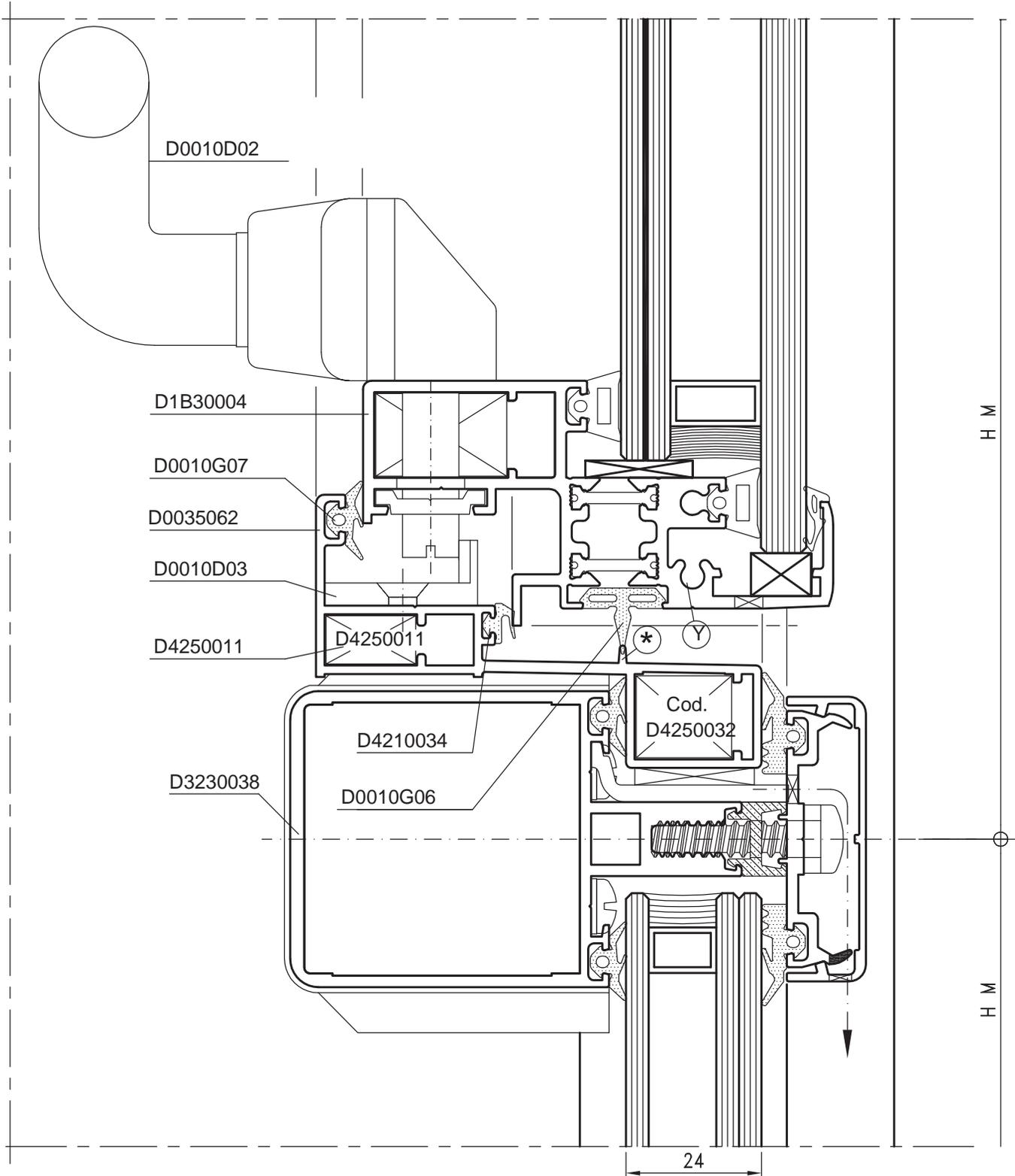
TELAIO FISSO D0035062 E ANTA SEMISTRUTTURALE D1B30004



(Y) VITE INOX 4.2x16 (non fornita da DOMAL)

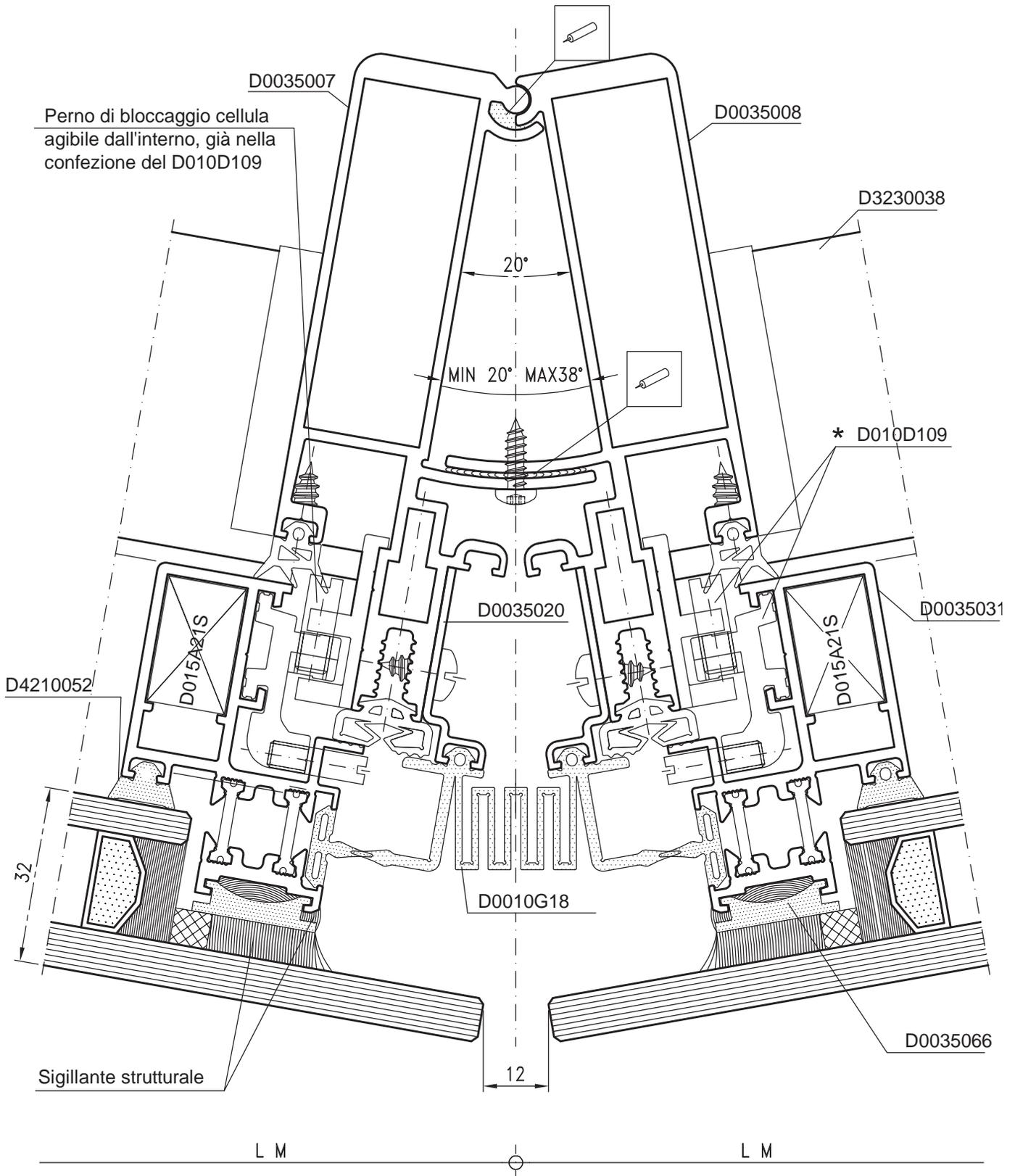
(X) RICAWARE DA \perp 30x30x3 (non fornito da DOMAL)

SEZ. VERTICALE TRAVERSO CON APERTURA A SPORGERE
 TELAIO FISSO D0035062 E ANTA SEMISTRUTTURALE D1B30004



- ⊙* ASPORTARE IL DENTINO PER 30MM PER IL DRENAGGIO IN 3 PUNTI (CENTRO E LATI)
- ⊙Y VITE INOX 4.2x16 (non fornita da DOMAL)

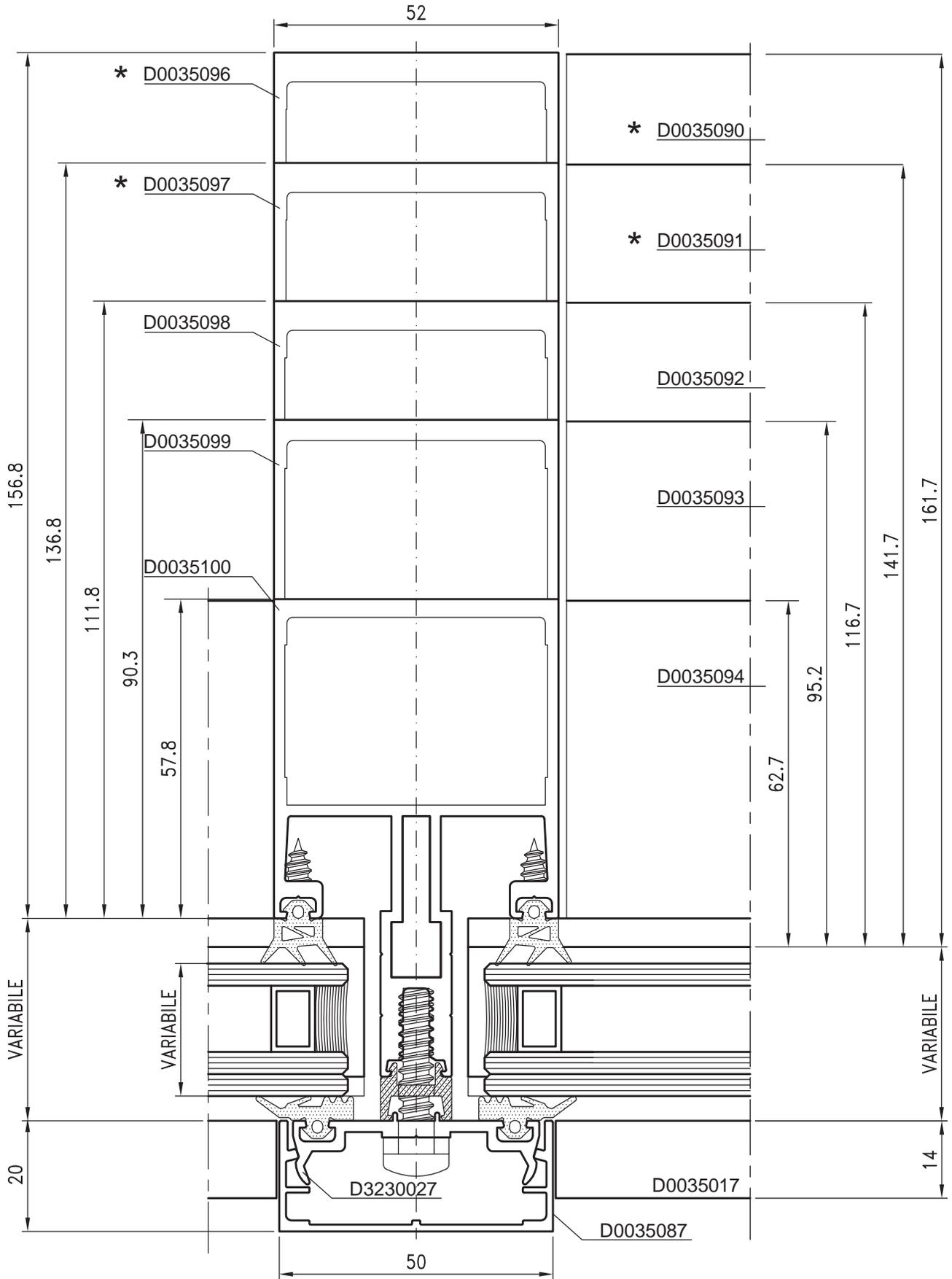
SEZ. ORIZZONTALE MONTANTE A ROTAZIONE MONTANTE STRUTTURALE D0035031



* LE LAVORAZIONI PER IL MONTAGGIO DEL D010D109 SONO IDENTICHE A QUELLE DEL D0010D01

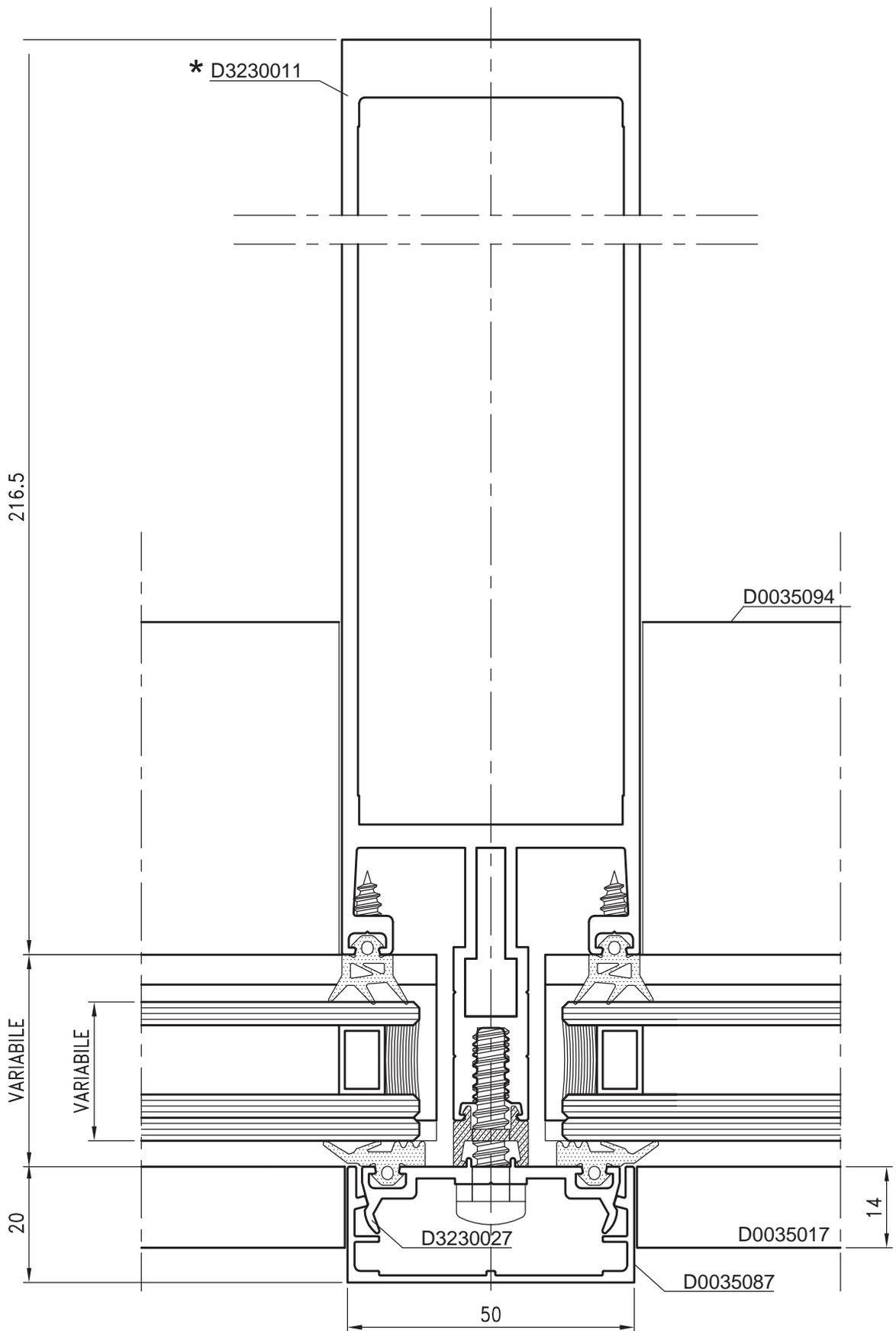
SEZ. ORIZZONTALE

MONTANTI - TRAVERSI SPIGOLI VIVI



* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

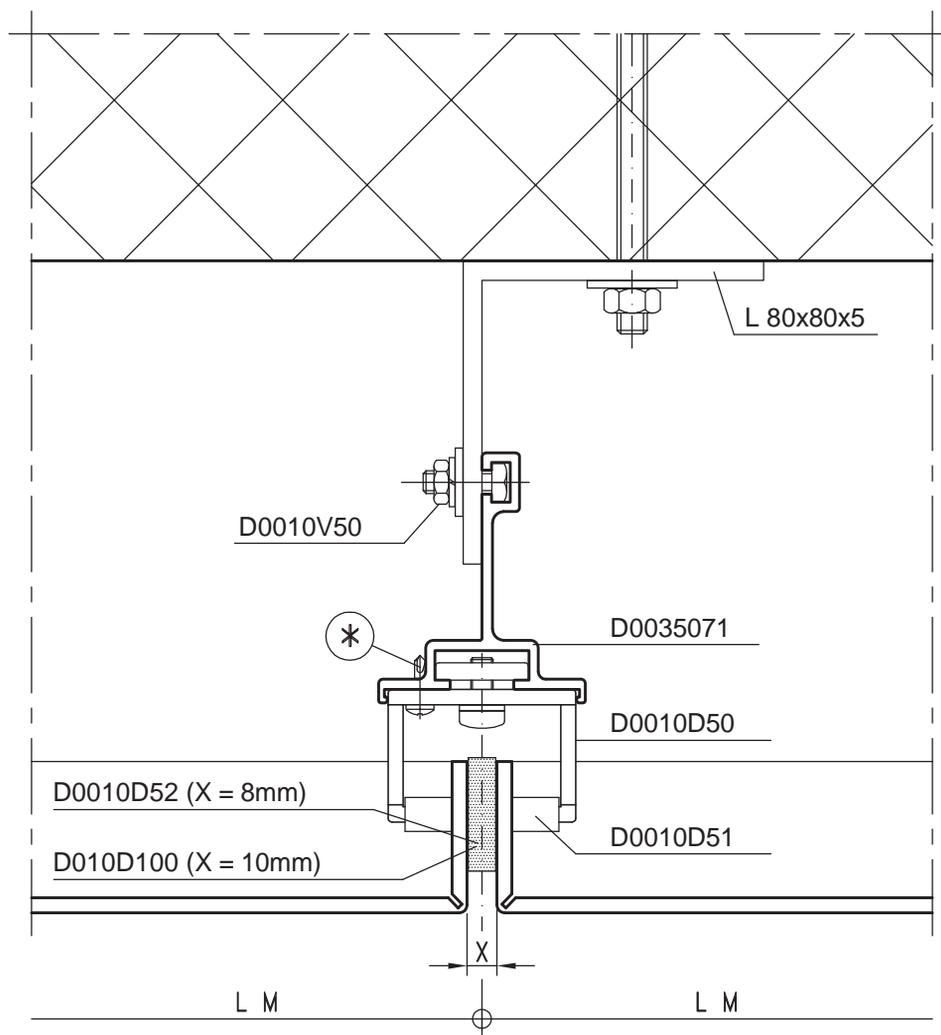
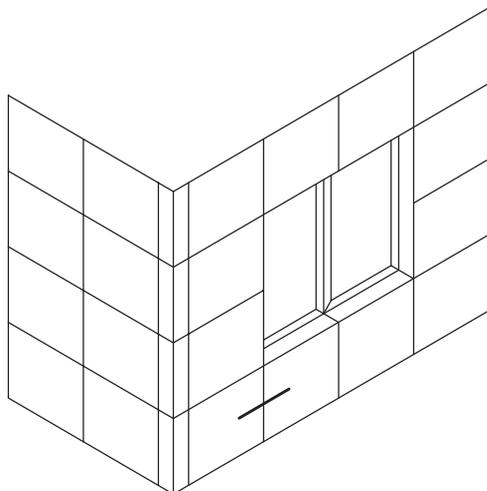
SEZ. ORIZZONTALE MONTANTE CON INERZIA 1500 cm⁴



* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

SEZIONI

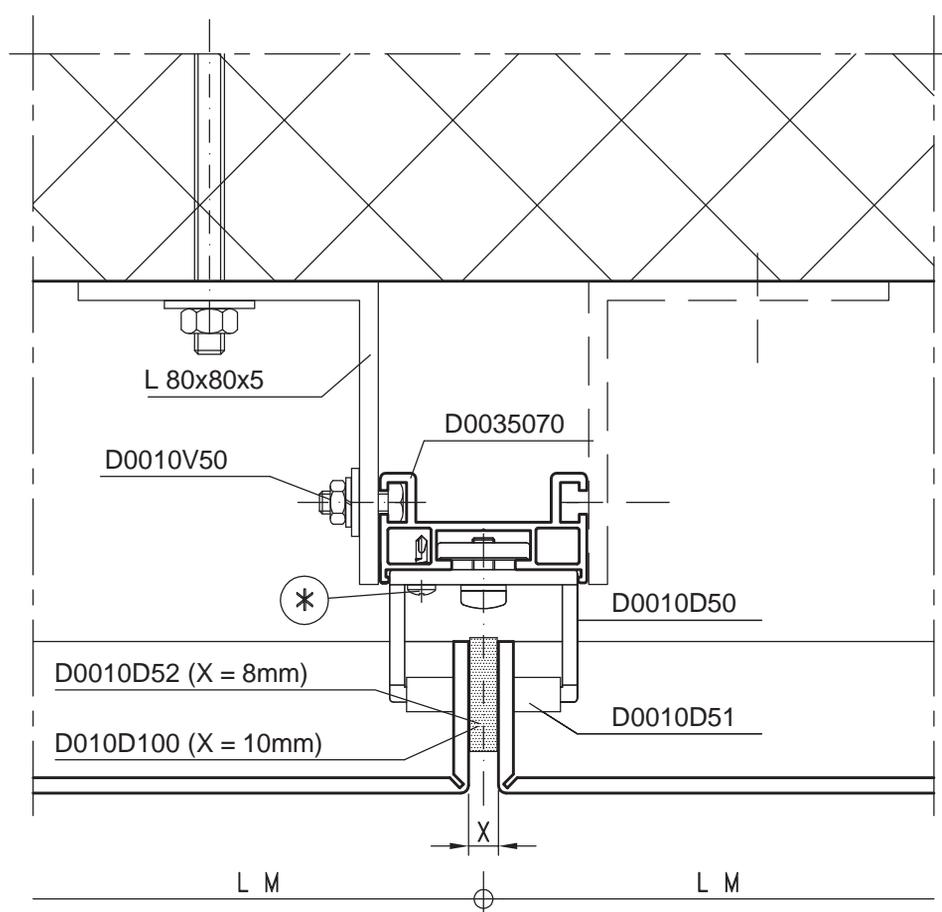
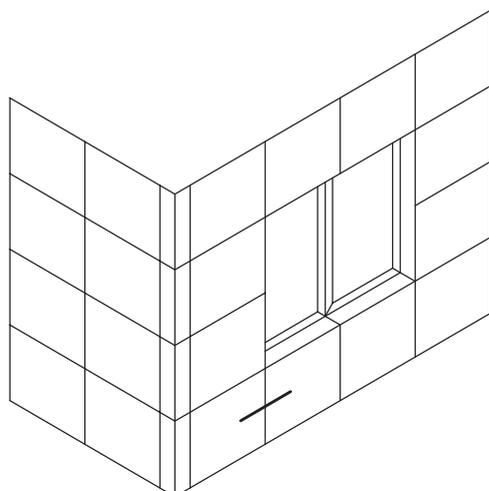
SEZ. ORIZZONTALE ATTACCO A MURO



* Fissare il cod. D0010D50 con una vite autoperforante inox. (non fornita da DOMAL)

I tamponamenti e gli schemi di attacco a muro rappresentati sono puramente indicativi, e non hanno valore limitativo.

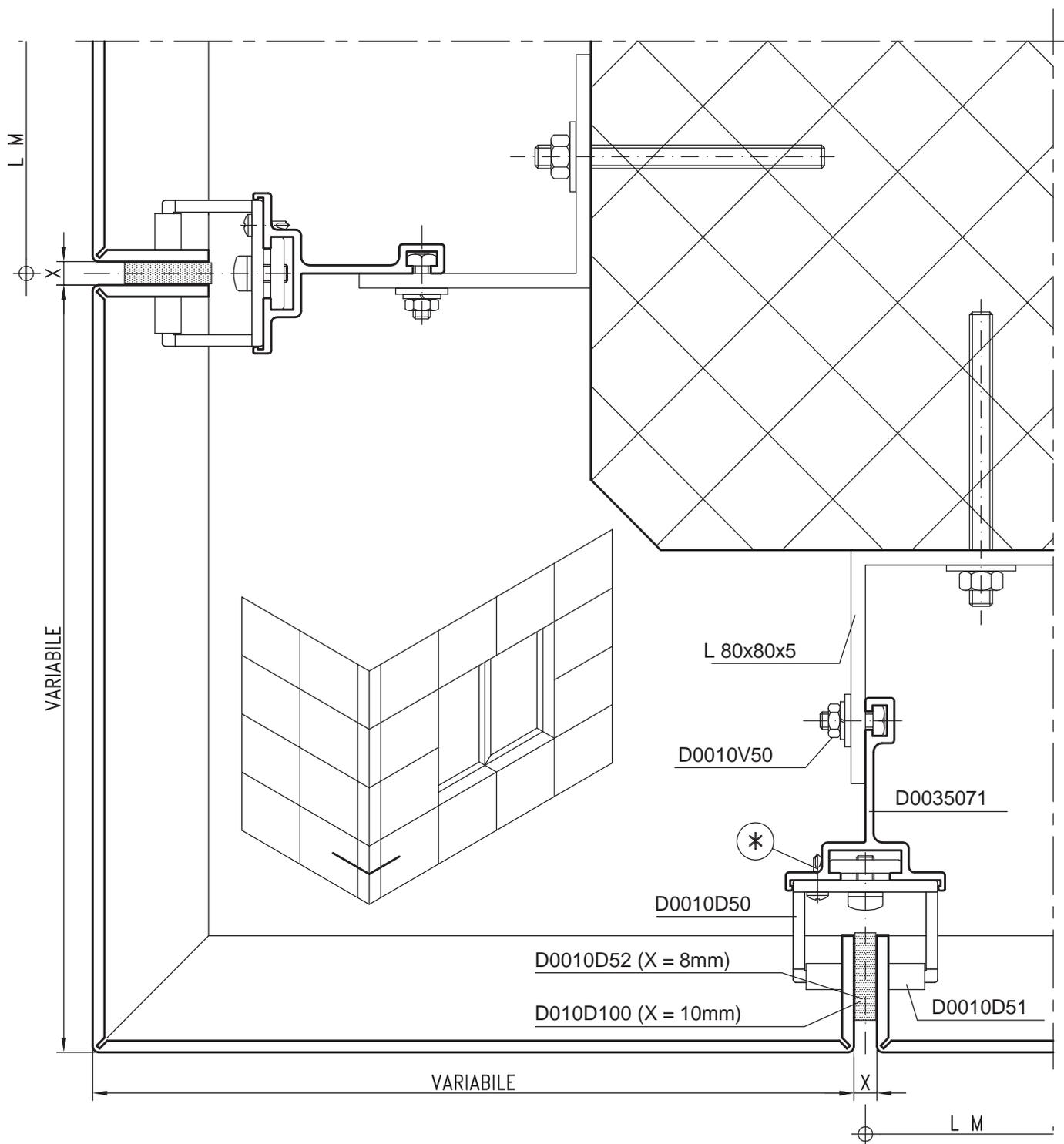
SEZ. ORIZZONTALE ATTACCO A MURO



* Fissare il cod. D0010D50 con una vite autoperforante inox. (non fornita da DOMAL)

I tamponamenti e gli schemi di attacco a muro rappresentati sono puramente indicativi, e non hanno valore limitativo.

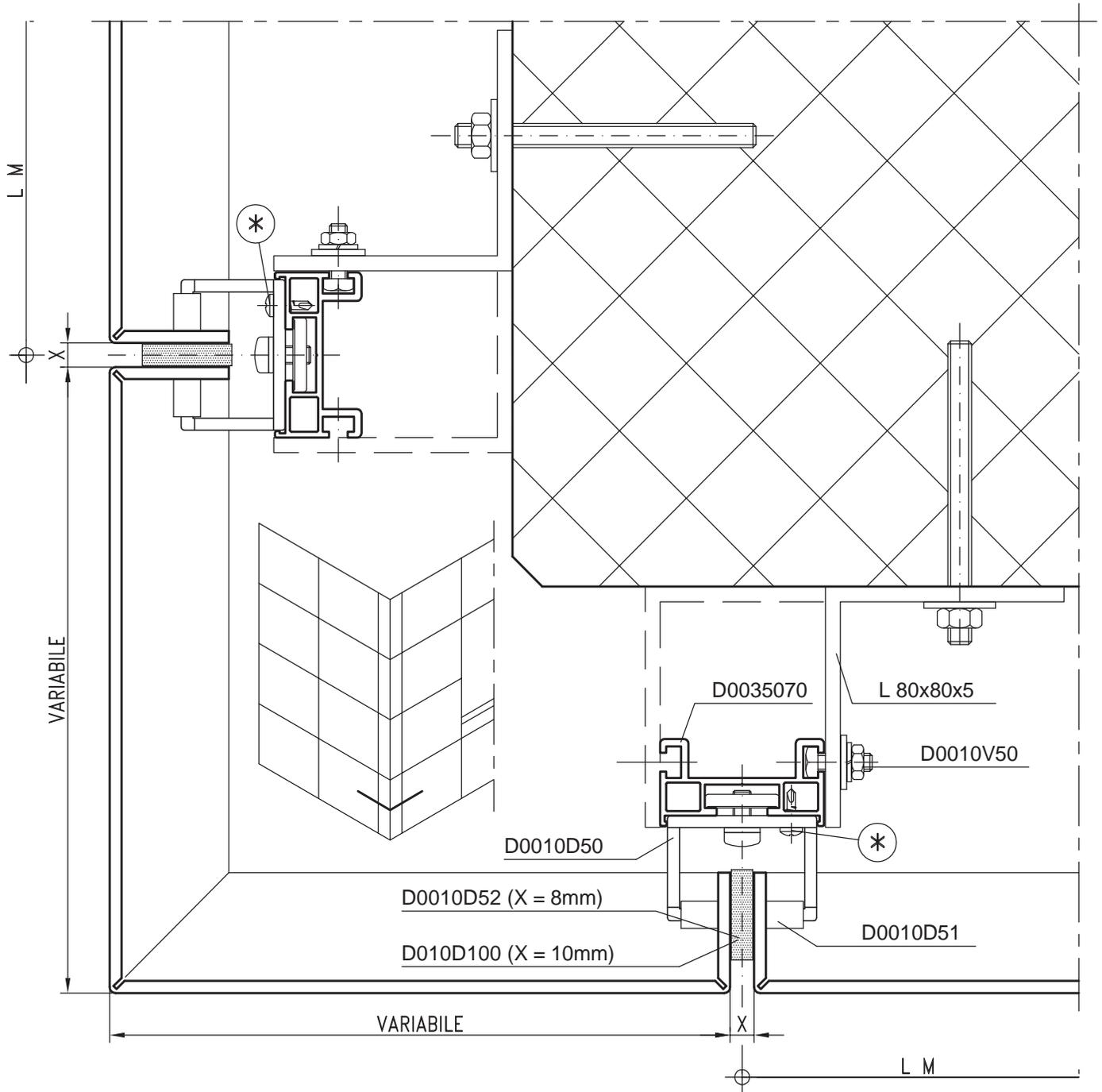
SEZ. ORIZZONTALE ATTACCO A MURO ANGOLO ESTERNO 90°



* Fissare il cod. D0010D50 con una vite auto perforante inox. (non fornita da DOMAL)

I tamponamenti e gli schemi di attacco a muro rappresentati sono puramente indicativi, e non hanno valore limitativo.

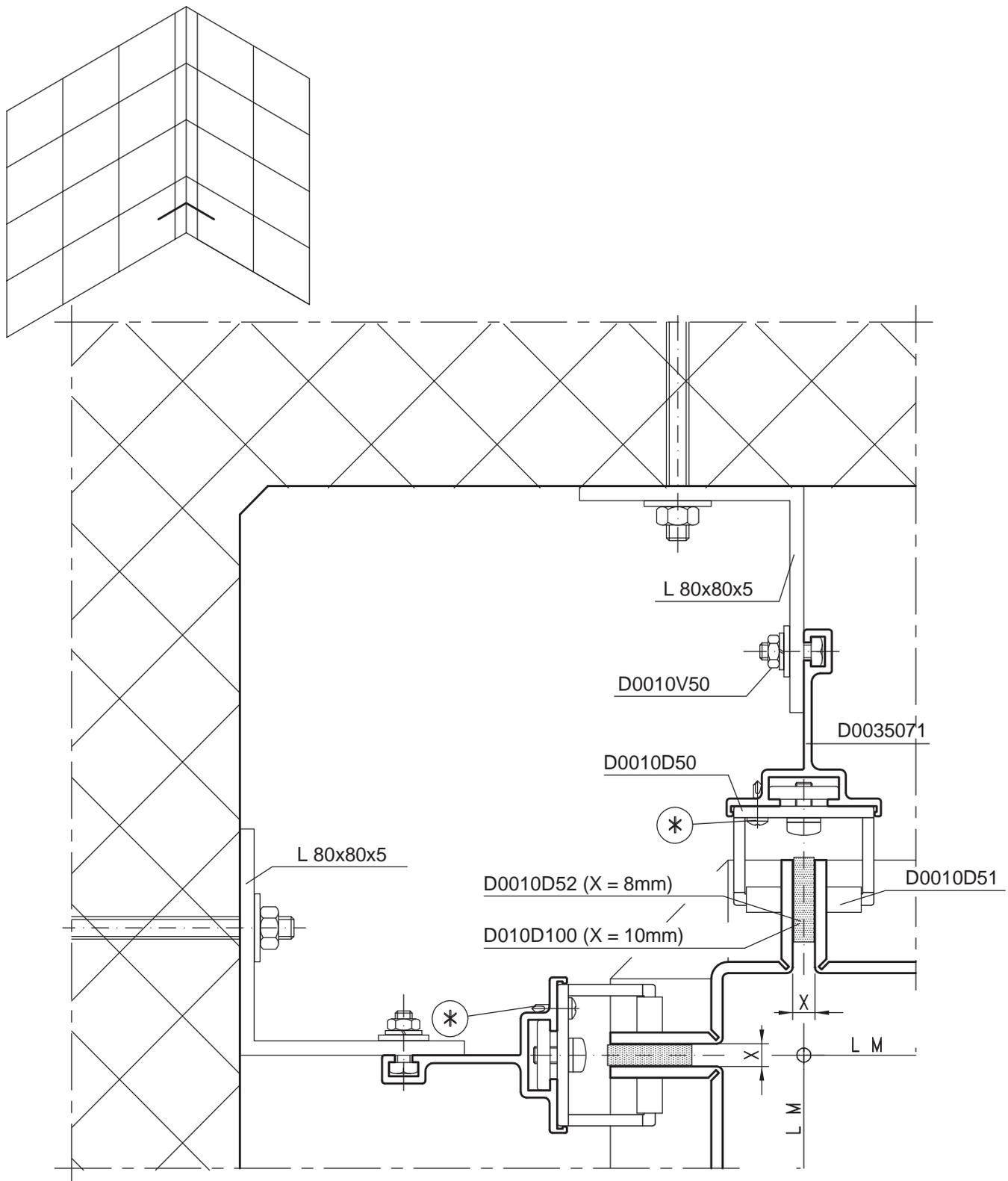
SEZ. ORIZZONTALE ATTACCO A MURO ANGOLO ESTERNO 90°



* Fissare il cod. D0010D50 con una vite autopercorante inox. (non fornita da DOMAL)

I tamponamenti e gli schemi di attacco a muro rappresentati sono puramente indicativi, e non hanno valore limitativo.

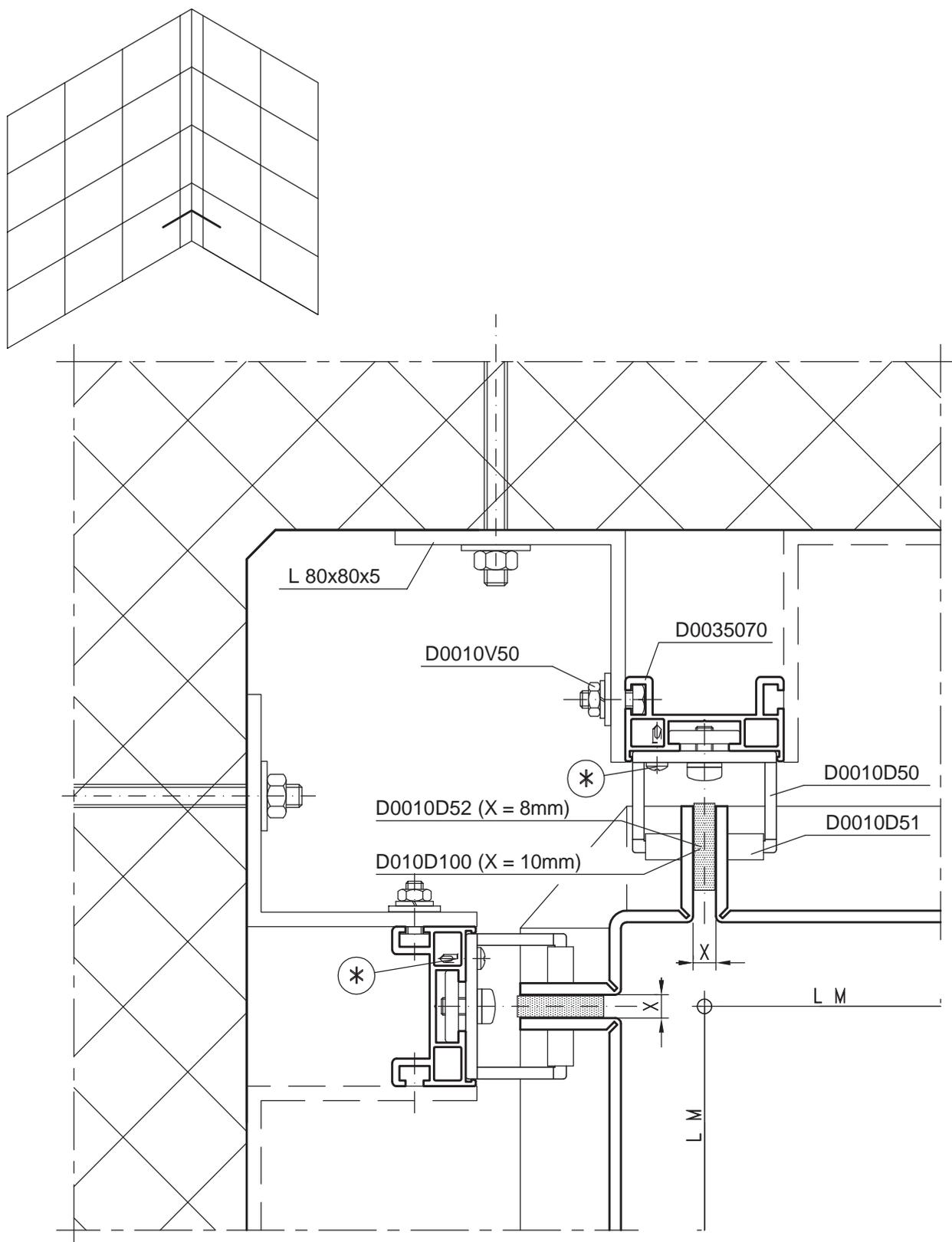
SEZ. ORIZZONTALE ATTACCO A MURO ANGOLO INTERNO 90°



* Fissare il cod. D0010D50 con una vite autopercorante inox. (non fornita da DOMAL)

I tamponamenti e gli schemi di attacco a muro rappresentati sono puramente indicativi, e non hanno valore limitativo.

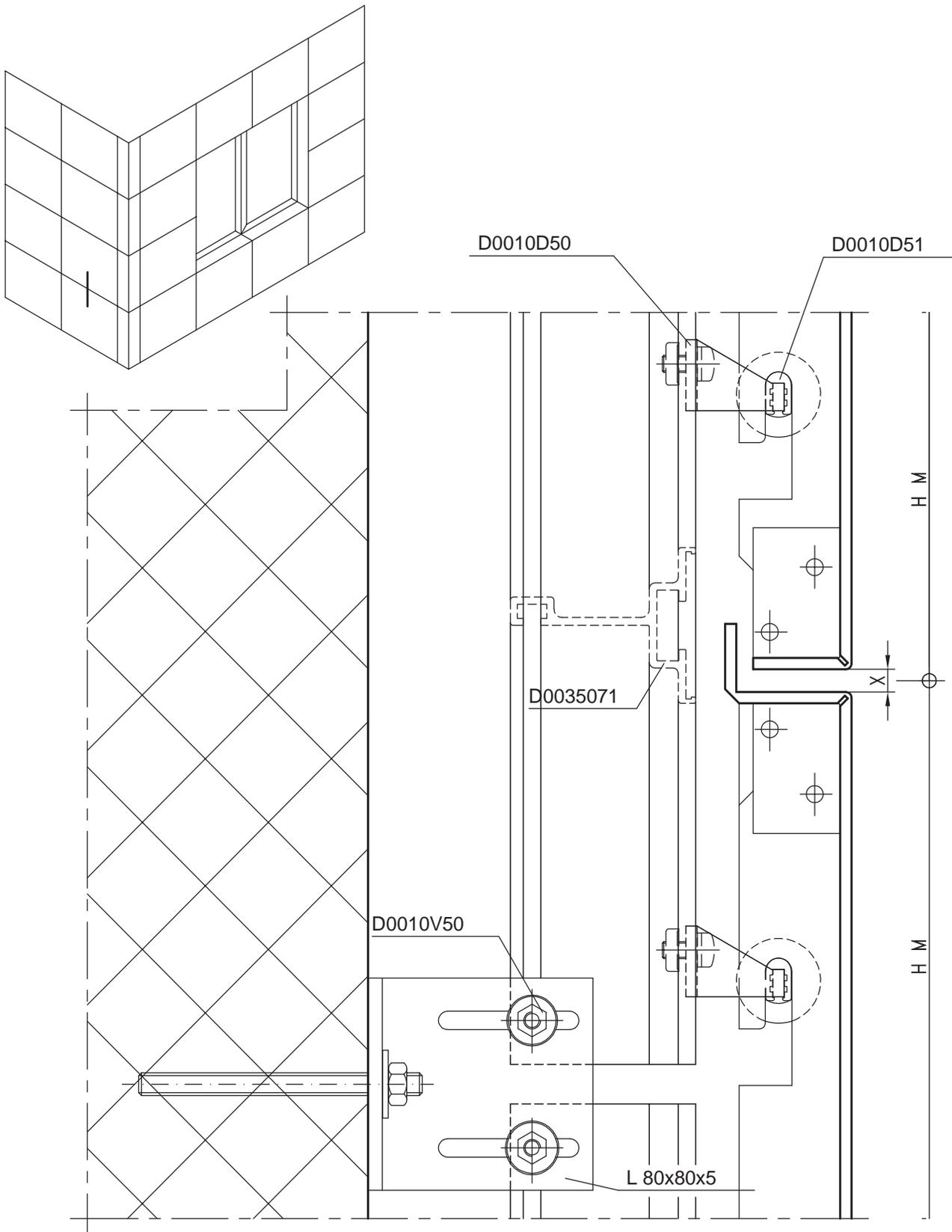
SEZ. ORIZZONTALE ATTACCO A MURO ANGOLO INTERNO 90°



* Fissare il cod. D0010D50 con una vite autoperforante inox. (non fornita da DOMAL)

I tamponamenti e gli schemi di attacco a muro rappresentati sono puramente indicativi, e non hanno valore limitativo.

