

sapa:

R 62^{TT}
SYSTEM

R 72^{TT}
SYSTEM

Porte a battente-Apertura esterna a taglio termico
Casement Outward opening doors with thermal break

Il sistema

Il Sistema R a taglio termico per Aperture esterne è composto da due serie di profilati:
R62TT, con telaio fisso da 54 mm ed anta mobile da 62 mm
R72TT, con telaio fisso da 64 mm ed anta mobile da 72 mm

I Profilati:

Estrusi in lega di alluminio primario da lavorazione plastica EN AW 6060 UNI-EN 573-3 sottoposti ad un processo di trattamento termico applicato secondo Normativa UNI EN 755-2 (bonifica con tempra in aria alla pressa, seguita da invecchiamento artificiale) per ottenere lo stato T5. Per dettagli tecnici vedere pagina F1-AERTT-A-07

Trattamenti superficiali:

I trattamenti superficiali di ossidazione anodica, elettrocolorazione e di verniciatura eseguiti negli impianti di proprietà Sapa, sono nel rispetto di quanto previsto dalle normative richieste dai marchi Qualanod (per ossidazione) e Qualicoat (per la verniciatura).

Vetratura:

La scelta ed il tipo di vetro sarà in funzione del suo campo di impiego, per il montaggio attenersi scrupolosamente alle prescrizioni dei produttori. Il Sistema consente l'inserimento di vetri aventi spessori ; da 10 a 43 mm per R62TT; da 15 a 53 mm per R72TT. Le guarnizioni di tenuta vetro sono in EPDM ed inseribili e sostituibili a serramento assemblato, studiate in vari spessori che, interpolati nel modo idoneo, garantiscono un'adeguata compressione sulla lastra di vetro. La tassellatura sarà effettuata con appositi tasselli di regolazione e spessoramento aventi posizioni nel serramento ideali e rinforzate. Solo la completa e totale osservanza della tecnica di vetratura potrà garantire uno scatto vincolante e sicuro del fermavetro e la garanzia di durata agli sforzi di normale utenza.

Sigillature occorrenti: Tra telaio in alluminio e controtelaio; nella vetratura esterna nell'apposita sede; nei tagli a 45° telaio ed anta prima di assiemare con squadrette; nelle guarnizioni telaio ed anta

Calcolo dimensioni massime serramenti:

Nel definire le misure massime dei diversi tipi di serramento, si devono considerare oltre agli elementi costruttivi dell'infisso (sezione dei profili e loro campi d'impiego, tipo di attacco al muro, spessore e tipo del vetro), le caratteristiche di utilizzo, nonché le varianti meteorologiche (esposizione dell'infisso, velocità dei venti agenti nella zona, altezza dal suolo alla quale sarà installato l'infisso, ecc.). Consigliamo a tal fine la consultazione delle prescrizioni Uncsaal.

Attrezzature:

Le attrezzature raccomandate (Comall e Tekna) sono state appositamente progettate e realizzate per le particolari caratteristiche del sistema e per l'applicazione specifica degli accessori a catalogo.

Peso dei profilati:

I pesi indicati sono puramente indicativi (peso teorico ricavato sullo spessore nominale del profilato); Le matrici di estrusione sono soggette ad un normale processo di usura che porta il peso dell'estruso da un minimo (matrice nuova) ad un massimo (matrice usurata al limite delle tolleranze dimensionali).

Tolleranze dimensionali

Per le tolleranze dimensionali si fa riferimento alla Normativa UNI EN 12020-2

NB:

Il mancato impiego, anche parziale, dei prodotti originali, esclude qualsiasi possibilità di rivalsa nei confronti di Sapa.

Al fine di migliorare i propri prodotti, Sapa si riserva la facoltà di riportare, in qualsiasi momento e senza preavviso, le modifiche che riterrà opportuno.

I dati riportati su questo catalogo sono indicativi e non impegnativi.

The system

The thermal break R system for Outward opening doors is made up of two series of section bars:
R62TT, with 54 mm fixed frame and 62 mm moving shutter
R72TT, with 64 mm fixed frame and 72 mm moving shutter.

The sections

These are extruded in primary aluminium alloy from EN AW 6060 UNI -EN 573-3 plastic manufacturing, subject to a thermal treatment, applied according to UNI EN 755-2 regulation (austempering through air tempering at the press, followed by artificial ageing) in order to achieve the T5 physical state. For technical detail refer to page F1-AERTT-A-07

Surface treatments:

The surface treatments of anodization, electrocoloration and painting carried out in Sapa Italy plants, respect the regulations required by the brands: Qualanod (for anodization) and Qualicoat (for painting).

Glazing:

The choice and the type of glass will depend on its final use. While assembling, it is essential to follow scrupulously the manufacturers' instructions. With this System it is possible to insert glass with thickness of ; 10 to 43 mm R62TT; 15 to 53 mm for R72TT. The weatherstrips for the glass containment is in EPDM and is conceived in different thickness. If interpolated in the correct way, it assures a proper compression on the glass. The plugging will be carried out through proper adjusting and shimming plugs, located in ideal and reinforced positions in the fastening. Only the full respect of the glazing technique will assure the proper functioning of the glass beading and will guarantee a long term resistance to the normal uses.

Necessary sealing: Between aluminium frame and subframe; on external glazing in special channel; on central node plug before the insertion in section; in the cut 45° frame and wing before assembly with set square; in the frame and wing weatherstrips.

Window maximum dimensions

During the definition of the maximum dimensions of the different sorts of windows, beside the structural elements of the frame (section, uses, juncture to the wall, thickness and sort of glass), the final use and the weather conditions (exposure of the window frame, speed of the wind in the area, distance from the ground where the frame will be installed, etc.) have to be taken into account. To this purpose, we suggest to consult the Uncsaal regulations.

Equipment:

The recommended equipment (Comall and Tekna) has been planned and realized on purpose according to the particular characteristics of the system and to the specific application of the catalogue accessories.

Weight

Any weight is shown just as an indication (theoretical weight made out of the nominal thickness of the section) The extrusion dies are subject to the natural wear and tear, therefore the section weight varies from a minimum when the dies is new, to a maximum weight when the die is at highest dimensional tolerances limits.

Dimensional allowance

As for the dimensional allowance it is to refer to UNI EN 12020-2 Regulation.

NB:

Sapa declines any responsibility in case of use or partial use of non original products.

With the aim of improving it's products, Sapa reserves the possibility to make changes to this document at any moment and with no advise.

The data reported in this catalogue are indicative and not binding.

L'esecuzione del serramento dovrà prevedere tutte le operazioni necessarie per il buon funzionamento del "componente porta" quali la sigillatura e il bloccaggio sicuro degli angoli, il fissaggio a muro adeguato e, necessariamente, l'utilizzo di accessori e guarnizioni originali. Le lavorazioni, proprio per garantire la giusta applicazione dei particolari, dovranno essere eseguite con attrezzature originali e collaudate sul sistema stesso. Le asole di aerazione per vetri camera dovranno essere di dimensione e numero ottimale in funzione della dimensione e della tipologia del serramento.

The frame construction must include all the operations necessary for good working of the "door component", such as sealing and safe blocking of corners, suitable wall fixtures and the use of the original accessories and weatherstrips. In order to guarantee the correct application of the parts, works must be carried out with original equipment that has been tested on the system. The size and number of ventilation slots for double glazing must correspond to the size and type of window frame.

Attenzione

Nelle porte a taglio termico, nei casi in cui ci sia un'eccessiva variazione di temperatura, si possono generare, sulle ante, fenomeni di deformazione dovuta alla diversa dilatazione tra profilato esterno e profilato interno, con conseguente difficoltà di chiusura dell'anta stessa.

Ciò accade perchè il sole riscalda i profilati esterni del serramento provocandone la dilatazione che risulta essere differente da quella del profilato interno non riscaldato dal sole, questo provoca delle tensioni che fanno deformare il profilato anta curvandolo verso l'esterno.

Non avendo più l'allineamento anta/telaio si hanno problemi di chiusura, nelle ore di maggiore esposizione si può riscontrare il bloccaggio e/o l'impossibile chiusura della porta.

Questo fenomeno si evidenzia in particolar modo quando si hanno porte d'ingresso con tamponamenti ciechi.