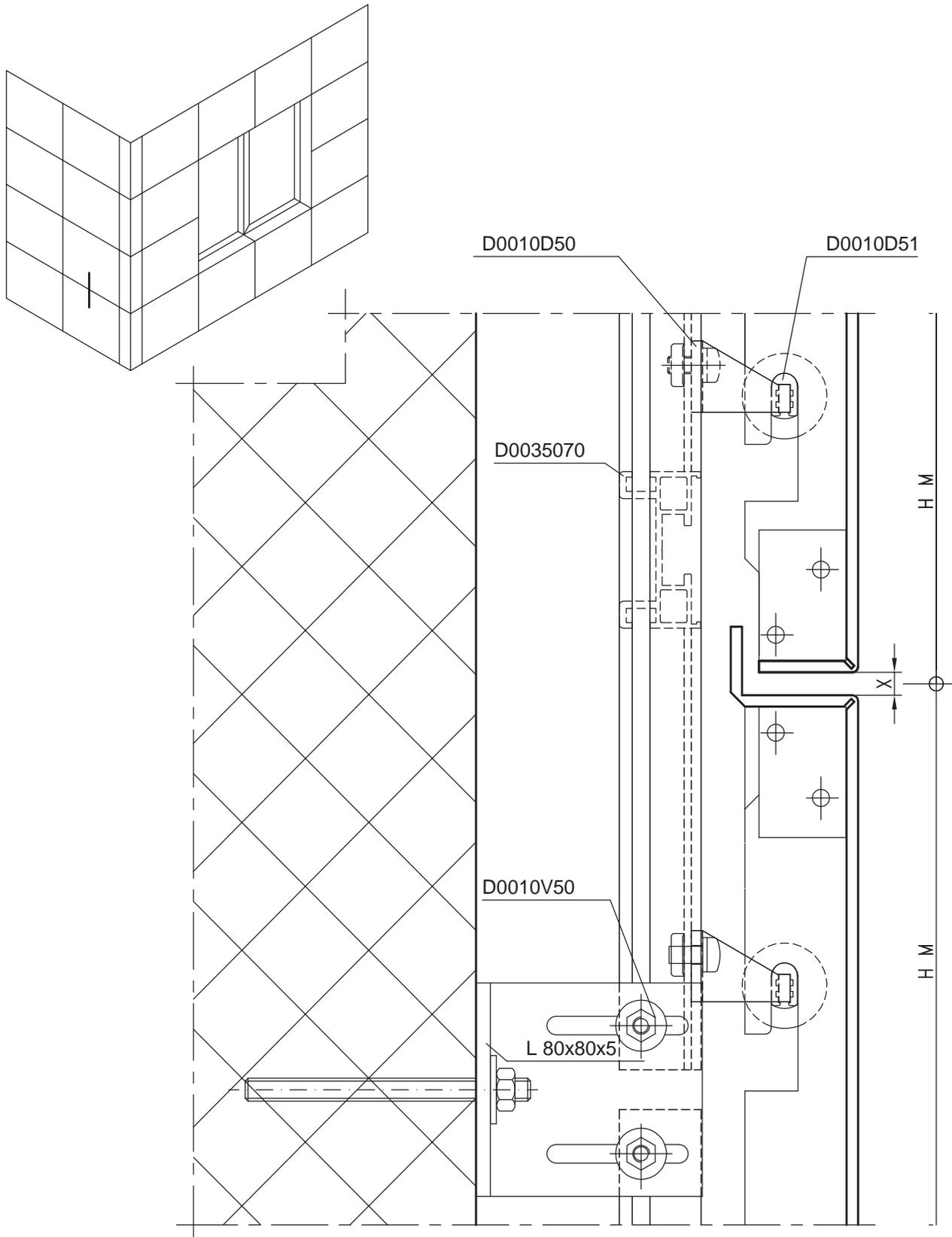
SEZ. VERTICALE ATTACCO A MURO PER GIUNZIONE MONTANTI



X = 8 - 10 mm vedi valore dello scuretto verticale

I tamponamenti e gli schemi di attacco a muro rappresentati sono puramente indicativi, e non hanno valore limitativo

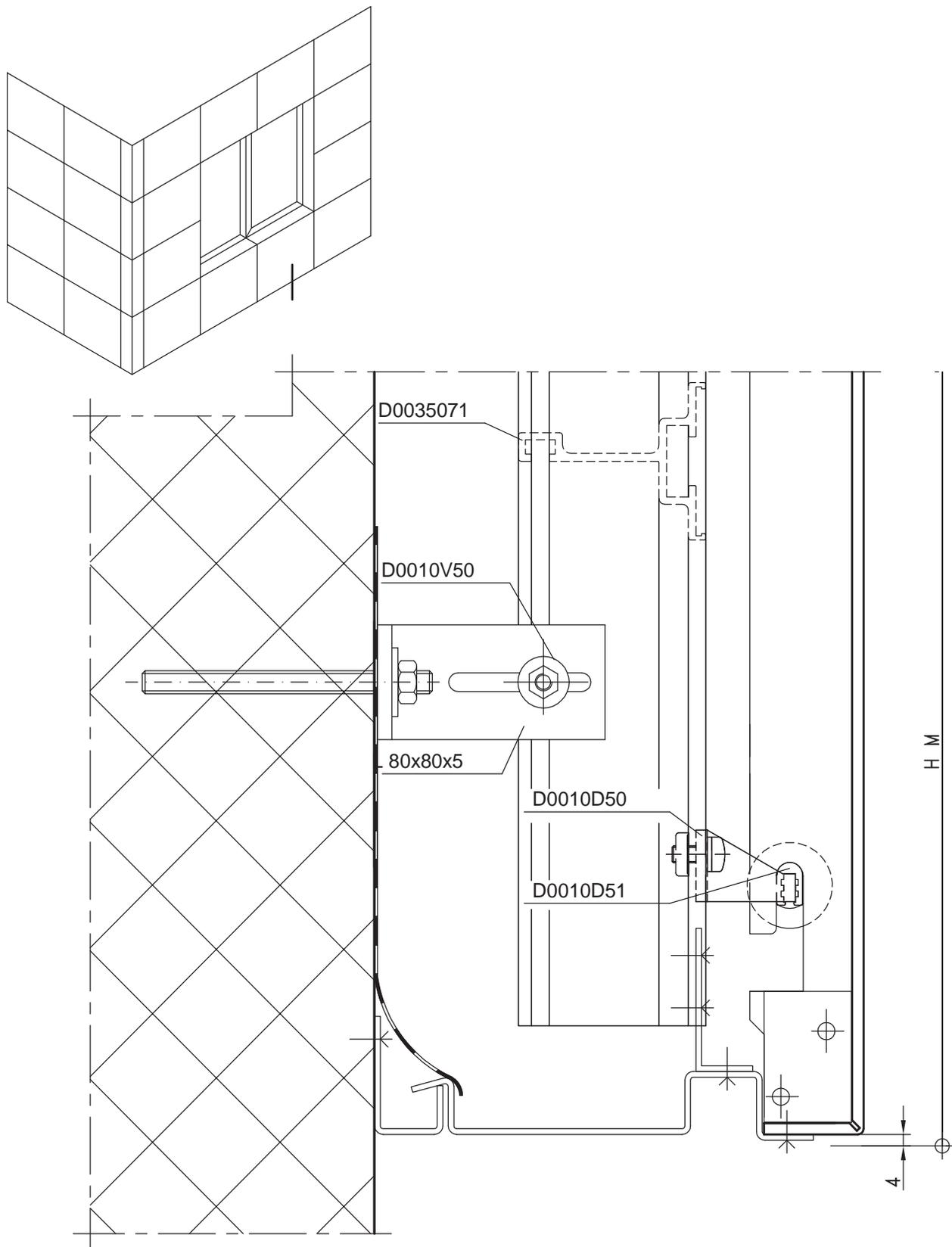
SEZ. VERTICALE ATTACCO A MURO PER GIUNZIONE MONTANTI



X = 8 - 10 mm vedi valore dello scuretto verticale

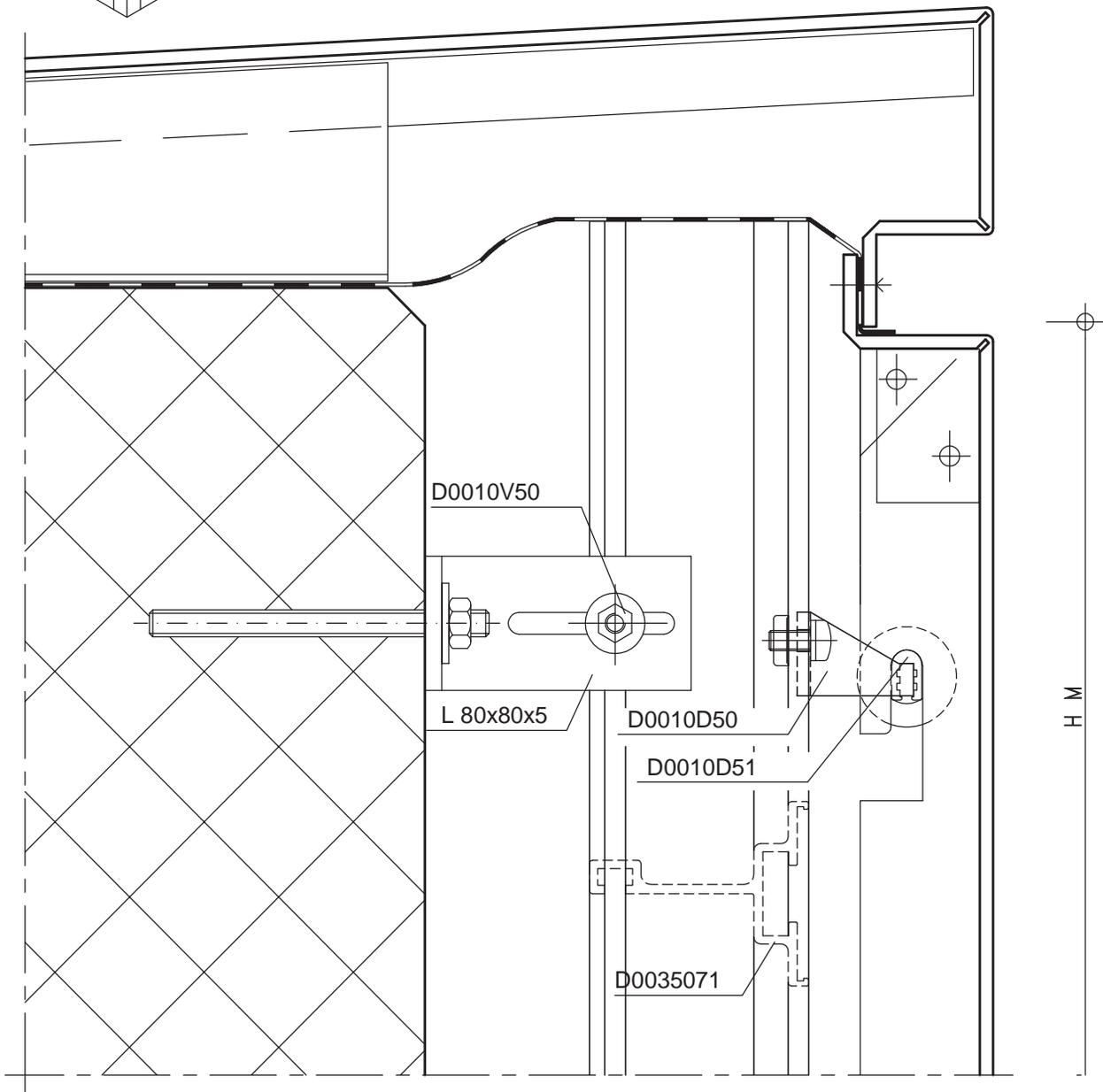
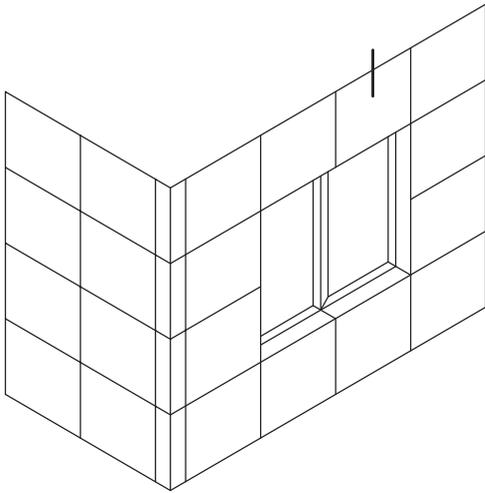
I tamponamenti e gli schemi di attacco a muro rappresentati sono puramente indicativi, e non hanno valore limitativo

SEZ. VERTICALE ATTACCO A MURO INFERIORE



I tamponamenti e gli schemi di attacco a muro rappresentati sono puramente indicativi, e non hanno valore limitativo

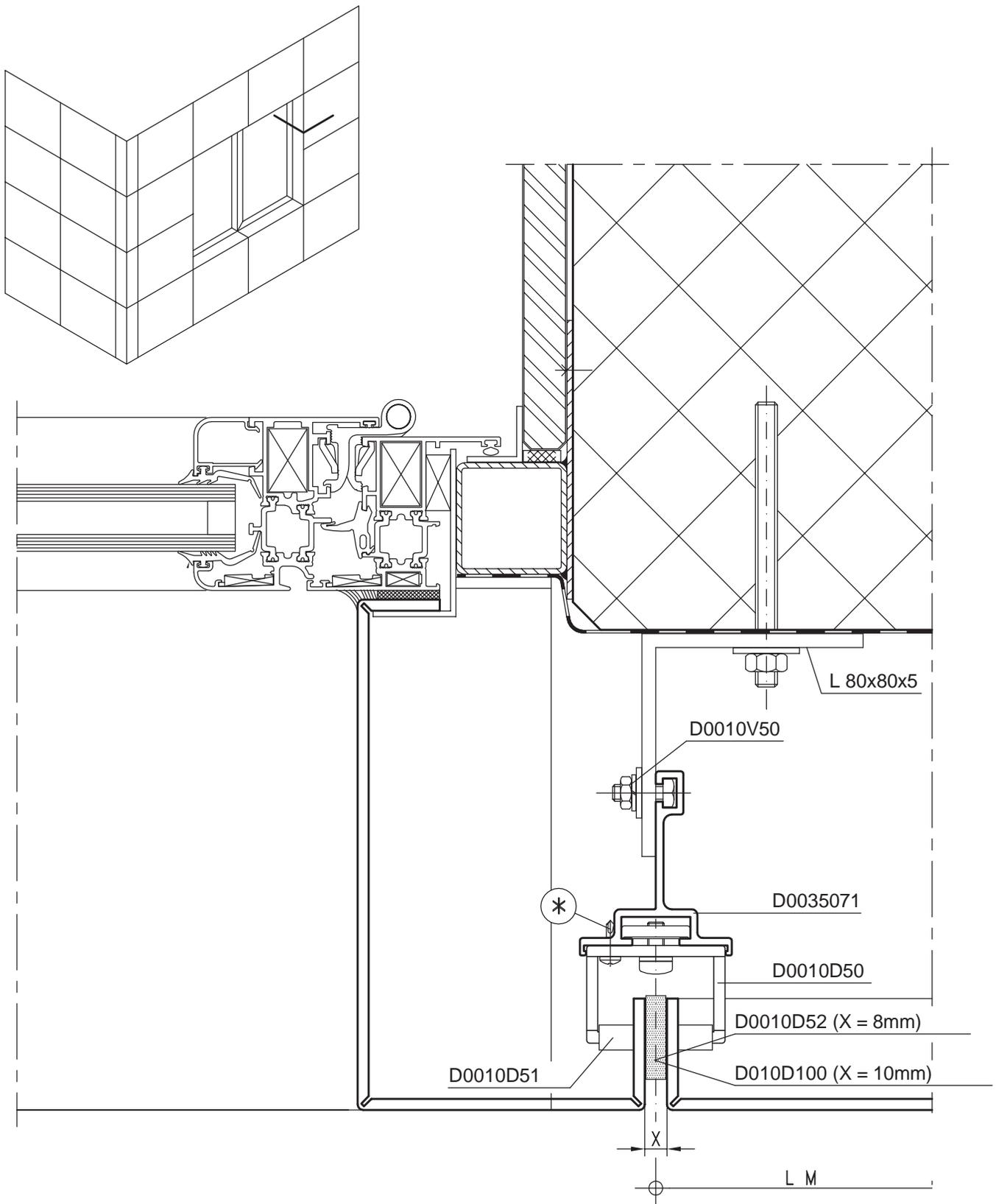
SEZ. VERTICALE ATTACCO A MURO SUPERIORE



SEZIONI

I tamponamenti e gli schemi di attacco a muro rappresentati sono puramente indicativi, e non hanno valore limitativo

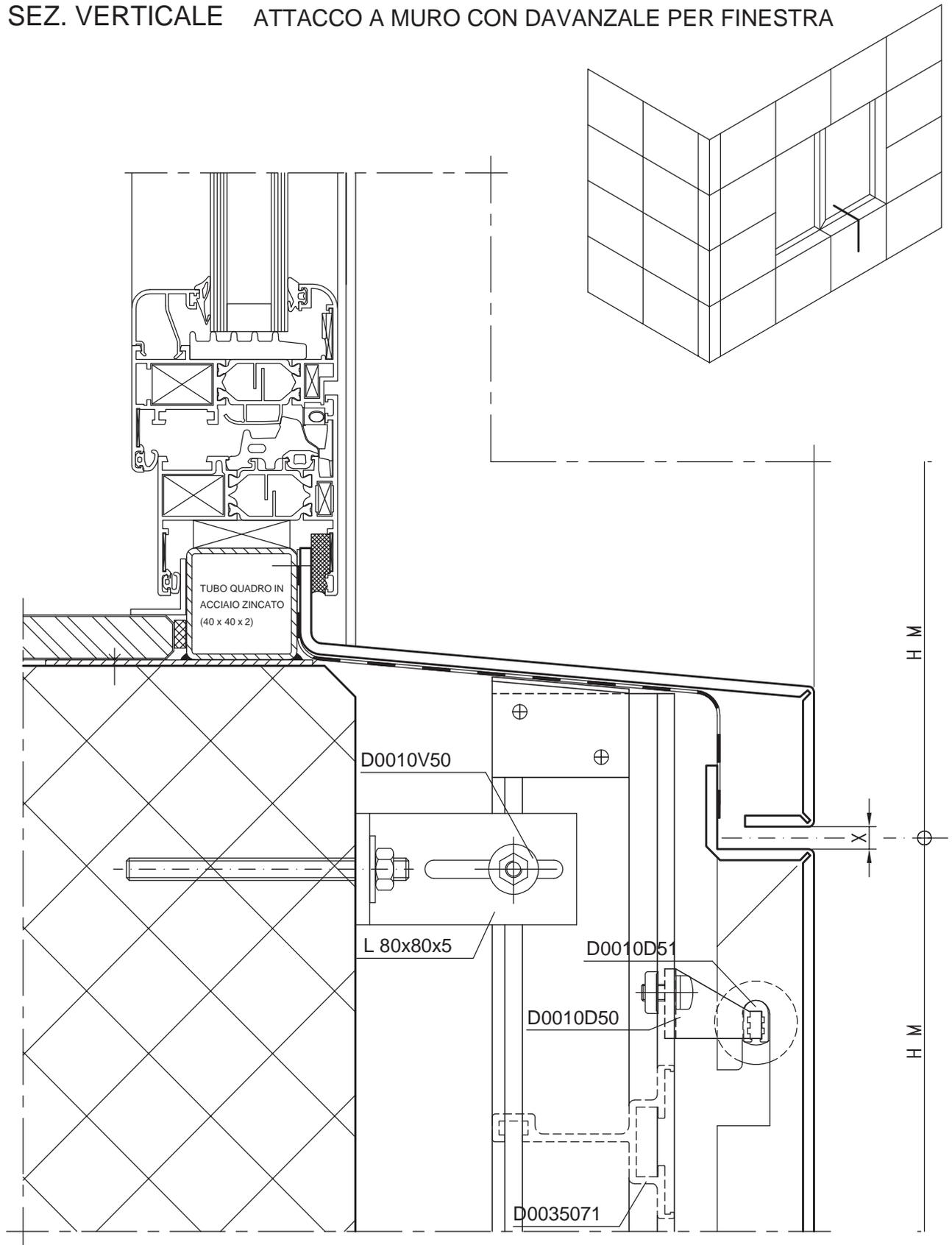
SEZ. ORIZZONTALE ATTACCO A MURO CON RACCORDO LATERALE PER FINESTRA/



* Fissare il cod. D0010D50 con una vite autoperforante inox. (non fornita da DOMAL)

I tamponamenti e gli schemi di attacco a muro rappresentati sono puramente indicativi, e non hanno valore limitativo.

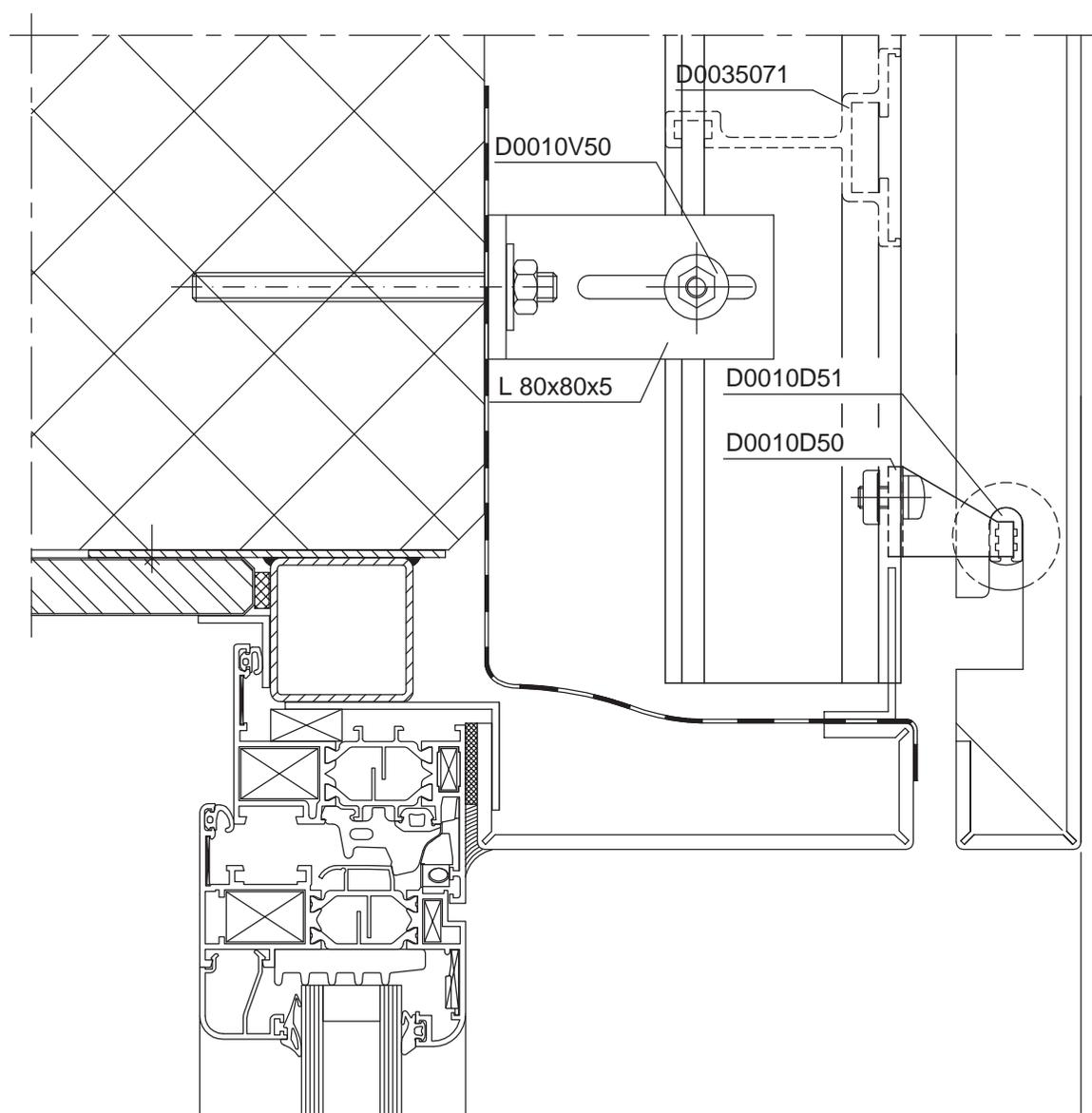
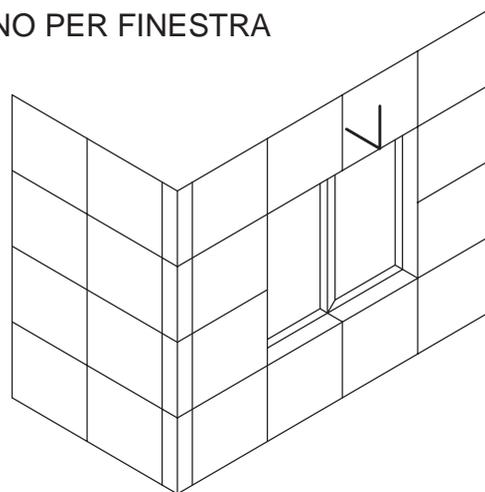
SEZ. VERTICALE ATTACCO A MURO CON DAVANZALE PER FINESTRA



X = 8 - 10 mm vedi valore dello scuretto verticale

I tamponamenti e gli schemi di attacco a muro rappresentati sono puramente indicativi, e non hanno valore limitativo

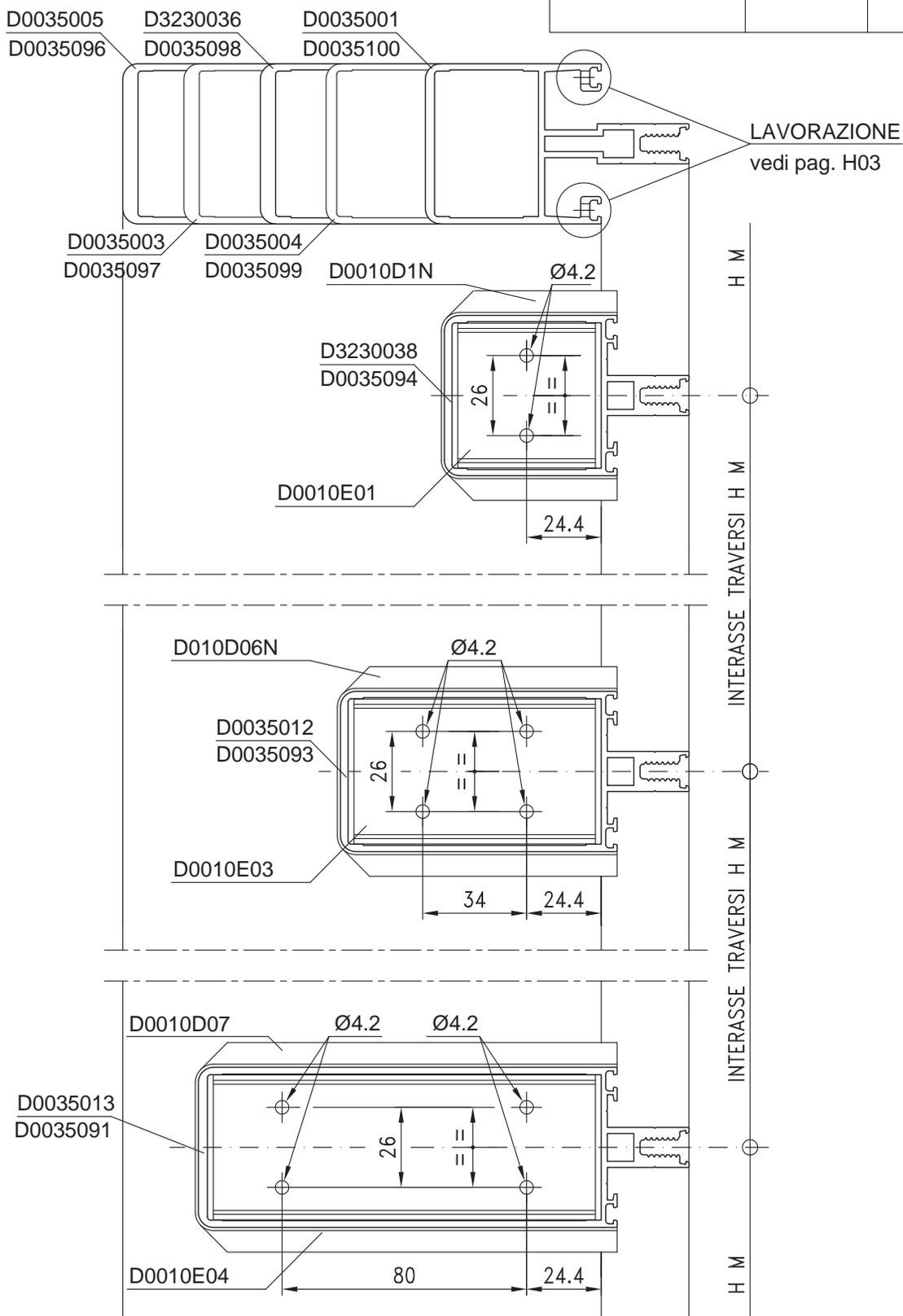
SEZ. VERTICALE ATTACCO A MURO CON CIELINO PER FINESTRA



I tamponamenti e gli schemi di attacco a muro rappresentati sono puramente indicativi, e non hanno valore limitativo

LAVORAZIONE MONTANTI

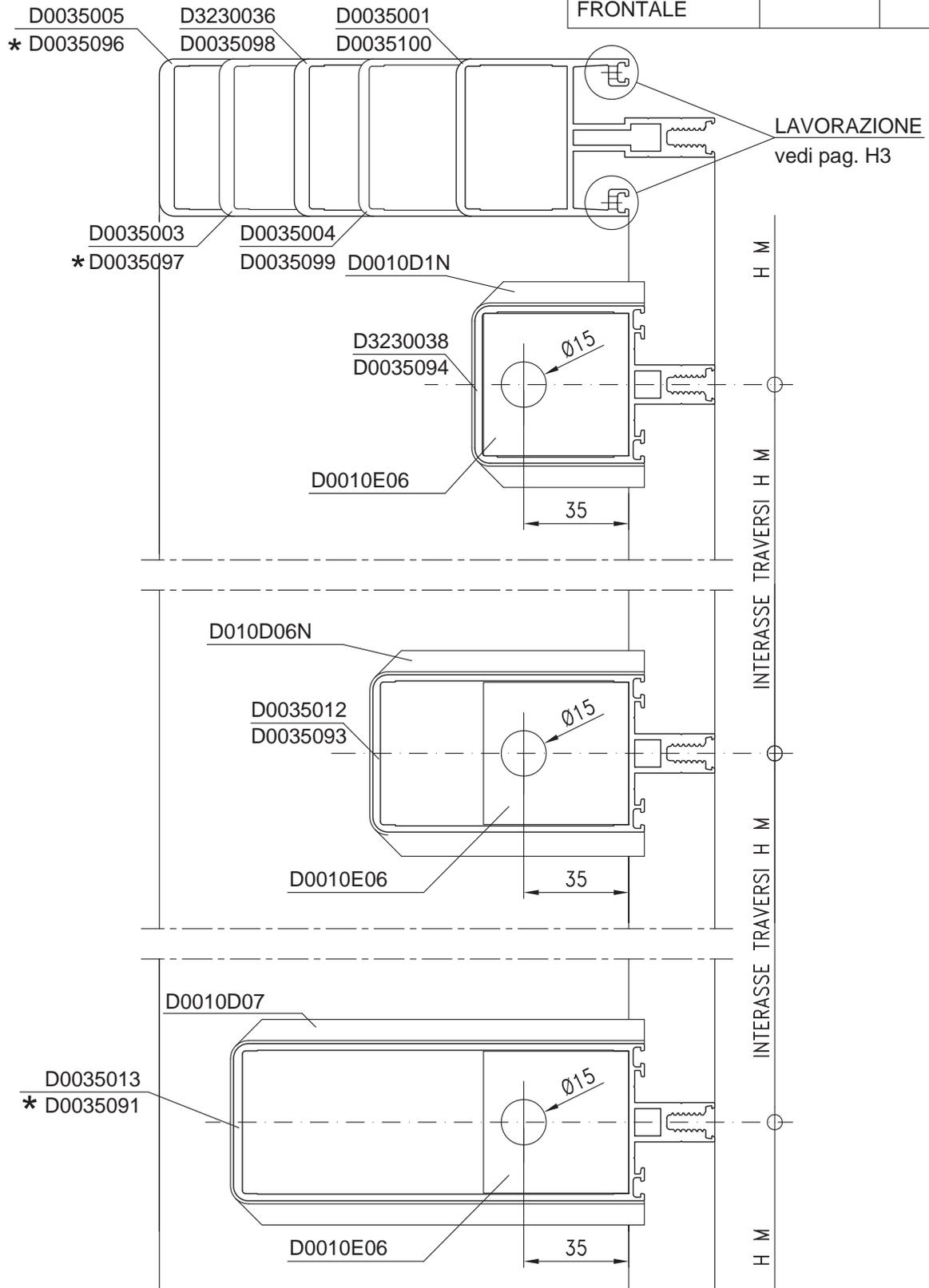
DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ. Cod.
FORATURA PER FISSAGGIO CAVALLOTTO	D0010E01 D0010E03 D0010E04	D0010W30 + TRAPANO



LAVORAZIONE MONTANTI

DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ. Cod.
FORATURA PER CAVALLOTTO AD APPLICAZIONE FRONTALE	D0010E06	D0010W30 + TRAPANO

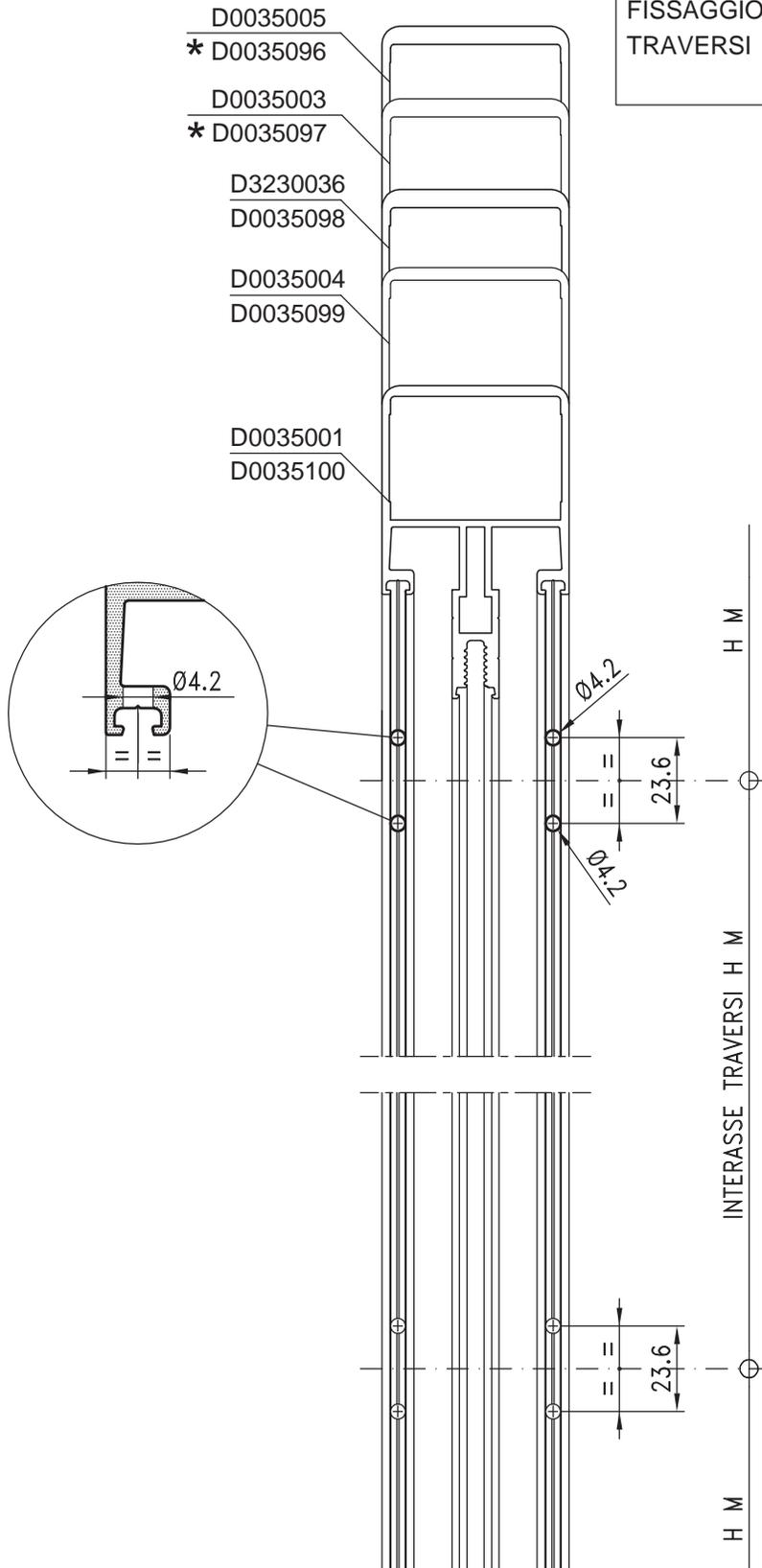
* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE



LAVORAZIONI

LAVORAZIONE MONTANTI

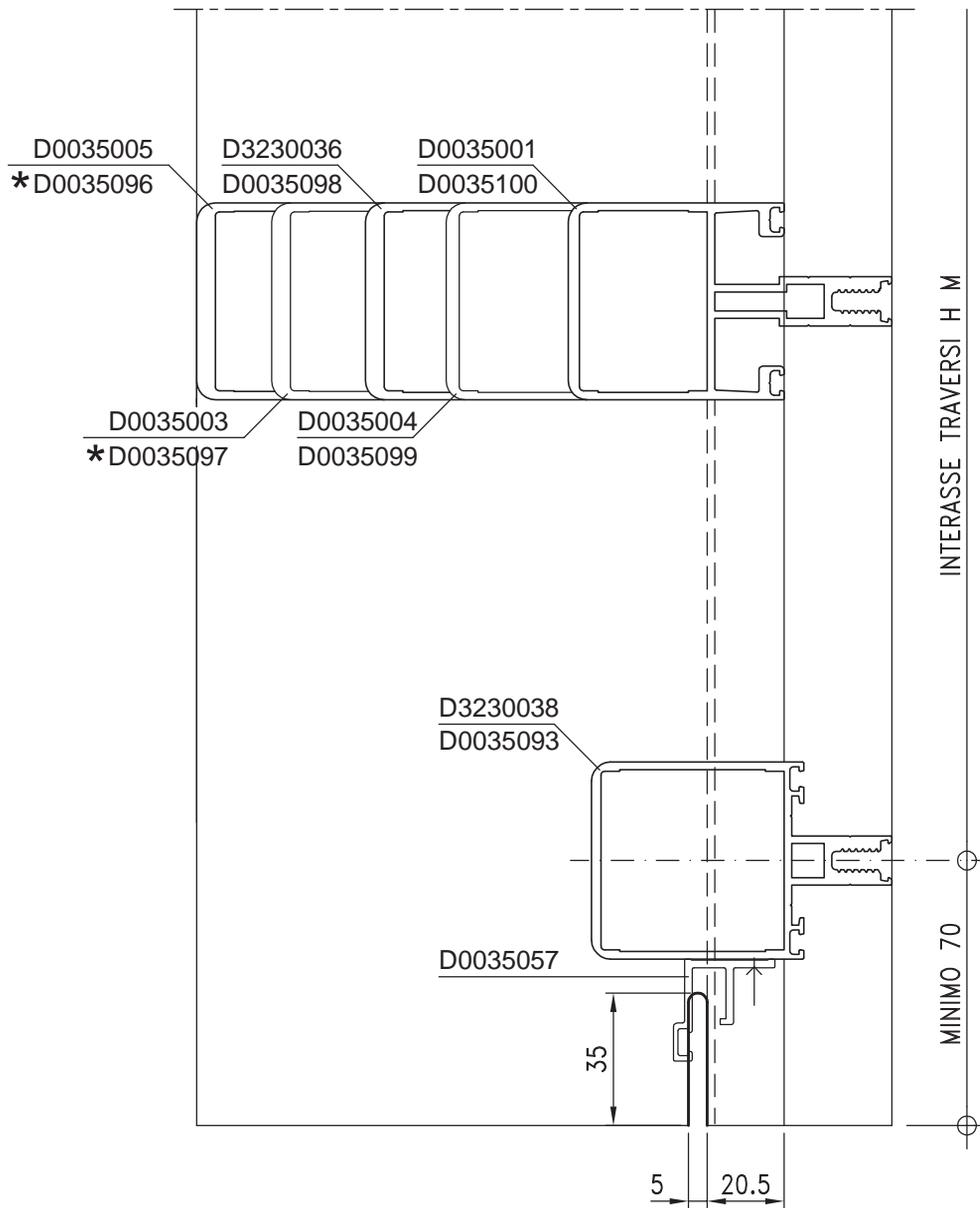
DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ. Cod.
FORATURA PER FISSAGGIO TRAVERSI		D0010W30 + TRAPANO



* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

LAVORAZIONE MONTANTI

DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ Cod.
FRESATURA PER APPLICAZIONE GUAINA ISOLANTE	D0010G30 D0010G31 D0010G33 D0010G34 D0010G35 D0010G36	



* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

LAVORAZIONI

H4

LAVORAZIONE MONTANTI

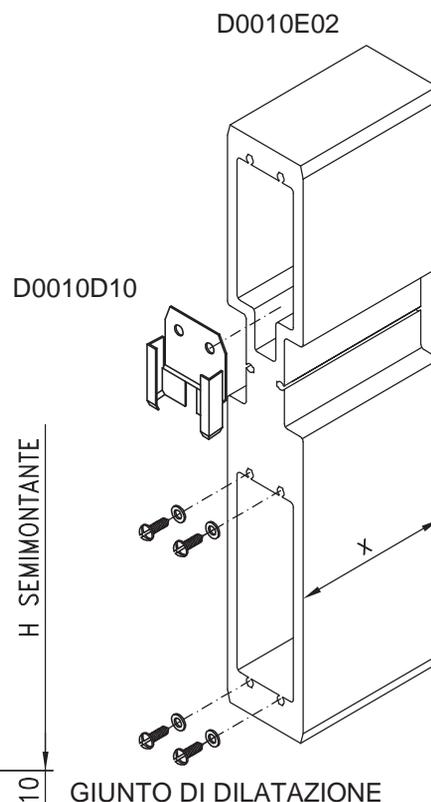
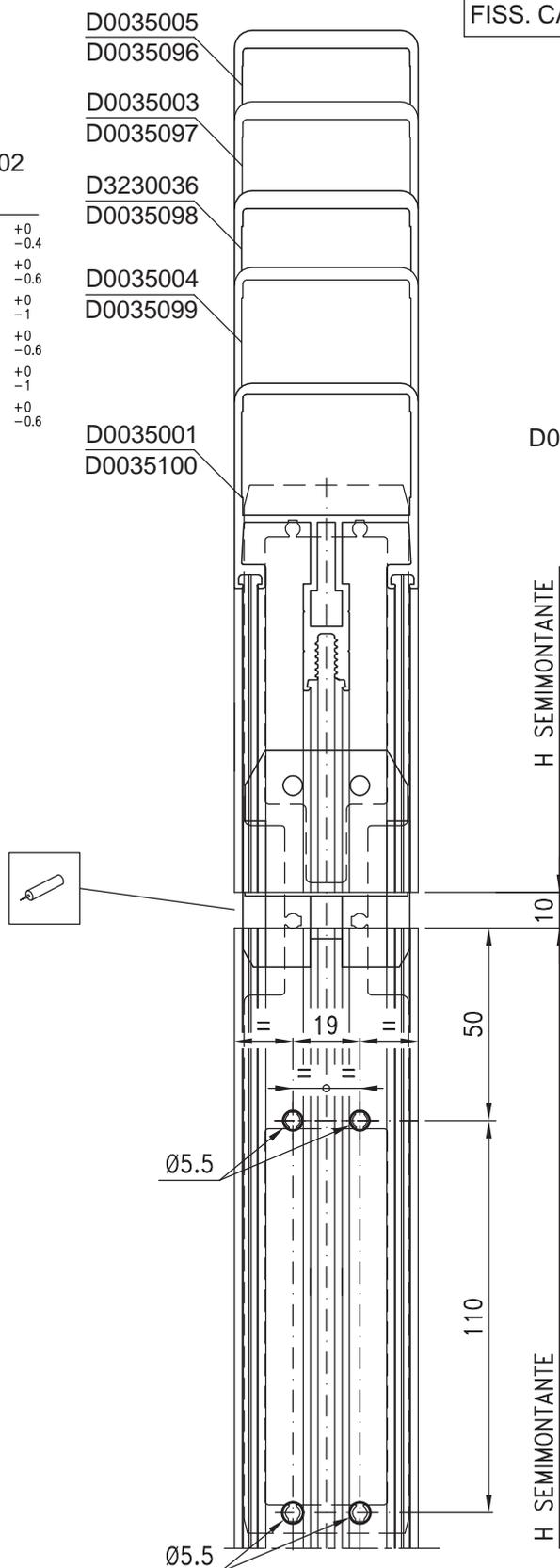
DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ. Cod.
FORATURA PER FISS. CANOTTO	D0010E02	TRAPANO

Canotti ricavati da Cod.10E02

Profilato	Mis.	X
D0035100	D0035001	30 ⁺⁰ / _{-0.4}
D0035098	D3230036	84 ⁺⁰ / _{-0.6}
D0035097	D0035003	109 ⁺⁰ / ₋₁
D0035099	D0035004	64 ⁺⁰ / _{-0.6}
D0035096	D0035005	129 ⁺⁰ / ₋₁
	D0035009	46 ⁺⁰ / _{-0.6}

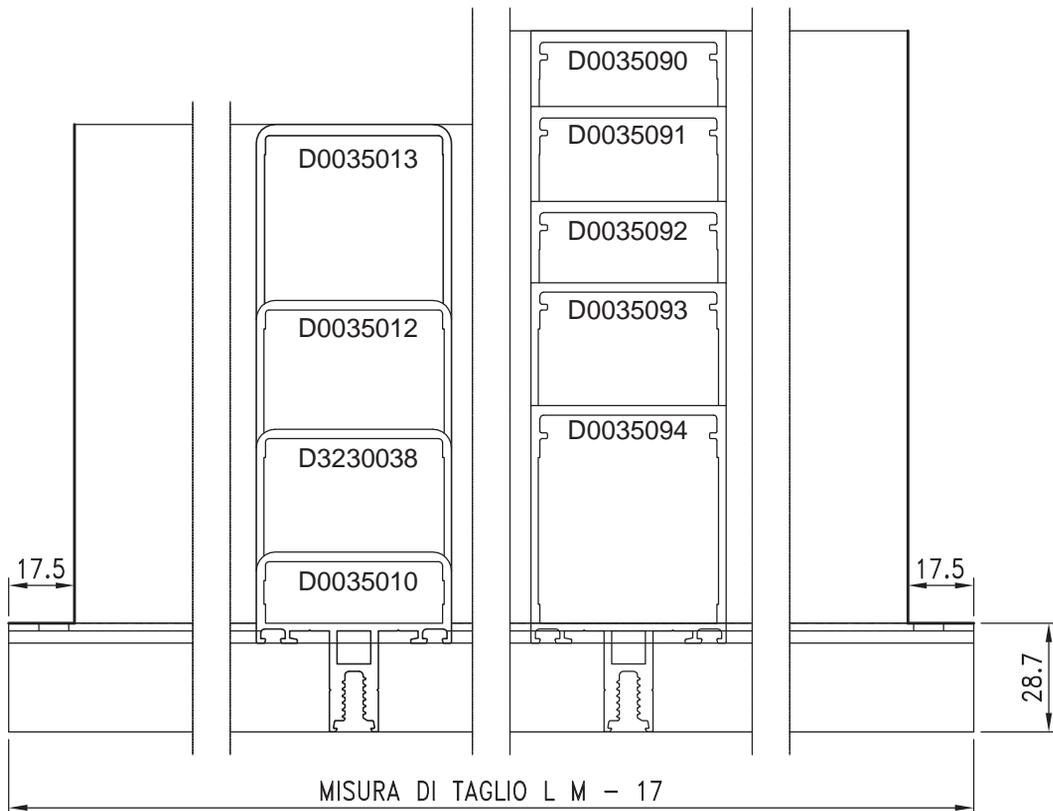
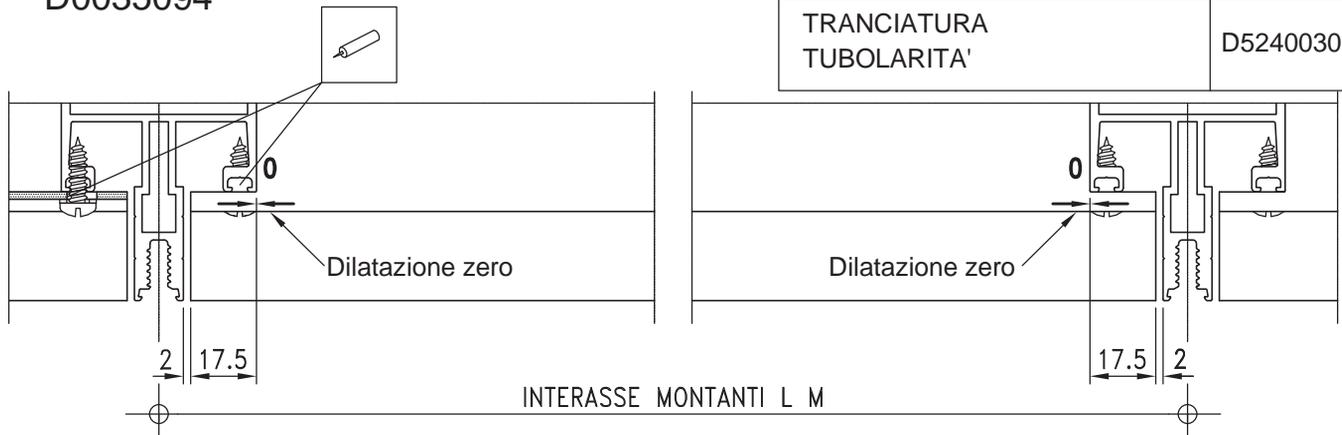
Montanti squadrati

Montanti arrotondati



LAVORAZIONE TRAVERSI senza dilatazione
 D0035010 D3230038 D0035012 D0035013
 D0035090 D0035091 D0035092 D0035093
 D0035094

DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ATTREZZ. Cod.
TRANCIATURA ASOLE 8x5.5 PER FISSAGGIO	D0010W20
TRANCIATURA TUBOLARITA'	D5240030

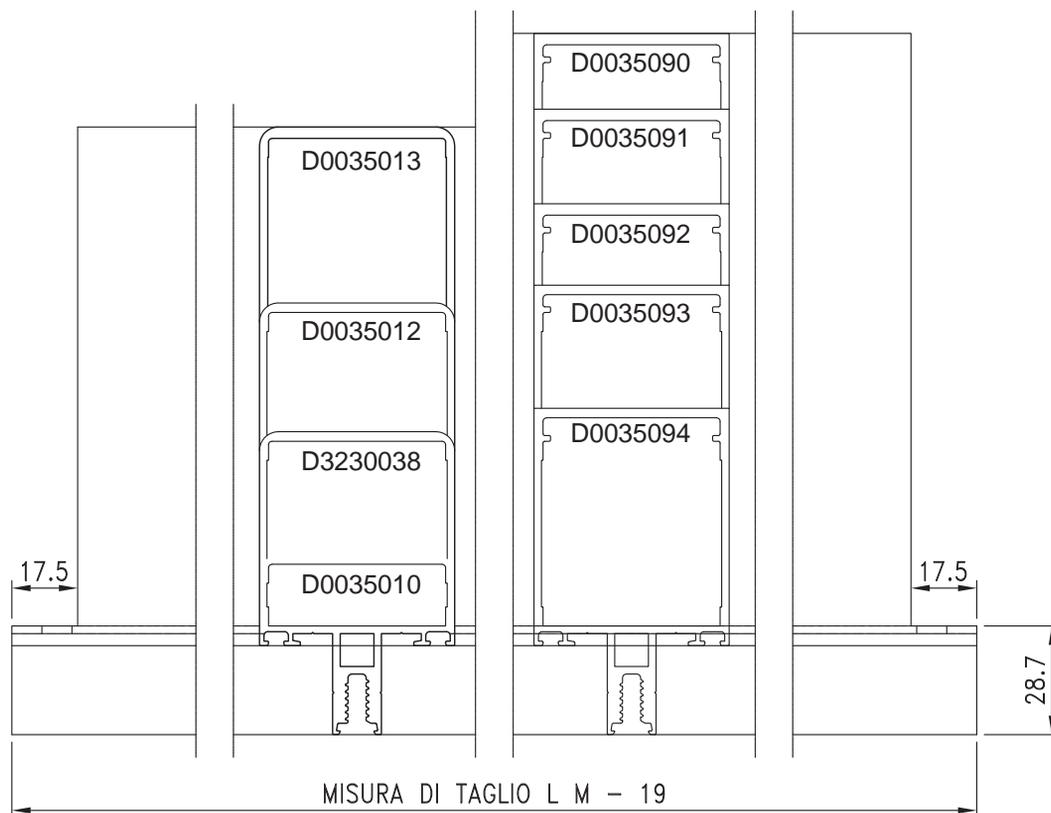
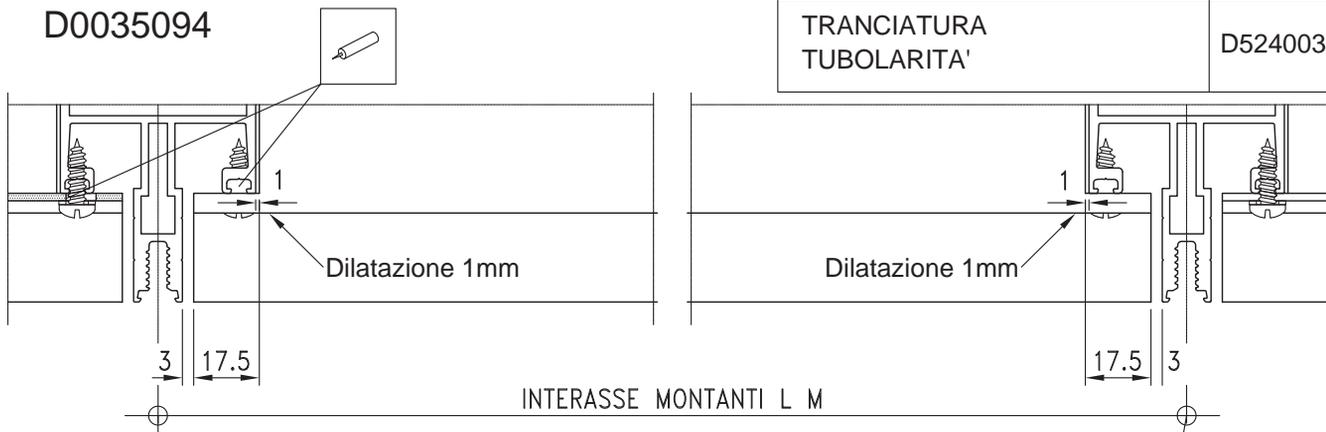


LAVORAZIONI

LAVORAZIONE TRAVERSI con dilatazione 1mm per parte

D0035010 D3230038 D0035012 D0035013
D0035090 D0035091 D0035092 D0035093
D0035094

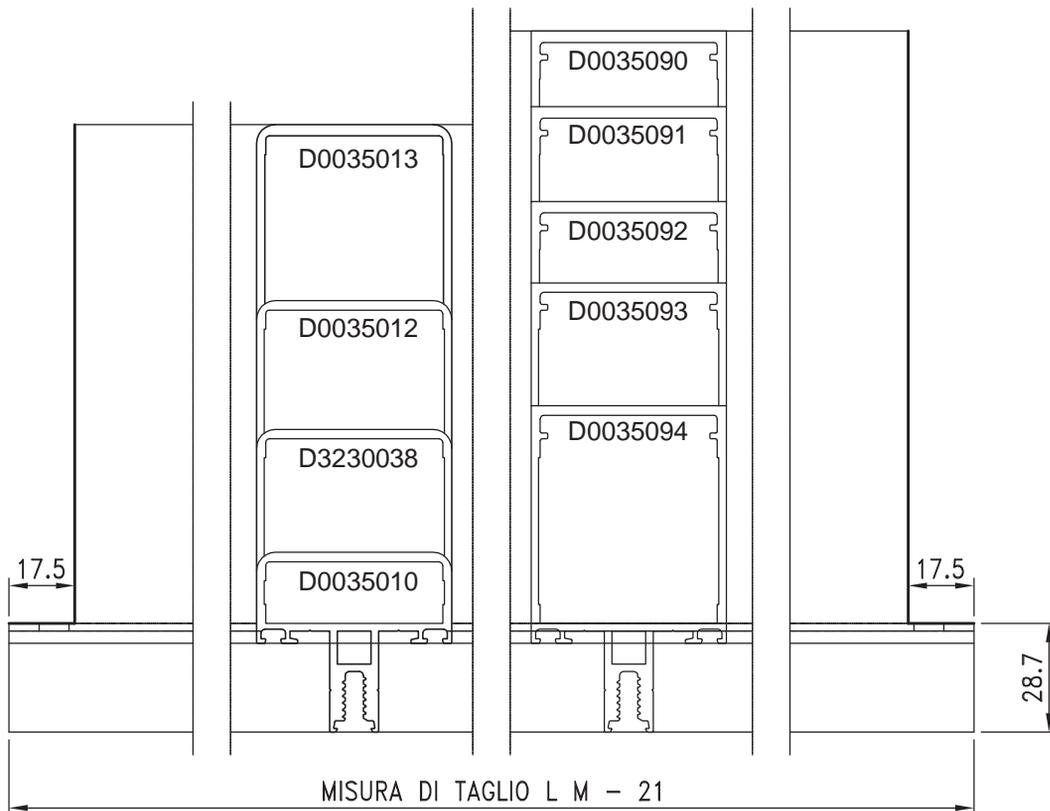
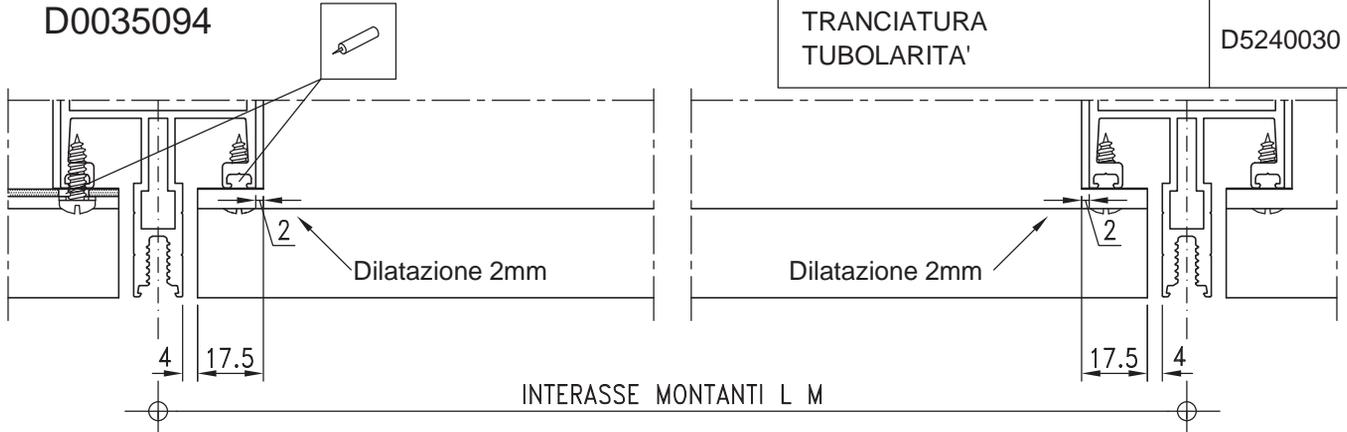
DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ. Cod.
TRANCIATURA ASOLE PER FISSAGGIO	8x5.5	D0010W20
TRANCIATURA TUBOLARITA'		D5240030



LAVORAZIONE TRAVERSI con dilatazione 2mm per parte

D0035010 D3230038 D0035012 D0035013
D0035090 D0035091 D0035092 D0035093
D0035094

DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ. Cod.
TRANCIATURA ASOLE 8x5.5 PER FISSAGGIO		D0010W20
TRANCIATURA TUBOLARITA'		D5240030

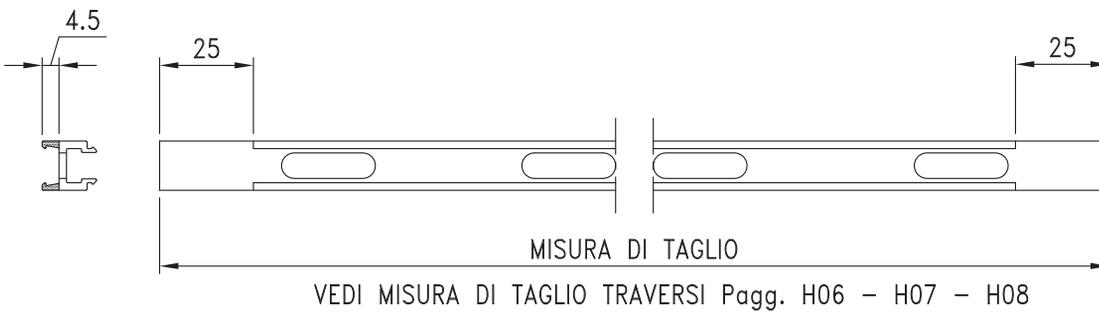
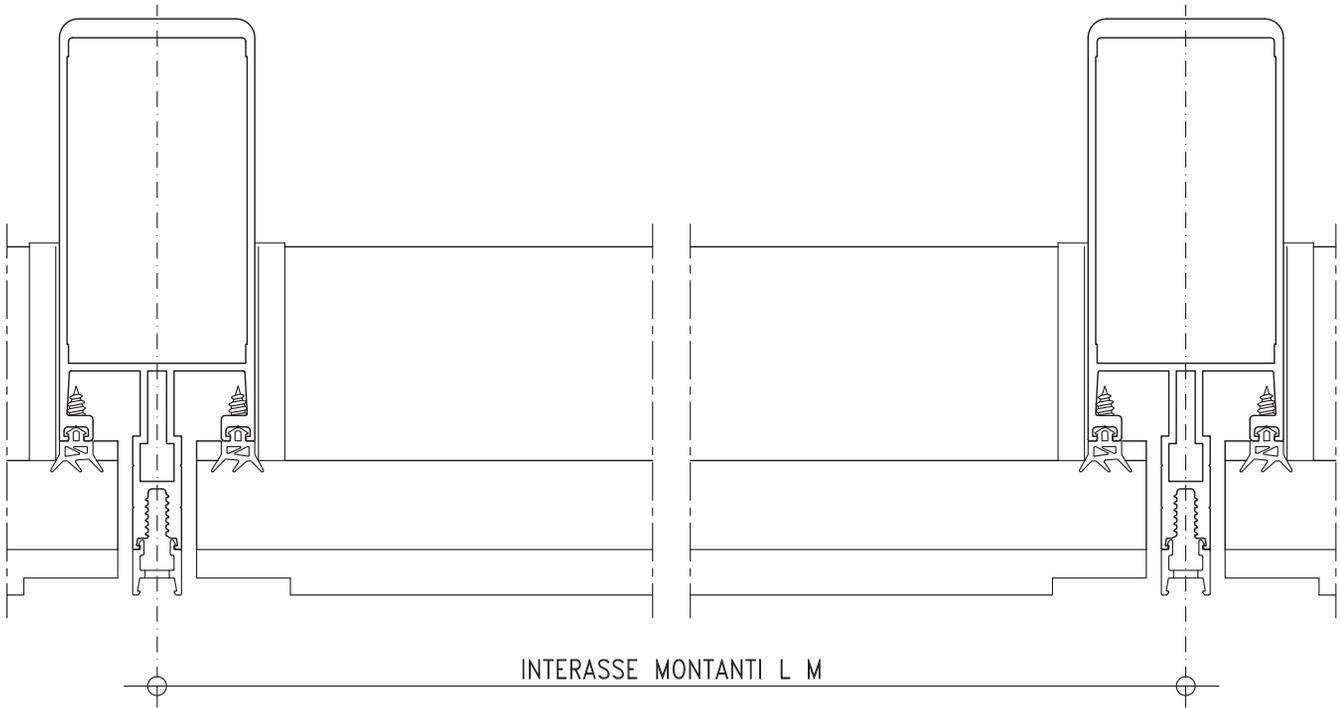


LAVORAZIONI

LAVORAZIONE POLIAMMIDE

D0010G01 D0010G02
D0010G03

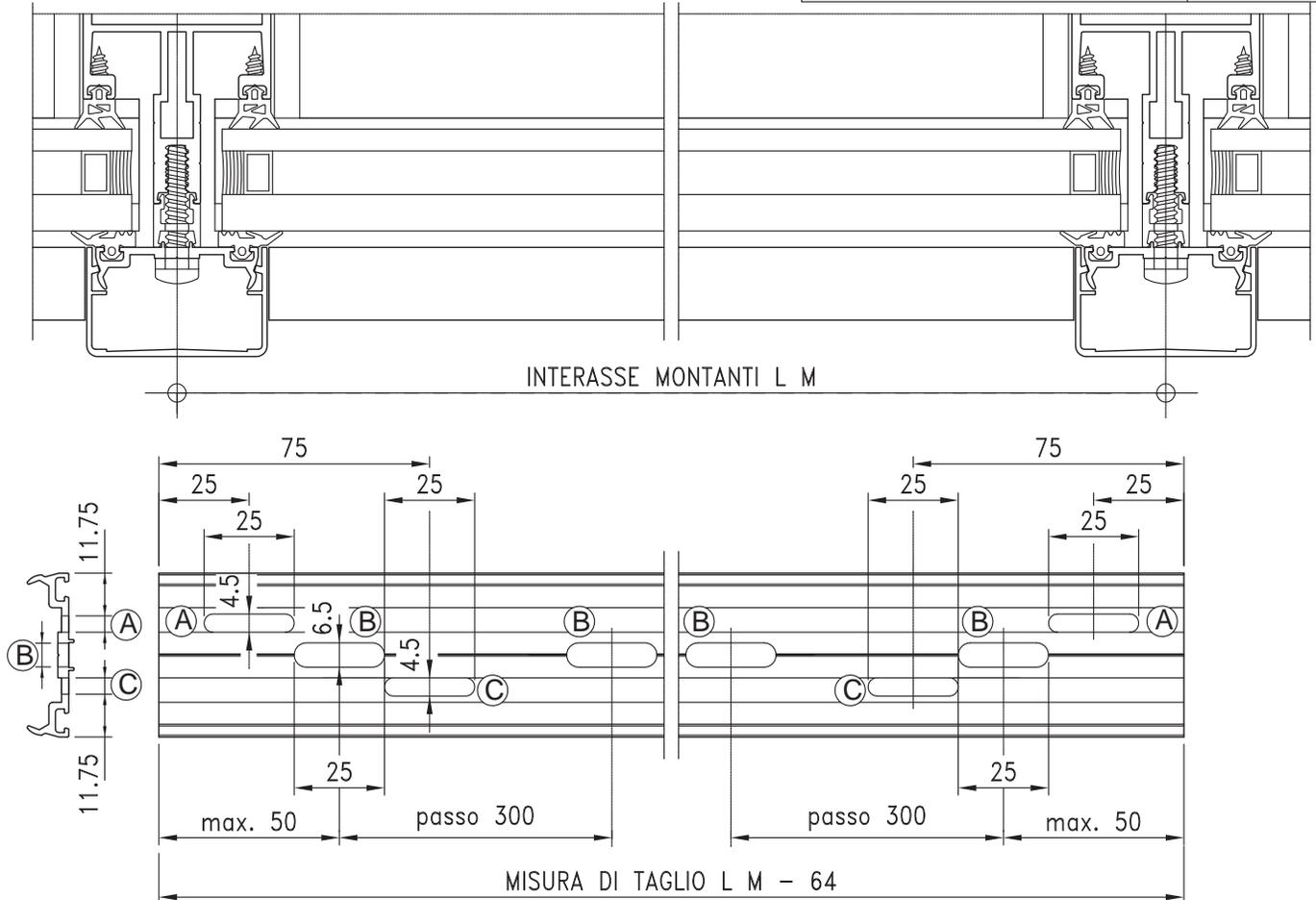
DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ. Cod.
TRANCIATURA ESTREMITA'		D0010W20



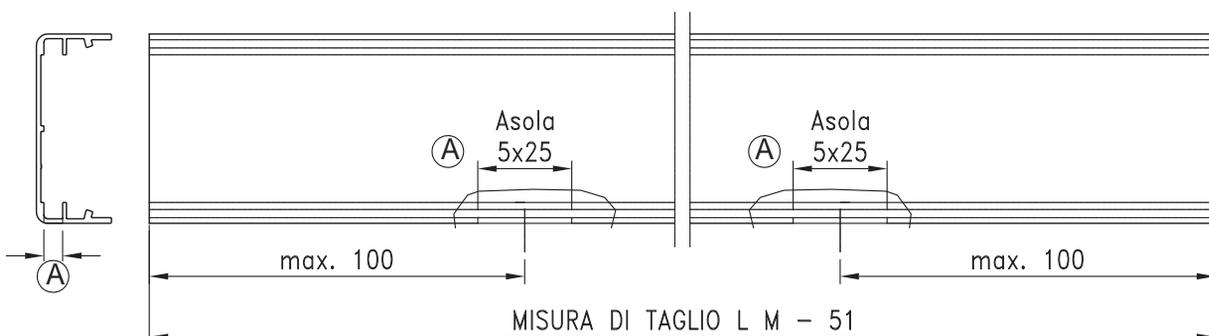
LAVORAZIONE PRESSORE ORIZZONTALE
D3230027

LAVORAZIONE CARTELLINE ORIZZONTALI
D0022362 D3230028 D0035027

DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ATTREZZ. Cod.
TRANCIATURA PER (A) DRENAGGIO (B) FISSAGGIO (C) AREAZIONE	D0010W20



N.B. ORDINANDO IL Cod. D0010D45 LE ASOLE DI FISSAGGIO (B) SONO GIA' PRESENTI



LAVORAZIONE STANDARD PER L M <= 800 mm VEDI Pag. 14

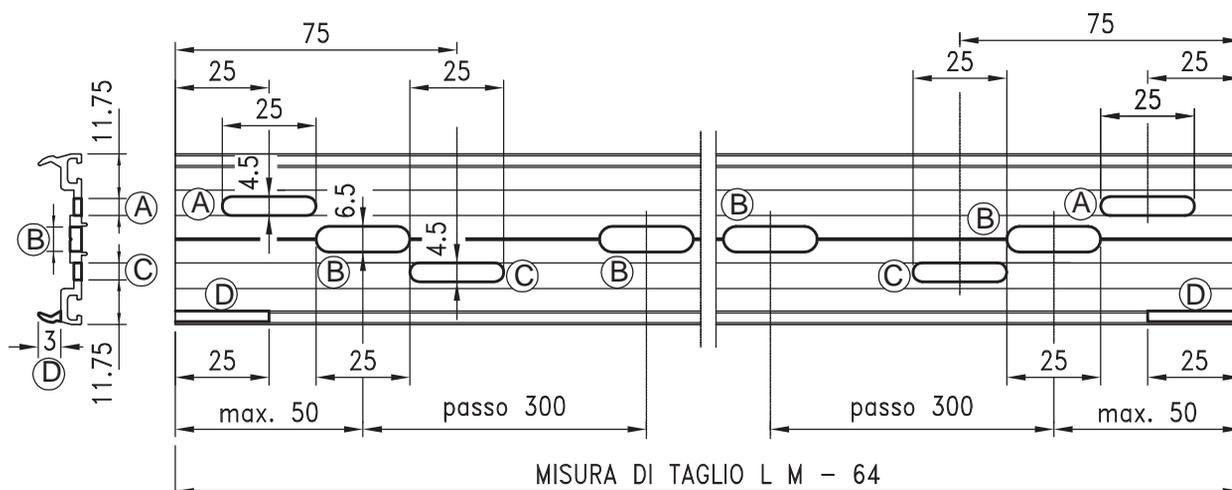
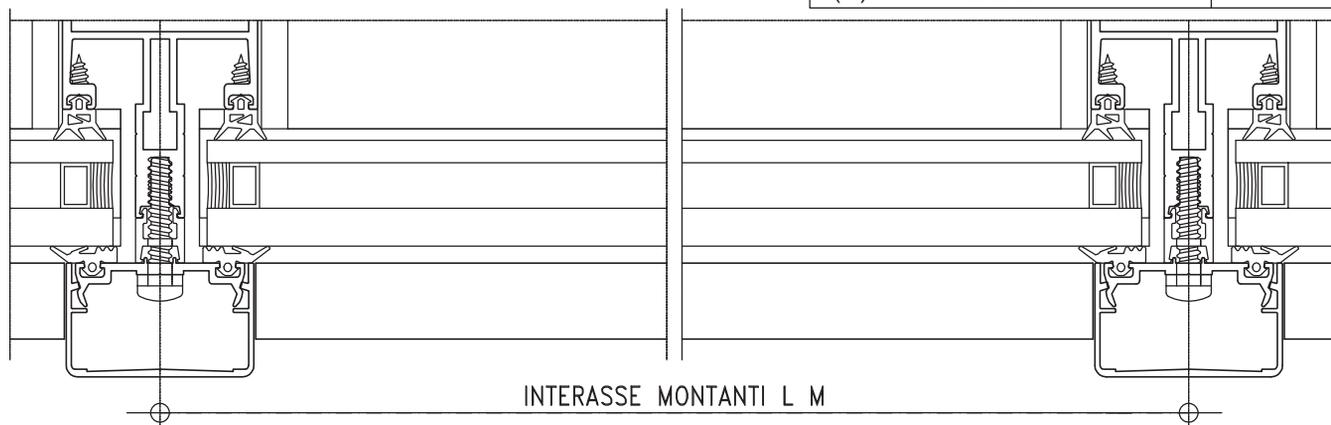
PER L M <= 1250 mm LAVORAZIONI AGGIUNTIVE TIPO (A) + (C) VEDI Pag. 14

PER L M >= 1250 mm LAVORAZIONI AGGIUNTIVE TIPO (A) + (C) VEDI Pag. 14

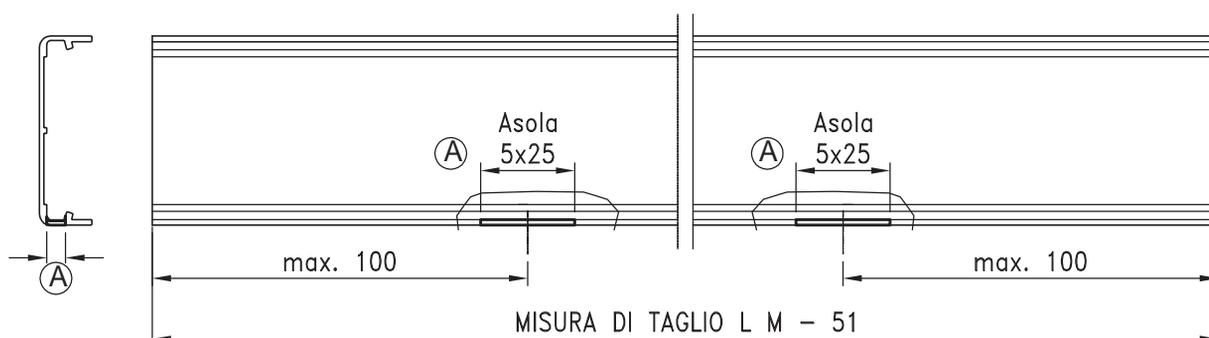
LAVORAZIONE PRESSORE ORIZZONTALE
D3230027

LAVORAZIONE CARTELLINE ORIZZONTALI
D0035025 D0035026 D0035017

DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ATTREZZ. Cod.
TRANCIATURA PER (A) DRENAGGIO (B) FISSAGGIO (C) AREAZIONE	D0010W20
(D) DRENAGGIO	FRESA



N.B. ORDINANDO IL Cod. D0010D45 LE ASOLE DI FISSAGGIO (B) SONO GIÀ PRESENTI



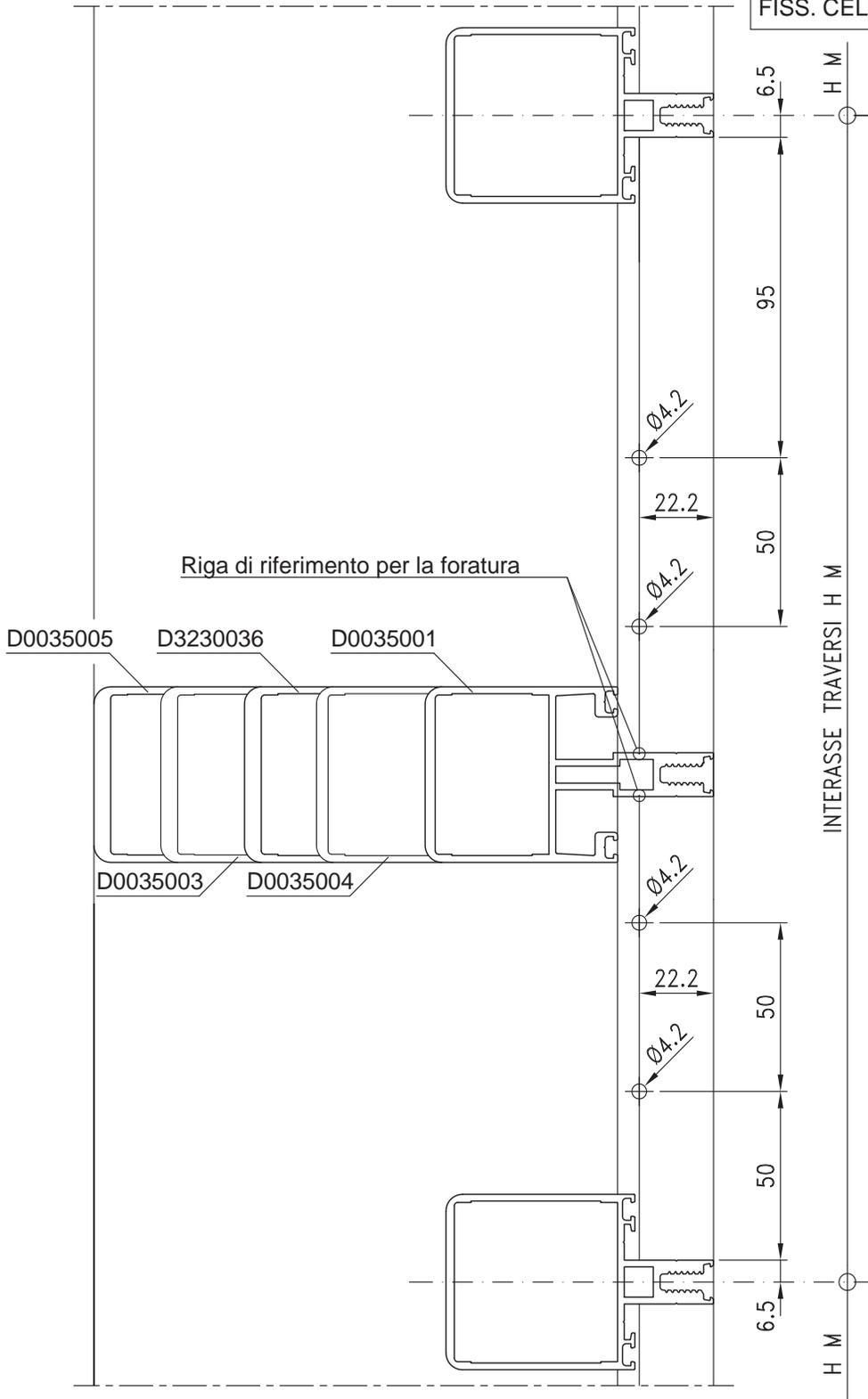
LAVORAZIONE STANDARD PER L M <= 800 mm VEDI Pag. 14

PER L M <= 1250 mm LAVORAZIONI AGGIUNTIVE TIPO (A) + (C) VEDI Pag. 14

PER L M >= 1250 mm LAVORAZIONI AGGIUNTIVE TIPO (A) + (C) VEDI Pag. 14

LAVORAZIONE MONTANTI

DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ. Cod.
FORATURA PER INCONTRO FISS. CELLULE	D0010D01 D010D109	TRAPANO



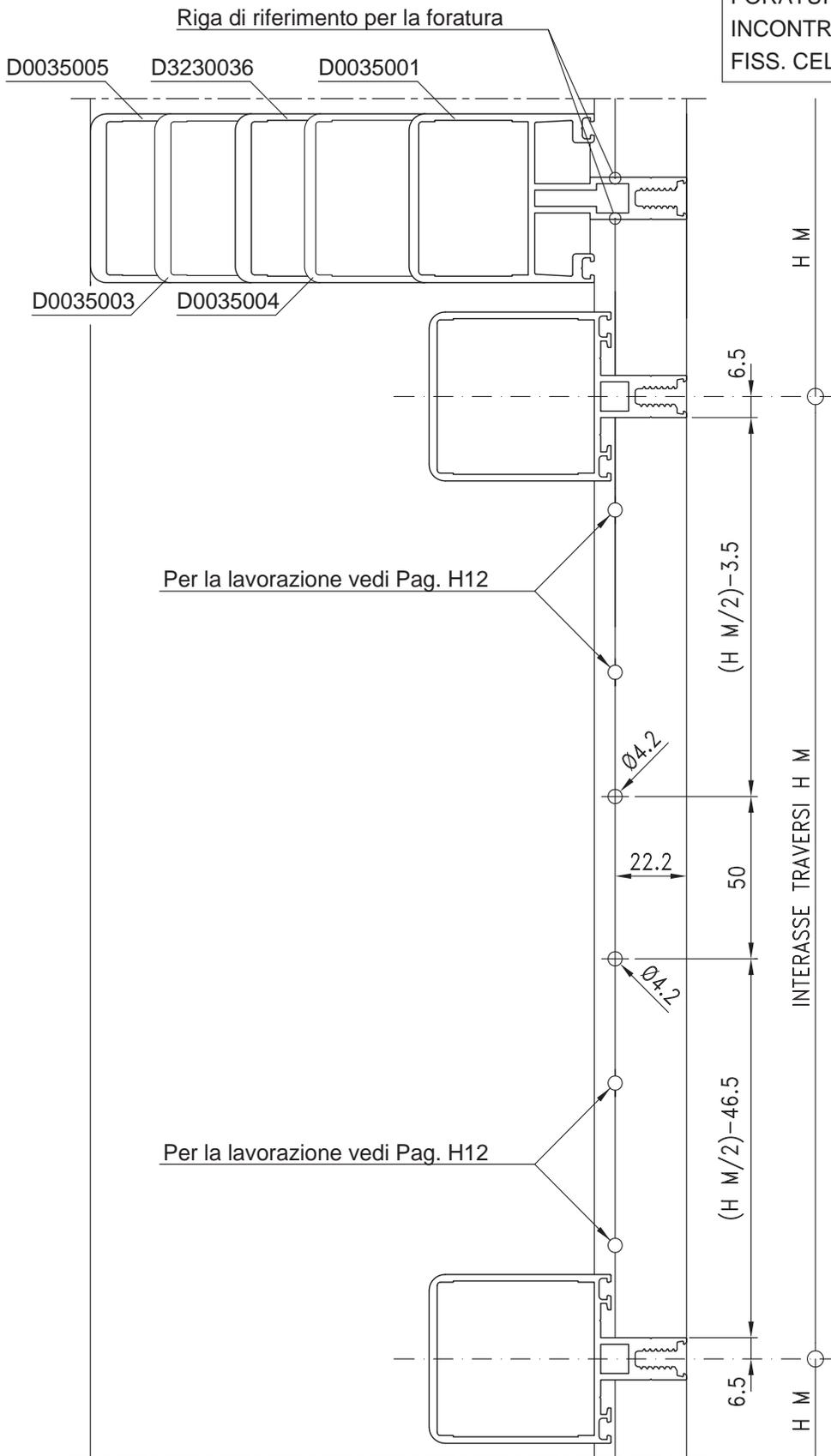
PER H M > 1700 mm PREVEDERE UN ULTERIORE INCONTRO D0010D01 VEDI Pag. H13

LAVORAZIONI

HI 2

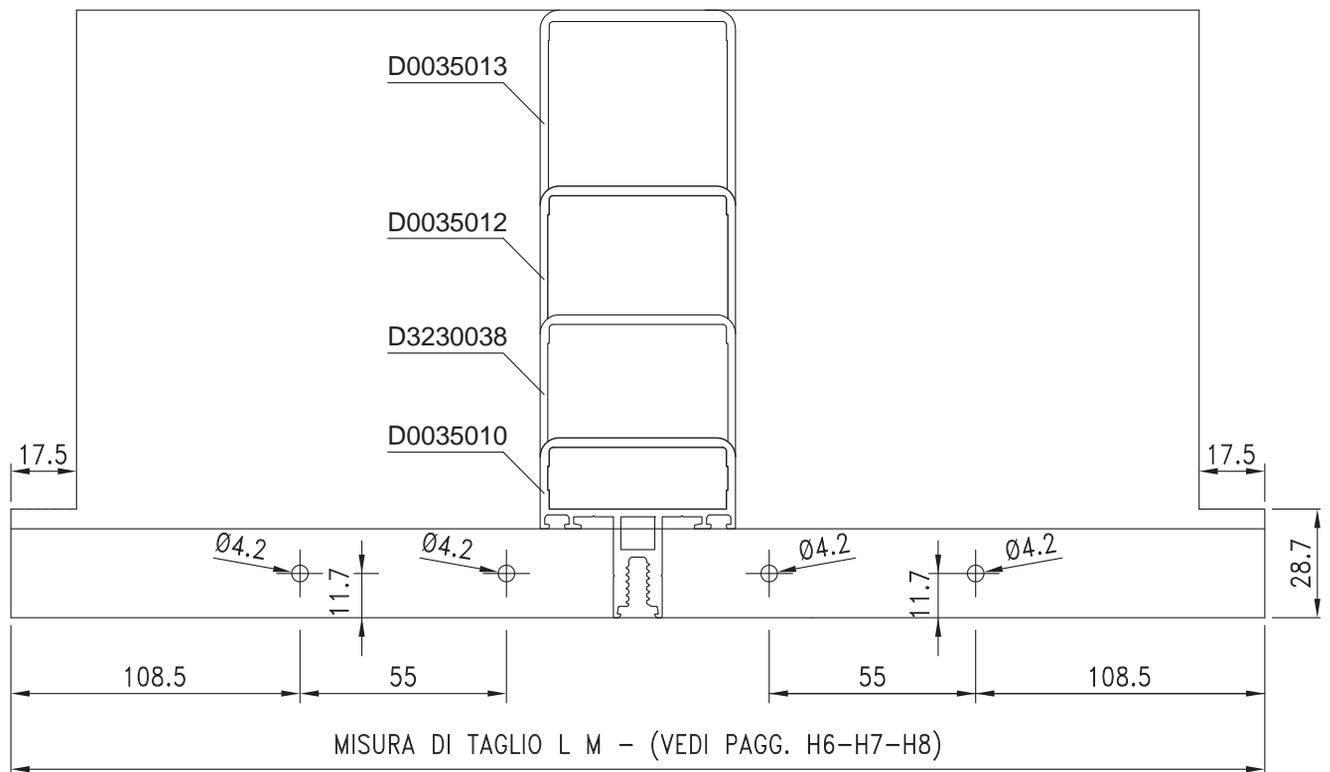
LAVORAZIONE AGGIUNTIVA MONTANTI PER H M > 1700mm

DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ. Cod.
FORATURA PER INCONTRO FISS. CELLULE	D0010D01 D010D109	TRAPANO



LAVORAZIONE TRAVERSI

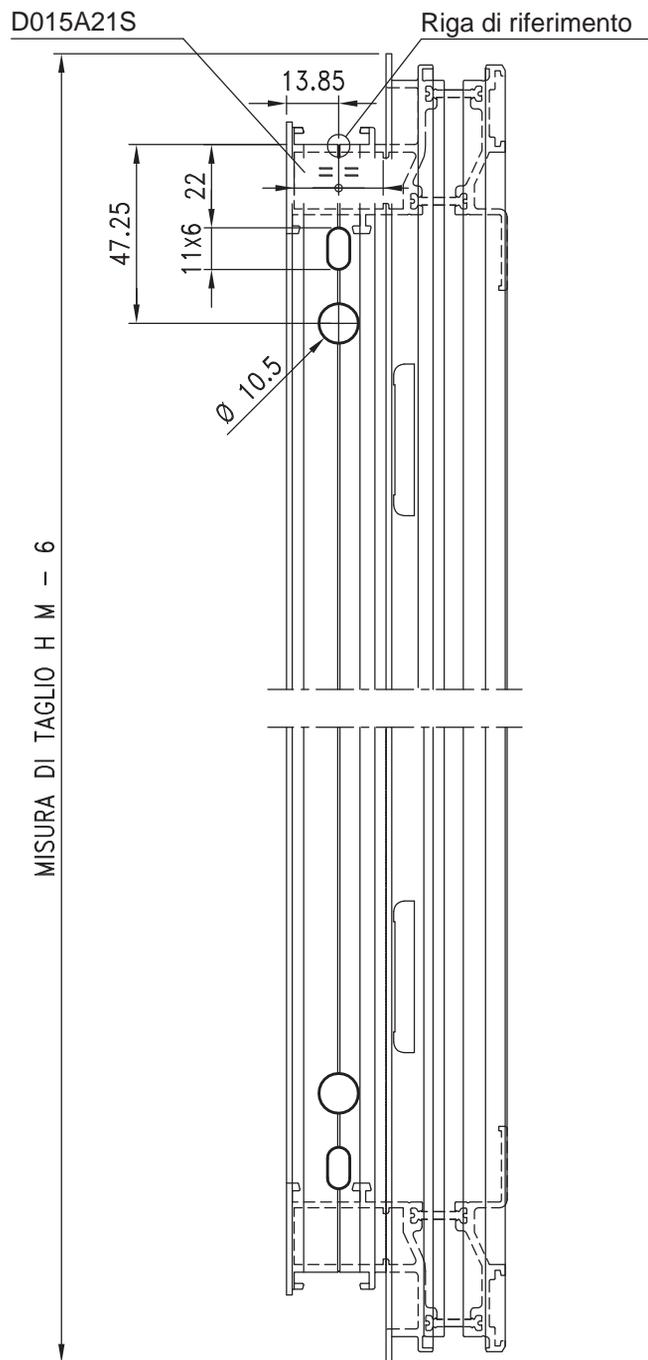
DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ. Cod.
FORATURA PER INCONTRO POSIZIONAM. CELLULE	D0010D02	TRAPANO



LAVORAZIONE CELLULA

D0035029 D0035031 D0035032 D0035033
D0035034 D1B30004

DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ. Cod.
TRANCIATURA FORO E ASOLA FISSAGGIO SQUADRETTA	D015A21S	D0010W20



UTILIZZARE IL COLLANTE D5270004 PER LA SIGILLATURA DEGLI ANGOLI

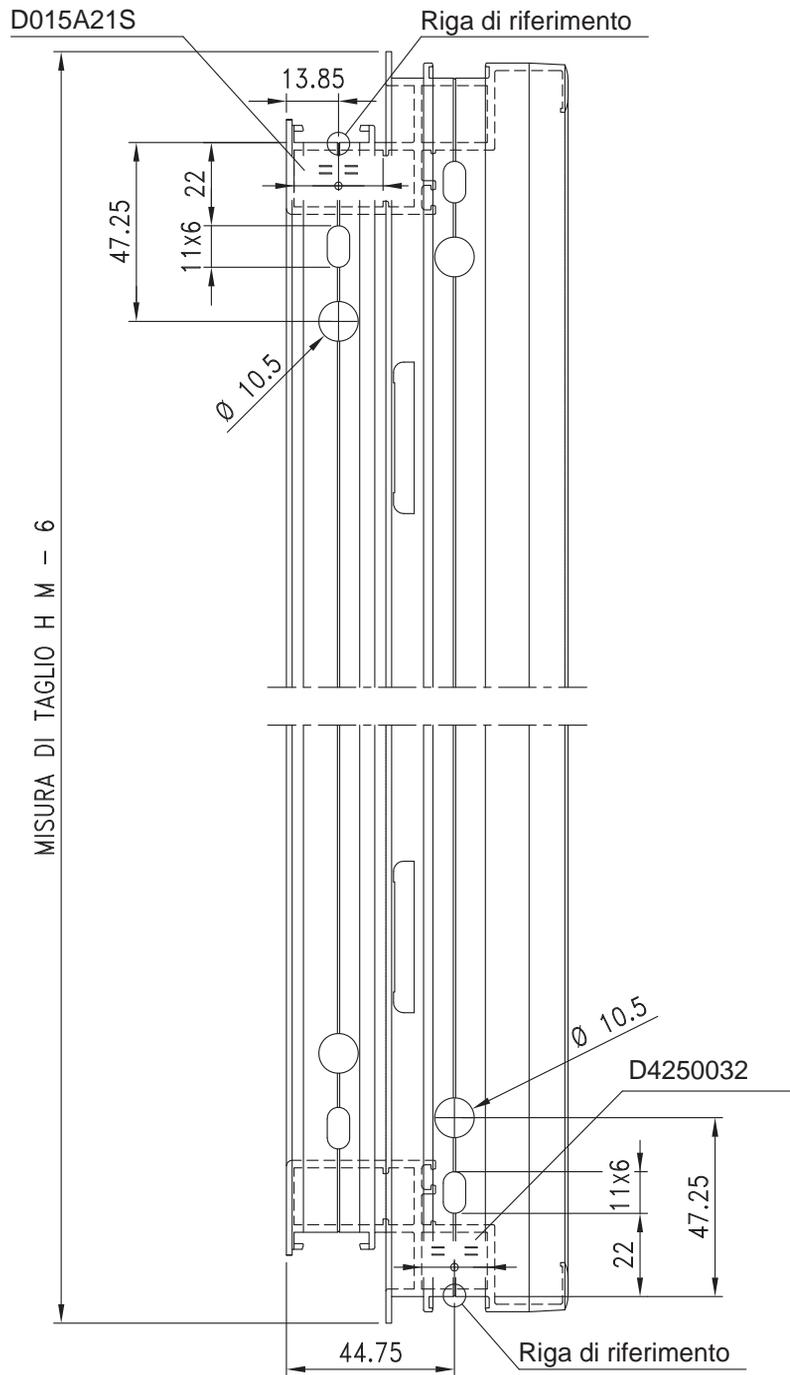
LAVORAZIONE ASOLA FISSAGGIO CELLULA VEDI Pagg. H17 - H18

LAVORAZIONE PASSAGGIO ASTA VEDI Pag. H19

LAVORAZIONE CELLULA

* D0035036

DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ. Cod.
TRANCIATURA FORO E ASOLA FISSAGGIO SQUADRETTA	D015A21S D4250032	D0010W20



UTILIZZARE IL COLLANTE D5270004 PER LA SIGILLATURA DEGLI ANGOLI

LAVORAZIONE ASOLA FISSAGGIO CELLULA VEDI Pagg. H17 - H18

LAVORAZIONE PASSAGGIO ASTA VEDI Pag. H19

* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

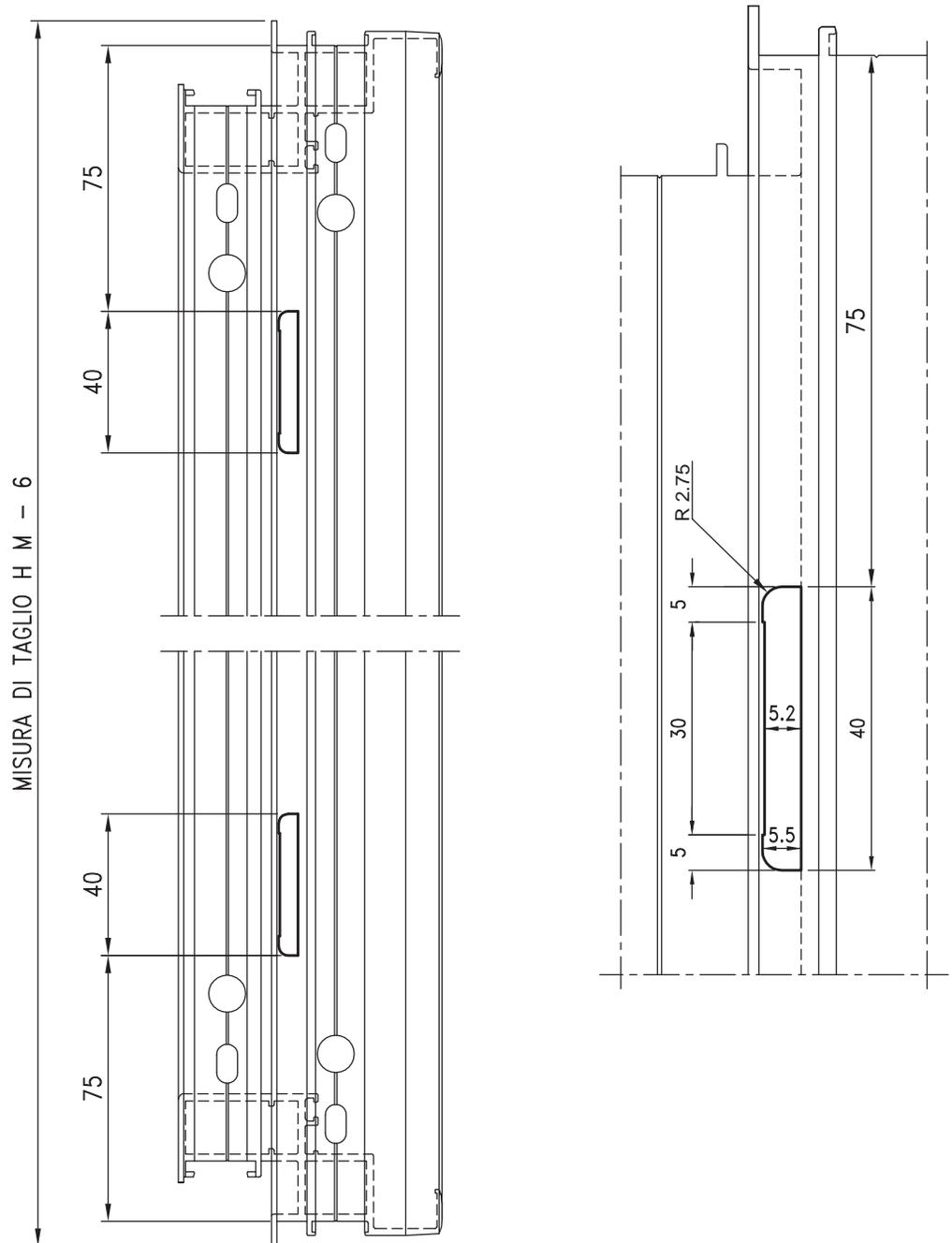
LAVORAZIONI

HI 6

LAVORAZIONE CELLULA

D0035029 D1B30004 D0035031 D0035032
D0035033 D0035034

DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ. Cod.
TRANCIATURA ASOLA FISSAGGIO CELLULE	D0010D01 D010D109	D0010W20



N. B. PER H M > 1700 mm PREVEDERE UNA LAVORAZIONE A METÀ ALTEZZA (VEDI Pag. G 28).

LAVORAZIONE PER FISSAGGIO SQUADRETTA VEDI Pagg. H15 - H16

LAVORAZIONE PASSAGGIO ASTA VEDI Pag. H19

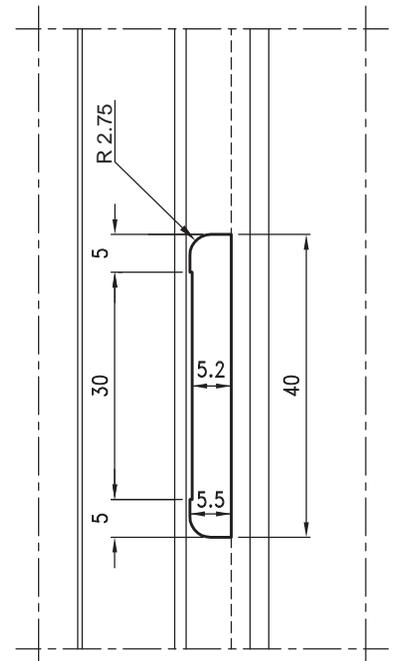
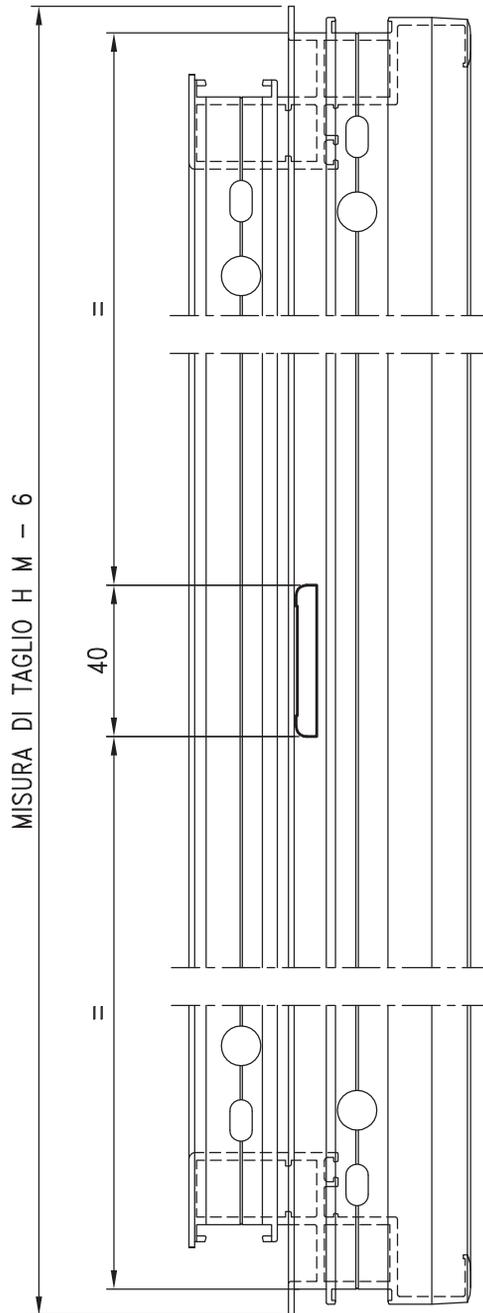
LAVORAZIONE CELLULA AGGIUNTIVA