Ad oggi non esistono sistemi a taglio termico che risolvano totalmente il problema. Stiamo studiando, in collaborazione con i maggiori produttori di barrette, soluzioni che possano risolvere questo fenomeno nel prossimo futuro.

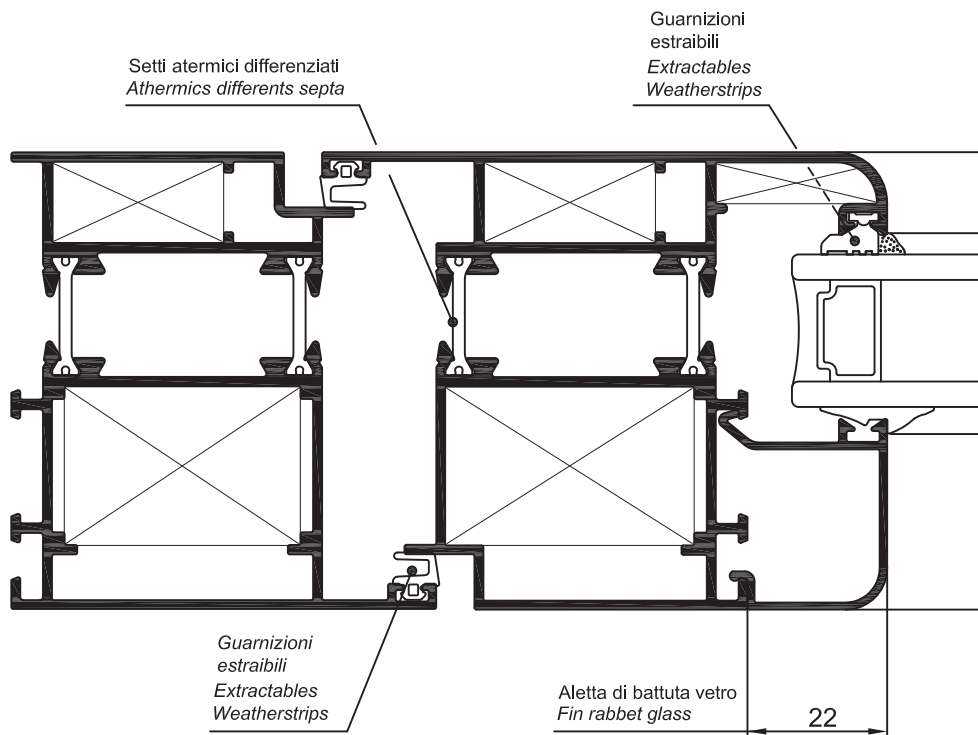
Oggi, per ridurre il problema, si possono adottare accorgimenti da valutare di volta in volta.

Attention

In case of sensitive variations of temperature in the Thermal break door solution, deformation of the wings can take place due to the diversified expansion of the internal and external profiles. This can bring to a difficult closing of the wing itself.

Deformation takes place because the sun heats the external profile of the window causing a dilatation which is different from the one of the internal profile. This causes tension that curve the wing profile to the external part. As the wing and the frame are no longer aligned there could be some difficulty in closing the doors. In the hottest hours of the day the door could stall, or it could be impossible to lock the door.

This phenomena is more common when the doors have non glass closures. Up to today there are no thermal break door systems which do not present this problem, although we are studying alternative solutions together with the biggest suppliers of polyamide bars.



ACCESSORI E GUARNIZIONI

ACCESSORIES AND PACKING

Originali e marcati Sapa, con corpo in lega di alluminio, perni e viteria in acciaio inox, le boccole e i particolari di scorrimento sono in poliammide rinforzato. Le guarnizioni in EPDM sono state studiate con durezza differenti secondo la funzione che dovranno svolgere all'interno del serramento.

They are original and Sapa marked. Their features are: core in aluminium alloy, pins and screw in stainless steel, bushings and sliding elements are in reinforced polyamide. The packing in EPDM has been conceived in different hardness according to its functions in the fastening.

Tecnicamente, viene definito "a taglio termico" un profilato metallico che, una volta impiegato nella costruzione di un infisso, presenti il lato rivolto all'interno nettamente diviso dal lato esposto all'esterno per impedire lo scambio termico. Le due parti della sezione devono essere perciò separate da un materiale diverso, con bassi valori di conducibilità termica.