PER H M > 1700mm

D0035029 D1B30004 D0035031 D0035032

D0035033 D0035034

DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ. Cod.
TRANCIATURA ASOLA FISSAGGIO CELLULE	D0010D01 D010D109	D0010W20



LAVORAZIONI

LAVORAZIONE STANDARD ASOLA FISSAGGIO CELLULA VEDI Pag. H27

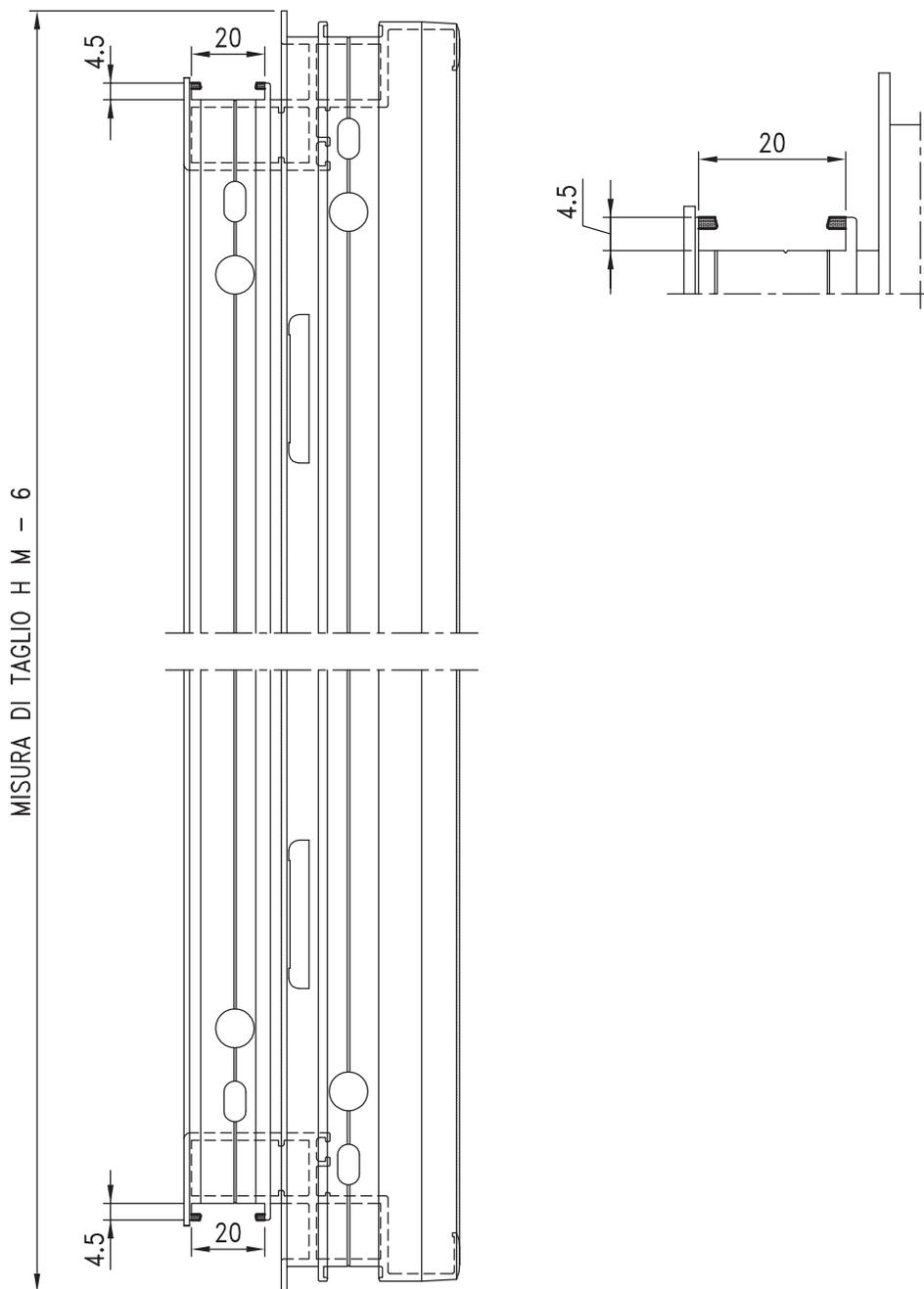
LAVORAZIONE PER FISSAGGIO SQUADRETTA VEDI Pagg. H15 - H16

LAVORAZIONE PASSAGGIO ASTA VEDI Pag. H19

LAVORAZIONE CELLULA

D0035029 D1B30004 D0035031 D0035032
D0035033 D0035034

DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ. Cod.
TRANCIATURA PASSAGGIO ASTA		D0010W20

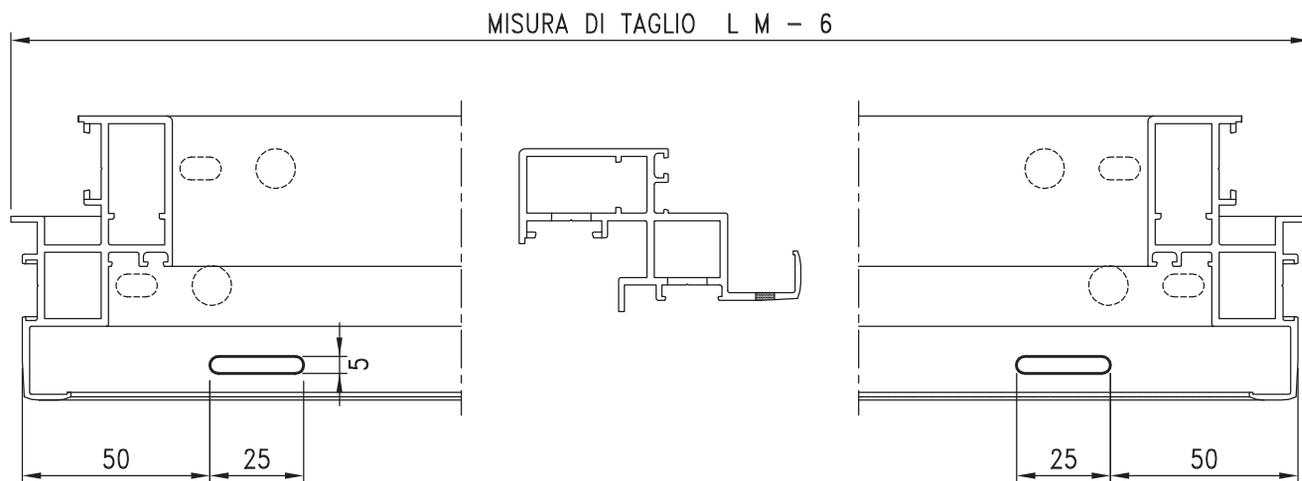


N. B. LAVORAZIONE DA ESEGUIRE ALLE ESTREMITÀ DEI TRAVERSI E DEI MONTANTI DELLE CELLULE
LAVORAZIONE PER FISSAGGIO SQUADRETTA VEDI Pagg. H15 - H16
LAVORAZIONE ASOLA FISSAGGIO CELLULA VEDI Pagg. H17 - H18

LAVORAZIONE CELLULA

D0035032 D0035033 D0035034 D1B30004

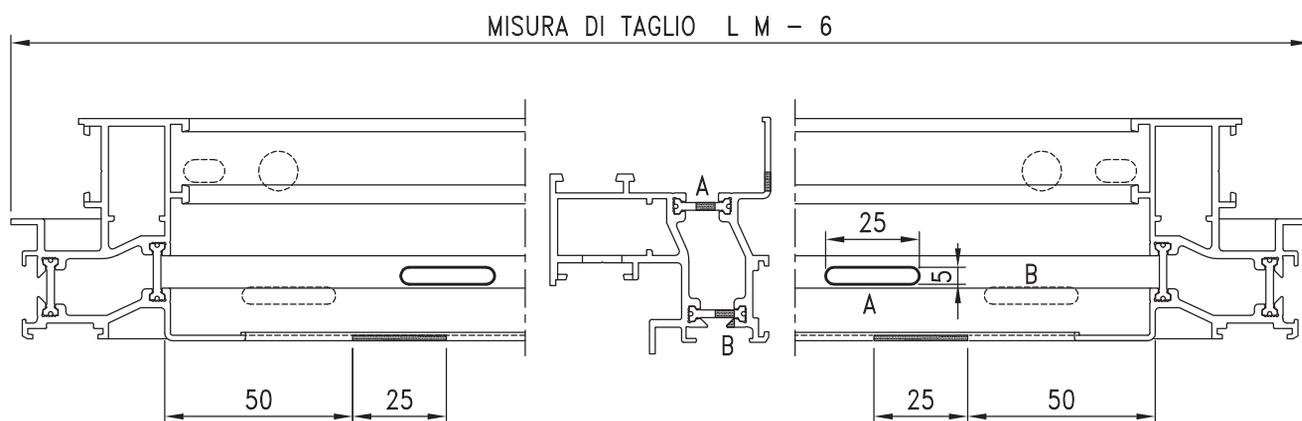
DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ATTREZZ. Cod.
TRANCIATURA ASOLA DRENAGGIO E VENTILAZIONE	D0010W20



LAVORAZIONE CELLULA

D0035029

DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ATTREZZ. Cod.
FRESATURA PER ASOLA DRENAGGIO E VENTILAZIONE	PANTOGRAFI



LE ASOLE A - B NON DEVONO MAI ESSERE ALLINEATE

IN CORRISPONDENZA DELLA FRESATURA B ASOLARE LA GUARNIZIONE D0010G06

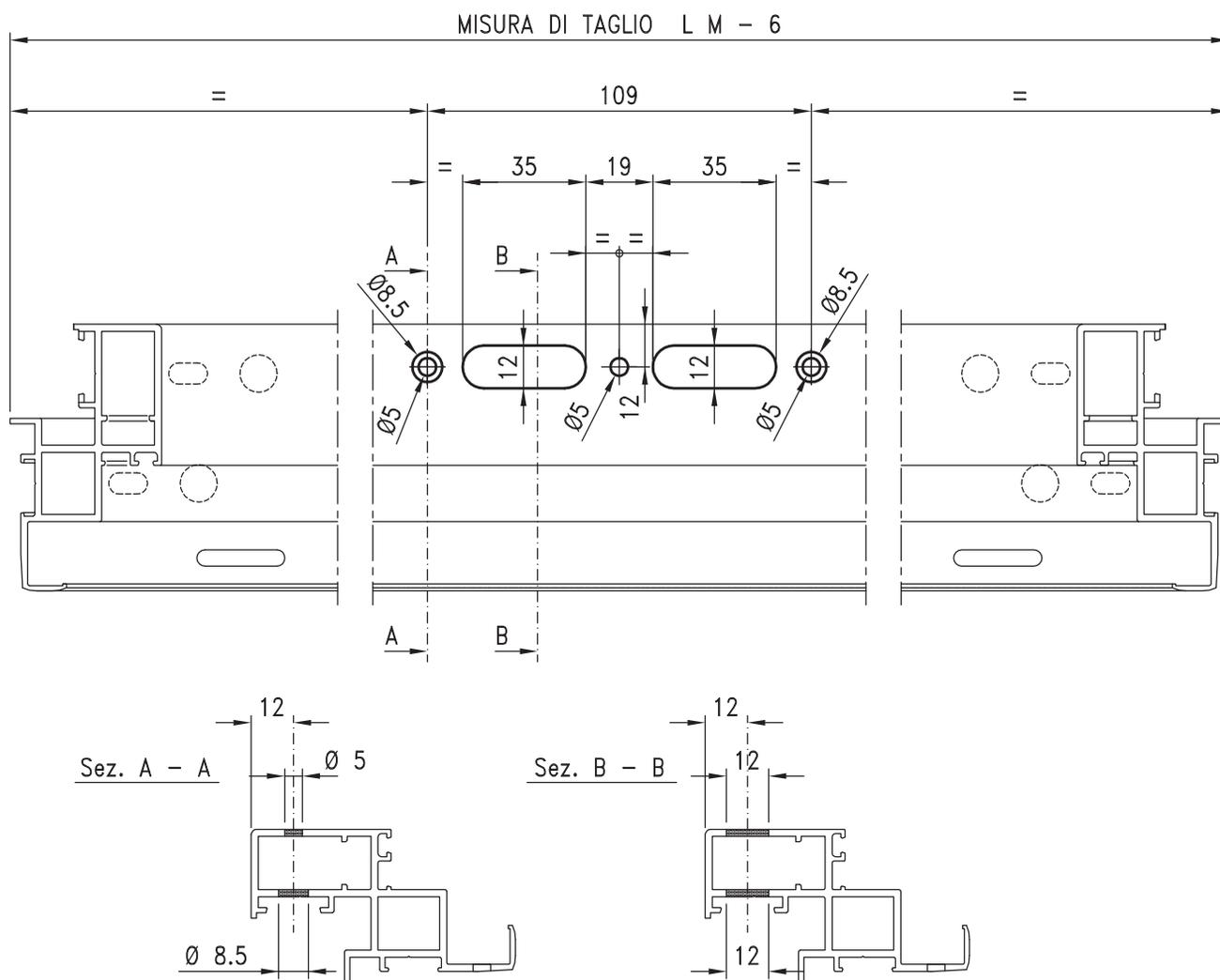
LAVORAZIONE SQUADRETTA VEDI PAG. H15 - H16 LAVORAZIONE PASSAGGIO ASTA VEDI PAG. H19

LAVORAZIONI

LAVORAZIONE CELLULA

D0035031 D0035032 D0035033 D0035034
D1B30004

DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ. Cod.
FRESATURA PER CREMONESE	D0010C02	PANTOGR.



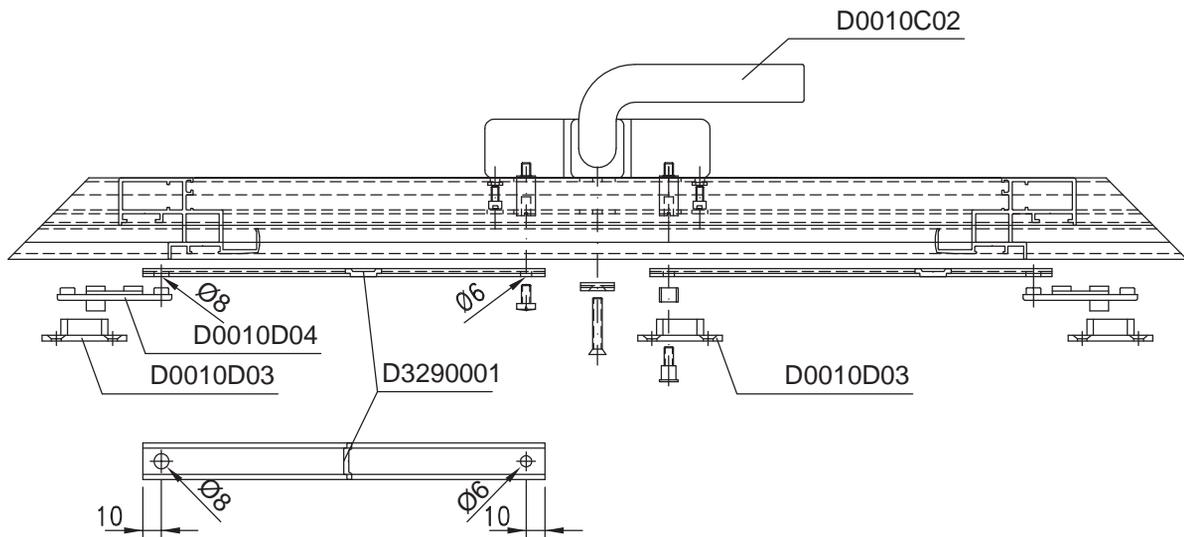
LAVORAZIONE PER FISSAGGIO SQUADRETTA VEDI Pagg. H15 - H16

LAVORAZIONE PASSAGGIO ASTA VEDI Pag. H19

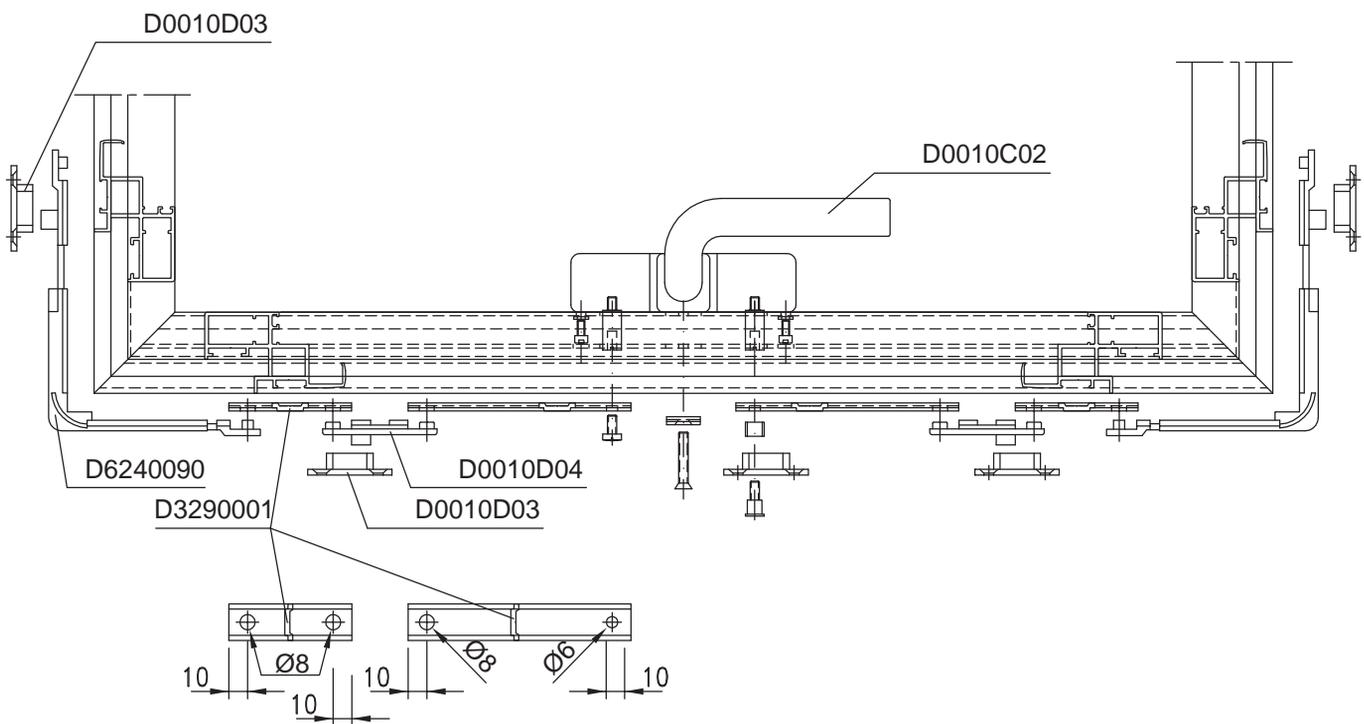
LAVORAZIONE ASOLA DRENAGGIO VEDI Pag. H20

SCHEMA MONTAGGIO CREMONESE D0010C02

PER L M ≤ 800 mm



PER L M > 800 mm



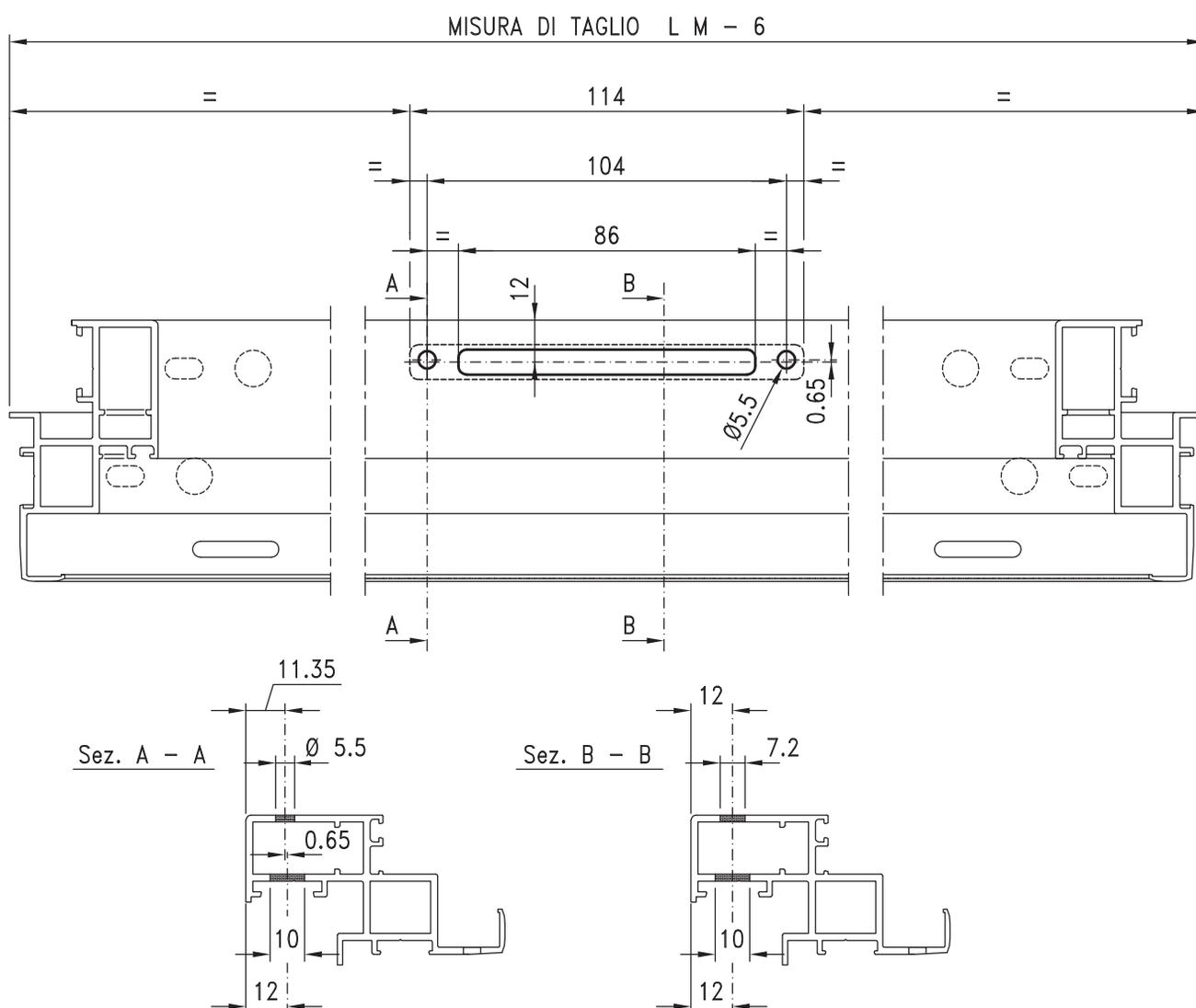
LAVORAZIONI

LAVORAZIONE PER CREMONESE D0010C02 VEDI Pag. H21

LAVORAZIONE CELLULA

D0035031 D0035032 D0035033 D0035034
D1B30004

DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ACCESS. Cod.	ATTREZZ Cod.
FRESATURA PER CREMONESE D0010C07	D0010C07	PANTOGF



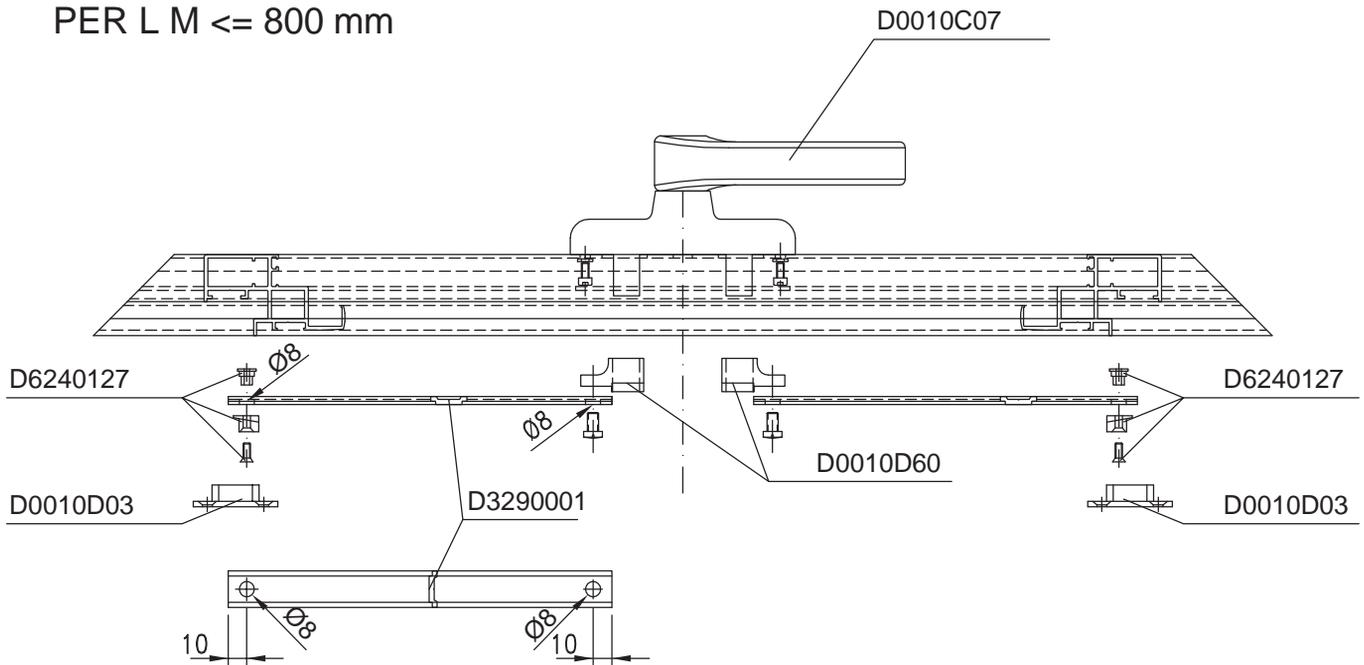
LAVORAZIONE PER FISSAGGIO SQUADRETTA VEDI Pagg. H15 - H16

LAVORAZIONE PASSAGGIO ASTA VEDI Pag. H19

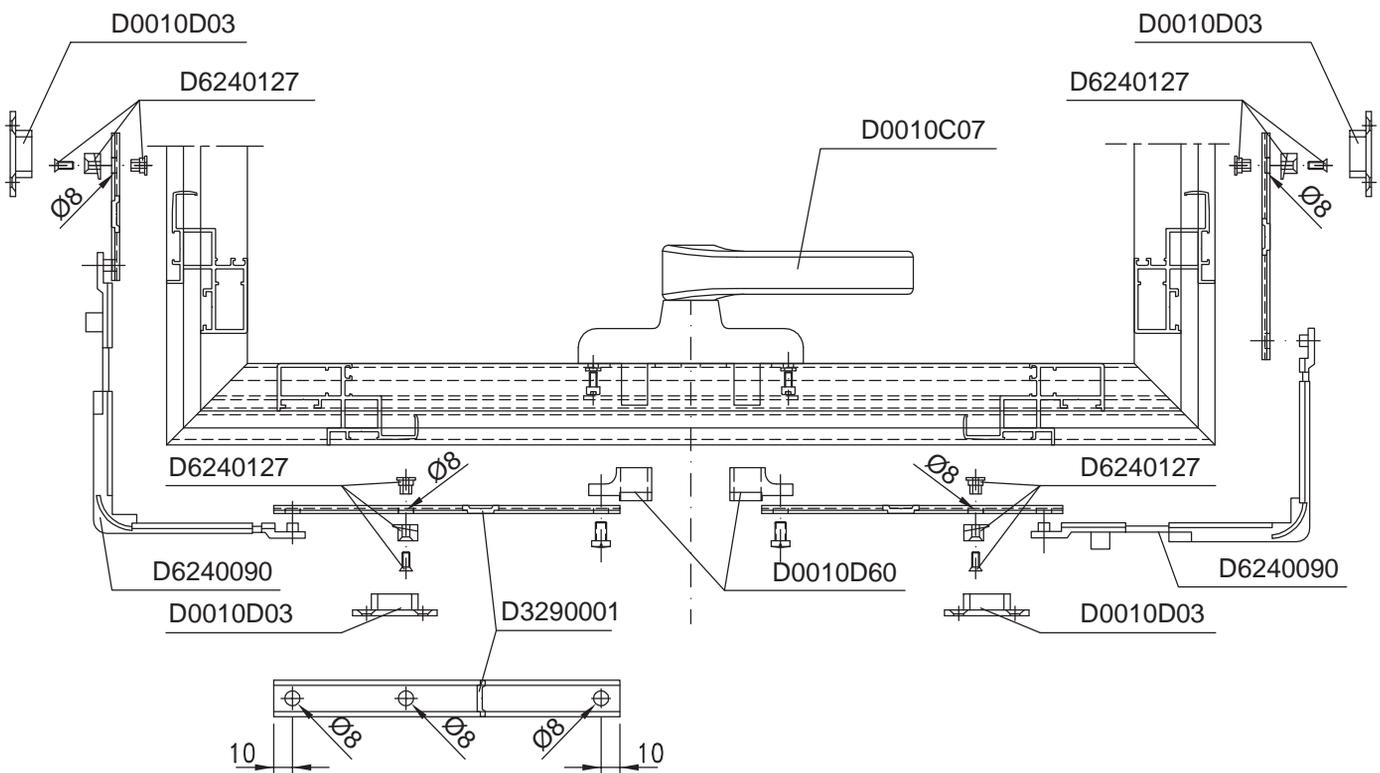
LAVORAZIONE ASOLA DRENAGGIO VEDI Pag. H20

SCHEMA MONTAGGIO CREMONESE D0010C07

PER L M ≤ 800 mm



PER L M > 800 mm



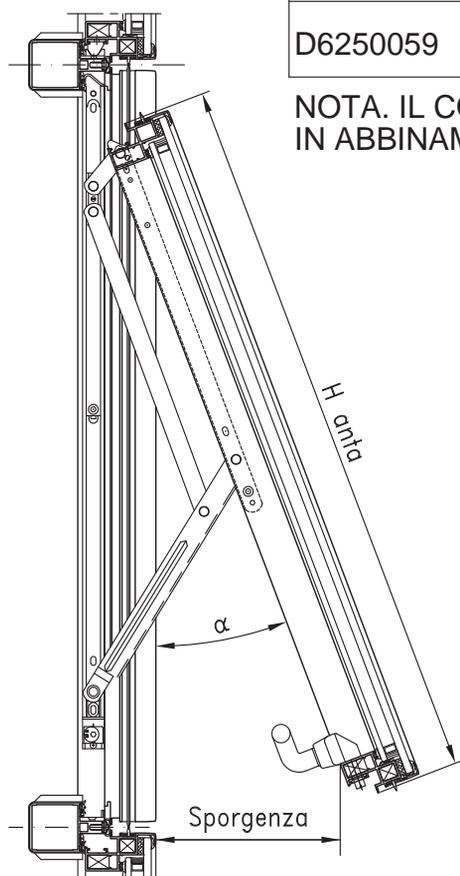
LAVORAZIONI

LAVORAZIONE PER CREMONESE D0010C07 - VEDI Pag. H23

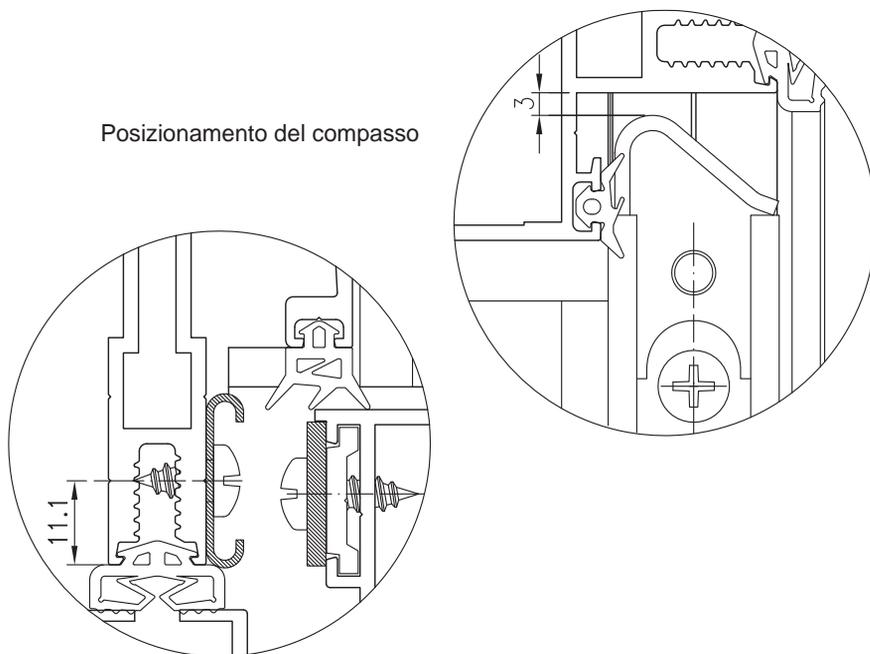
MONTAGGIO COMPASSO

CODICE	PORTATA	APERT.	LUNGH.	DIMENSIONI ANTA mm		
				H.min.	H.max.	L.max.
D010B05N *	150 Kg.	20°	682.5+33.5	2000	2500	2000
D6250065	100 Kg.	20°	570.5+33.5	1500	2000	2000
D6250064	100 Kg.	45°	567+33.5	1090	1500	2000
D6250059	100 Kg.	30°	414.6+33.5	600	1100	2000

NOTA. IL COMPASSO D010B05N DEVE ESSERE USATO SEMPRE IN ABBINAMENTO AL RIDUTTORE D010B050 (vedi pag. H30)



Posizionamento del compasso

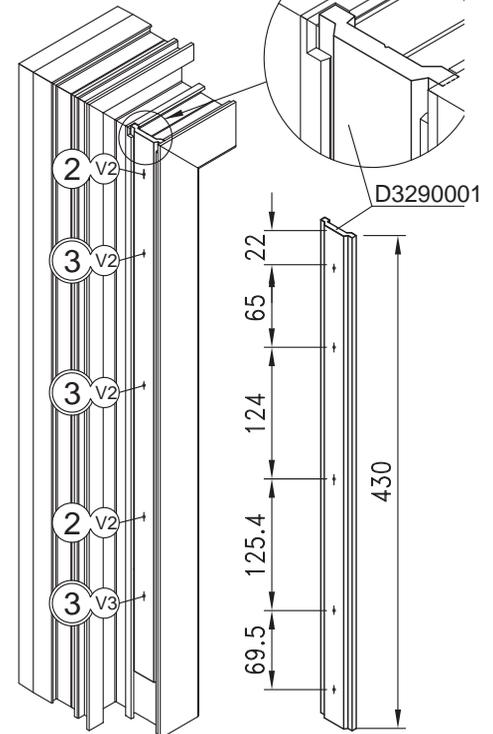
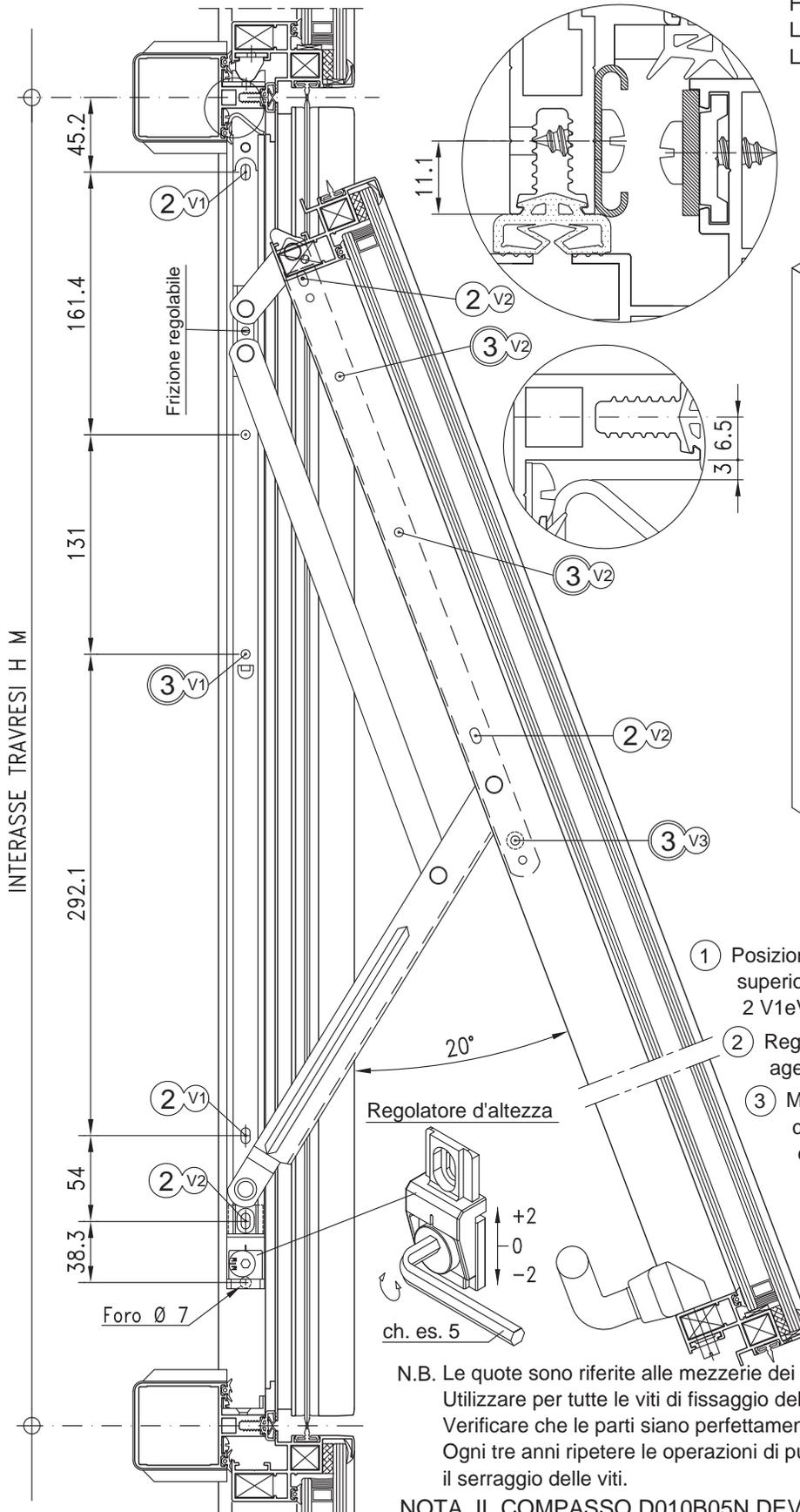


- ① Assicurarsi che le parti del compasso siano perfettamente pulite e lubrificate.
- ② Posizionare il compasso a 3 mm dal traverso superiore, realizzare i fori per le viti di posizionamento sul montante ed il foro o 7 mm per il regolatore d'altezza.
- ③ Regolazione del compasso, utilizzando il regolatore d'altezza (incluso nella confezione).
- ④ Forare e mettere le viti di fissaggio definitivo bloccandole con colla frenafili, utilizzando tutti i fori del compasso.
- ⑤ Utilizzare per il fissaggio viti inox con liquido frenafili (non fornito da Domal)
- ⑥ Ogni tre anni ripetere le operazioni di pulizia e lubrificazione e controllare il serraggio delle viti.
- ⑦ Per ante con pesi e dimensioni al limite dell'applicazione prevedere il fissaggio con inserti filettati. (no Domal)
- ⑧ Per ante con dimensioni al limite dell'applicazione prevedere punti di chiusura supplementari lungo il perimetro.
- ⑨ Per ante con larghezza al limite max. verificare che la flessione del traverso inferiore, dovuta al peso del vetro, non crei impedimenti nella chiusura.
- ⑩ Verificare che la sporgenza delle ante con il compasso scelto, non crei problemi nell'apertura e chiusura dell'anta. (maniglia troppo lontana dal parapetto). Formula per il calcolo della Sporgenza = $\text{sen}(\alpha) \times H \text{ anta}$

SEZ. VERTICALE MONTAGGIO COMPASSO D010B05N

APERTURA 20° PORTATA: 150 Kg max
 H. ANTA: min 2000 - max 2500 mm
 L. ANTA: max 2000 mm
 Lungh. 682.5 mm + regolatore 33.5 mm

Riferimento per posizione del D3290001 dopo averlo inserito e bloccato nella scanalatura dell'anta



- ① Posizionare il compasso a 3 mm dal traverso superiore e mettere le viti di posizionamento 2 V1eV2.
- ② Regolare la fuga tra telaio mobile e struttura agendo sul regolatore d'altezza.
- ③ Mettere le viti di fissaggio definitivo del compasso 3 V1 e V2 e V3 dopo aver eseguito la regolazione del telaio mobile.

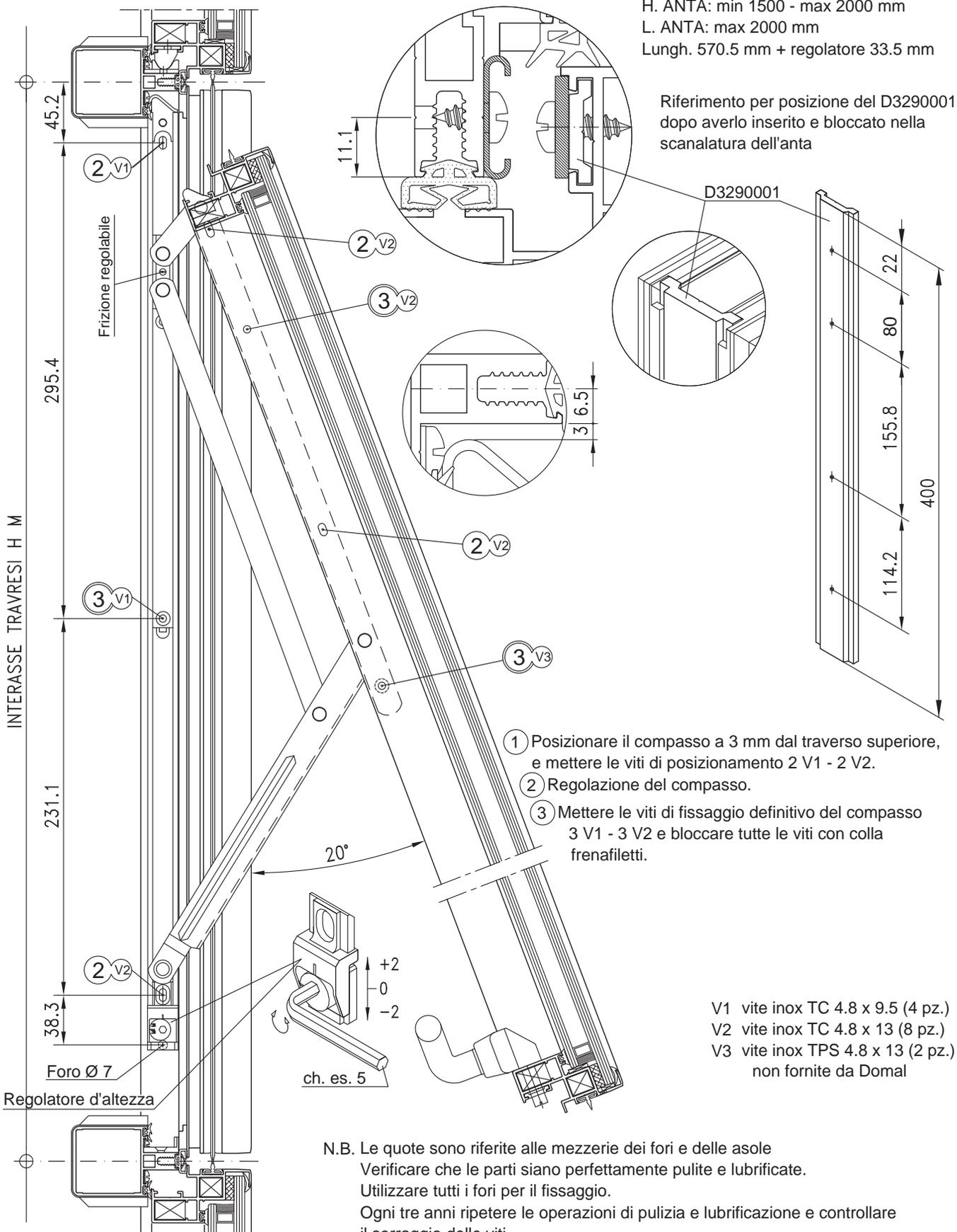
- V1 vite inox TC 4.8 x 9.5 (6 pz.)
- V2 vite inox TC 4.8 x 13 (10 pz.)
- V3 vite inox TPS 4.8 x 13 (2 pz.) non fornite da Domal

N.B. Le quote sono riferite alle mezzerie dei fori e delle asole.
 Utilizzare per tutte le viti di fissaggio del liquido frenafilietti.
 Verificare che le parti siano perfettamente pulite e lubrificate.
 Ogni tre anni ripetere le operazioni di pulizia e lubrificazione e controllare il serraggio delle viti.

NOTA. IL COMPASSO D010B05N DEVE ESSERE USATO SEMPRE IN ABBINAMENTO AL RIDUTTORE D010B050 (vedi pag. H30)

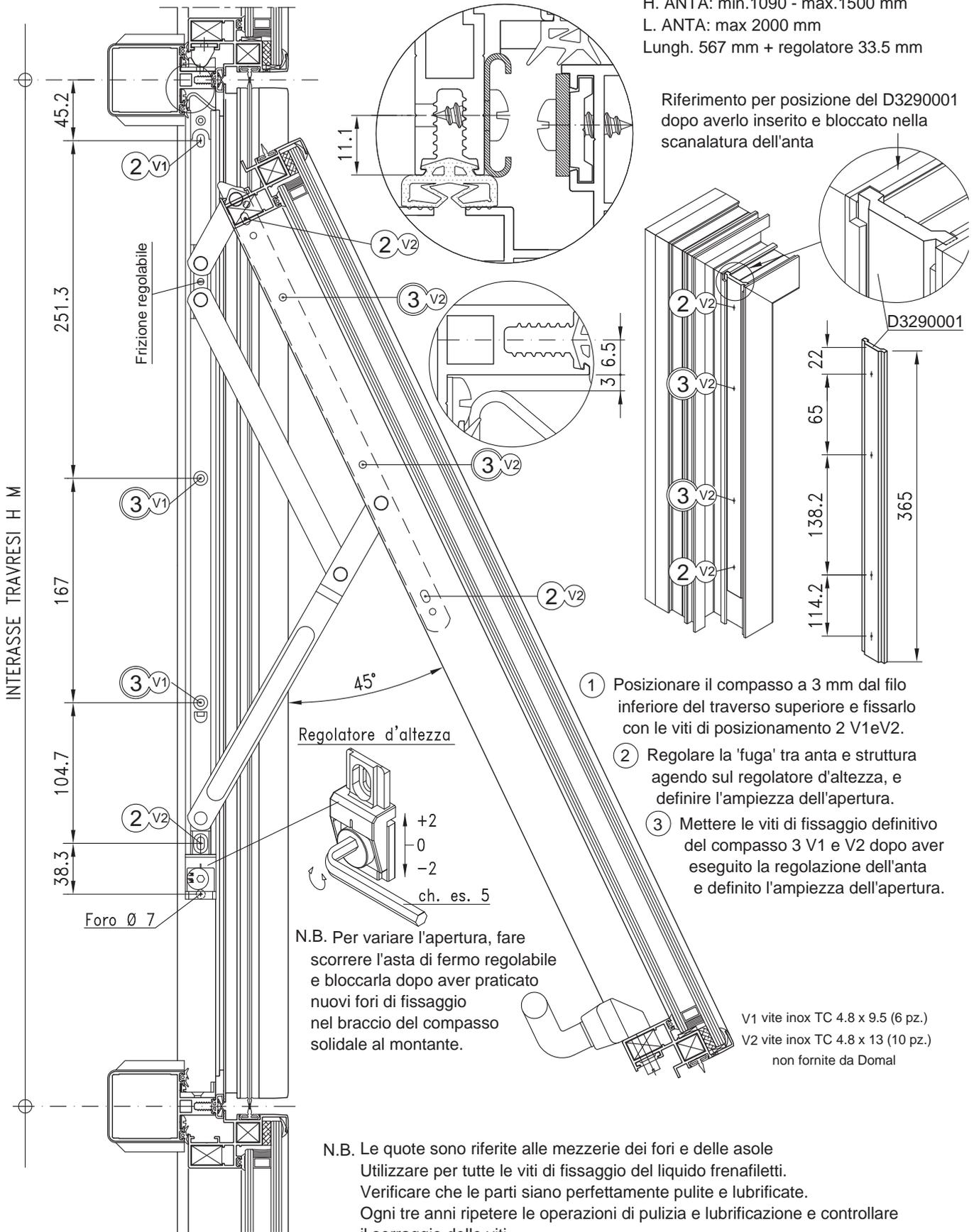
SEZ. VERTICALE MONTAGGIO COMPASSO D6250065

APERTURA 20° PORTATA: 100 Kg max
 H. ANTA: min 1500 - max 2000 mm
 L. ANTA: max 2000 mm
 Lungh. 570.5 mm + regolatore 33.5 mm



SEZ. VERTICALE MONTAGGIO COMPASSO D6250064

APERTURA 45° max PORTATA: 100 Kg m²
 H. ANTA: min.1090 - max.1500 mm
 L. ANTA: max 2000 mm
 Lungh. 567 mm + regolatore 33.5 mm



Riferimento per posizione del D3290001 dopo averlo inserito e bloccato nella scanalatura dell'anta

- ① Posizionare il compasso a 3 mm dal filo inferiore del traverso superiore e fissarlo con le viti di posizionamento 2 V1eV2.
- ② Regolare la 'fuga' tra anta e struttura agendo sul regolatore d'altezza, e definire l'ampiezza dell'apertura.
- ③ Mettere le viti di fissaggio definitivo del compasso 3 V1 e V2 dopo aver eseguito la regolazione dell'anta e definito l'ampiezza dell'apertura.

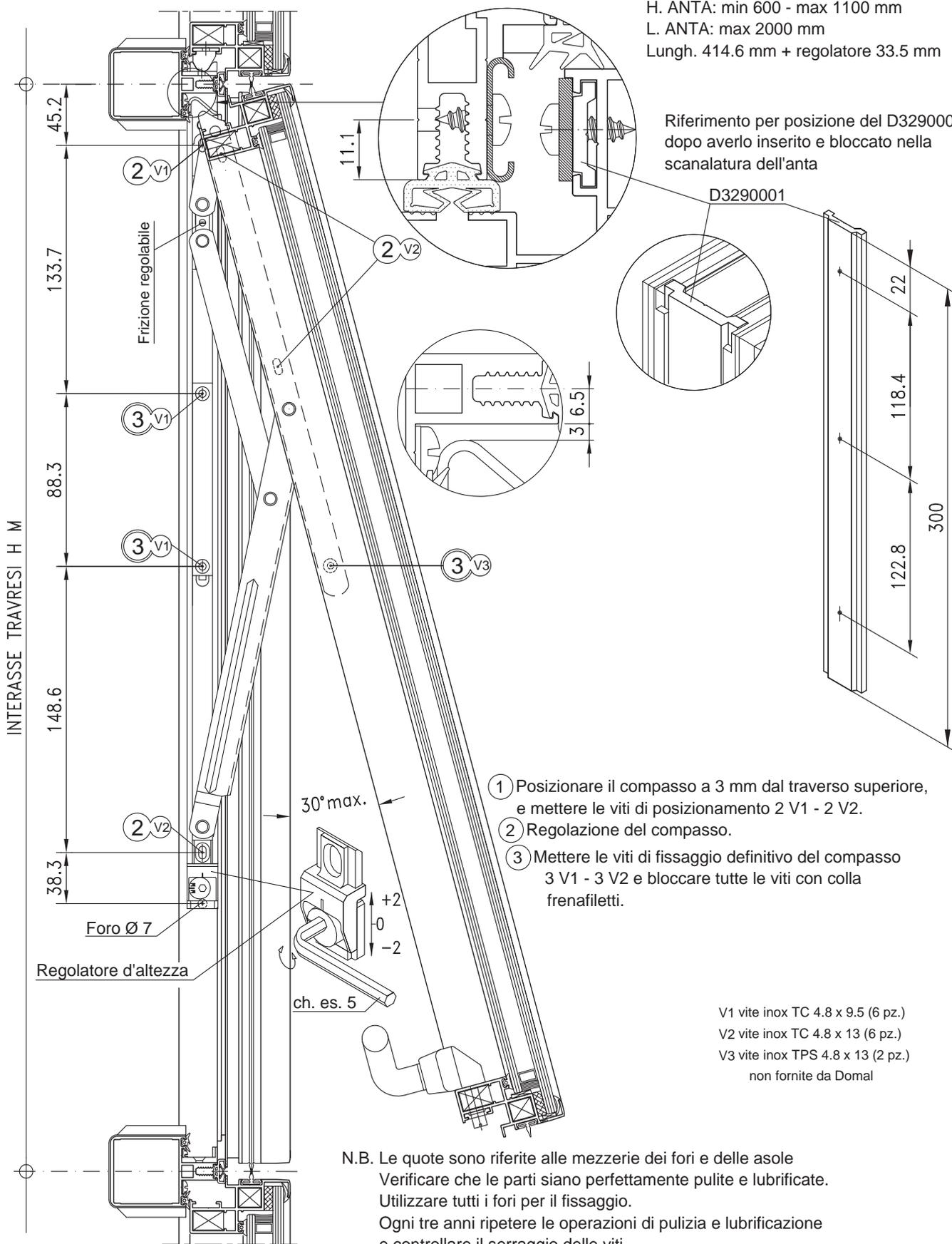
N.B. Per variare l'apertura, fare scorrere l'asta di fermo regolabile e bloccarla dopo aver praticato nuovi fori di fissaggio nel braccio del compasso solidale al montante.

V1 viti inox TC 4.8 x 9.5 (6 pz.)
 V2 viti inox TC 4.8 x 13 (10 pz.)
 non fornite da Domal

N.B. Le quote sono riferite alle mezzerie dei fori e delle asole
 Utilizzare per tutte le viti di fissaggio del liquido frenafilletti.
 Verificare che le parti siano perfettamente pulite e lubrificate.
 Ogni tre anni ripetere le operazioni di pulizia e lubrificazione e controllare il serraggio delle viti.

SEZ. VERTICALE MONTAGGIO COMPASSO D6250059

APERTURA 30° max PORTATA: 100 Kg m
 H. ANTA: min 600 - max 1100 mm
 L. ANTA: max 2000 mm
 Lungh. 414.6 mm + regolatore 33.5 mm

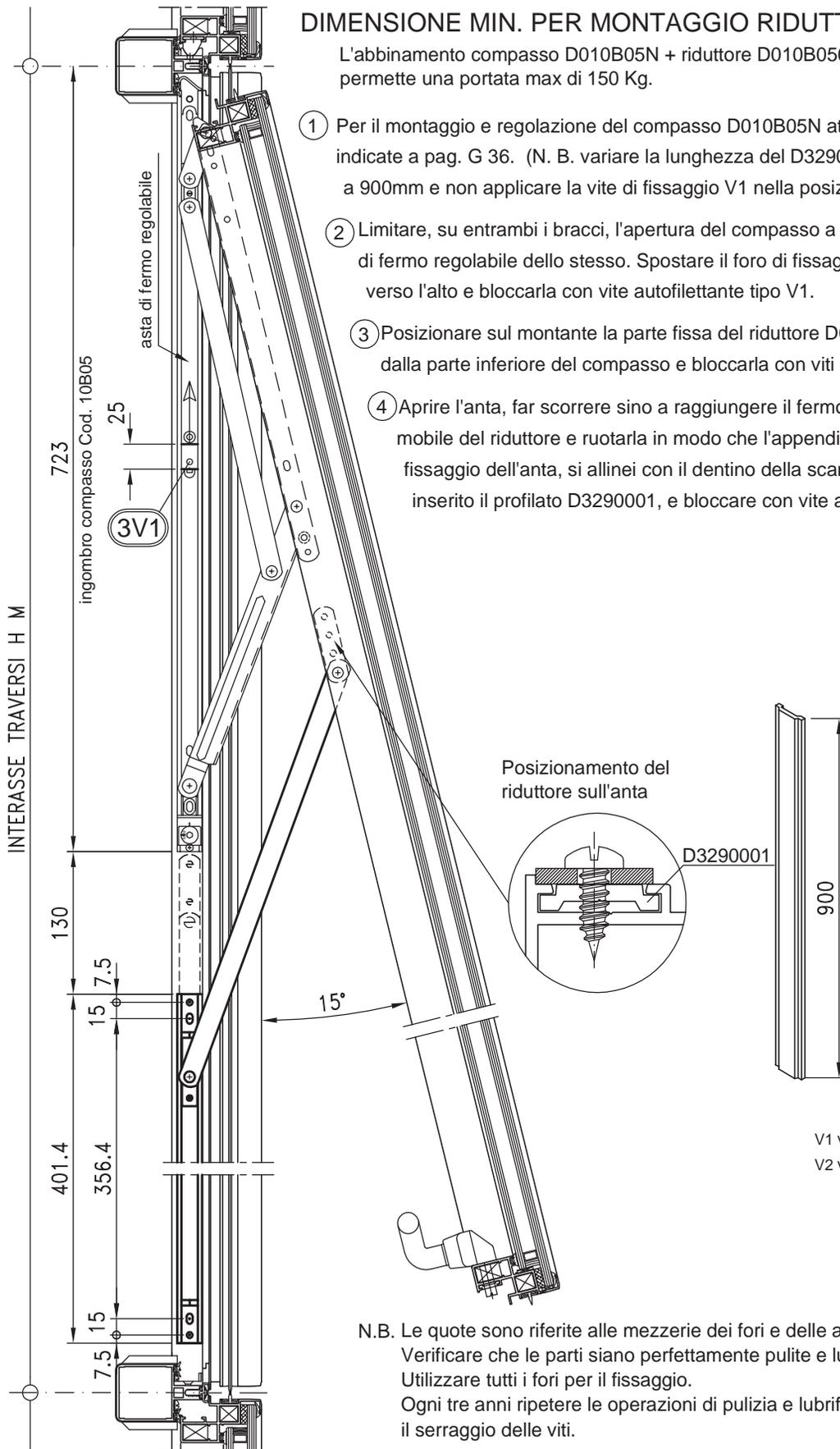


SEZ. VERTICALE MONTAGGIO RIDUTTORE D010B050 + COMPASSO

DIMENSIONE MIN. PER MONTAGGIO RIDUTTORE H M = 1255 mm

L'abbinamento compasso D010B05N + riduttore D010B050 + limitatore apertura 15° permette una portata max di 150 Kg.

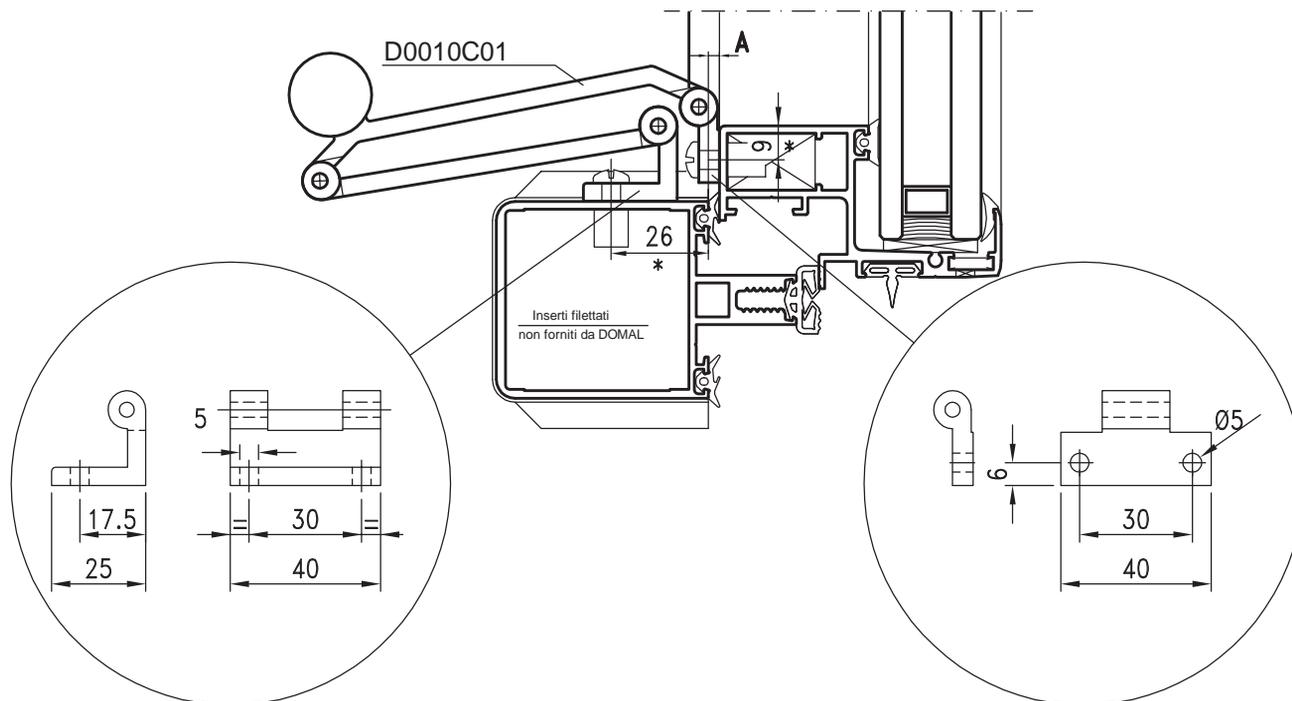
- ① Per il montaggio e regolazione del compasso D010B05N attenersi alle istruzioni indicate a pag. G 36. (N. B. variare la lunghezza del D3290001 da 415 mm. a 900mm e non applicare la vite di fissaggio V1 nella posizione 3)
- ② Limitare, su entrambi i bracci, l'apertura del compasso a 15° agendo sull'asta di fermo regolabile dello stesso. Spostare il foro di fissaggio dell'asta di 25 mm. verso l'alto e bloccarla con vite autofilettante tipo V1.
- ③ Posizionare sul montante la parte fissa del riduttore D010B050 a 130 mm. dalla parte inferiore del compasso e bloccarla con viti autofilettanti tipo V1.
- ④ Aprire l'anta, far scorrere sino a raggiungere il fermo superiore la parte mobile del riduttore e ruotarla in modo che l'appendice utilizzata per il fissaggio dell'anta, si allinei con il dentino della scanalatura dove si era inserito il profilato D3290001, e bloccare con vite autofilettante tipo V2.



V1 vite inox TC 4.8 x 9.5 (8 pz.)
 V2 vite inox TC 4.8 x 13 (6 pz.)
 non fornite da Domal

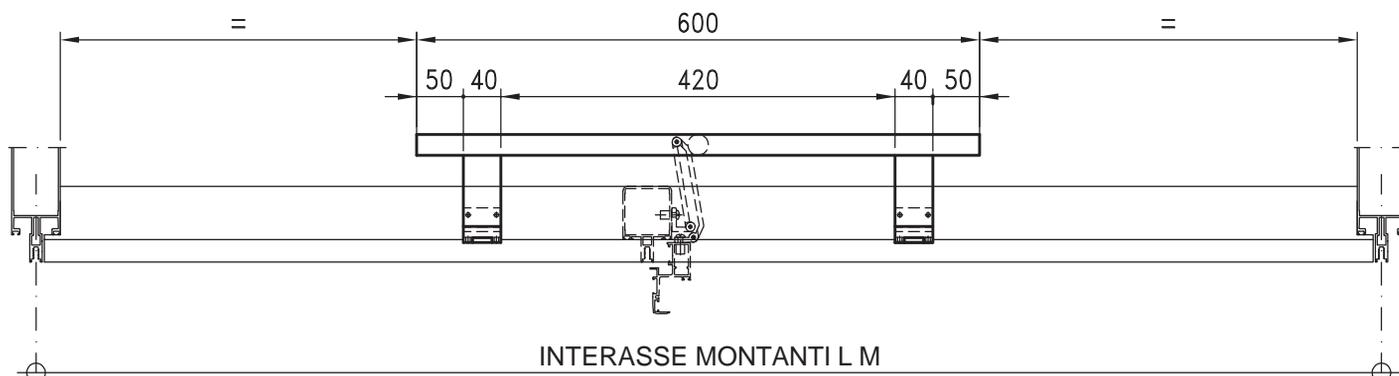
N.B. Le quote sono riferite alle mezzerie dei fori e delle asole
 Verificare che le parti siano perfettamente pulite e lubrificate.
 Utilizzare tutti i fori per il fissaggio.
 Ogni tre anni ripetere le operazioni di pulizia e lubrificazione e controllare il serraggio delle viti.

SCHEMA APPLICAZIONE PER MANIGLIA A DOPPIA PINZA CON IMPUGNATURA D0010C01 - D0010C03



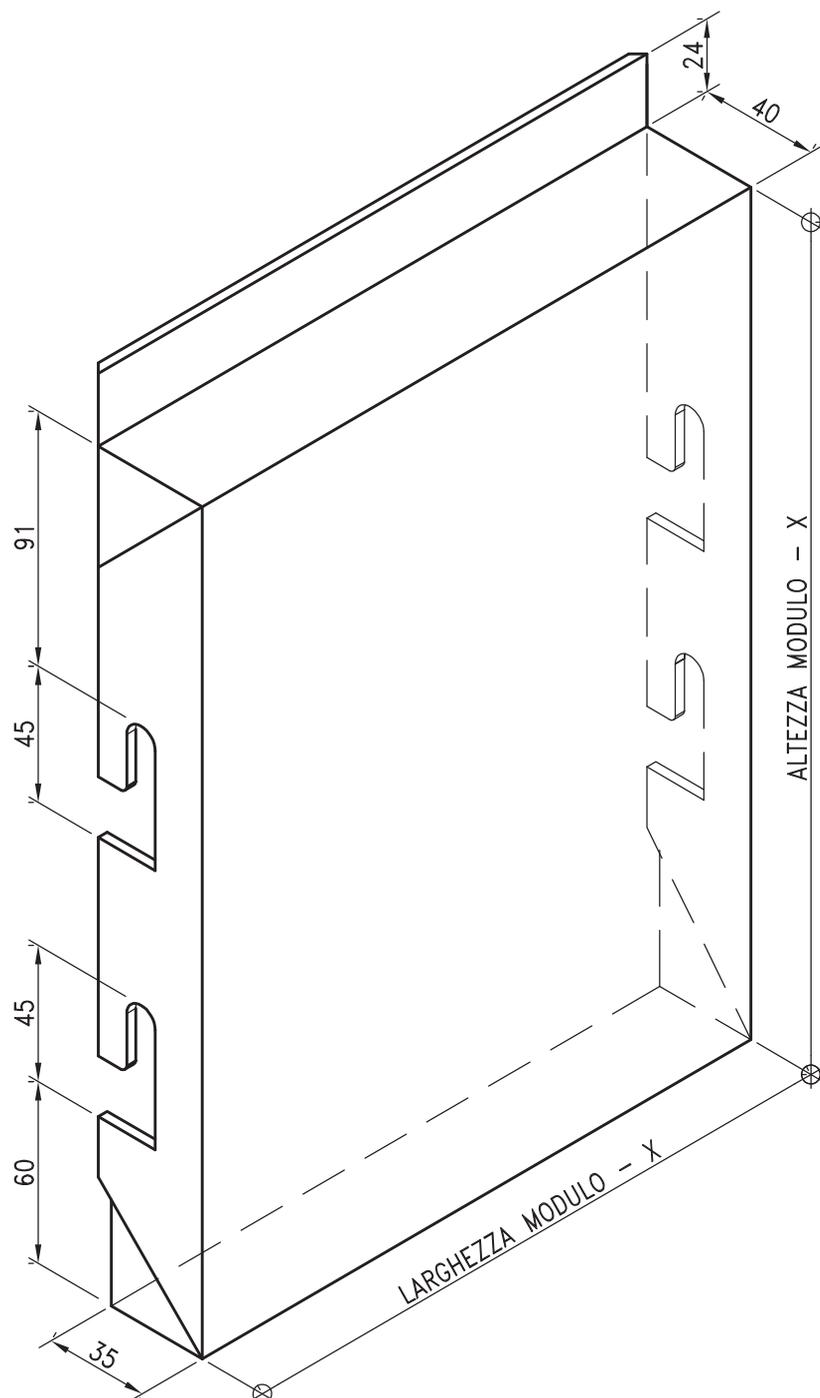
LE QUOTE * SONO INDICATIVE E POSSONO VARIARE IN BASE ALLA PRESSIONE DI CHIUSURA NECESSARIA.

MANIGLIA IN FASE DI APERTURA: D0010C01 A = 184 mm
D0010C03 A = 284 mm



PANNELLI DI RIVESTIMENTO

Consultare sempre il fornitore per le caratteristiche del laminato del pannello di rivestimento, in quanto la dimensione del pannello deve essere verificata in funzione della modularità che si vuole adottare.



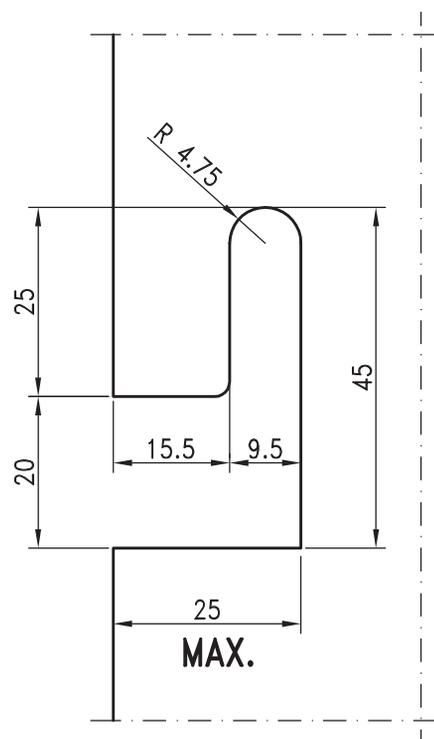
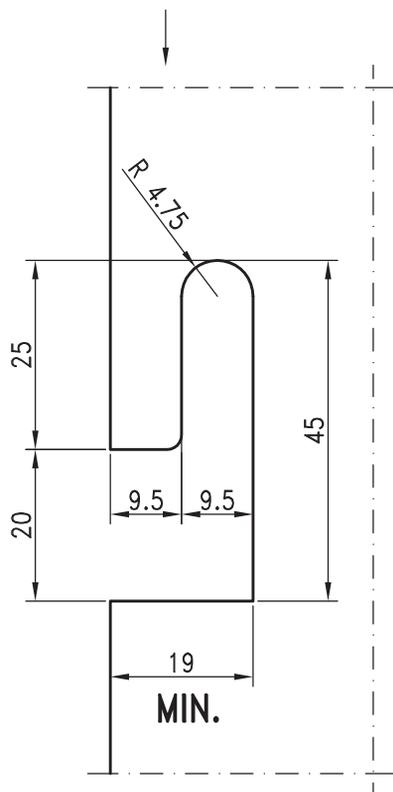
X = 8mm per D0010D52 X = 10mm per D010D100

PER LE DIMENSIONI DELLE ASOLE DI AGGANCIAMENTO DEI PANNELLI VEDI Pag. H33

LAVORAZIONE ASOLE DI AGGANCIAMENTO PANNELLI

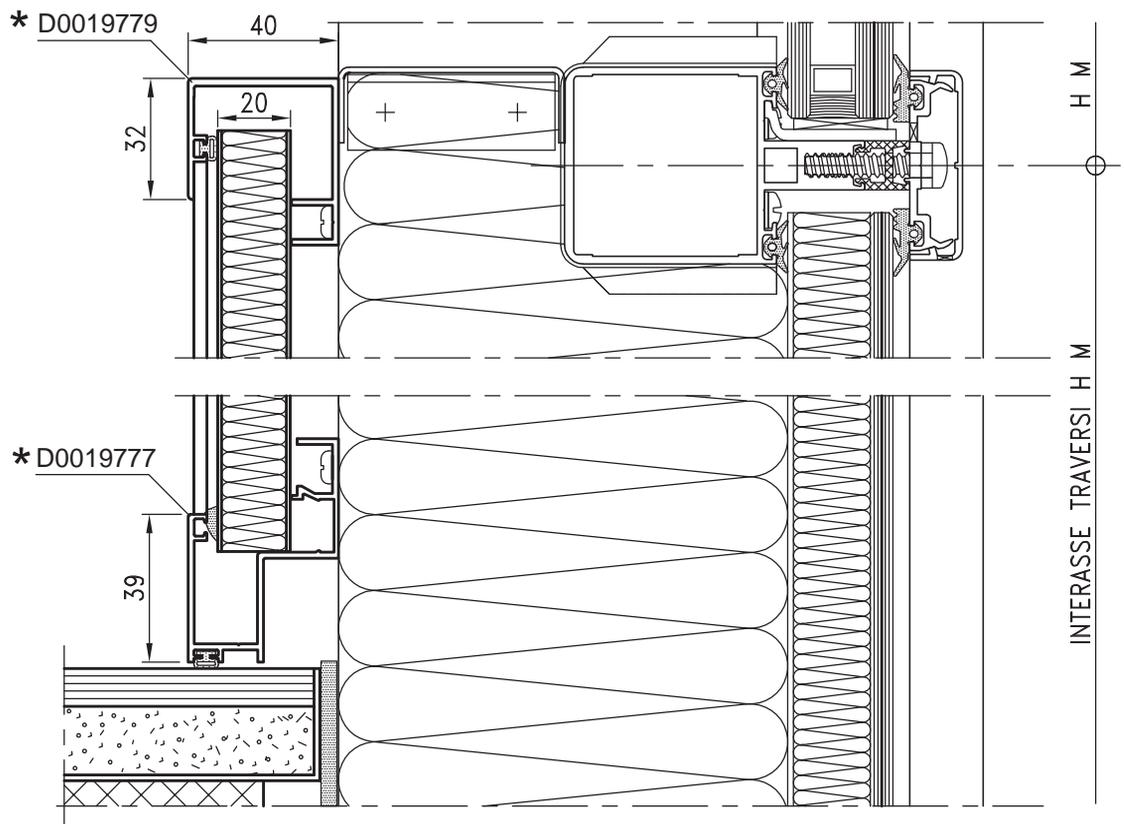
PER BLOCCHETTO AGGANCIAMENTO PANNELLI D0010D50 - L-ITHA0001 + D0010D51

NOTA: PER IL cod. L-ITHA0001
PREVEDERE QUESTA LAVORAZIONE

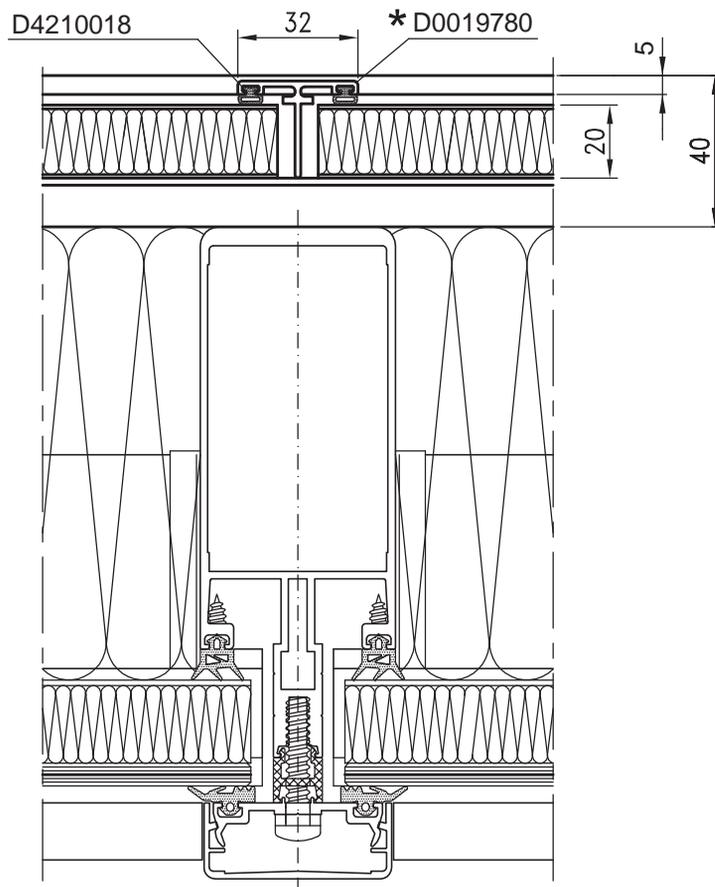


SEZ. VERTICALE

PANNELLO PARAPETTO

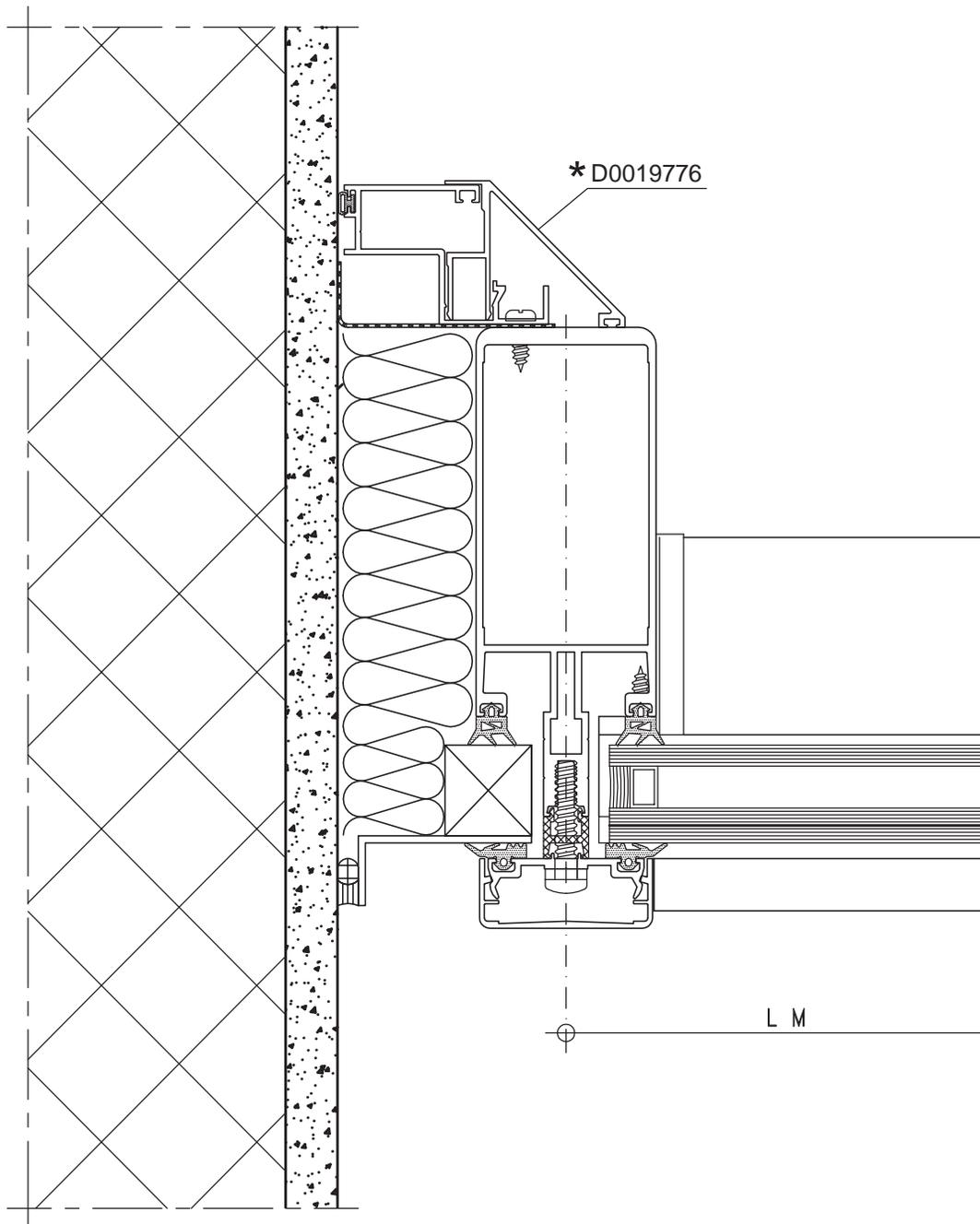


SEZ. ORIZZONTALE



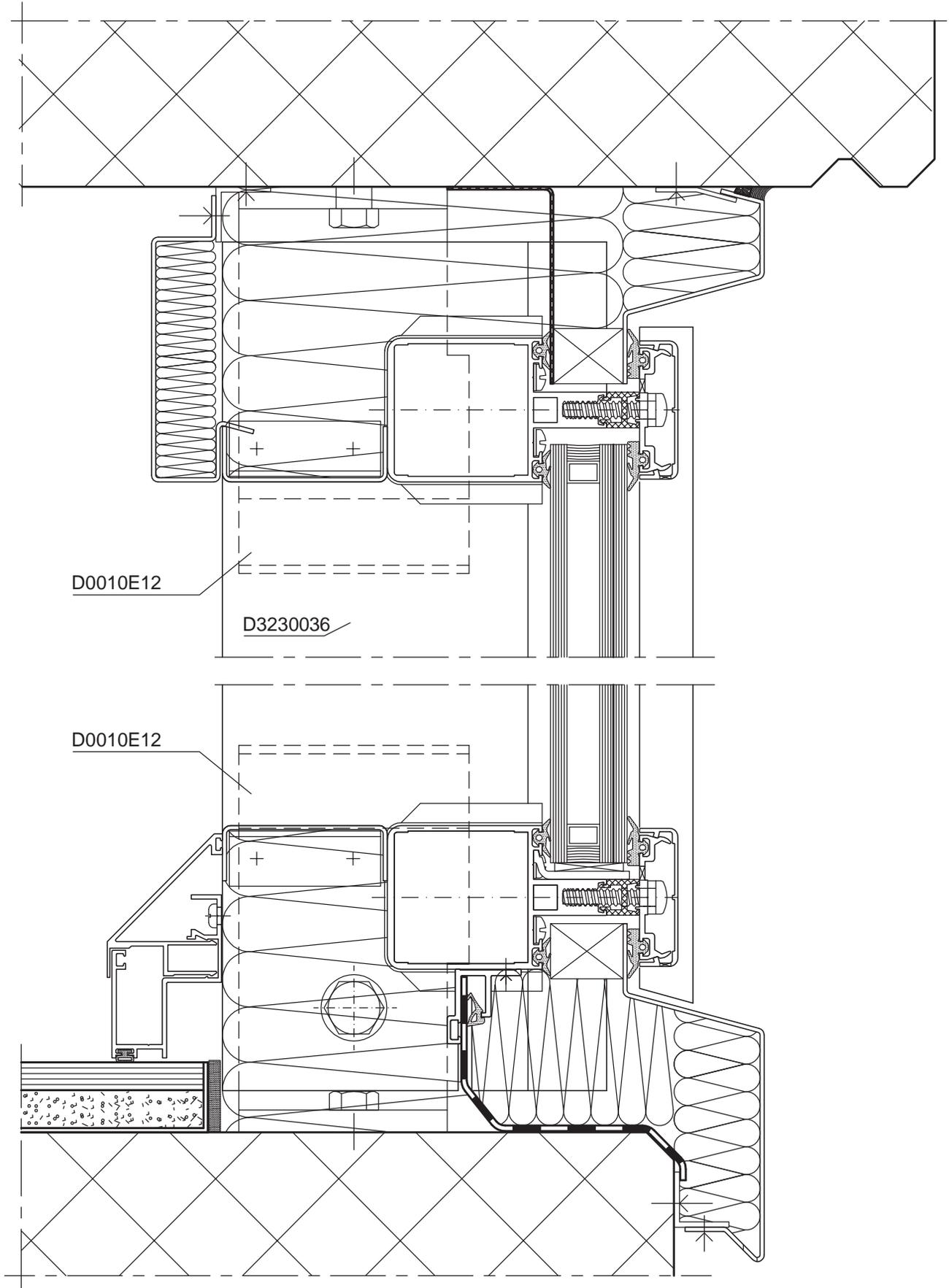
* PROFILO ORDINABILE CON MINIMO DI ESTRUSIONE

SEZ. ORIZZONTALE ATTACCO LATERALE

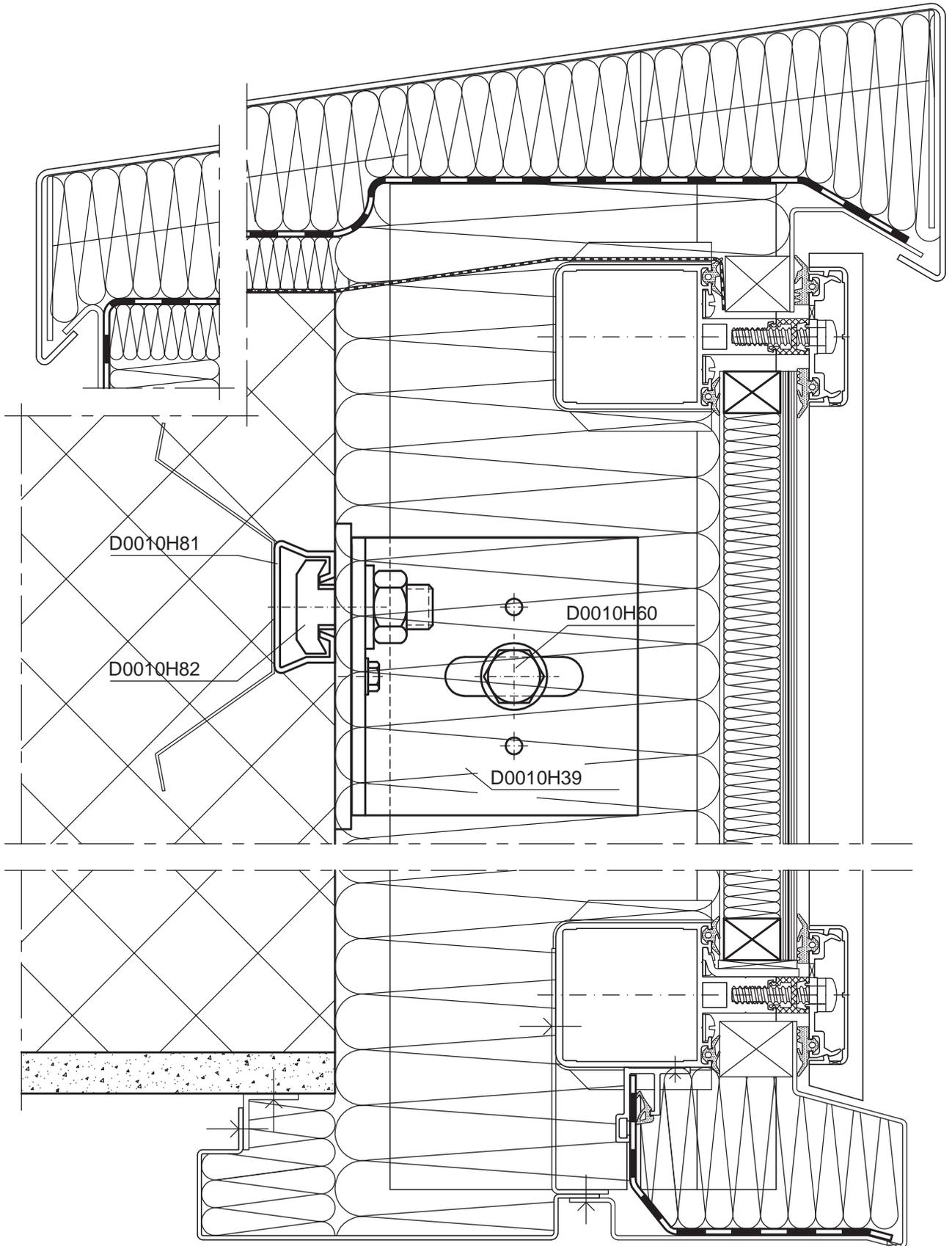


SCHEMI DI MONTAGGIO

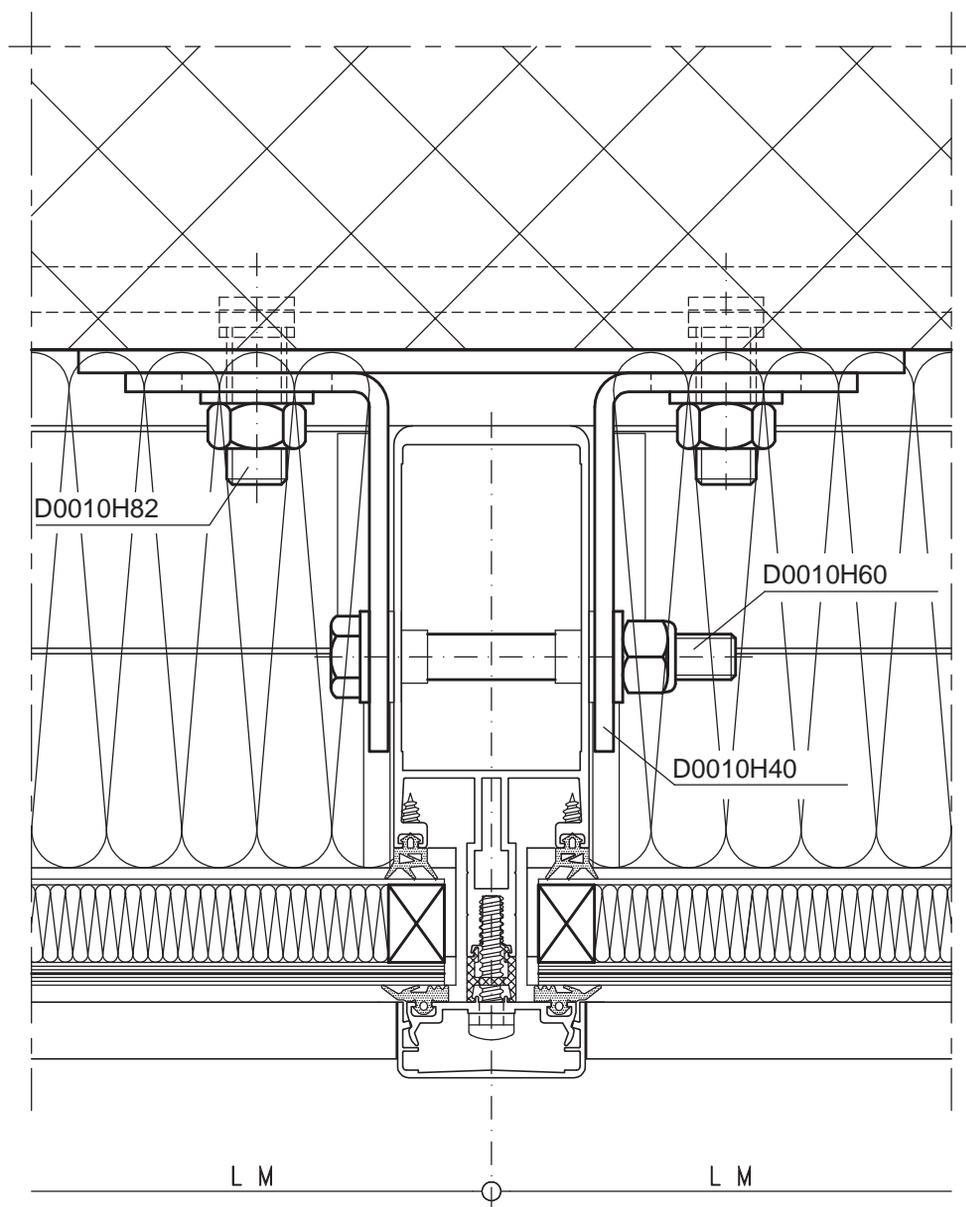
SEZ. VERTICALE ATTACCO SUPERIORE A SOFFITTO - INFERIORE A PAVIMENTO



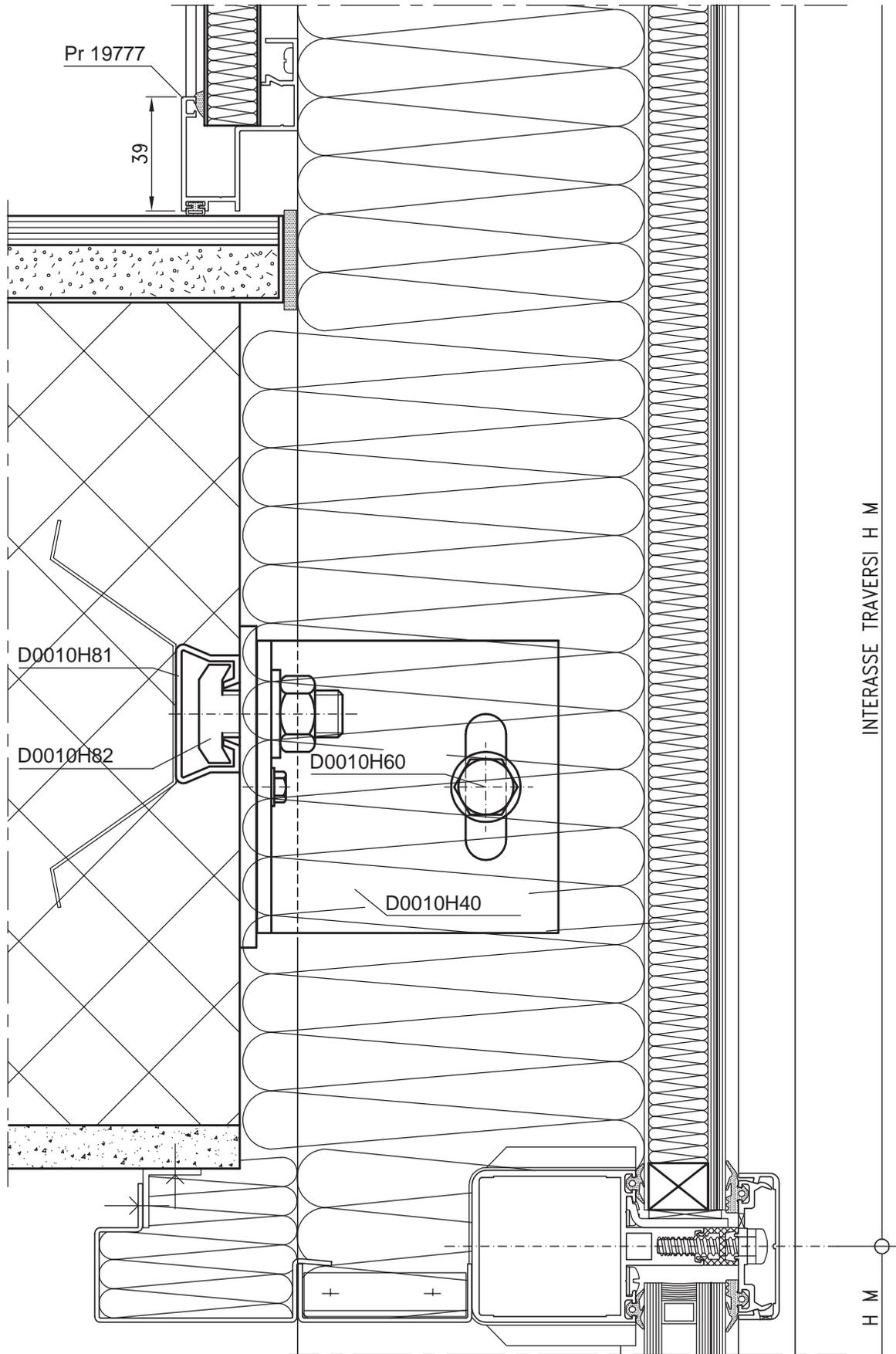
SEZ. VERTICALE ATTACCO SUPERIORE - INFERIORE