Il taglio termico del sistema R, realizzato con barrette in poliammide rinforzato, si colloca su bassi valori di trasmittanza termica, in linea con i sistemi a taglio termico più avanzati.

Per evitare slittamenti dei vari componenti del profilato a taglio termico è prescritta la pre-zigrinatura dei particolari di bloccaggio prima dell'operazione meccanica di accoppiamento.

A metal section which, when used in the construction of a frame, has the side facing inwards clearly divided from that facing outwards to prevent heat exchange is technically defined "with thermal break". The two parts of the section must therefore be separated by a different material, with low conductivity values.

The thermal break of the R system, produced with reinforced polyamide bars, is placed on low k values (heat transmission coefficient), in line with the most advanced systems with thermal break.

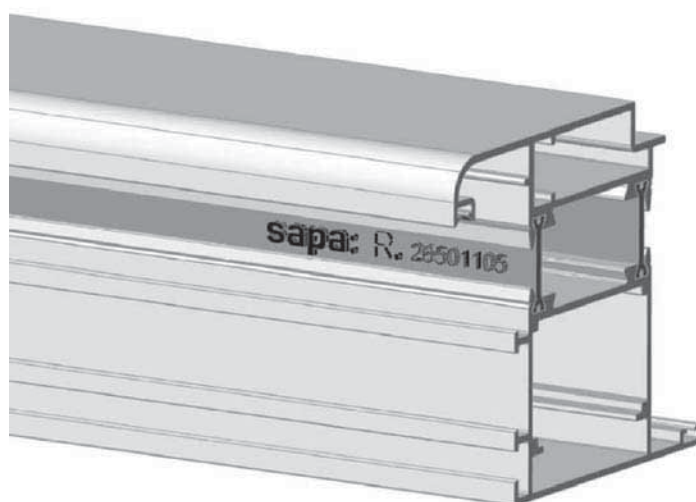
To prevent the components of the thermal break section from slipping, it is advisable to pre-knurl the blocking parts before carrying out the mechanical coupling operation.

Tutti i profilati a taglio termico venduti da Sapa sono sempre riconoscibili.

Il marchio, impresso a laser è stato previsto per essere sempre visibile nel profilato assemblato come dalla figura sottostante

All thermal break sections are always recognizable.

The laser impressed brand is always visible on the assembled sections as you can see in the picture here under



Sapa non risponde di eventuali difetti imputabili ad accoppiamenti non eseguiti nei propri stabilimenti e/o dovuti all'utilizzo di macchine non idonee e/o mal regolate.

Sapa will not be responsible for any incidental defects due to couplings which have not been carried out in its own premises and/or due to the use of not proper and/or not well-regulated machines.

"Valido solo per il territorio ITALIANO"

"Applicable only for Italy"

Requisiti della prestazione energetica degli edifici

Decreto legislativo 29 dicembre 2006, n. 311

Disposizioni correttive ed integrative al decreto legislativo 19 agosto 2005, n. 192, recante attuazione alla direttiva 2002/91/CE, relativa al rendimento energetico nell'edilizia.

Stabilisce i valori massimi della trasmittanza termica dei vetri e delle chiusure trasparenti comprensive di vetri e profilati metallici.

| Tabella 4a Valori limite della trasmittanza termica U delle chiusure trasparenti comprensive degli infissi espressa in W/m ² K | | | |
|---|--|--|--|
| Zona climatica | Dall' 1 gennaio 2006 U (W/m ² K) | Dall' 1 gennaio 2008 U (W/m ² K) | Dall' 1 gennaio 2010 U (W/m ² K) |
| A | 5,5 | 5,0 | 4,6 |
| B | 4,0 | 3,6 | 3,0 |
| C | 3,3 | 3,0 | 2,6 |
| D | 3,1 | 2,8 | 2,4 |
| E | 2,8 | 2,4 | 2,2 |
| F | 2,4 | 2,2 | 2,0 |

| Tabella 4b Valori limite della trasmittanza U dei vetri espressa in W/m ² K | | | |
|--|--|---|--|
| Zona climatica | Dall' 1 gennaio 2006 U (W/m ² K) | Dall' 1 luglio 2008 U (W/m ² K) | Dall' 1 gennaio 2011 U (W/m ² K) |
| A | 5,0 | 4,5 | 3,7 |
| B | 4,0 | 3,4 | 2,7 |
| C | 3,0 | 2,3 | 2,1 |
| D | 2,6 | 2,1 | 1,9 |
| E | 2,4 | 1,9 | 1,7 |
| F | 2,3 | 1,7 | 1,3 |