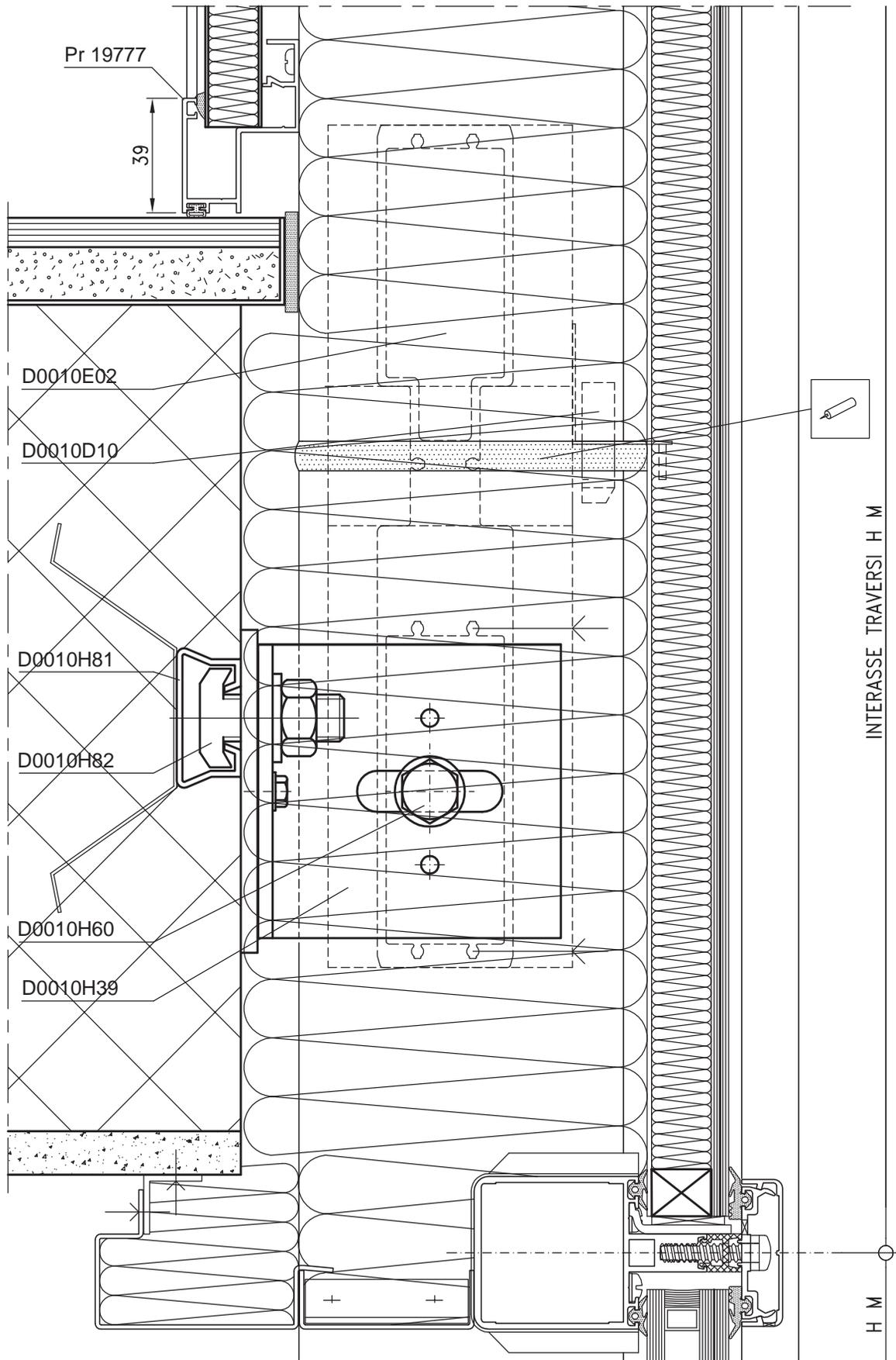
SEZ. ORIZZONTALE ATTACCO A SOLETTA CON STAFFA CENTRALE



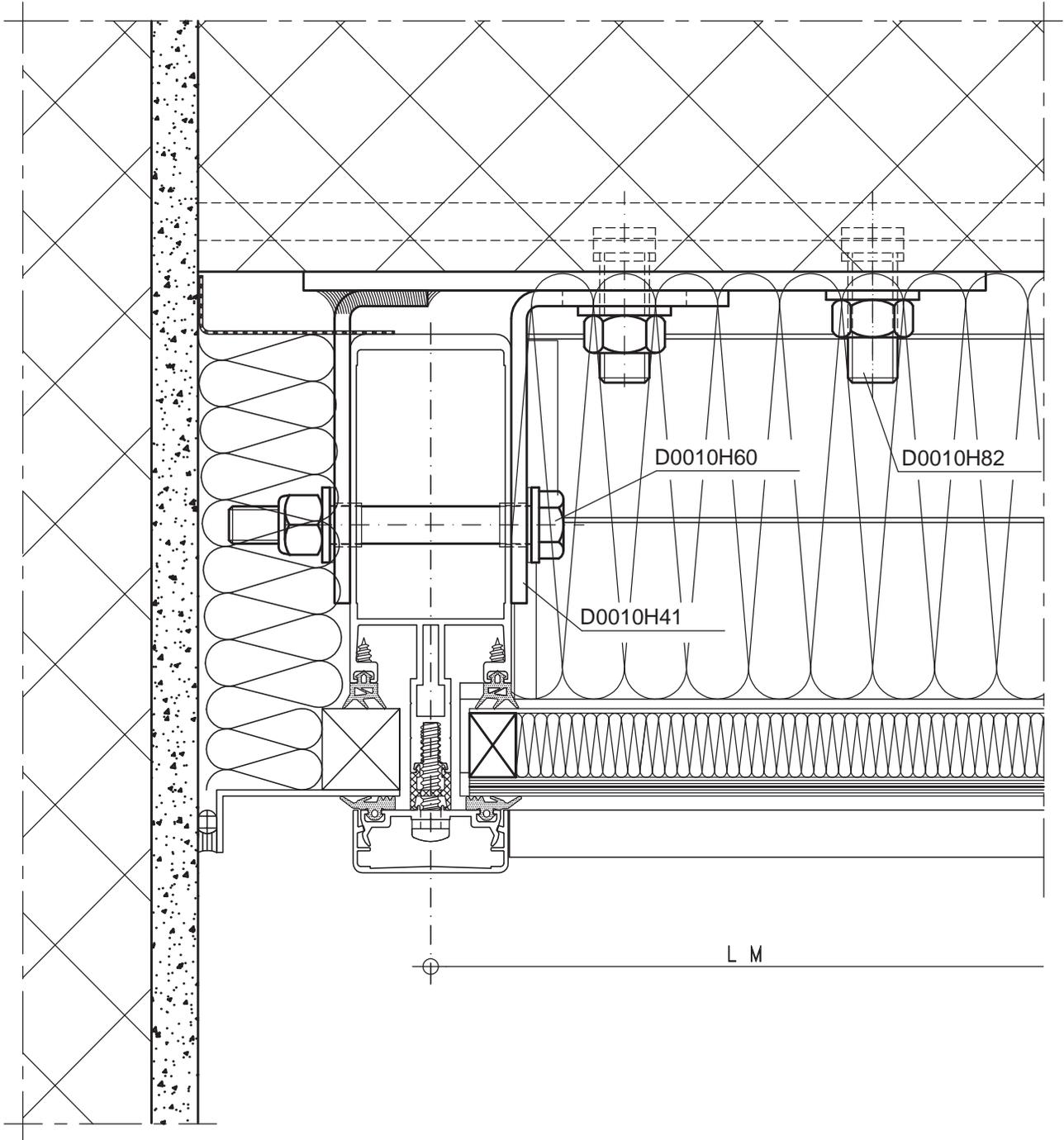
SEZ. VERTICALE ATTACCO A SOLETTA CON STAFFA CENTRALE DI DILATAZIONE



SEZ. VERTICALE ATTACCO A SOLETTA CON STAFFA CENTRALE PORTANTE



SEZ. ORIZZONTALE ATTACCO A SOLETTA CON STAFFA LATERALE

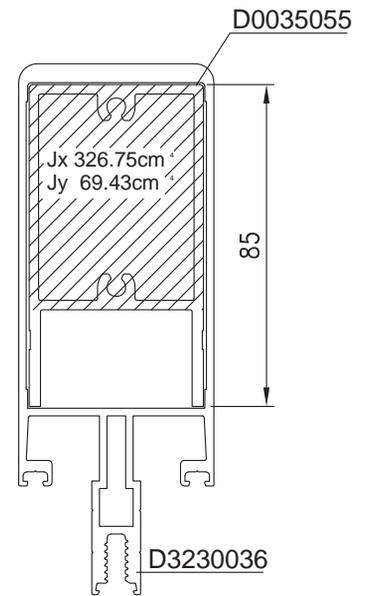
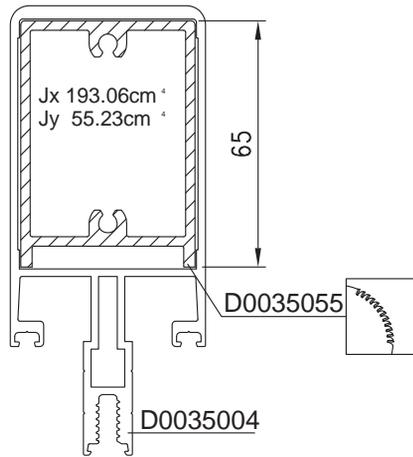


SCHEMI DI MONTAGGIO

CANOTTI DI RINFORZO

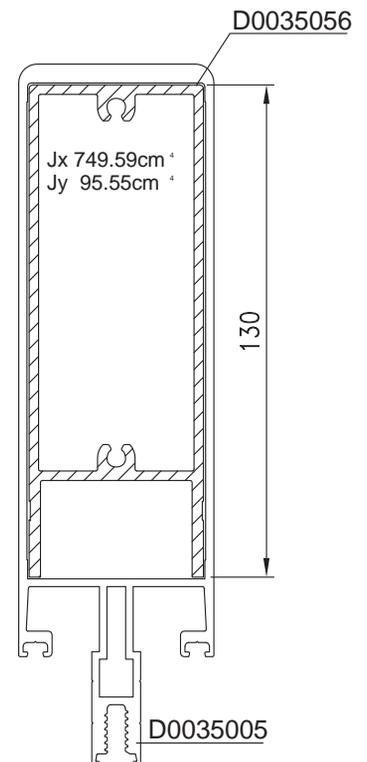
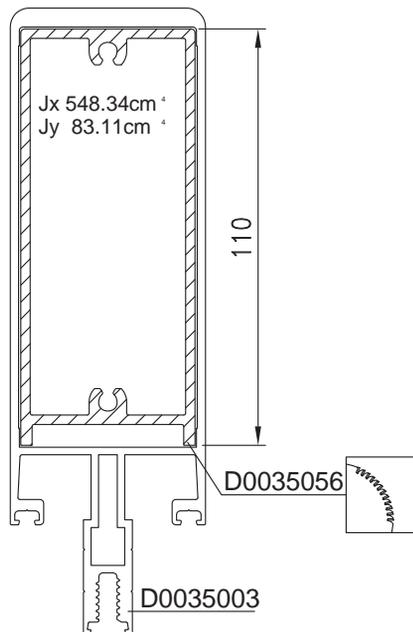
Canotti ricavati da D0035055

Profilato	mm.
D3230036	85
D0035004	65

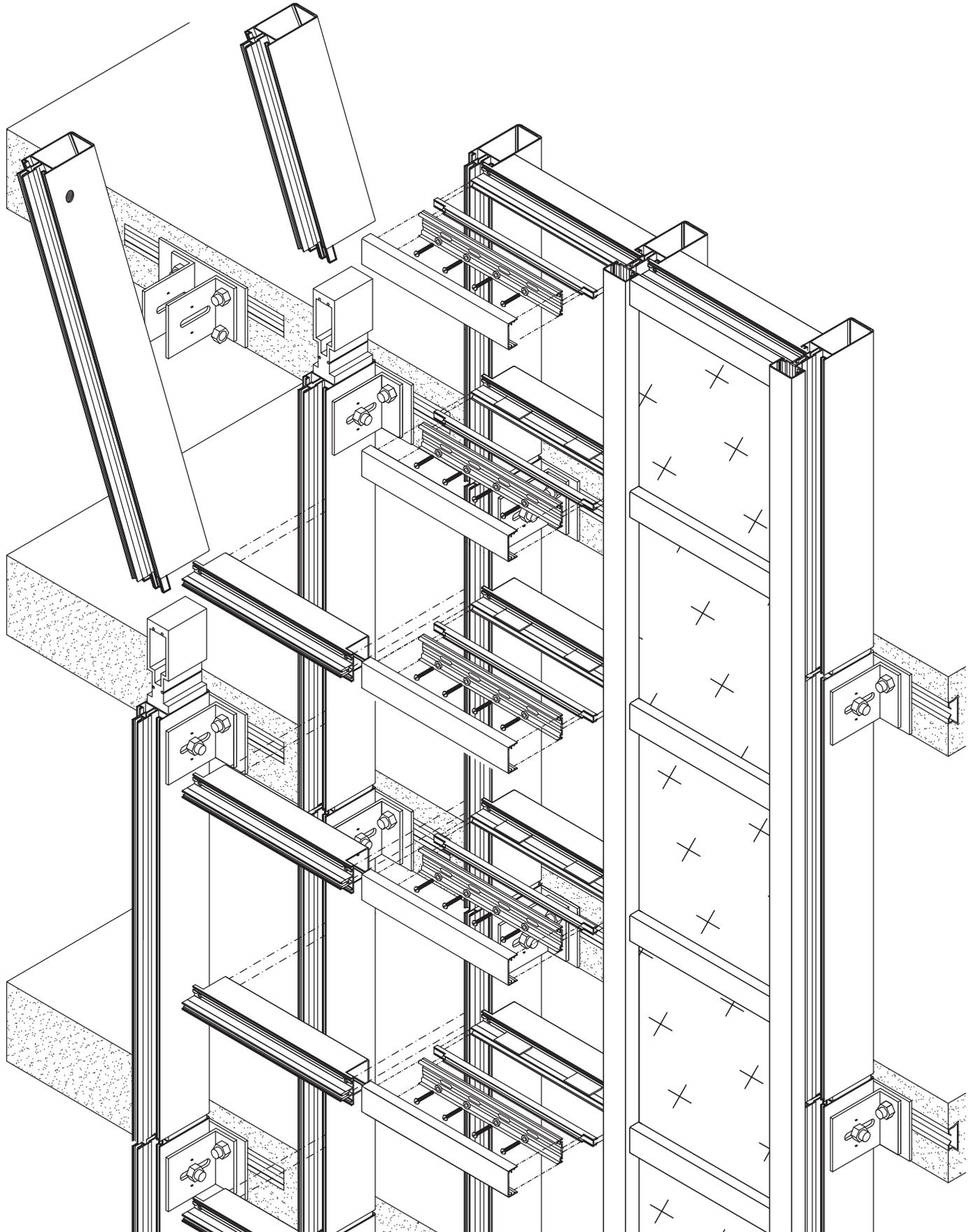


Canotti ricavati da D0035056

Profilato	mm.
D0035005	130
D0035003	110



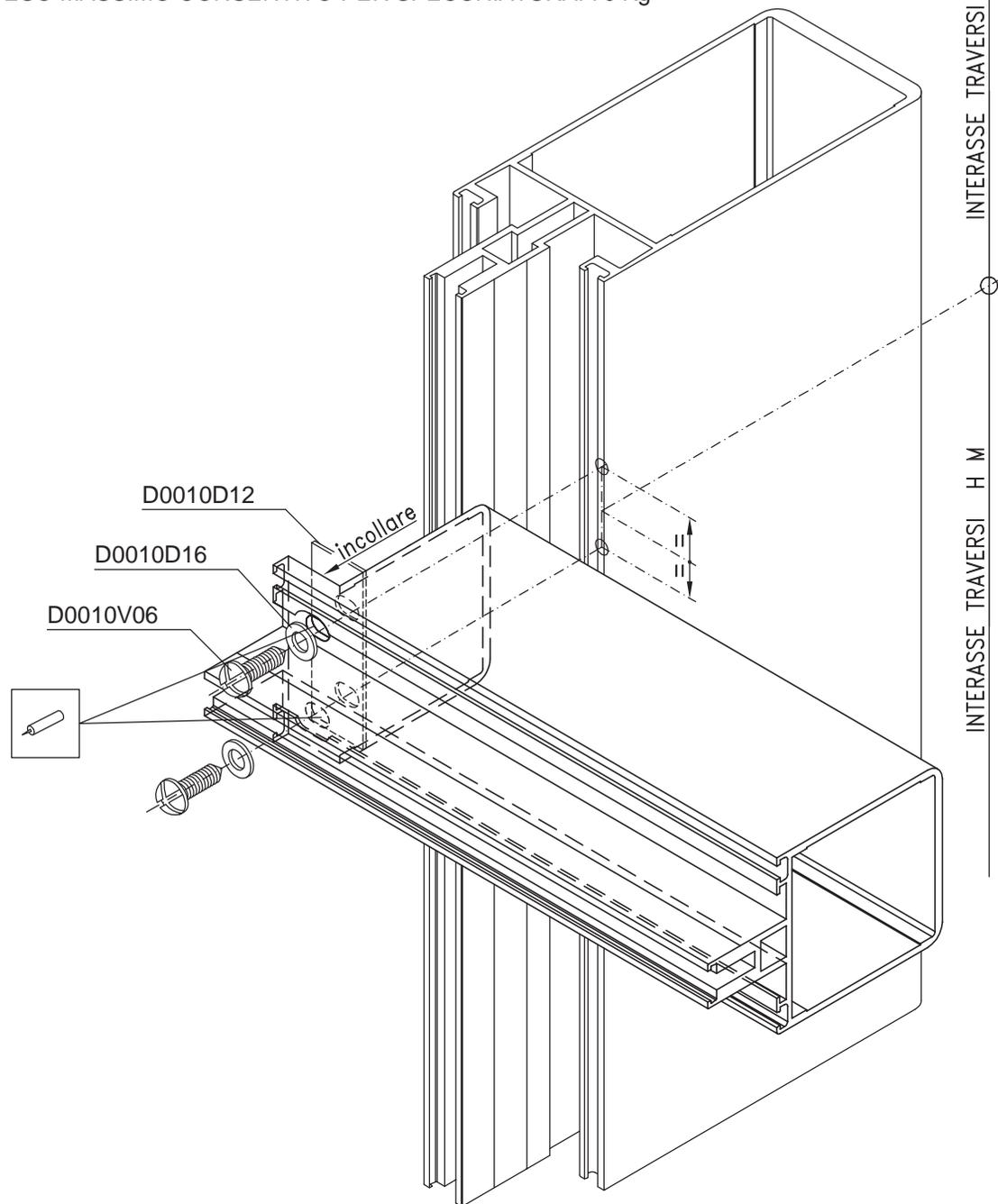
SCHEMA DI MONTAGGIO



SCHEMI DI MONTAGGIO

MONTAGGIO TRAVERSI SENZA CAVALLOTTI

PESO MASSIMO CONSENTITO PER SPECCHIATURA: 70 Kg



LAVORAZIONE MONTANTI VEDI Pag. H03

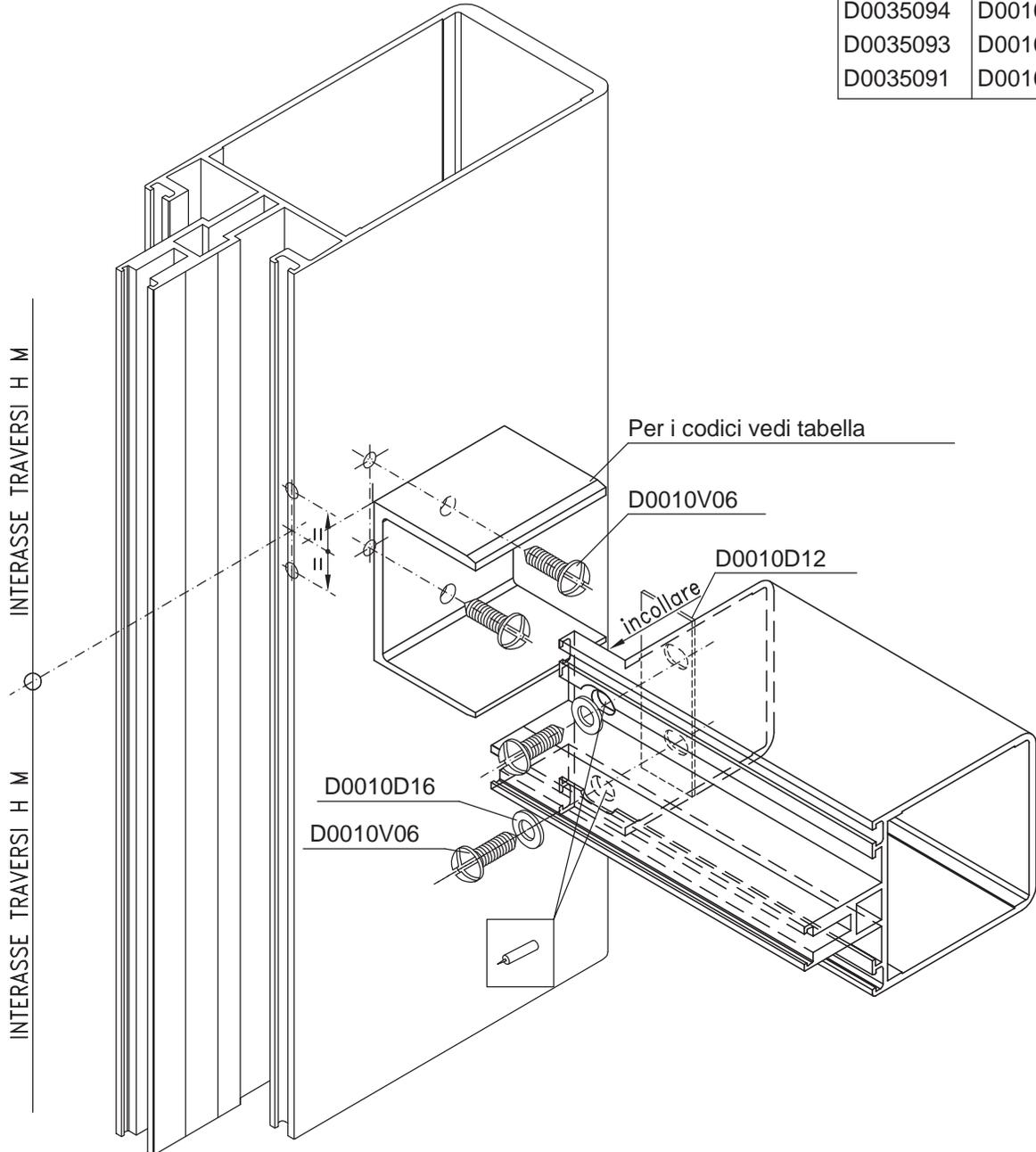
LAVORAZIONE TRAVERSI VEDI Pag. H06

MONTAGGIO TRAVERSI CON CAVALLOTTI DA AVVITARE

Cod. D0010E01 D0010E03 D0010E04 D0010E05

PESO MASSIMO CONSENTITO PER SPECCHIATURA: 120 Kg.

PROFILATO N.	ACCESSORIO Cod.
D0035010	D0010E05
D3230038	D0010E01
D0035012	D0010E03
D0035013	D0010E04
D0035094	D0010E01
D0035093	D0010E03
D0035091	D0010E04



LAVORAZIONE MONTANTI VEDI Pagg. H01 - H03

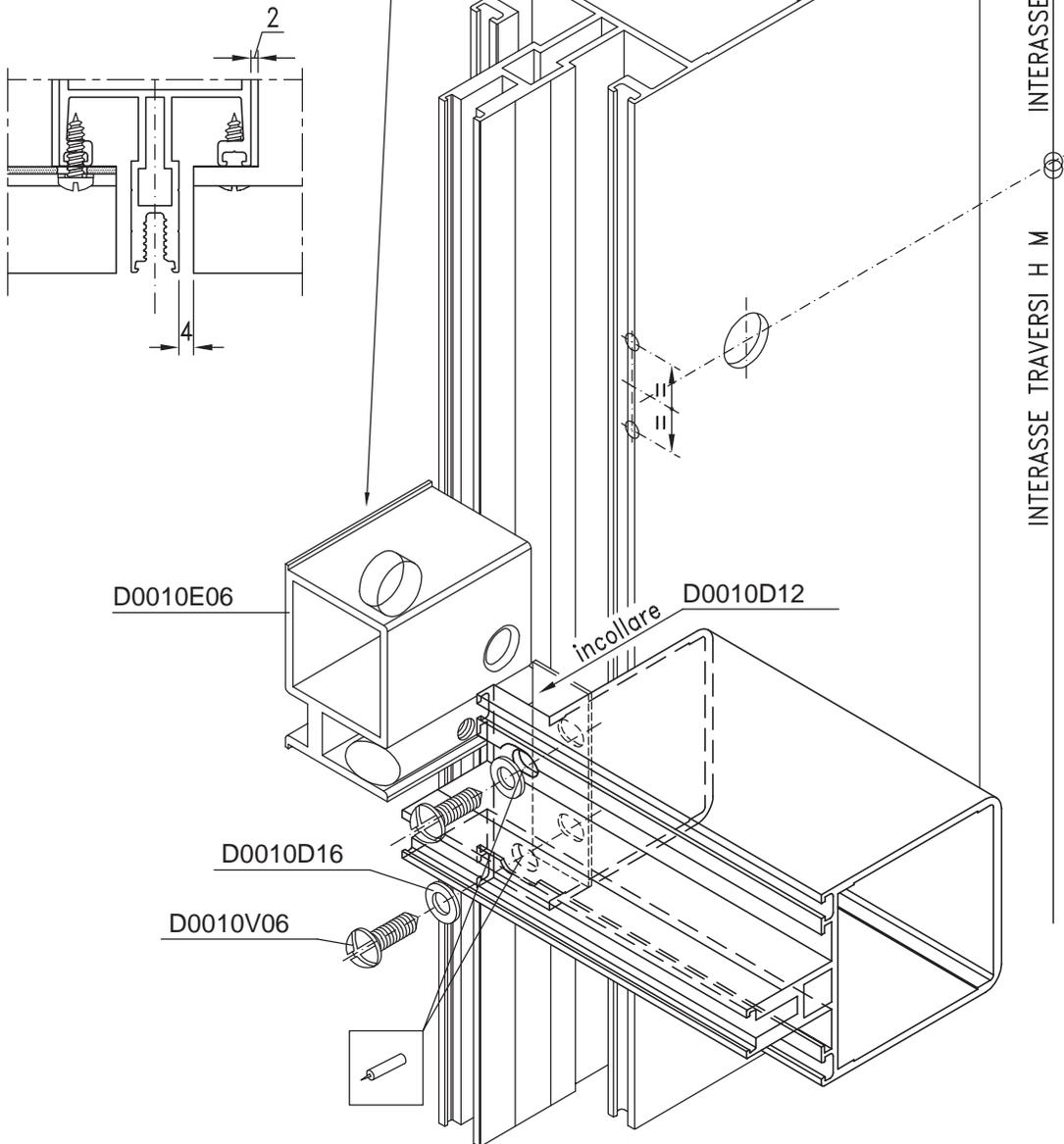
LAVORAZIONE TRAVERSI VEDI Pag. H08

MONTAGGIO TRAVERSI CON CAVALLOTT0 PER APPLICAZIONE FRONTALE

Cod. D0010E06 (valido per tutti i traversi escluso D0035010)

PESO MASSIMO CONSENTITO PER SPECCHIATURA: 120 Kg

Lasciare 2 mm di spazio per l'ingombro dell'appoggio del cavallotto.



LAVORAZIONE MONTANTI VEDI pagg. H02 - H03

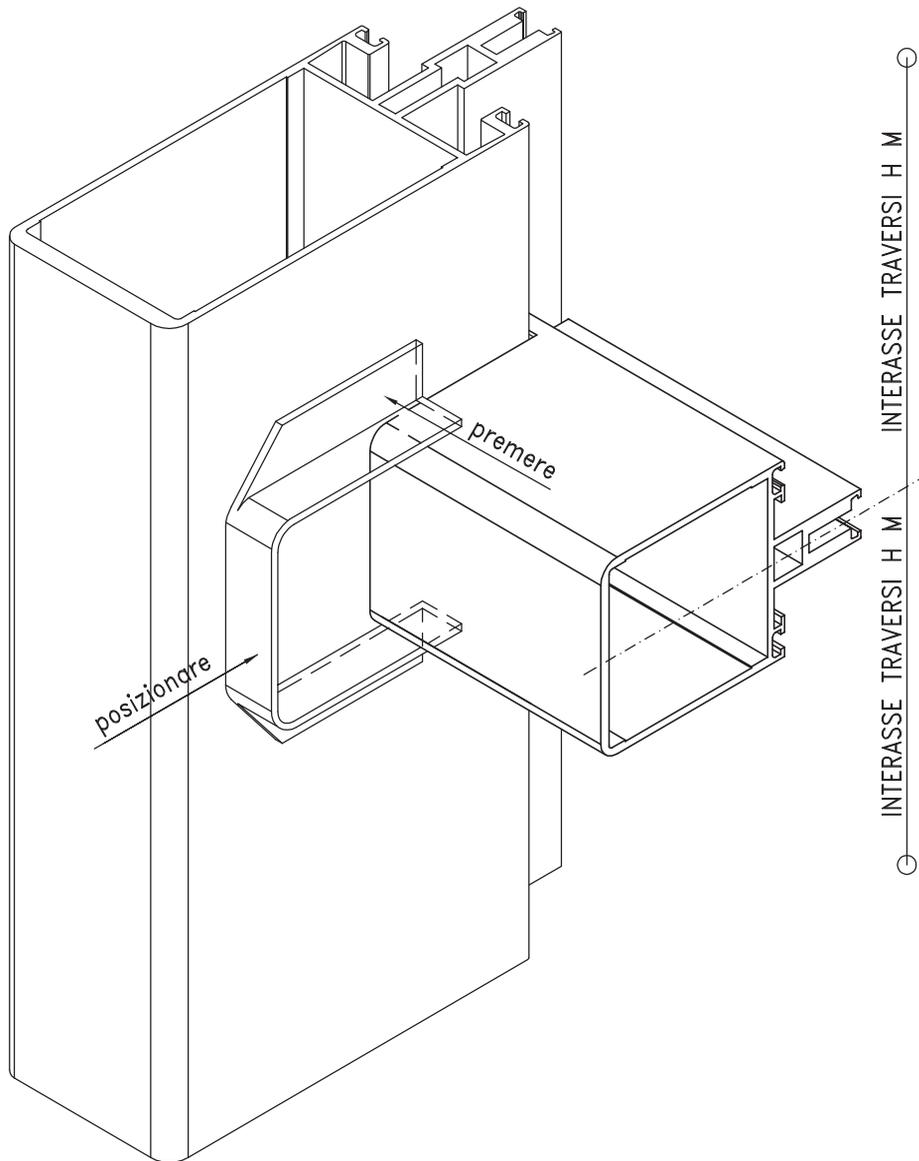
LAVORAZIONE TRAVERSI VEDI pag. H08

APPLICAZIONE CARTELLINA COPRIFILO

(solo per traversi arrotondati)

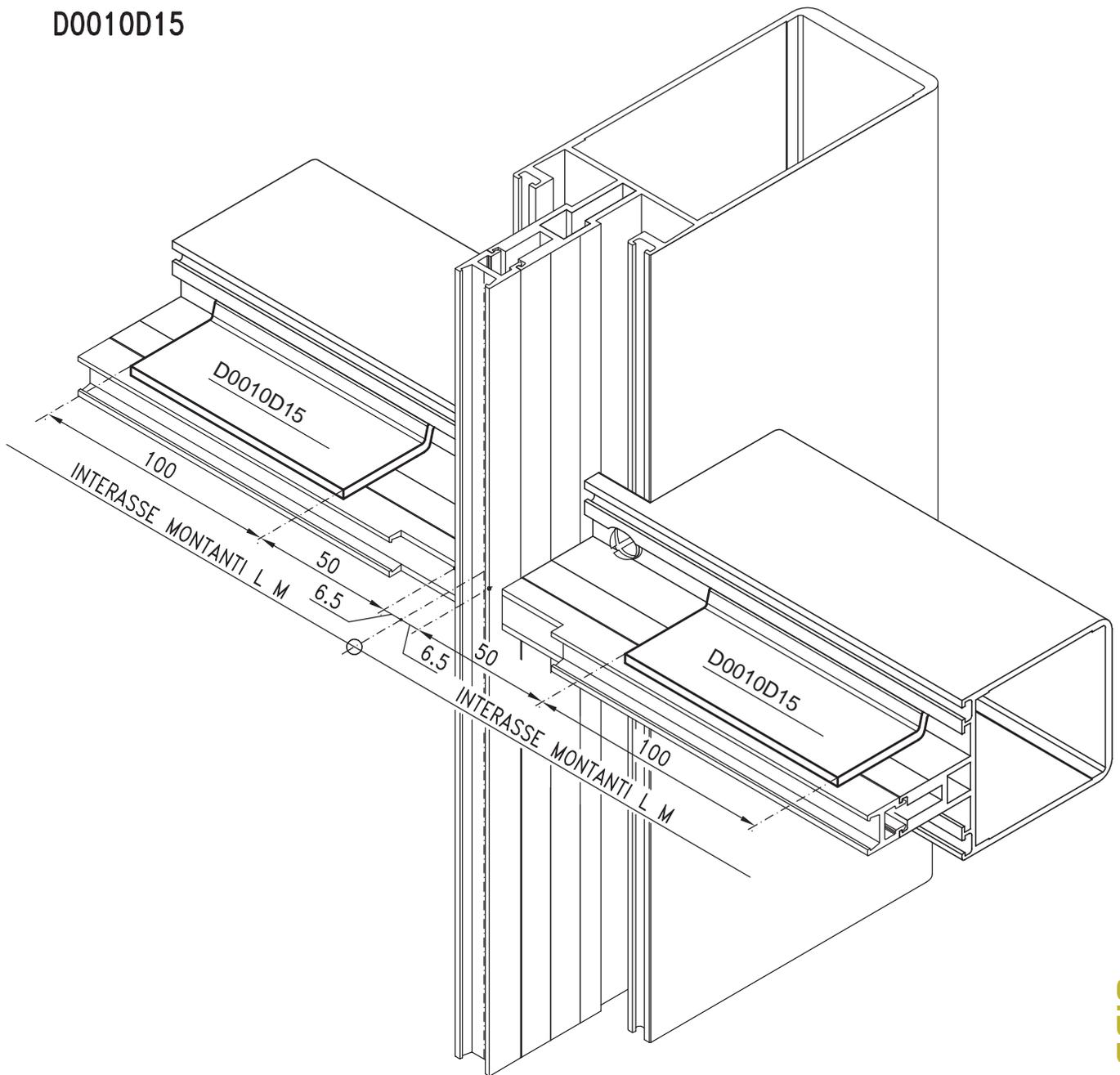
Cod. D0010D01 D010D06N D0010D07

PROFILATO N.	ACCESSORIC Cod.
D0035010	D0010D01
D3230038	D0010D01
D0035012	D010D06N
D0035013	D0010D07



POSIZIONAMENTO SUPPORTO PORTANTE VETRO

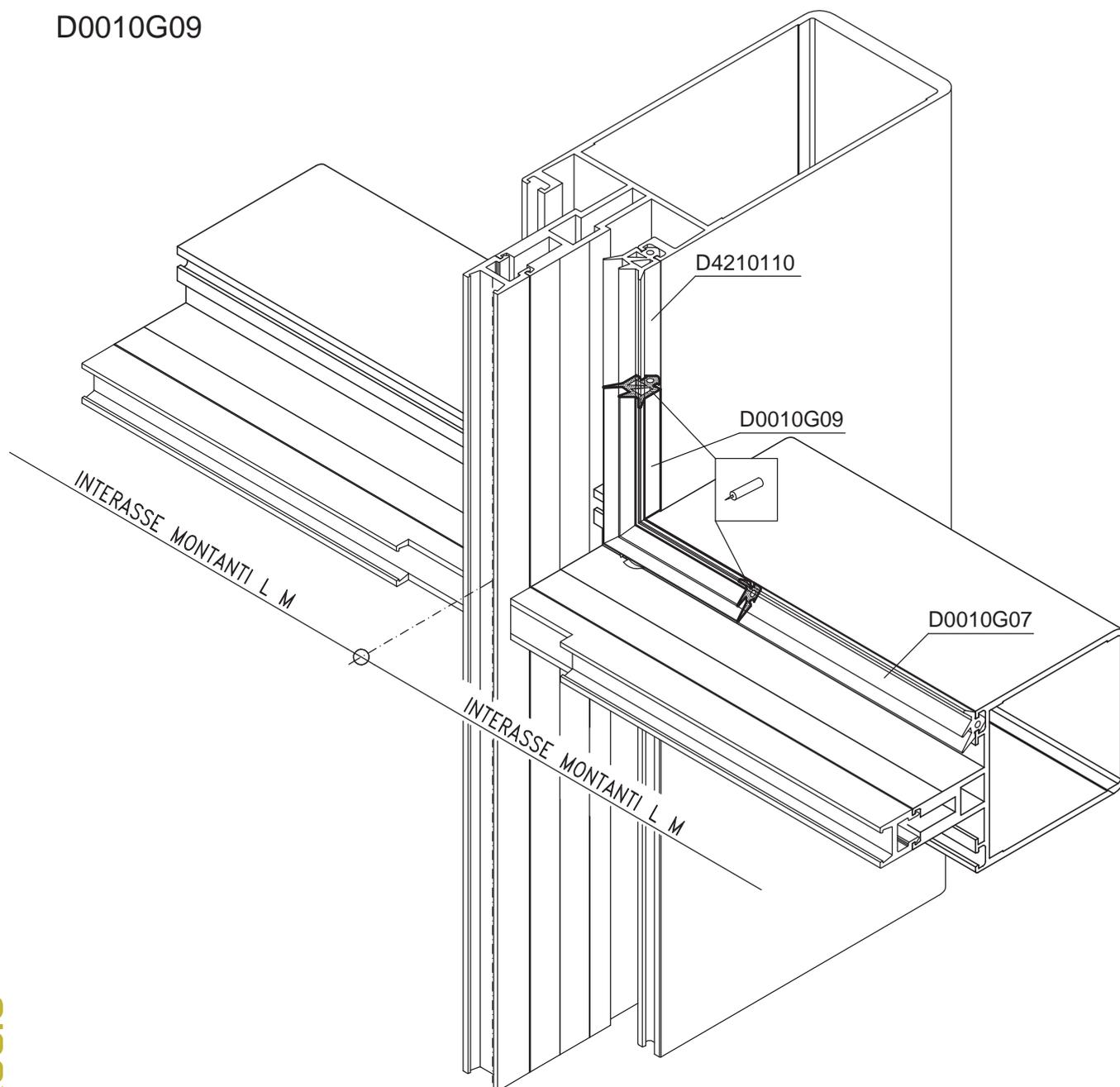
D0010D15



LAVORAZIONE BARRETTA POLIAMMIDE VEDI pag. H09

POSIZIONAMENTO ANGOLO VULCANIZZATO

D0010G09



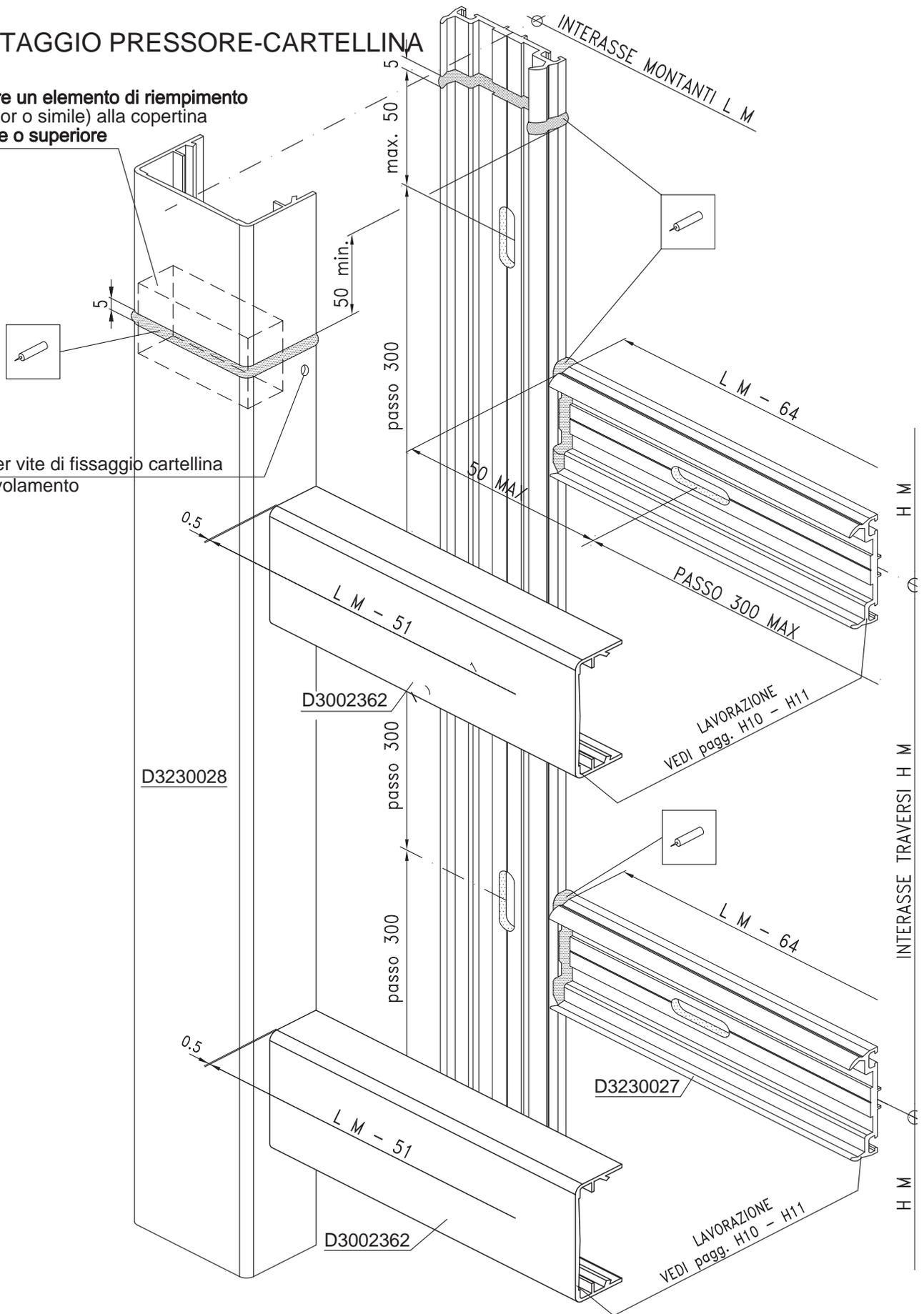
Sigillare accuratamente le giunzioni dell'angolo vulcanizzato D0010G09 con gli spezzoni delle guarnizioni D0010G07 e D4210110.

Usare sigillante L-W92232009

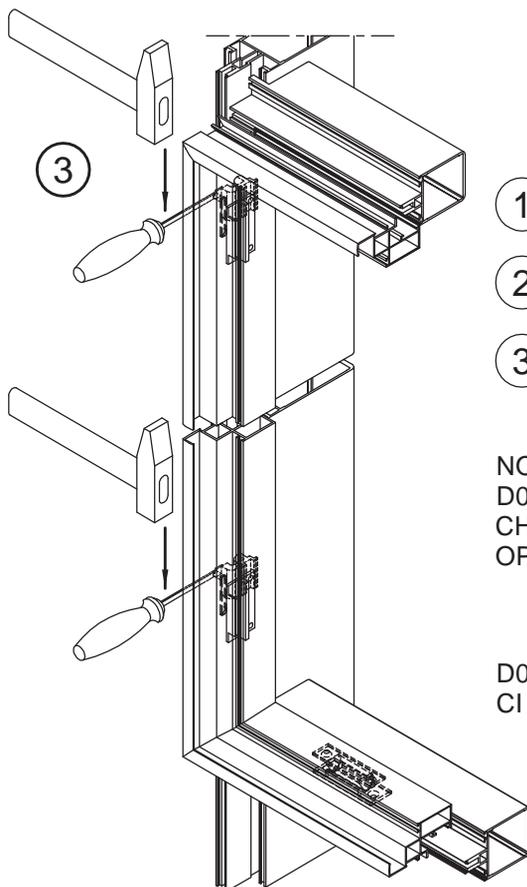
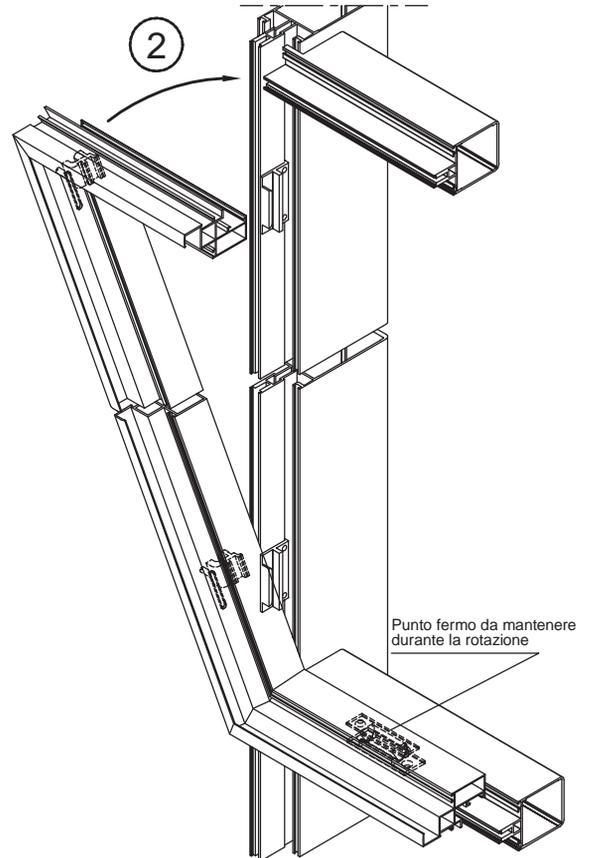
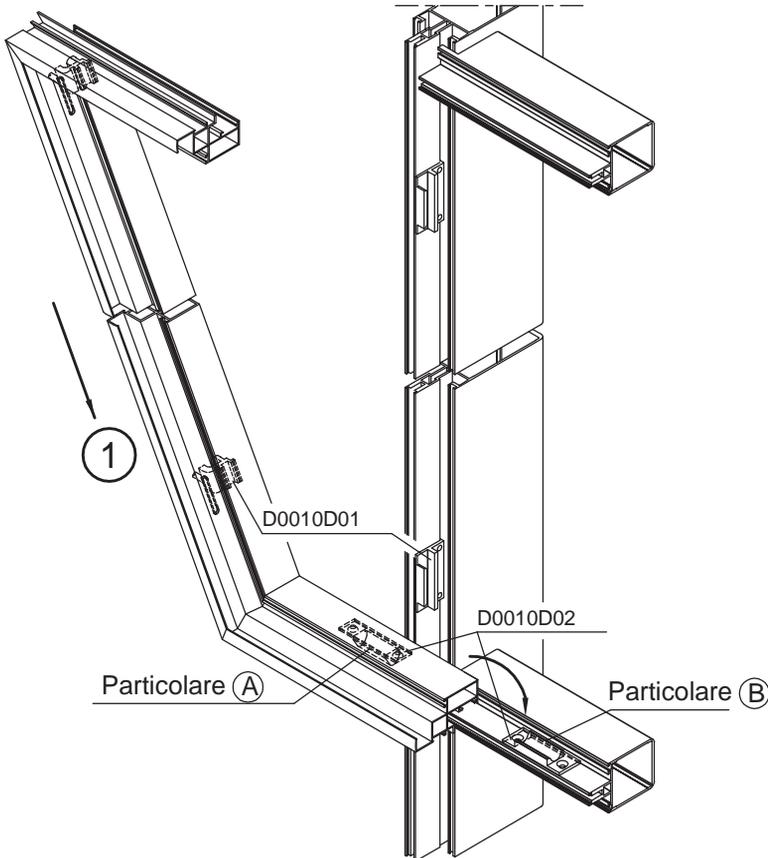
MONTAGGIO PRESSORE-CARTELLINA

Incollare un elemento di riempimento (Styropor o simile) alla copertina inferiore o superiore

Foro per vite di fissaggio cartellina antiscivolo



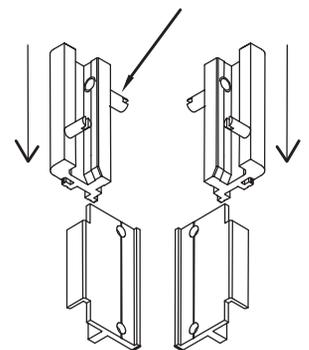
SCHEMA INSERIMENTO CELLULA



- 1 Inclinare l'anta e puntare il particolare (A) del D0010D02 sul particolare (B)
- 2 Movimento da eseguire per evitare di "pizzicare" le guarnizioni
- 3 Operazione che consente l'ancoraggio della cellula

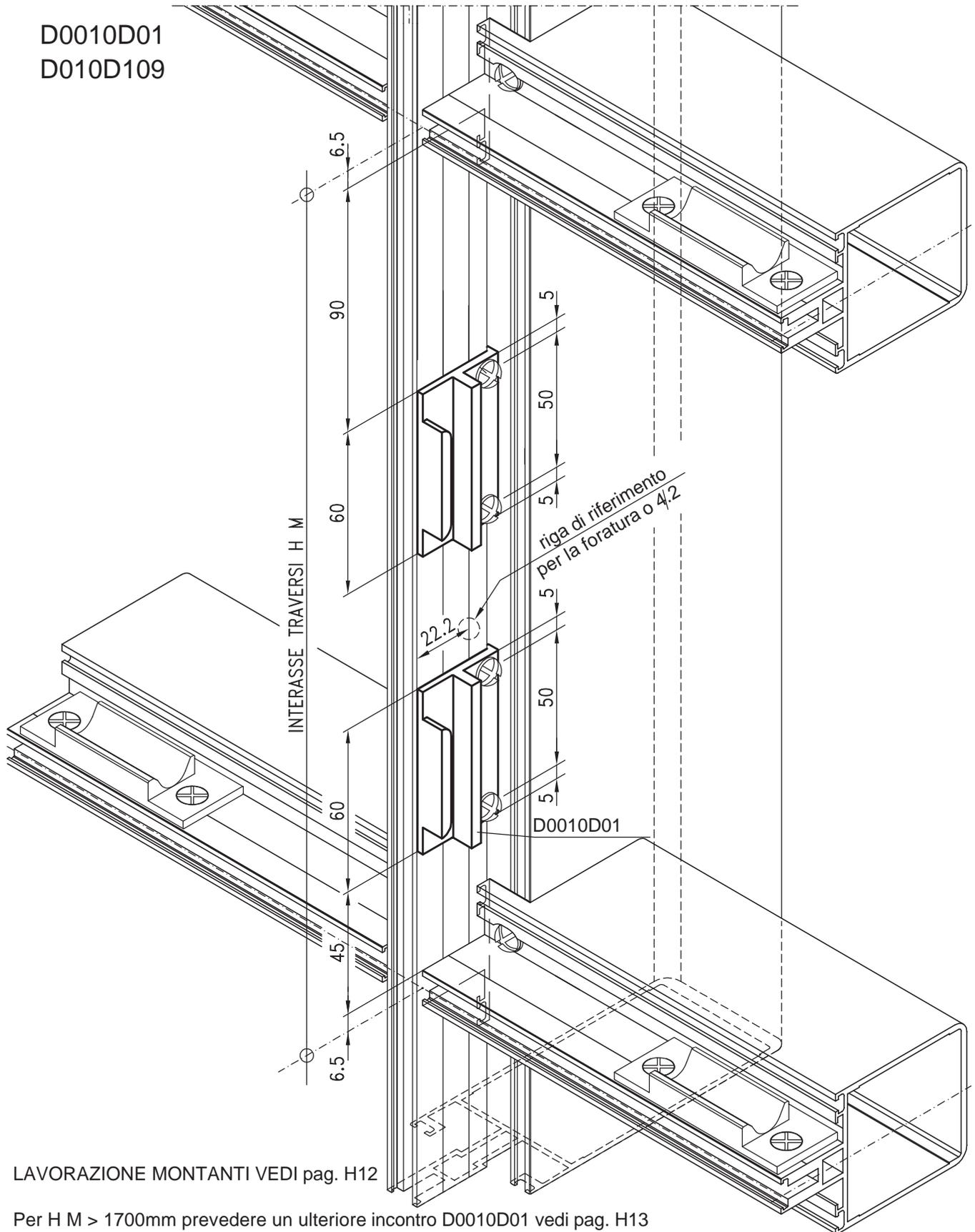
NOTA: PER LE FACCIATE POLIGONALI ANZICHE' D0010D01 SI DEVE USARE IL COD. D010D109 CHE PUO' ESSERE AZIONATO DALL'INTERNO OPPURE DALL'ESTERNO

D010D109: IN CONFEZIONE CI SONO 2 PEZZI (DX-SX)



MONTAGGIO INCONTRO PER FISSAGGIO CELLULA

D0010D01
D010D109



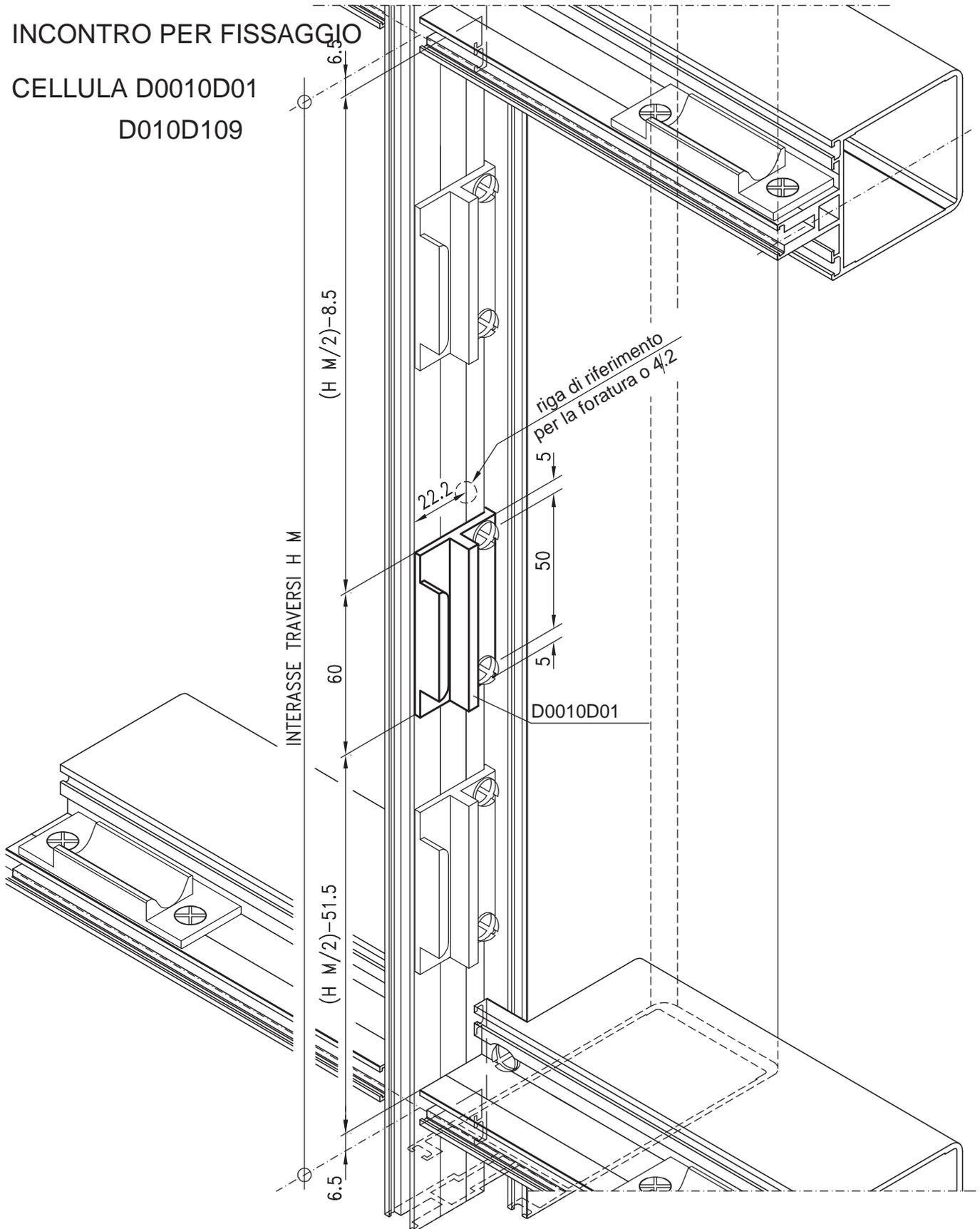
LAVORAZIONE MONTANTI VEDI pag. H12

Per H M > 1700mm prevedere un ulteriore incontro D0010D01 vedi pag. H13

MONTAGGIO AGGIUNTIVO PER H M > 1700mm

INCONTRO PER FISSAGGIO

CELLULA D0010D01
D010D109

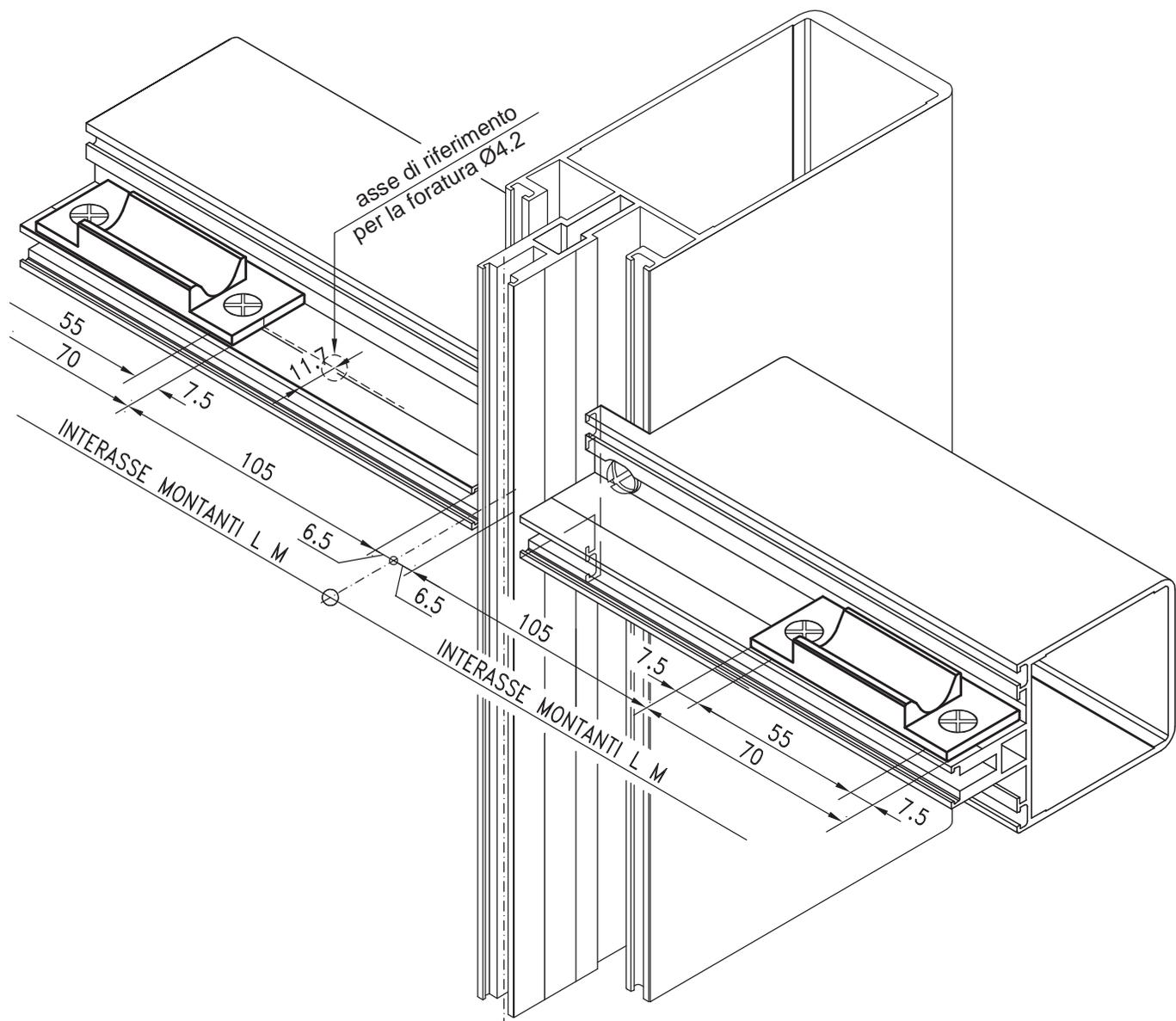


SCHEMI DI MONTAGGIO

LAVORAZIONE MONTANTI VEDI pag. H13

MONTAGGIO INCONTRO PER POSIZIONAMENTO CELLULA

D0010D02



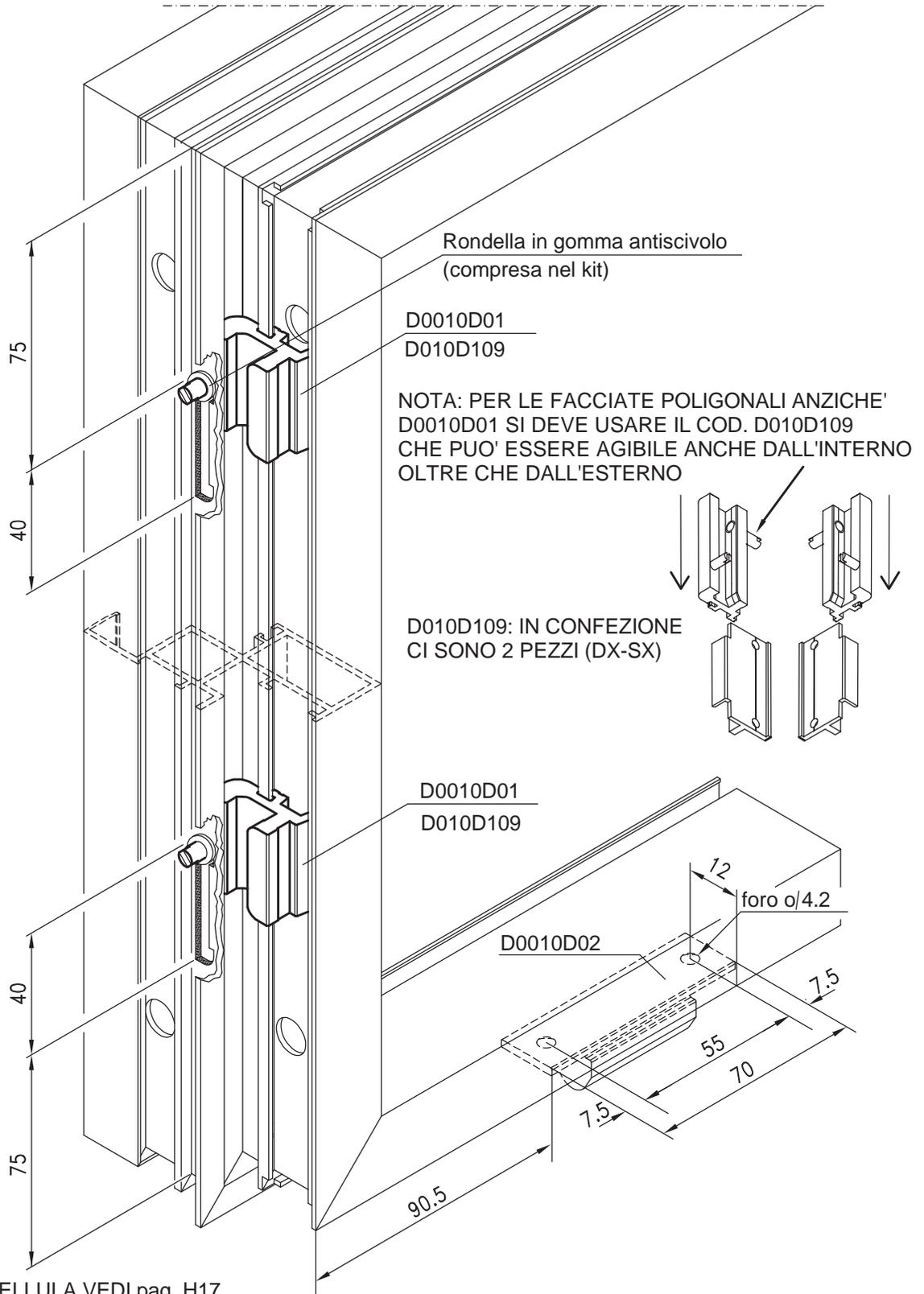
SCHEMI DI MONTAGGIO

MONTAGGIO RISCONTRO PER FISSAGGIO E POSIZIONAMENTO CELLULE

D0010D01

D010D109

D0010D02



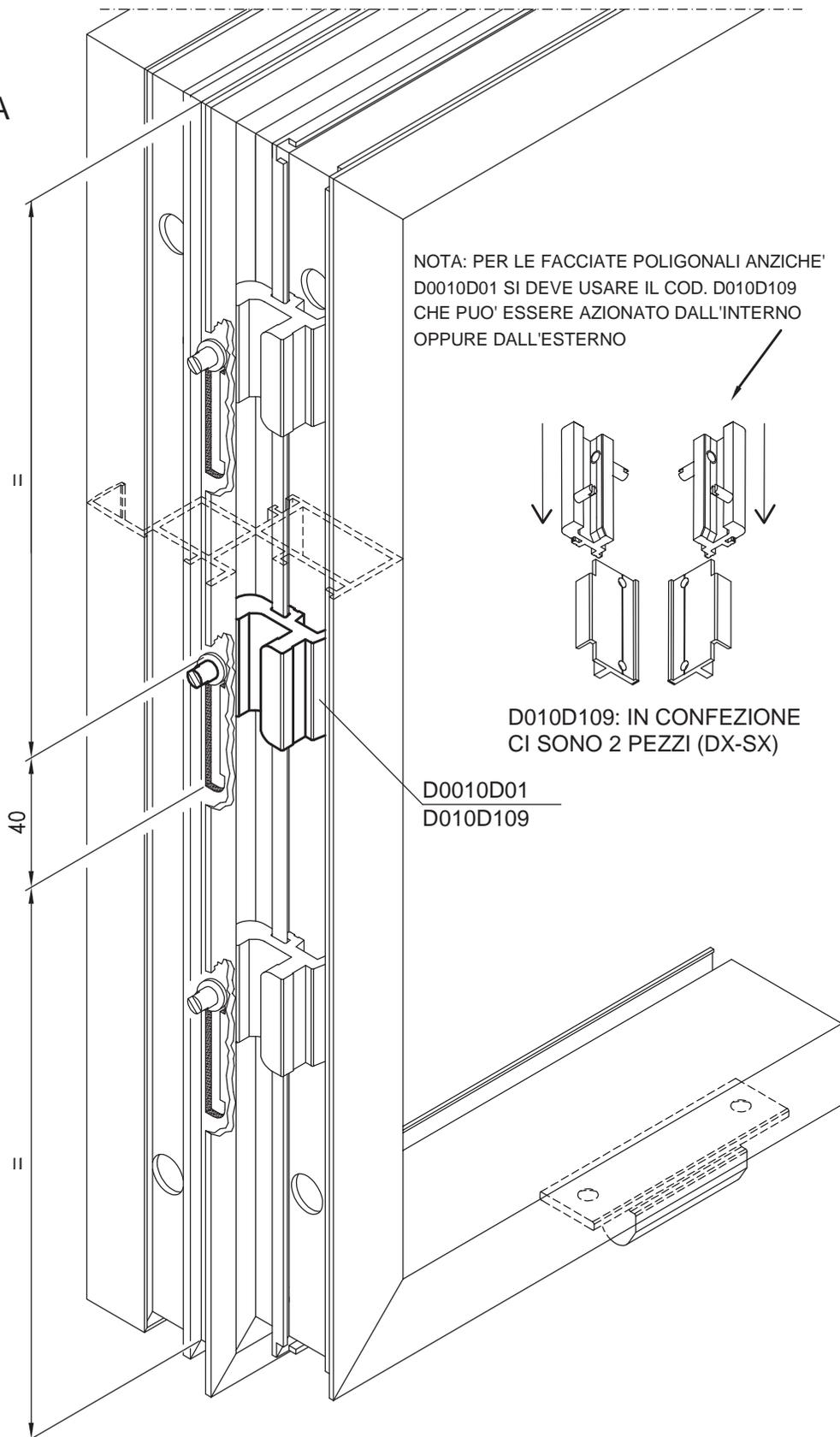
LAVORAZIONE CELLULA VEDI pag. H17

Per H M > 1700 mm prevedere un ulteriore incontro D0010D01 a metà dell'altezza vedi pag. H18

SCHEMI DI MONTAGGIO

MONTAGGIO AGGIUNTIVO PER H M > 1700 mm

ACCESSORIO PER
FISSAGGIO CELLULA
D0010D01 D010D109

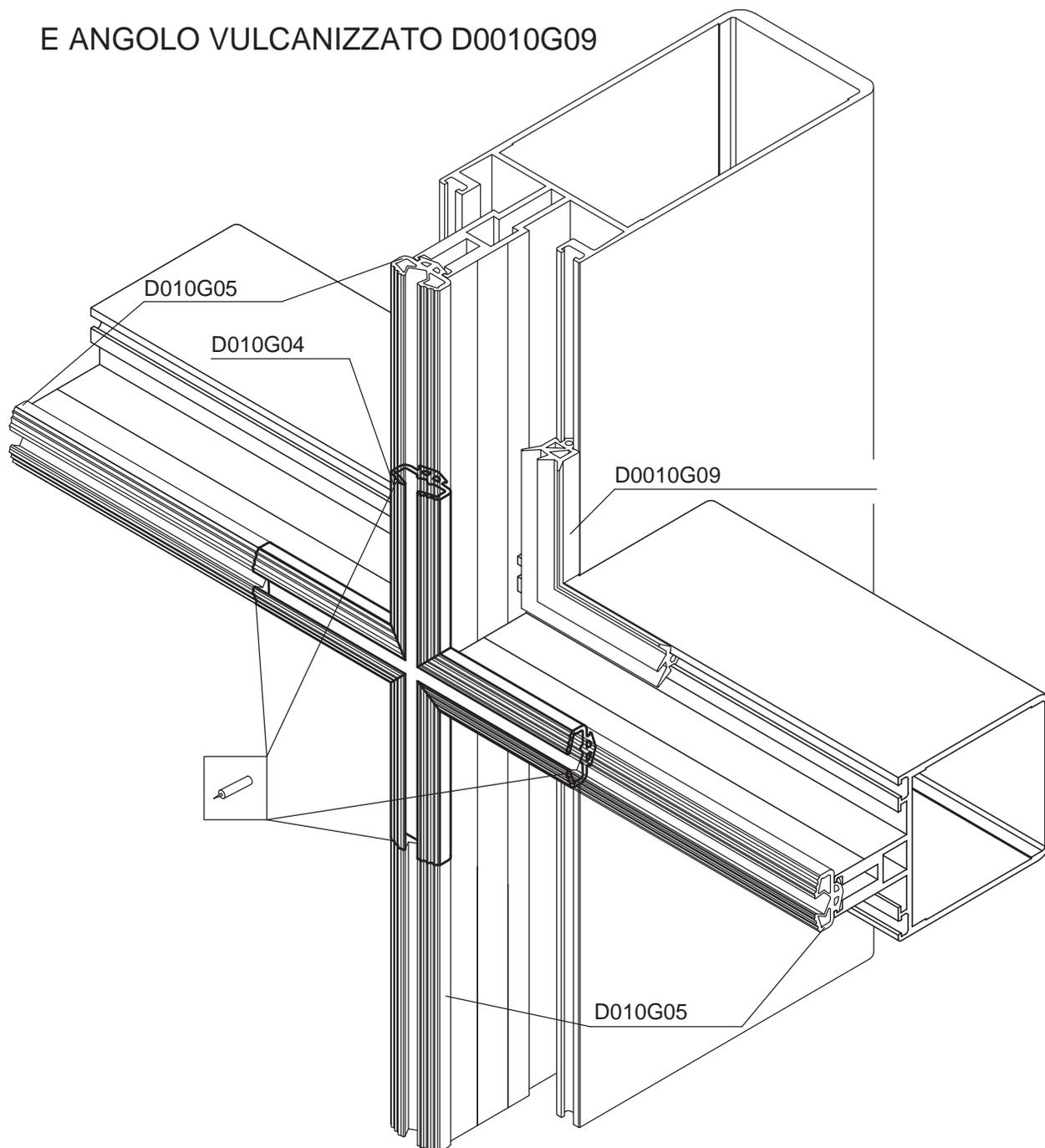


LAVORAZIONE CELLULA VEDI pag. H18

SCHEMI DI MONTAGGIO

POSIZIONAMENTO CROCERA D010G04

E ANGOLO VULCANIZZATO D0010G09



SIGILLATURA CELLULE STRUTTURALI

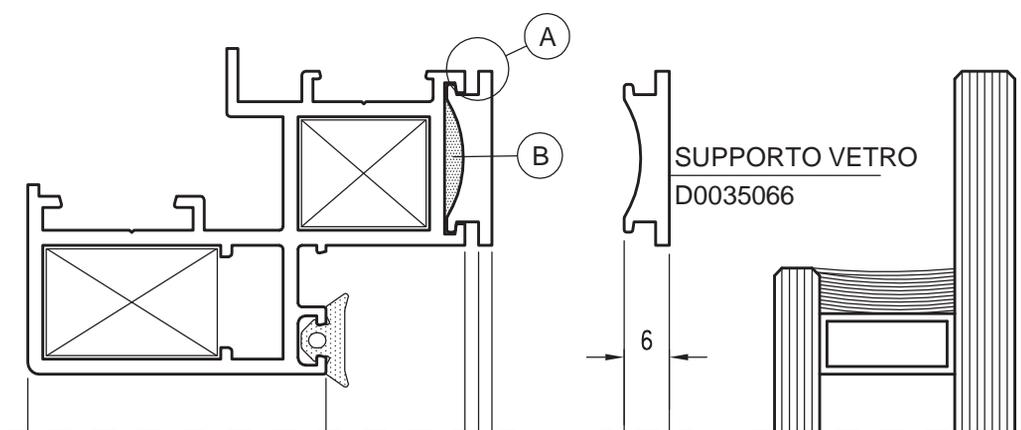
N. B. LA SIGILLATURA STRUTTURALE DEVE ESSERE ESEGUITA ESCLUSIVAMENTE DA VETRERIE LICENZIATARIE D'USO DI SIGILLANTI STRUTTURALI.

IL PROFILATO SUPPORTO VETRO D0035066 VIENE FORNITO SOLO IN FINITURA.

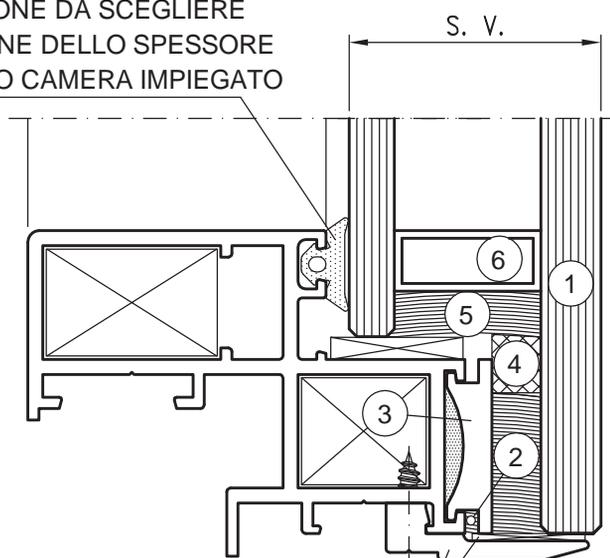
CONSEGUENTEMENTE ALLA SIGILLATURA STRUTTURALE RIPOSIZIONARE I SUPPORTI DI SICUREZZA VETRO (D0010D27 + D0010D19) TOLTI DALLA VETRERIA SPECIALIZZATA DURANTE L'OPERAZIONE DI SIGILLATURA IN MODO DI AVERE IL PIANO DI APPOGGIO ORIZZONTALE DEL VETROCAMERA.

LA VETRERIA DEVE RIEMPIRE CON IL SIGILLANTE STRUTTURALE ANCHE LO SPAZIO (A) CHE SI VIENE A CREARE SUL PERIMETRO ESTERNO DELLA CELLULA TRA IL PROFILATO ANTA ED IL SUPPORTO VETRO AL FINE DI EVITARE EVENTUALI INFILTRAZIONI D'ACQUA TRA ASTINA E CELLULA.

SI DEVE INFILARE L'ASTINA D0035066 NELLA CELLULA PRIMA DEL TAGLIO A MISURA, PROVVEDENDO AD INIETTARE DEL SILICONE NEUTRO NELLO SPAZIO (B) DURANTE L'INFILAGGIO IN MODO DA BLOCCARLA.



GUARNIZIONE DA SCEGLIERE IN FUNZIONE DELLO SPESSORE DEL VETRO CAMERA IMPIEGATO



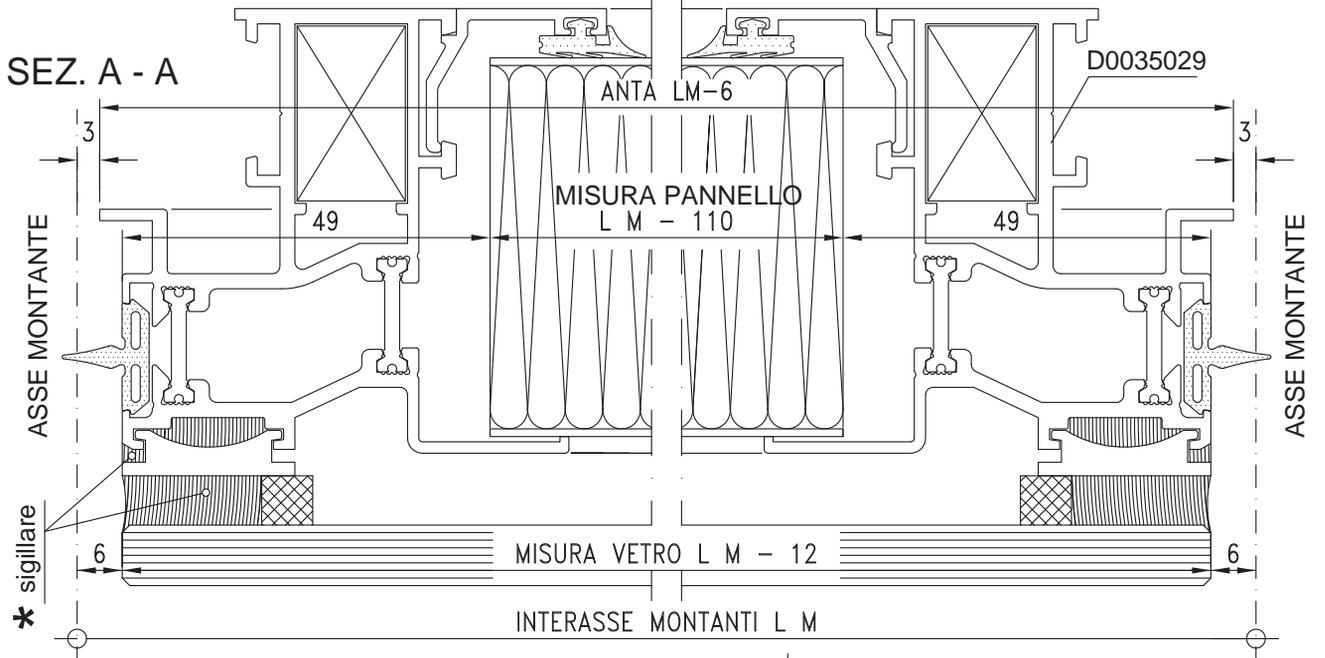
- ① VETRO ESTERNO - TEMPERATO E MOLATO sp. min. 8mm.
- ② SILICONE STRUTTURALE RESISTENTE AI RAGGI U.V. sp. min. 6.5 mm.
- ③ PROFILATO FORNITO ESCLUSIVAMENTE IN FINITURA DALLA Hydro Building Systems
- ④ SUPPORTO (TIPO NORTON 6.5X6 V2000)
- ⑤ SILICONE RESISTENTE AI RAGGI U.V.
- ⑥ DISTANZIATORE IN ALLUMINIO COLORE NERO CONTENENTE DISIDRATANTE

SUPPORTO DI SICUREZZA VETRO D0010D27
COMPLETO DEL DISTANZIATORE ADESIVO D0010D19

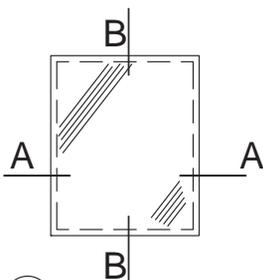
SI CONSIGLIA DI INVIARE QUESTO FOGLIO ALLA VETRERIA INCARICATA DELLA SIGILLATURA STRUTTURALE

MISURA VETRO - PANNELLO

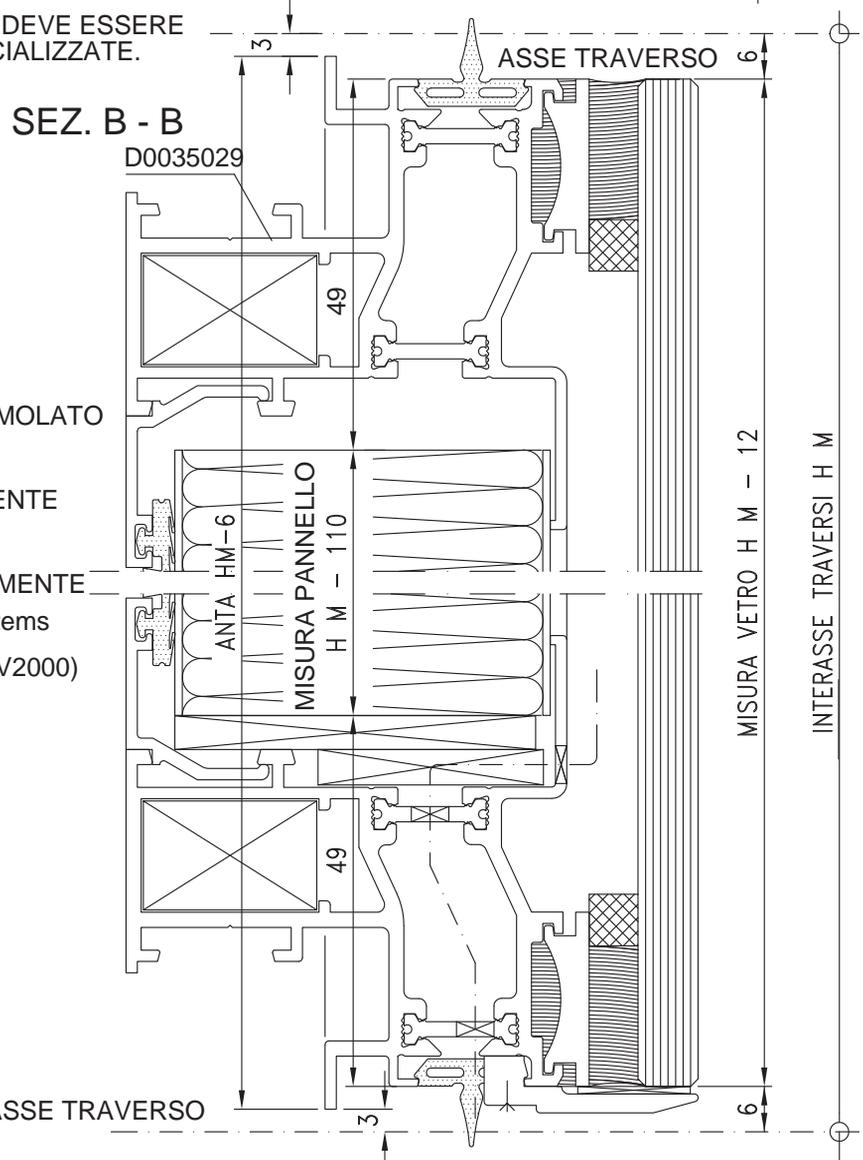
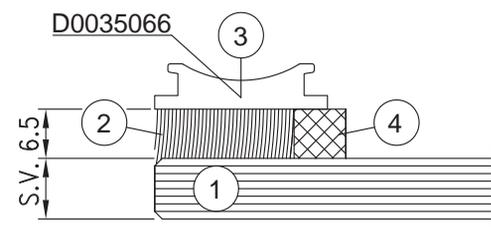
CELLULA STRUTT. PORTA PANNELLO D0035029



* N.B. LA SIGILLATURA STRUTTURALE DEVE ESSERE REALIZZATA DA VETRERIE SPECIALIZZATE.

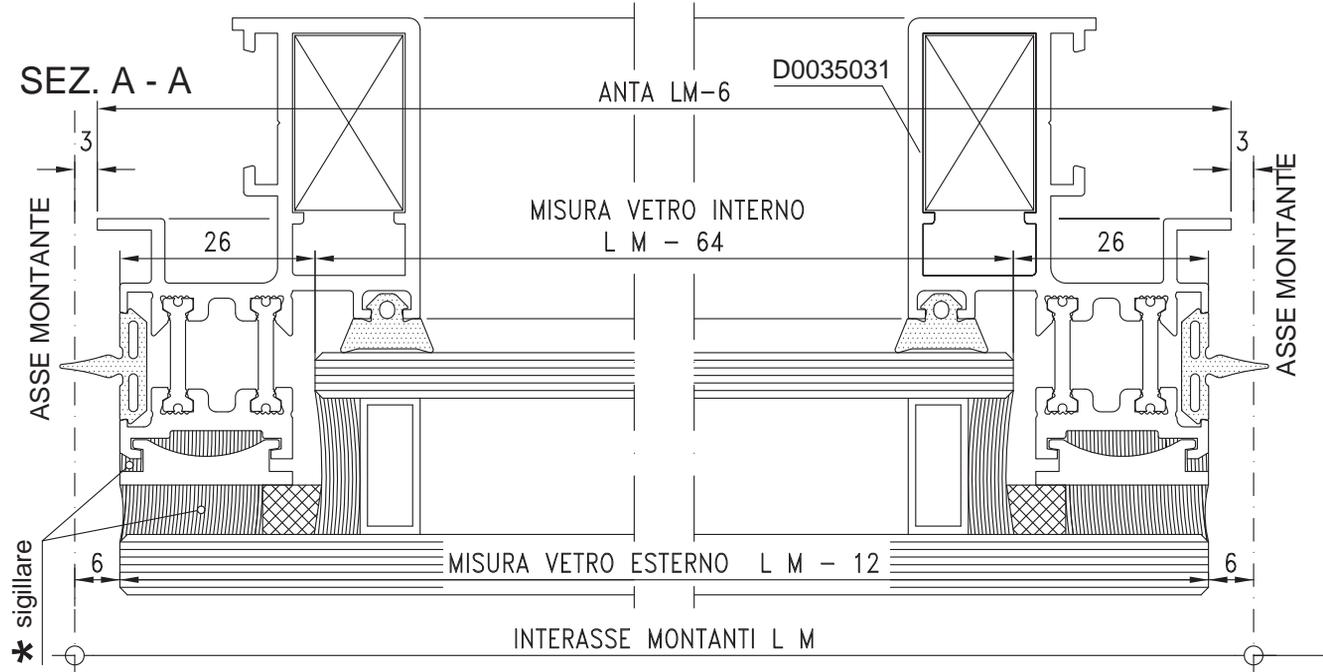


- ① VETRO ESTERNO TEMPERATO E MOLATO sp. min. 8mm.
- ② SILICONE STRUTTURALE RESISTENTE AI RAGGI U.V. sp. min. 6.5 mm.
- ③ PROFILATO FORNITO ESCLUSIVAMENTE IN FINITURA DA Hydro Building Systems
- ④ SUPPORTO (TIPO NORTON 6.5X6 V2000)

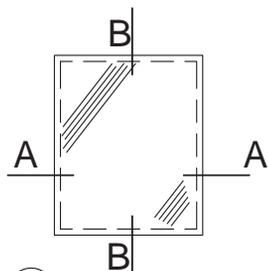


MISURA VETROCAMERA

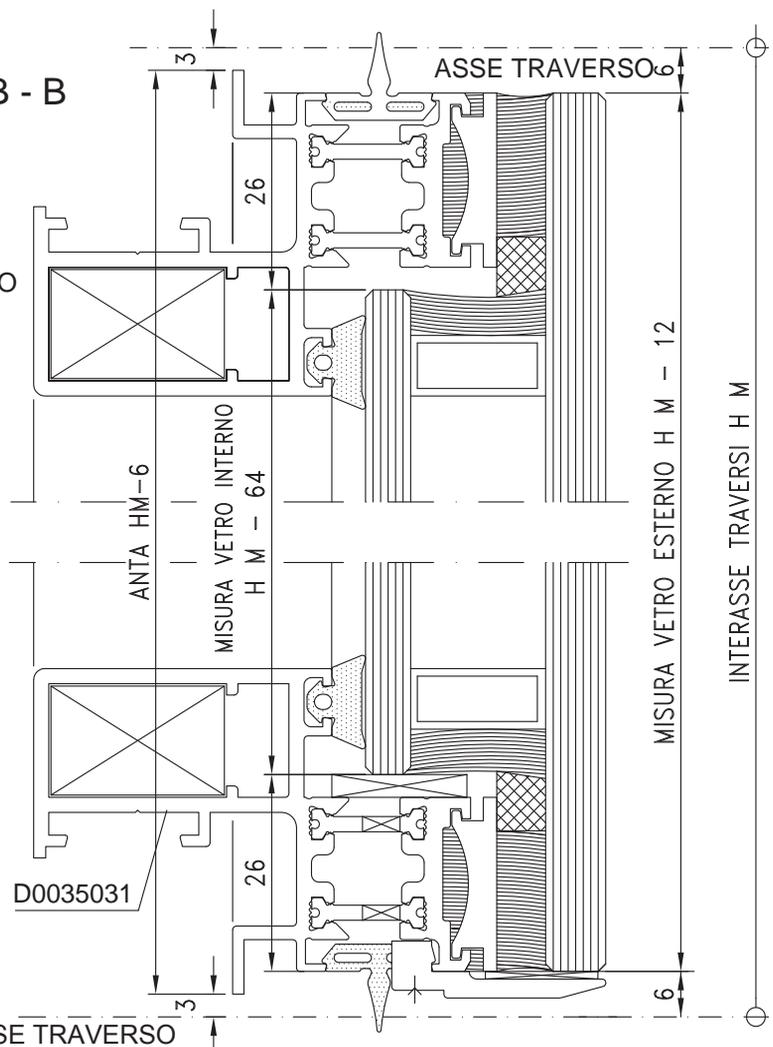
CELLULA STRUTTURALE A T.T. D0035031



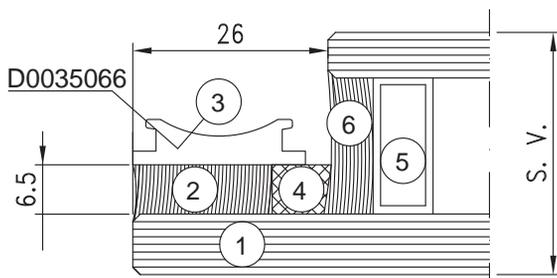
* N.B. LA SIGILLATURA STRUTTURALE DEVE ESSERE REALIZZATA DA VETRENERIE SPECIALIZZATE



SEZ. B - B



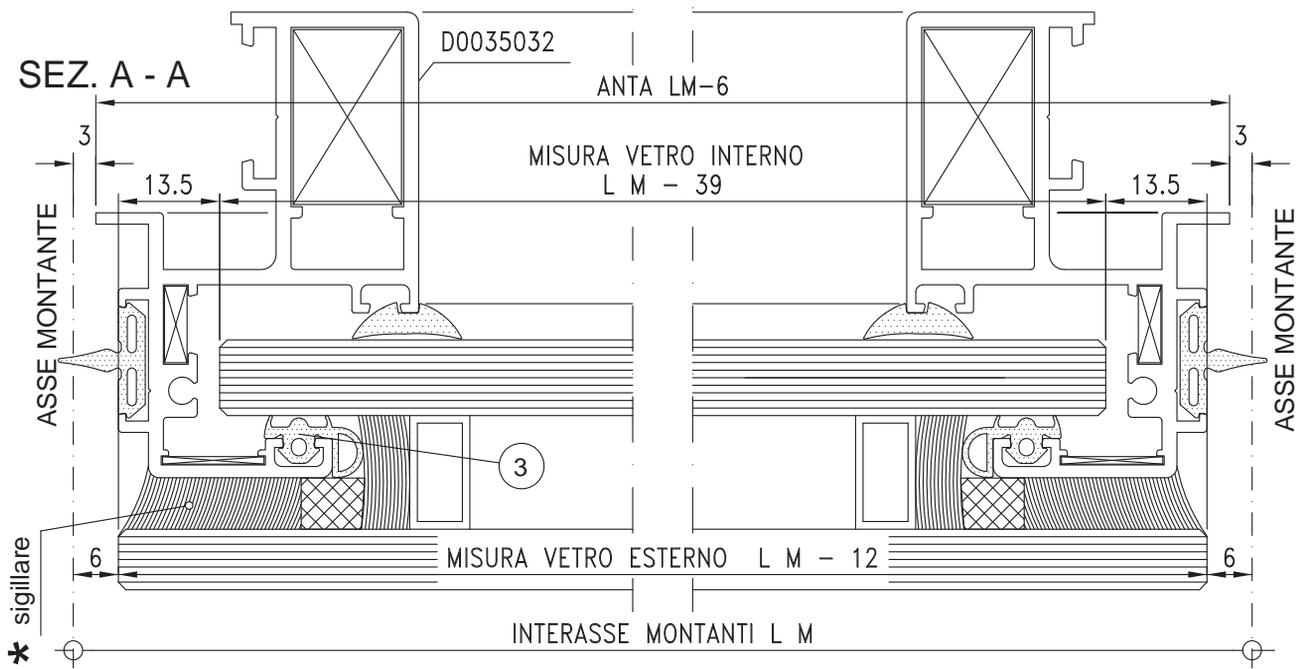
- ① VETRO ESTERNO TEMPERATO E MOLATO
sp. min. 8 mm.
- ② SILICONE STRUTTURALE RESISTENTE
AI RAGGI U.V. sp. min. 6.5 mm.
- ③ PROFILATO FORNITO ESCLUSIVAMENTE
IN FINITURA DA Hydro Building Systems
- ④ SUPPORTO (TIPO NORTON 6.5X6 V2000)
- ⑤ DISTANZIATORE IN ALLUMINIO COLORE
NERO CONTENENTE DISIDRATANTE
- ⑥ SILICONE RESISTENTE AI RAGGI U. V.