Il territorio nazionale è suddiviso nelle seguenti zone climatiche in funzione dei gradi-giorno, indipendentemente dalla ubicazione geografica:

Zona A - Comuni che presentano un numero di gradi-giorno non superiore a 600;

Zona B - Comuni che presentano un numero di gradi-giorno maggiore di 600 e non superiore a 900;

Zona C - Comuni che presentano un numero di gradi-giorno maggiore di 900 e non superiore a 1400;

Zona D - Comuni che presentano un numero di gradi-giorno maggiore di 1400 e non superiore a 2100;

Zona E - Comuni che presentano un numero di gradi-giorno maggiore di 2100 e non superiore a 3000;

Zona F - Comuni che presentano un numero di gradi-giorno maggiore di 3000.

I valori di trasmittanza termica U_f sotto riportati sono i risultati di calcolo eseguiti dall'Istituto IRcCOS di Legnano (Milano), secondo la normativa UNI EN ISO 10077-2

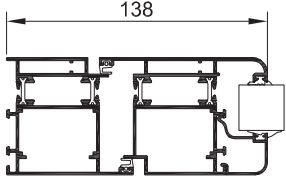
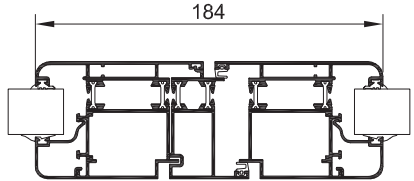
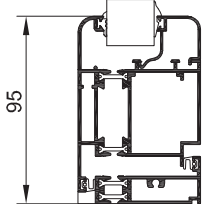
The thermal performance values U_f hereunder reported are calculation results from the Institute IRcCOS of Legnano (Milan), in accordance with the norm UNI EN ISO 10077-2

Nella porzione di tubolarità delimitata dalle barrette del taglio termico si assume:

- Il valore pari a 0,90 per l'emissività dell'alluminio verniciato
- Il valore pari a 0,30 per l'emissività dell'alluminio non verniciato

The equivalent thermal conductivity of the cavity between aluminium and polyamid bars is:

- 0,90 If the aluminium is painted
- 0,30 If the aluminium is mill finish

| CERTIFICATI | | CERTIFICATES | | | |
|-------------------------------------|---|-------------------------------|--------------------------------------|---------------------|--|
| Sistema System | Sezioni Cross section | Profilati Section | Risultati calcolo Calculus values | | Laboratorio Certificato N°. Laboratory Certificate Nr°. |
| | | | $U_f = W/m^2 \cdot K$ | | |
| | | | $\varepsilon = 0.9$ | $\varepsilon = 0.3$ | |
| R 62 ^{TT} SYSTEM |  | R62C501 R62C502 | 4,00 | 3,80 | IRcCOS N°0054/RP/09 |
| R 62 ^{TT} SYSTEM |  | R62C502 R62C505 R62C502 | 4,01 | 3,80 | IRcCOS N°0055/RP/09 |
| R 62 ^{TT} SYSTEM |  | R62C507 R62C502 | 3,96 | 3,79 | IRcCOS N°0058/RP/09 |

I valori di trasmittanza termica U_f sotto riportati sono i risultati di calcolo eseguiti dall'Istituto IRcCOS di Legnano (Milano), secondo la normativa UNI EN ISO 10077-2

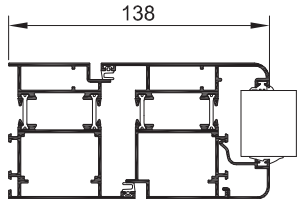
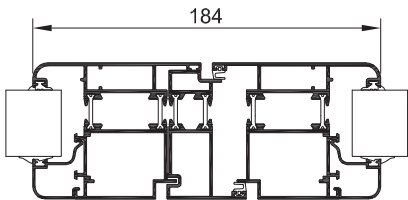
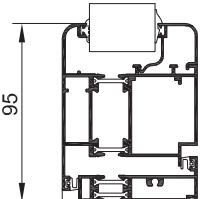
The thermal performance values U_f hereunder reported are calculation results from the Institute IRcCOS of Legnano (Milan), in accordance with the norm UNI EN ISO 10077-2

Nella porzione di tubolarità delimitata dalle barrette del taglio termico si assume:

- Il valore pari a 0,90 per l'emissività dell'alluminio verniciato
- Il valore pari a 0,30 per l'emissività dell'alluminio non verniciato

The equivalent thermal conductivity of the cavity between aluminium and polyamid bars is:

- 0,90 If the aluminium is painted
- 0,30 If the aluminium is mill finish

| CERTIFICATI | | CERTIFICATES | | | |
|-------------------------------------|---|-------------------------------|--------------------------------------|---------------------|--|
| Sistema System | Sezioni Cross section | Profilati Section | Risultati calcolo Calculus values | | Laboratorio Certificato N°. Laboratory Certificate Nr°. |
| | | | $U_f = W/m^2 \cdot K$ | | |
| | | | $\varepsilon = 0.9$ | $\varepsilon = 0.3$ | |
| R 72 ^{TT} SYSTEM |  | R72C501 R72C502 | 3,62 | 3,38 | IRcCOS N°0056/RP/09 |
| R 72 ^{TT} SYSTEM |  | R72C502 R72C505 R72C502 | 3,58 | 3,33 | IRcCOS N°0057/RP/09 |
| R 72 ^{TT} SYSTEM |  | R72C507 R72C502 | 3,63 | 3,42 | IRcCOS N°0059/RP/09 |

Una corretta posa in opera, evita spesso il decadimento delle prestazioni ottenute in laboratorio, curare in maniera appropriata la posa valorizza tutto il processo produttivo dalla progettazione all'installazione.

Fare una pulizia periodica con prodotti neutri riduce notevolmente i rischi di corrosione ed allunga sicuramente la vita dell'infisso. Per una corretta installazione, manutenzione e pulizia dei serramenti, Vi raccomandiamo di consultare le prescrizioni riportate sulle seguenti note tecniche UNCSAAL:

UX42 - "Guida alla posa in opera dei serramenti"

UX10 - "La pulizia delle superfici di serramenti e facciate continue"

A correct installation, often avoids the decay of the performances obtained in the laboratory. Taking appropriate care of the installation increases the value of the whole production process from the planning to the installation.

Cleaning periodically with neutral products reduces remarkably the corrosion risk and extends surely the life of the frame.

For a correct installation, maintenance and cleaning of the sections, we recommend you refer to the prescriptions quoted in the following technical notes of UNCSAAL UX42 and UX10



LEGHE IN ALLUMINIO DA BONIFICA - PROFILATI ESTRUSI
HEAT-TREATABLE ALUMINIUM ALLOYS - EXTRUSION SECTIONS

| | | | | | | |
|---|---|----------------------------------|--------------------------------------|-----------|-----------|-----|
| Leghe / Alloys | | 6060 UNI EN 573-3 | | | | |
| Composizione chimica normale / Normal chemical compos | | Mg 0,4 Si 0,4 Fe 0,2 | | | | |
| Stato / State | | 0 | T1 | T5 | T6 | |
| Caratteristiche meccaniche <i>Mechanical Characteristics</i> | Carico di rottura a trazione <i>Ultimate tensite stress</i> | R _m N/mm ² | 140 Max | 120 | 185 | 205 |
| | Carico al limite di snervamento <i>Yield point</i> | R _p N/mm ² | 80 Max | 50 | 145 | 165 |
| | Allungamento <i>Elongation</i> | A % | 20 | 16 | 11 | 10 |
| Caratteristiche fisiche <i>Physical Characteristics</i> | Peso specifico <i>Specific weight</i> | Kg/dm ³ | 2,70 | | | |
| | Conducibilità termica a 20°C <i>Heat conductivity at 20°C</i> | W/ (cm °K) | ≈ 2,09 | | ≈ 1,75 | |
| | Resistività elettrica a 20°C <i>Electrical resistivity at 20°C</i> | μΩ ·cm | ≈ 3,14 | | ≈ 3,25 | |
| | Coef. di dilatazione termica lineare da 20° a 200°C <i>Linear thermal expansion coefficient from 20° to 200° C</i> | | 24 ·10 ⁻⁶ K ⁻¹ | | | |