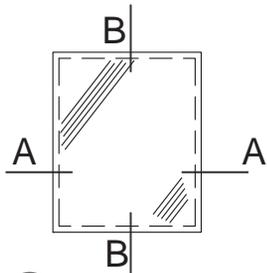
SCHEMI DI MONTAGGIO

MISURA VETROCAMERA

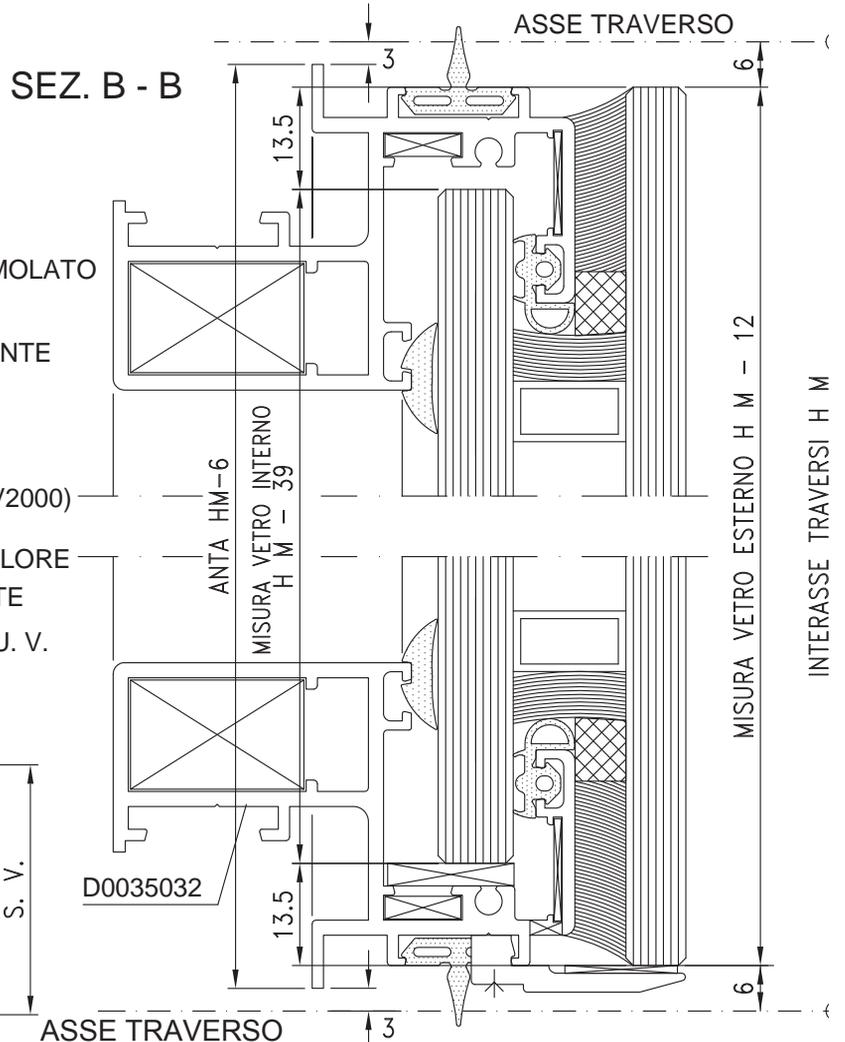
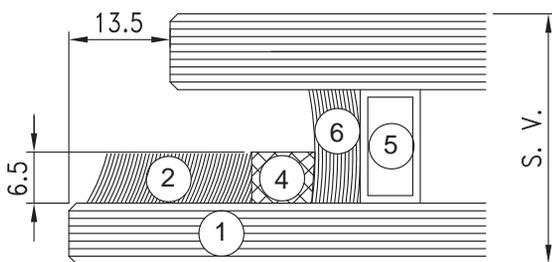
CELLULA STRUTTURALE D0035032



* N.B. LA SIGILLATURA STRUTTURALE DEVE ESSERE REALIZZATA DA VETRERIE SPECIALIZZATE

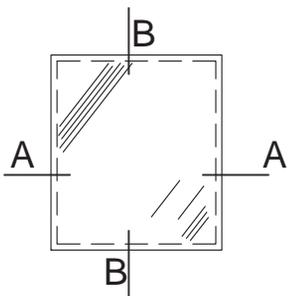
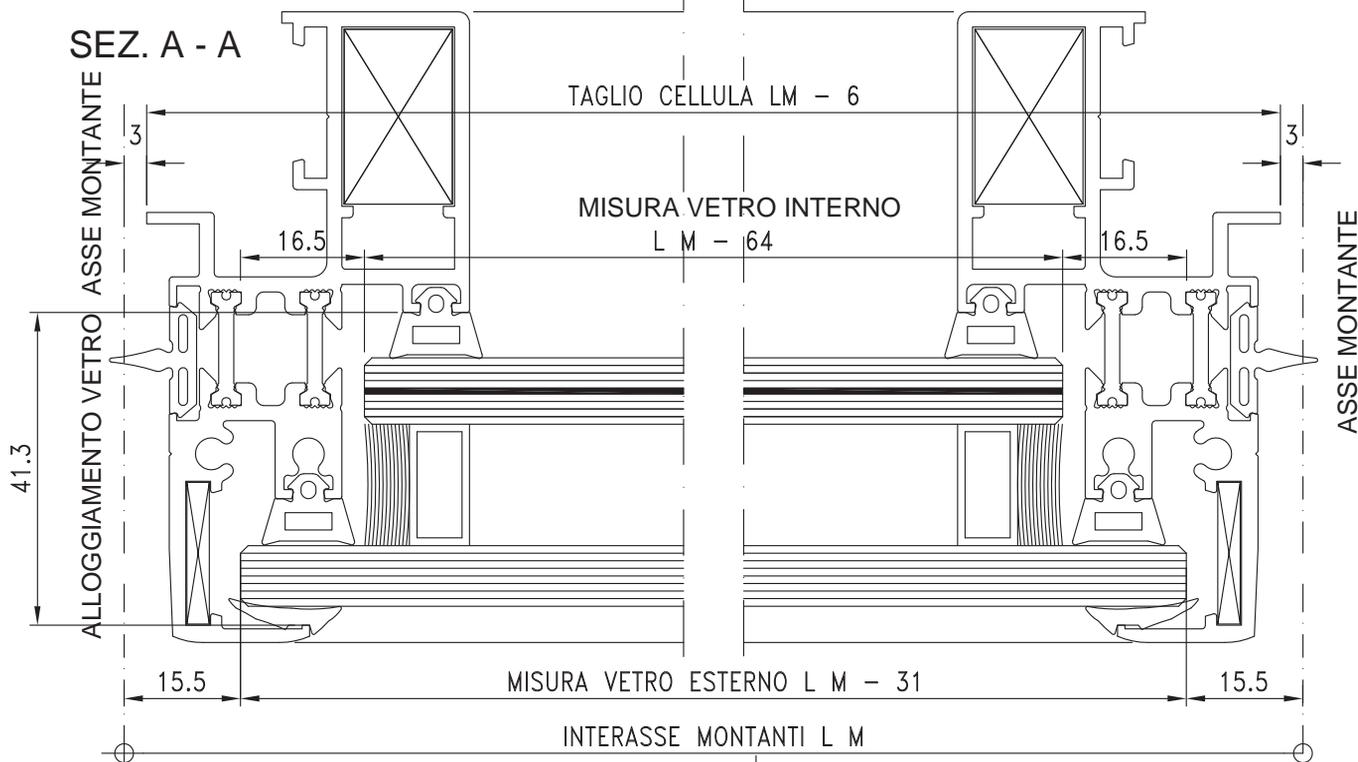


- ① VETRO ESTERNO TEMPERATO E MOLATO
sp. min. 8 mm.
- ② SILICONE STRUTTURALE RESISTENTE
AI RAGGI U.V. sp. min. 6.5 mm.
- ③ GUARNIZIONE D0010G13
- ④ SUPPORTO (TIPO NORTON 6.5X6 V2000)
- ⑤ DISTANZIATORE IN ALLUMINIO COLORE
NERO CONTENENTE DISIDRATANTE
- ⑥ SILICONE RESISTENTE AI RAGGI U. V.

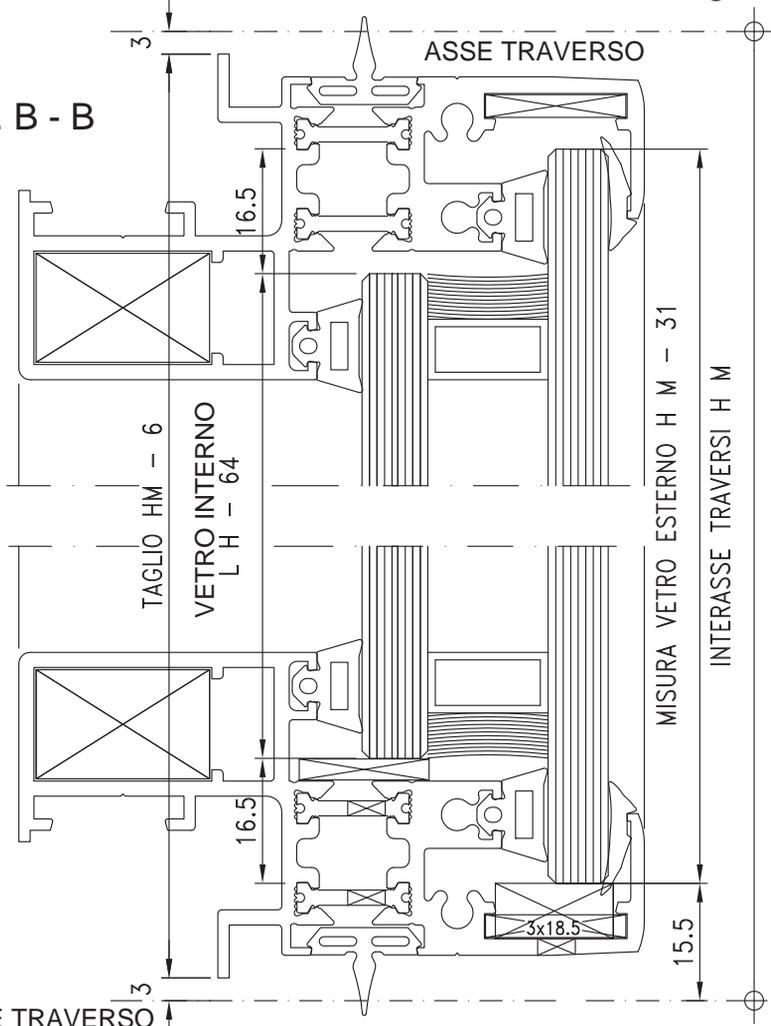


MISURA VETROCAMERA

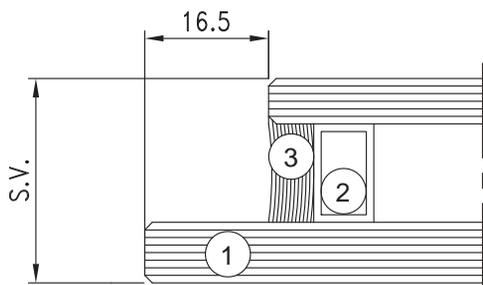
CELLULA SEMISTRUTTURALE A T.T. D1B30004



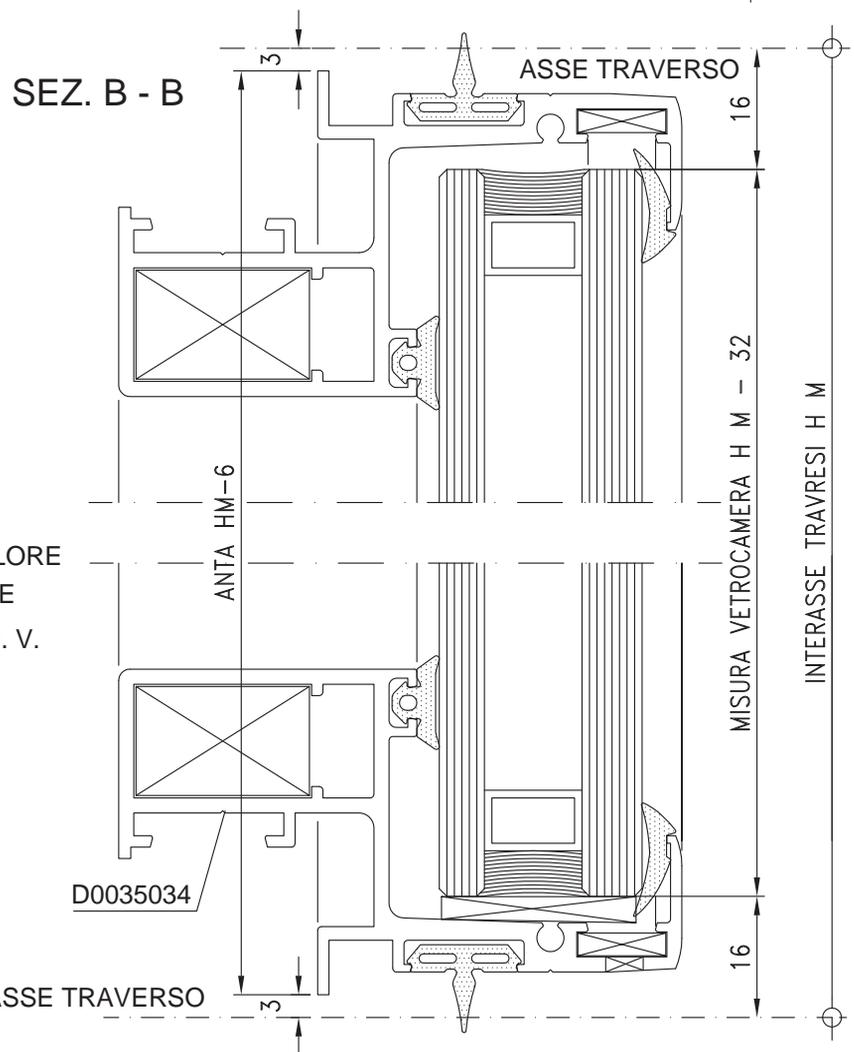
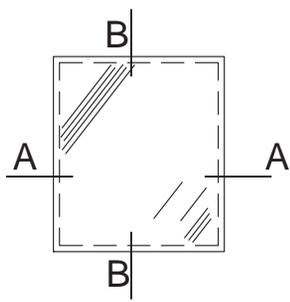
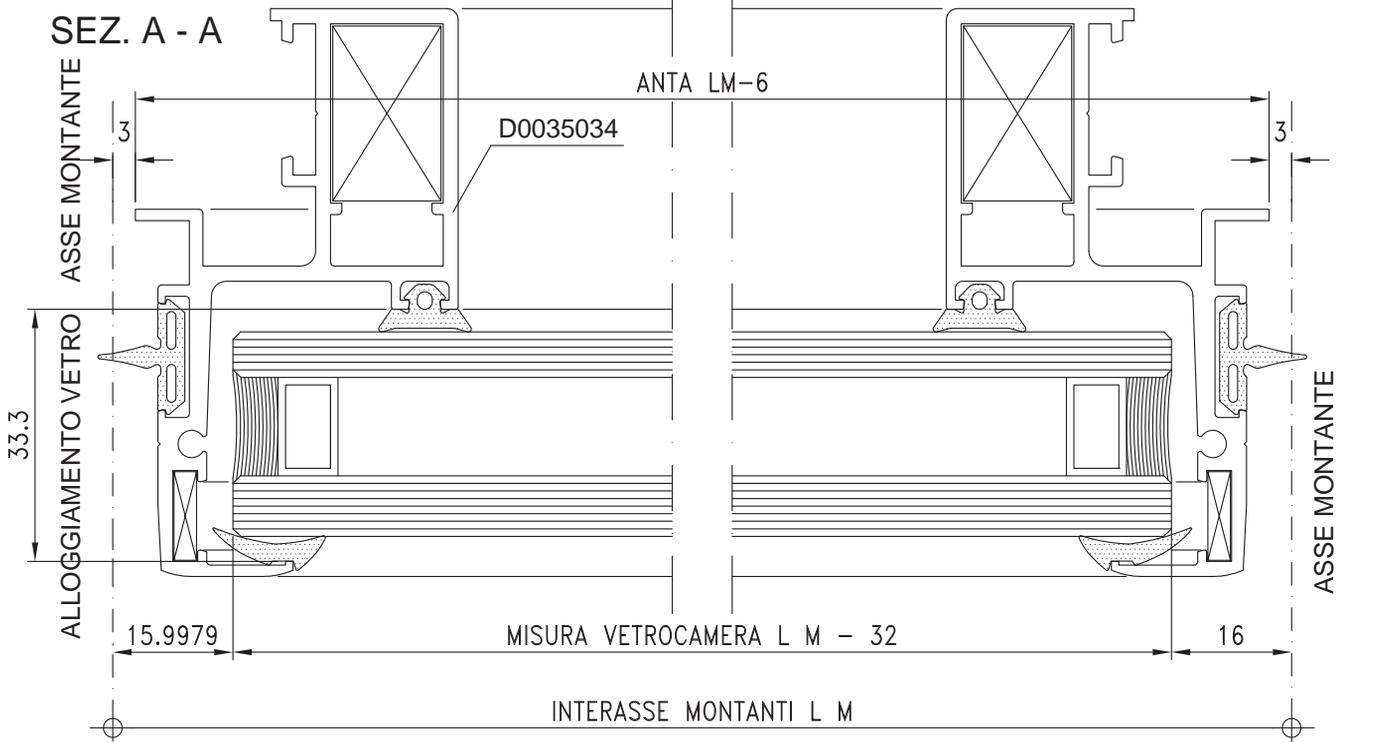
SEZ. B - B



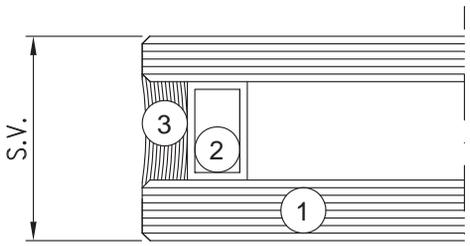
- ① VETRO ESTERNO TEMPERATO
sp. min. 8 mm.
- ② DISTANZIATORE IN ALLUMINIO COLORE
NERO CONTENENTE DISIDRATANTE
- ③ SILICONE RESISTENTE AI RAGGI U. V.



MISURA VETROCAMERA CELLULA SEMISTRUTTURALE D0035034

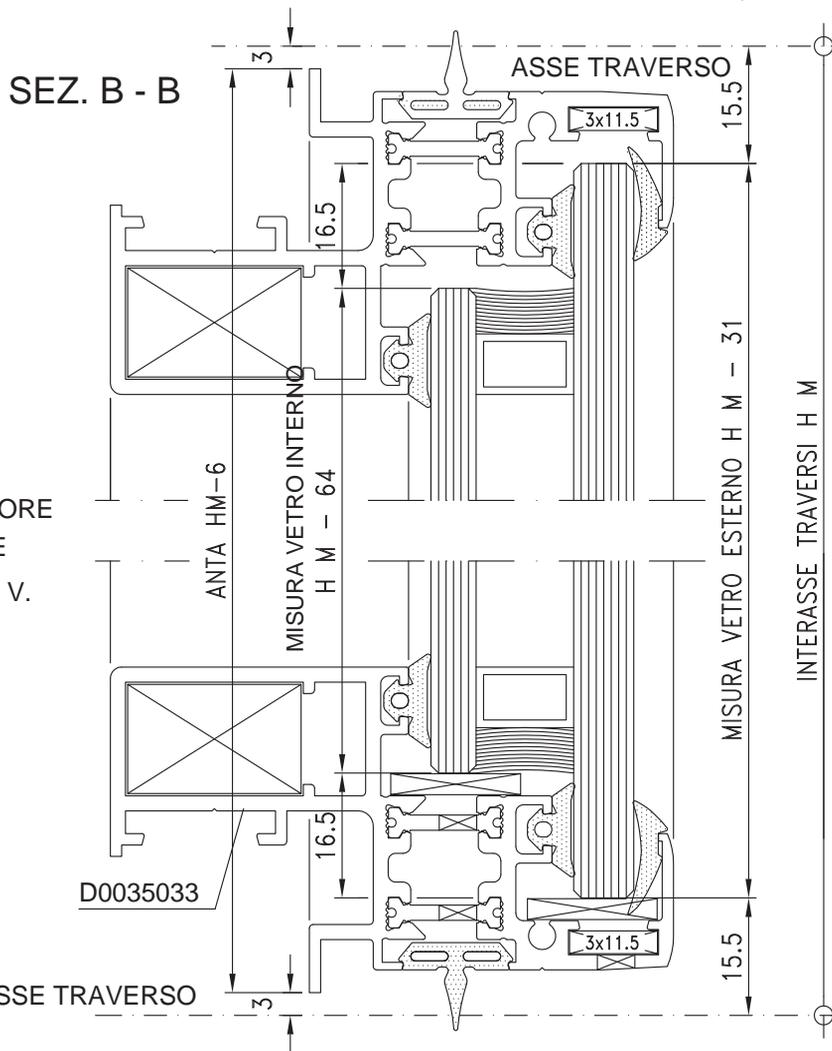
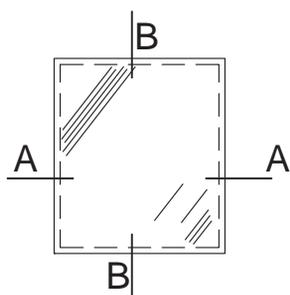
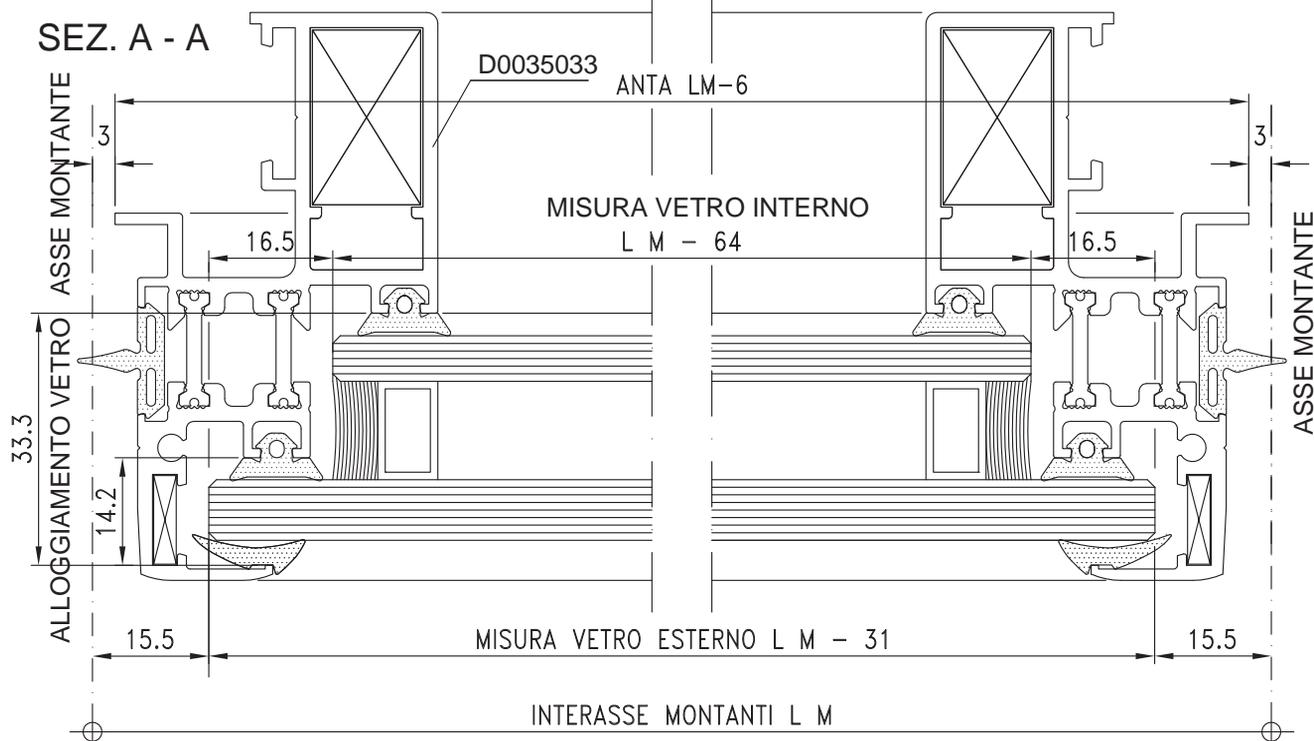


- ① VETRO ESTERNO TEMPERATO
sp. min. 8 mm.
- ② DISTANZIATORE IN ALLUMINIO COLORE
NERO CONTENENTE DISIDRATANTE
- ③ SILICONE RESISTENTE AI RAGGI U. V.

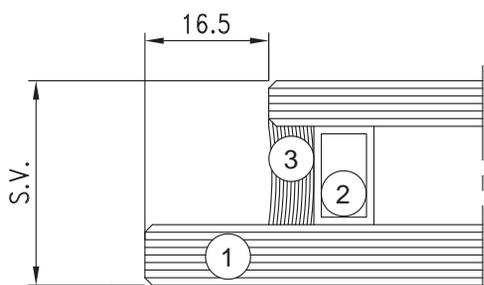


SCHEMI DI MONTAGGIO

MISURA VETROCAMERA CELLULA SEMISTRUTTURALE A T.T. D0035033

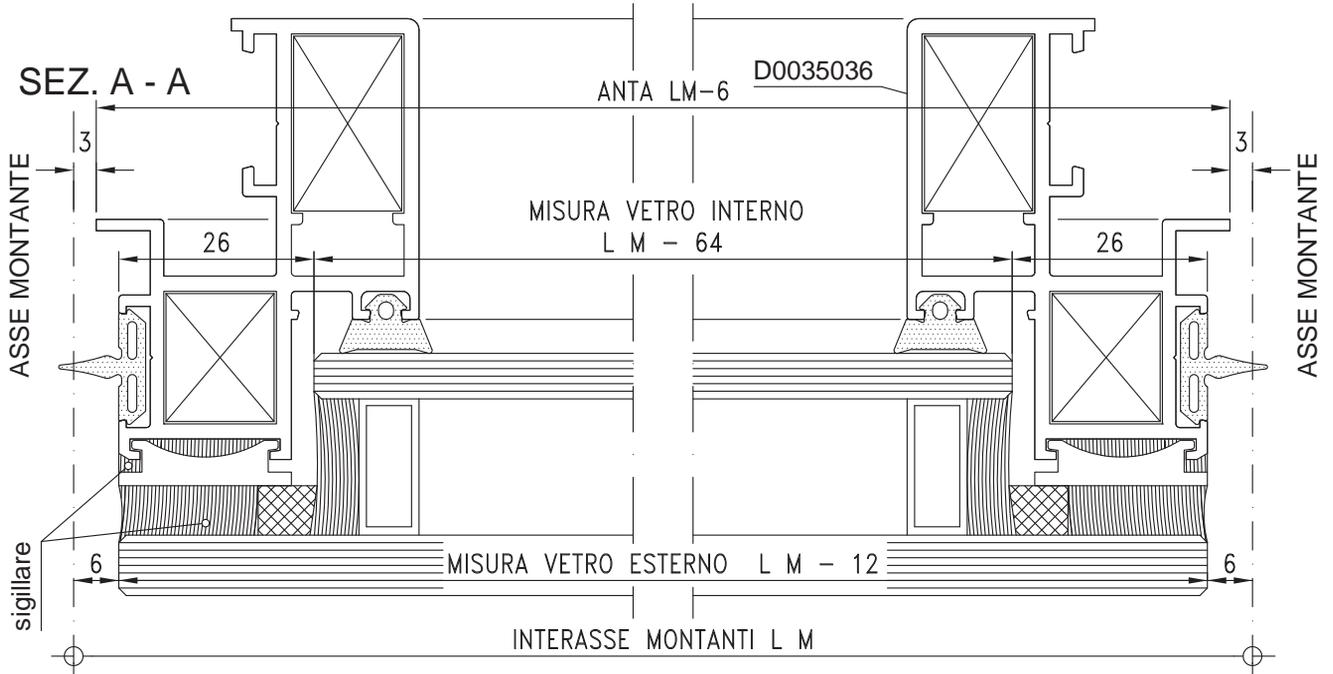


- ① VETRO ESTERNO TEMPERATO
sp. min. 8 mm.
- ② DISTANZIATORE IN ALLUMINIO COLORE
NERO CONTENENTE DISIDRATANTE
- ③ SILICONE RESISTENTE AI RAGGI U. V.

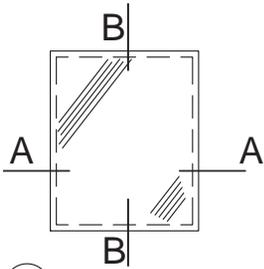


MISURA VETROCAMERA

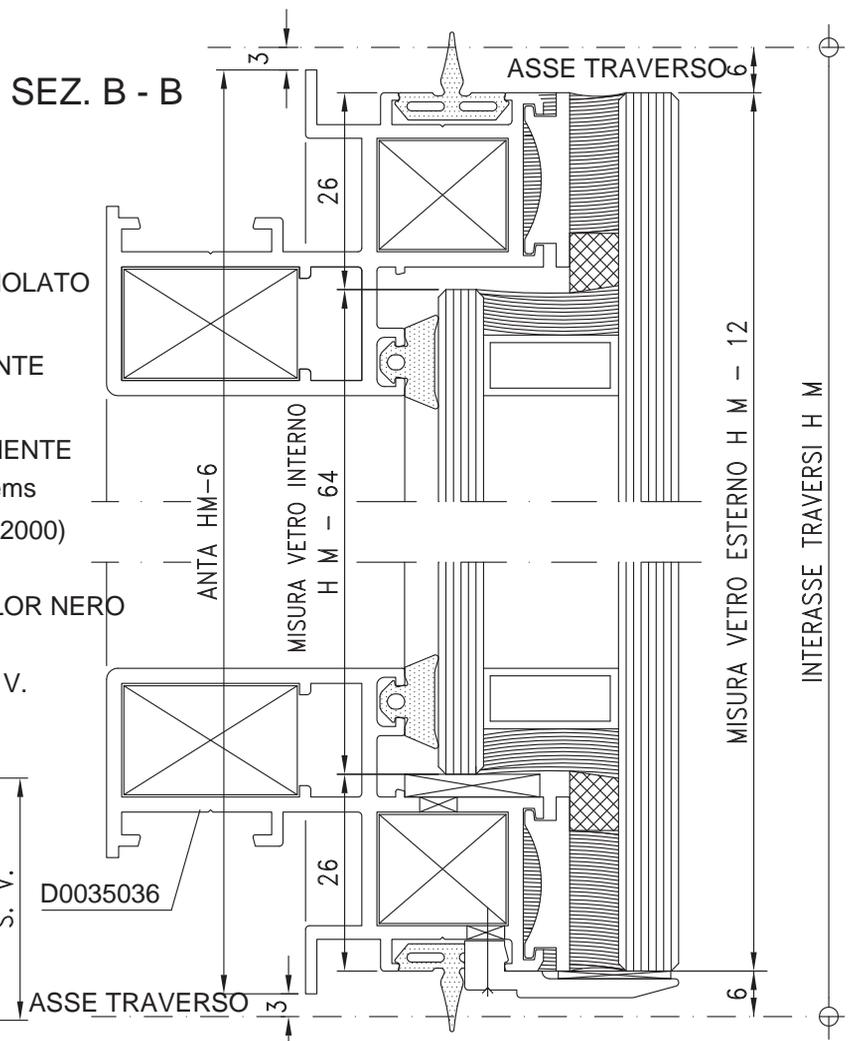
CELLULA STRUTTURALE D0035036



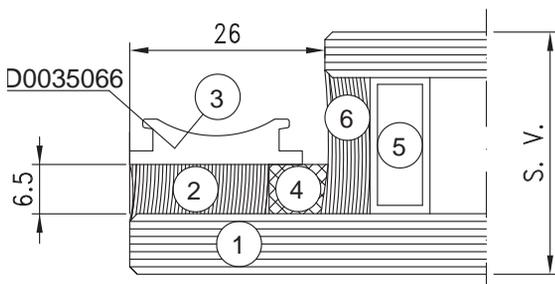
N.B. LA SIGILLATURA STRUTTURALE DEVE ESSERE REALIZZATA DA VETRENERIE SPECIALIZZATE.



- ① VETRO ESTERNO TEMPERATO E MOLATO sp. min. 8mm.
- ② SILICONE STRUTTURALE RESISTENTE AI RAGGI U.V. sp. min. 6.5 mm.
- ③ PROFILATO FORNITO ESCLUSIVAMENTE IN FINITURA DA Hydro Building Systems
- ④ SUPPORTO (TIPO NORTON 6.5X6 V2000)
- ⑤ DISTANZIATORE IN ALLUMINIO COLOR NERO CONTENENTE DISIDRATANTE
- ⑥ SILICONE RESISTENTE AI RAGGI U.V.



SCHEMI DI MONTAGGIO



CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

1. Premessa

- Le presenti condizioni generali di vendita si applicano integralmente ad ogni ordine e a tutte le nostre vendite, salvo stipulazione contraria che deve risultare spressamente e per iscritto da parte della nostra Società.

- L'invio o la consegna di qualsiasi ordine di acquisto da parte dell'Acquirente alla nostra Società implica l'accettazione integrale e senza riserve da parte sua delle condizioni generali di vendita della nostra Società.

- Le presenti condizioni generali sono riportate in ogni modulo di conferma d'ordine, nei manuali, anche informatici, nei cataloghi e nel sito della nostra Società e si considerano conosciute da tutti i Compratori.

2. Offerte

- Le offerte formulate dalla nostra Società sono senza impegno e non valgono quale proposta.

- Le offerte sono subordinate alle condizioni generali di vendita.

- Le condizioni generali di vendita sono riportate nella nostra offerta e s'intendono accettate mediante invio o consegna dell'Ordine/Commessa.

3. Ordini/Commesse

- Ogni ordine/commessa formulato dall'Acquirente è soggetto ad accettazione scritta (c.d. Conferma) da parte della nostra Società ed implica l'accettazione delle condizioni generali della nostra Società.

- Gli ordini devono essere completi e definiti in ogni loro parte mediante distinta.

- La trasmissione dell'ordine impegna l'Acquirente ai dati contenuti nella propria scheda commerciale consegnatagli da nostro delegato e comunque, se non diversamente specificato per iscritto, ai prezzi, alle condizioni di listino ed alle condizioni generali di vendita della nostra Società in vigore alla data di conferma d'ordine.

4. Conferme d'Ordine

- Il Contratto di vendita si intenderà concluso, divenendo vincolante per le parti, nel momento in cui la Conferma d'Ordine della nostra Società giungerà all'Acquirente (via e-mail, via fax, via posta, a mani).

- La Conferma d'Ordine inviata dalla nostra Società definisce e riporta tutte le condizioni ed i contenuti definitivi e vincolanti del Contratto, sostituendosi integralmente all'ordine/commessa.

- Qualora la Conferma d'Ordine, anche mediante Distinta o Copia Commisione, contenga aggiunte, limitazioni o altre variazioni rispetto all'Ordine/Commessa, l'assenso dell'Acquirente a tali variazioni s'intenderà tacitamente prestato, salvo contestazione scritta da far pervenire per iscritto alla nostra Società entro 12 (dodici) ore dal ricevimento della stessa.

- La Conferma d'Ordine e le presenti condizioni generali di contratto prevarranno in ogni caso su eventuali condizioni generali o particolari di acquisto predisposte dall'Acquirente.

- Qualsiasi condizione scritta o verbale inviata da parte di nostri collaboratori, funzionari di vendita dipendenti della nostra Società o agenti di vendita è priva di valore se non riprodotta nel testo della nostra conferma d'ordine o se non confermata per iscritto dalla nostra Società.

- Eventuali richieste di variazioni o modifiche dell'ordine da parte dell'Acquirente sono soggette ad approvazione da parte della nostra Società e dovranno pervenire tempestivamente al fine di consentire di attuare le relative variazioni anche con riguardo all'organizzazione e alla produzione da parte della nostra Società. In tal caso la nostra Società si riserva la facoltà di ritardare i tempi di consegna e di modificare il prezzo.

5. Oggetto del contratto

- Il contratto ha ad oggetto la fornitura dei materiali, per i quantitativi specificati nella nostra Conferma d'Ordine o in ogni eventuale successiva modifica trasmessa via fax, mail o a mani dalla nostra Società.

- Non rientrano nell'oggetto del presente contratto con la nostra Società i campioni di materiale e i prototipi da sottoporre a prove e/o a test, tutte le informazioni rese in qualsiasi forma o sede per le lavorazioni dei nostri prodotti, quali ad esempio proposte di calcoli, di progetti, di disegni, informazioni relative all'assemblaggio, all'installazione, alla lavorazione, alle verifiche statiche, all'offerta per gare d'appalto; pertanto non ci assumiamo alcuna responsabilità per le fasi di lavorazione successive alla fornitura dei nostri prodotti, anche con riguardo alla loro interazione con altri prodotti.

- In ogni caso, le dimensioni, gli schemi di montaggio e di lavorazione, i prezzi, le prestazioni e gli altri dati figuranti nei cataloghi, nei manuali di lavorazione, nei prospetti, negli annunci pubblicitari, nelle illustrazioni, nei listini prezzi, od in altri documenti illustrativi della nostra Società, così come le caratteristiche dei modelli e campioni inviati dalla nostra Società all'Acquirente, hanno carattere di mere indicazioni, non saranno vincolanti e non contengono alcuna promessa di qualità in relazione ai prodotti. Tali dati non hanno valore impegnativo se non sono espressamente richiamati nella Conferma d'ordine.

- La nostra Società si riserva di apportare in qualunque momento ai propri prodotti quelle modifiche tecniche non sostanziali, dettate da esigenze di produzione, che riterrà convenienti, senza obbligo di comunicazione.

6. Prezzi

- I prezzi delle nostre merci si intendono sempre Porto Franco (DDP per gli Incoterms), salvo diversa pattuizione tra le parti. I pagamenti e ogni altra somma dovuta a qualsiasi titolo alla nostra Società si intendono netti al domicilio della nostra Società.

- Eventuali pagamenti fatti ad agenti, rappresentanti, funzionari di vendita, dipendenti o collaboratori della nostra Società non saranno considerati validi fino a quando le relative somme non giungeranno alla nostra Società.

- I prezzi applicati sono quelli indicati nel listino prezzi della nostra Società valido al momento della consegna dei nostri prodotti allo spedizioniere, oltre alle rispettive imposte sul valore aggiunto, salvo diversa indicazione da provarsi per iscritto contenuta nella nostra Conferma d'ordine o in altro documento da noi proveniente.

7. Condizioni di pagamento

- Il pagamento dovrà essere effettuato, salvo diverso accordo scritto, a fine mese dalla data della fattura o entro il diverso termine indicato nella fattura, a mezzo di ricevuta bancaria, bonifico bancario presso l'istituto bancario indicato dalla nostra Società o tramite rimessa diretta. Vale quale consegna della merce il ritiro della merce da parte dello spedizioniere o il ritiro autonomo della merce da parte dell'Acquirente se concordato tra le parti.

- La nostra Società si riserva di chiedere degli acconti sul prezzo da versare al momento della conclusione del contratto o successivamente.

8. Ritardati pagamenti

- In caso di ritardato, mancato o parziale pagamento da parte dell'Acquirente, la nostra Società si riserva il diritto di sospendere immediatamente la fornitura, e/o di risolvere tutti i contratti in essere con l'Acquirente, anche se non relativi al pagamento in questione, fatto salvo il diritto al risarcimento del danno.

- In caso di ritardato, mancato o parziale pagamento, su tutte le somme dovute matureranno interessi di mora calcolati ai sensi dell'art. 5, comma 2, del decreto legislativo 9 ottobre 2002, n. 231 ("Attuazione della direttiva 2000/35/CE relativa alla lotta contro i ritardi di pagamento nelle transazioni commerciali" pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 249 del 23 ottobre 2002) senza necessità di messa in mora e tutti i crediti diventeranno immediatamente esigibili con decadenza dal beneficio del termine.

- Nessuna contestazione per eventuali inadempimenti, né eccezione alcuna, né azioni legali di qualsiasi natura potrà essere sollevata od esercitata dall'Acquirente se non previo integrale pagamento del prezzo.

- Non è ammessa alcuna compensazione fra il prezzo dovuto alla nostra Società ed eventuali crediti vantati dall'Acquirente.

- L'Acquirente è obbligato al pagamento integrale del prezzo anche in caso di contestazioni.

9. Consegna

- Salvo patto contrario, la fornitura della merce si intende Porto Franco.

- E' facoltà della nostra Società effettuare forniture parziali e/o consegne ripartite della merce.

- I termini di consegna indicati nella Conferma d'Ordine non sono termini essenziali, salvo diverso accordo. La forza maggiore o altre circostanze eccezionali o imprevedibili che si verificassero nei confronti della nostra Società o dei nostri fornitori (quali a mero titolo di esempio scioperi, blocchi stradali, etc.) sospendono i termini per la consegna, senza alcuna responsabilità per la nostra Società.

- Qualora vi sia un ritardo nella consegna della merce superiore ai 30 (trenta) giorni, che non dipenda da forza maggiore o da eventi imprevedibili, è fatto obbligo all'Acquirente contestare per iscritto tale ritardo alla nostra Società, la quale avrà un termine di ulteriori 30 (trenta) giorni per effettuare la consegna. Nessun diritto al risarcimento del danno spetterà all'Acquirente.

- In caso di consegne ripartite, valgono le disposizioni che precedono.

- La nostra Società non risponde per danni da anticipata o ritardata consegna, totale o parziale.

10. Rischio di perimento della merce

- Il rischio del perimento o della rovina della merce passa in capo all'Acquirente al più tardi quanto la stessa merce lascia gli stabilimenti della nostra Società ovvero alla consegna. A seguito del passaggio dei rischi la nostra Società non risponde del perimento o della rovina della merce.

- In caso di ritardo da parte dell'Acquirente di presa in consegna della merce, il rischio, qualora non sia già passato in capo all'Acquirente ai sensi del capoverso precedente, si trasmetterà allo stesso alla data di consegna prevista.

- L'Acquirente è obbligato al pagamento integrale del prezzo in caso di danneggiamento o perimento della merce avvenuto dopo il passaggio allo stesso dei rischi.

11. Verifiche

- E' fatto obbligo all'Acquirente di verificare la conformità della merce e l'assenza di vizi entro 8 (otto) giorni dal ricevimento, e comunque prima di effettuare qualsiasi lavorazione aggiuntiva sulla stessa.

- Eventuali contestazioni saranno considerate valide solo se comunicate per iscritto mediante raccomandata a.r. entro 8 (otto) giorni dalla ricezione della merce.

- Eventuali vizi occulti dovranno essere denunciati per iscritto, mediante raccomandata a.r., entro 8 (otto) giorni dalla scoperta.

- In ogni caso nessuna denuncia per vizi, difetti o non conformità sarà valida se effettuata oltre un anno dalla consegna.

- Eventuali denunce dovranno essere dettagliate e specifiche, indicare esattamente i difetti riscontrati e, su richiesta della nostra Società, dovranno anche comprendere la restituzione del prodotto difettoso a proprie spese, al fine di consentire le verifiche del caso.

12. Garanzie

- La nostra Società garantisce la conformità dei prodotti: per conformità dei prodotti si intende che essi corrispondano per qualità e tipo a quanto stabilito nel contratto e che siano esenti da vizi che possano renderli non idonei all'uso cui sono destinati. I campioni, le indicazioni contenute nei deplianti o le informazioni risultanti da altro materiale pubblicitario non sono vincolanti e non contengono alcuna promessa di qualità in relazione ai prodotti.

- La nostra Società non si assume alcuna responsabilità circa la conformità del prodotto alla normativa di Paesi stranieri ove sarà utilizzato il prodotto o destinato, circa eventuali usi speciali, circa gli usi abitualmente previsti nel Paese di destinazione.

- La garanzia avrà una durata di un anno dalla consegna.

- Sulle quantità l'Acquirente riconosce alla nostra Società di accettare quantità di fornitura determinate dalle minime quantità produttive nel caso di ordini riferiti a prodotti non disponibili a magazzino e a multipli interi delle unità di vendita per quanto concerne i materiali gestiti a magazzino.

- La garanzia per i vizi è limitata ai soli vizi dei prodotti dipendenti da difetti di materiale o di lavorazione riferibili alla nostra Società, e non si applica in caso di difetti di installazione o non corretto uso da parte dell'Acquirente. Sarà onere dell'Acquirente fornire alla nostra Società la prova di aver effettuato una corretta installazione o uso.

- La garanzia non si estende a difetti che siano riconducibili a richieste dell'Acquirente, a richieste di imprese terze incaricate dello stesso, alle lavorazioni successive, all'assemblaggio, all'installazione, alle caratteristiche della struttura, o ad altre cause che non sono oggetto della nostra fornitura.

- La nostra Società non risponde dei difetti di conformità dovuti all'usura normale di quelle parti che, per loro natura, sono soggette ad una rapida e continua usura.

- In generale, in nessun caso la nostra Società risponde per difetti di conformità che abbiano la loro causa in un fatto successivo al passaggio dei rischi all'Acquirente ai sensi dell'art. 10.

13. Contenuto della garanzia

- In caso di contestazione dei vizi nei termini e con le modalità di cui all'art. 11, la nostra Società eseguirà una verifica del prodotto in contestazione non appena lo stesso verrà inviato presso il nostro stabilimento, a spese dell'Acquirente; in caso di impossibilità di spedizione, la nostra Società effettuerà sopralluogo, a spese

dell'Acquirente. All'esito delle verifiche la nostra Società redigerà un verbale contenente il dettaglio degli accertamenti eseguiti.

- Nel caso in cui saranno accertati dalla nostra Società i vizi o i difetti contestati, provvederemo, gratuitamente, a nostra discrezione: a) alla

riparazione; b) alla sostituzione mediante la fornitura gratuita Porto Franco dei prodotti dello stesso genere e quantità di quelli risultati non conformi o difettosi, entro un termine ragionevole. Prima della sostituzione della merce l'Acquirente dovrà restituirci la merce difettosa.

- La sostituzione s'intende solo in relazione al singolo pezzo danneggiato e non all'intera partita.

- Non è dovuto alcun risarcimento danni; in particolare l'Acquirente non potrà avanzare altre richieste di risarcimento del danno, di riduzione del prezzo o di risoluzione del contratto.

- In nessun caso la nostra Società risponde per danni indiretti o consequenziali, per danni da mancata o ridotta produzione, anche rispetto a già pattuiti termini di consegna.

14. Riserva di proprietà

- La merce resta di proprietà della nostra Società fino al completo pagamento del prezzo.

- Nel caso venga esercitata la riserva di proprietà da parte della nostra Società, l'Acquirente presta fin da ora il consenso a consentirci l'accesso presso i luoghi dove è depositata la merce e il diritto a ritirare la merce di nostra proprietà.

- Fino a quando sussiste la riserva di proprietà è fatto divieto all'Acquirente, senza il consenso scritto della nostra Società, di costituire pegno o di vendere a terzi la merce di nostra proprietà.

- E' fatto obbligo all'Acquirente di comunicarci tempestivamente per iscritto eventuali pignoramenti o sequestri della merce di nostra proprietà e di dichiarare all'Ufficiale Giudiziario il nostro diritto di proprietà sulla suddetta merce, al fine di consentirci di esercitare le azioni legali necessarie.

- In caso di omessa o mancata tempestiva comunicazione, le spese legali relative ai procedimenti da noi sostenuti saranno a carico dell'Acquirente.

15. Divieto di cessione

- Il presente contratto e i diritti da esso derivanti non potranno, in tutto o in parte, essere ceduti dall'Acquirente, senza il consenso scritto della nostra Società.

16. Forma, esclusività e nullità

- Qualsiasi modifica al presente contratto non sarà valida se non fatta per iscritto ed approvata dalla nostra Società.

- L'eventuale nullità di una qualsiasi delle clausole previste nel presente contratto non comporterà la nullità dell'intero contratto, il quale andrà integrato ed interpretato nella sua globalità. Le parti si impegnano a sostituire la clausola nulla o inefficace con una clausola che tenga conto e consenta di realizzare lo scopo economico che le parti, il contratto e le condizioni generali si erano prefissati.

17. Obbligo di riservatezza

- L'Acquirente si obbliga a mantenere riservate tutte le notizie e le informazioni di carattere tecnico (disegni, prospetti tecnici, documentazione, formule, corrispondenza ecc.) ricevute dalla nostra Società o apprese in esecuzione del presente contratto.

18. Risoluzione

- La nostra Società potrà risolvere il presente contratto, senza preavviso, mediante dichiarazione della propria volontà di risoluzione, comunicata per iscritto alla Società acquirente mediante raccomandata a.r., fax o mail, ai verificarsi di uno dei seguenti eventi:

a) Il mancato pagamento, parziale o totale, di quanto dovuto dalla Società acquirente secondo i tempi e le modalità previste nel presente contratto, salvo che la nostra Società non si avvalga della facoltà di chiedere l'adempimento del contratto, in ogni caso con pagamento dell'importo stabilito nel presente contratto, e previa rideterminazione dei termini delle consegne ripartite, oltre al risarcimento del danno;

b) In caso di dichiarazione di fallimento della Società acquirente o nel caso in cui la stessa venga sottoposta ad una procedura concorsuale;

c) in tutti gli altri casi previsti dagli artt. 1453 e segg. del codice civile.

19. Legge applicabile

- Per tutto quanto non espressamente previsto dalle presenti condizioni generali si applica la legge italiana e gli artt. 1470 e seguenti del codice civile italiano.

20. Foro competente

- Per tutte le controversie che dovessero sorgere in relazione all'esistenza, validità interpretazione, esecuzione e risoluzione del presente contratto sarà competente in via esclusiva il Foro di Milano.

21. Comunicazioni

- Tutte le comunicazioni riguardanti questo contratto devono essere fatte per iscritto, e si intenderanno validamente effettuate se inviate a mezzo raccomandata a.r. o a mezzo fax al seguente indirizzo: per il fornitore: Hydro Building Systems S.p.A, Via Ponchelli 3, 20063 Cernusco sul Naviglio (MI) - Fax: 02.92429496

22. Privacy

- Ai sensi del D.Lgs. n.196 del 30.6.2003 entrambe le Società dichiarano di aver ricevuto informativa, ed autorizzano fin da ora ogni trattamento nonché comunicazione e diffusione dei dati, anche sensibili, necessari per la conclusione del presente Contratto di fornitura.

- Entrambe le parti si impegnano altresì a provvedere a propria cura e spese ad ogni adempimento del sopra citato decreto legislativo per soggetti terzi di propria competenza che, nel corso del rapporto contrattuale di cui trattasi, dovesse rendersi necessario per l'espletamento dell'incarico ricevuto.

23. Norme tecniche e responsabilità del produttore

- Per ciò che concerne le caratteristiche dei prodotti della nostra Società, essi sono conformi alla legislazione, alle norme tecniche vigenti in Italia e alle norme di prodotto specifiche al momento della conclusione del contratto.

- L'Acquirente si assume per intero il rischio di un'eventuale difformità tra le norme italiane e quelle del Paese di destinazione dei prodotti, tenendo indenne la nostra Società da ogni eventuale richiesta di risarcimento danni o sanzione o altra conseguenza economica.

- La nostra Società garantisce le prestazioni dei prodotti di sua fabbricazione solo ed esclusivamente in relazione ad usi, destinazioni, applicazioni, tolleranze da essa espressamente indicati.

- L'Acquirente non è autorizzato a disporre dei prodotti fornitigli dalla nostra Società in modo non conforme alle indicazioni di cui al punto precedente.

Hydro Building Systems S.p.A..
Via A. Ponchielli 3, 20063
Cernusco sul Naviglio (MI)
T: + 02 92 42 91
F: 02 92 42 94 96
www.domal.it

RISTAMPA 2013