Gli accessori originali Sapa, specifici del sistema, sono gli unici che garantiscono nel tempo la qualità del prodotto finale

The original Sapa accessories, specifically designed for the system, are the only ones that guarantee quality of end products through time

AVVERTENZA
NOTE

Per gli articoli indicati con ^(xxx) è possibile scegliere tra diversi produttori, tali articoli sono comunque forniti da Sapa. Le combinazioni possibili sono le seguenti:

For the articles indicating ^(xxx) there is the possibility to choose between different manufacturers although the goods will be supplied by Sapa. Here following the different combinations:

(ABP) - Prodotte da ALUTEC, BMP e PRODUCTA.
(AB) - Prodotte da ALUTEC e BMP.
(AP) - Prodotte da ALUTEC e PRODUCTA.
(BP) - Prodotte da BMP e PRODUCTA.

*(ABP) - Produced by ALUTEC, BMP and PRODUCTA.
(AB) - Produced by ALUTEC and BMP.
(AP) - Produced by ALUTEC and PRODUCTA.
(BP) - Produced by BMP and PRODUCTA.*

Per ordinare tali prodotti, è necessario inserire al termine del codice i seguenti numeri:

To order the articles you will need to indicate following numbers at the end of the code:

01 - Per BMP

01 - For manufacturer BMP

02 - Per ALUTEC

02 - For manufacturer ALUTEC

03 - Per PRODUCTA

03 - For manufacturer PRODUCTA

Esempio: Art. G.0127.EN^(ABP) La scelta può essere fatta tra BMP (ordinando il codice G.0127.EN.01), ALUTEC (codice G.0127.EN.02) e PRODUCTA (codice G.0127.EN.03).

Example: Article G.0127.EN^(ABP) the choice may be between BMP (ordering art. G.0127.EN.01), ALUTEC (ordering art. G.0127.EN.02) and PRODUCTA (ordering art. G.0127.EN.03).

Es.2: Art. G.0149.EN^(AB) La scelta può essere fatta tra BMP (ordinando il codice G.0149.EN.01) ed ALUTEC (codice G.0149.EN.02).

Example n°2: Article G.0149.EN^(AB) the choice may be between BMP (ordering art. G.0149.EN.01) and Alutec (ordering art. G.0149.EN.02)

Il codice di alcuni accessori comprende due lettere tra parentesi (xx) ciò significa che all'atto dell'ordine occorre specificare la finitura sostituendo le xx con i numeri riportati nella seguente tabella.

In some of the accessory codes you will find 2 letters in brackets (xx), this means that when you will order these articles you will have to specify the finishing replacing the xx with the numbers listed here below:

01=grezzo
02=ossidato argento
03=ossidato bronzo
04=elettrocolore testa di moro
05=ossidato nero
08=ossidato oro lucido
24=PVD oro
28=PVD inox satinato
60=verniciato bianco RAL 9010
61=verniciato avorio RAL 1013
62=verniciato crema RAL 9001
65=verniciato verde RAL 6005
67=verniciato marrone RAL 8017
69=verniciato nero RAL 9005
71=verniciato argento RAL 9006
72=verniciato testa di moro RAL 8019
75=verniciato bronzo
79=verniciato nero opaco RAL 9005
90=verniciato bianco opaco RAL 9010
91=verniciato avorio opaco RAL 1013

01=raw
02=anodized silver
03=anodized bronze
04=eletcrocolor dark brown
05=anodized black
08=anodized
24=PVD gold
28=PVD glazed steel
60=white painted RAL 9010
61=ivory painted RAL 1013
62=cream painted RAL 9001
65=green painted RAL 6005
67=brown painted RAL 8017
69=black painted RAL 9005
71=silver painted RAL 9006
72=dark brown painted RAL 8019
75=bronze painted
79=mat black painted RAL 9005
90=mat white painted RAL 9010
91=mat ivory painted RAL 1013









Esempio:

A.1023.AX.(xx) (cerniera R72TT) se ordinata **A.1023.AX.60** verrà fornita verniciata bianco RAL 9010, se invece viene ordinata **A.1023.AX.69**, verrà fornita Verniciata nero RAL 9005.




For example:

A.1023.AX.(xx) (hinge R72TT) if you order **A.1023.AX.60** you will receive it white painted RAL 9010, if instead you order **A.1023.AX.69** you will receive it black painted RAL 9005


SQUADRETTE D'ANGOLO
CORNER JOINTS

| Articolo Item | Immagine Picture | Descrizione Description |
|----------------------|---|---|
| A.5430.AA |  | Squadretta in alluminio estruso per telai ed ante Extruded aluminium corner joint for frames and wings |
| | | R62 TT R72 TT |
| A.5441.AA |  | Squadretta in alluminio estruso per profilato inversione di battuta Extruded aluminium corner joint for profile bar reversal |
| | | R62 TT R72 TT |
| A.5624.AA |  | Squadretta esterna a cianfrinare R62TT (27x6.8) Corner joint external to be crimped R62TT (27x6.8) |
| | | R62 TT |
| 2006 (Monticelli) |  | Squadretta d'allineamento profilati complanari "FUJI" Alignment corner joint profiles complanarities "FUJI" |
| | | R62 TT R72 TT |
| 2013 (Monticelli) |  | Squadretta d'allineamento aletta "FUJI" Alignment corner joint fin "FUJI" |
| | | R62 TT R72 TT |
| 2020 (Monticelli) |  | Squadretta d'allineamento aletta "FUJI" Alignment corner joint fin "FUJI" |
| | | R62 TT R72 TT |
| A.2908.AA |  | Squadretta esterna a cianfrinare R72TT (27x12.8) Corner joint external to be crimped R72TT (27x12.8) |
| | | R72 TT |
| A.2913.AA |  | Squadretta in alluminio estruso per tubolare esterno 27x12,8 Extruded aluminium corner joint for external piping 27x12.8 |
| | | R72 TT |

CERNIERE
HINGE


| Articolo Item | Immagine Picture | Descrizione Description |
|------------------|--|---|
| A.1021.AX.(xx) |  | Cerniera R62TT unificata:Apertura esternainterna, normale e terza anta. Unified hinges R62TT: Outward opening, internal opening two and three wings |
| | | R62 TT |
| A.1023.AX.(xx) |  | Cerniera R72TT unificata: Apertura esternainterna, normale e terza anta. Unified hinges R72TT: Outward opening, internal opening two and three wings |
| |  | R72 TT |


CATENACCI
BOLTS


| Articolo Item | Immagine Picture | Descrizione Description |
|------------------|---|--|
| A.4302.BN |  | Kit catenaccio con prolunga dritta Single level straight latch for door |
| | | R62 TT R72 TT |
| A.4303.NN |  | Boccola di riscontro Bush feedback |
| | | R62 TT R72 TT |
| A.4304.BN |  | Kit catenaccio Single level straight latch for door |
| | | R62 TT R72 TT |
| A.4305.BN |  | Kit Catenaccio con prolunga sagomata Single level shaped latch for door |
| | | R62 TT R72 TT |

ACCESSORI COMPLEMENTARI
COMPLEMENTARY ACCESSORIES

ATTREZZATURE
TOOLS


| Articolo Item | Immagine Picture | Descrizione Description |
|------------------------|---|--|
| 502.002.XX (Alutec) |  | Angolo stampato per fermavetro arrotondato Moulded corner for snap-on rounded glass beading |
| | | R62 TT R72 TT |

| Articolo Item | Immagine Picture | Descrizione Description |
|------------------|--|--|
| M.2001.00 |  | Cianfrinatrice manuale Manual crimping tool |
| | | R62 TT R72 TT |

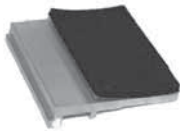
| | | |
|----------|---|---|
| R950.001 |  | Aggancio fermavetri arrotondati. Rounded glass beading coupling. |
| | | R62 TT R72 TT |

| | | |
|-----------|---|---|
| A.9931.TN |  | Aggancio fermavetri arrotondati Rounded glass beading coupling |
| | | R62 TT R72 TT |

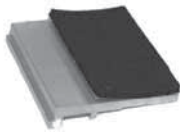
ATTACCHI ALLA MURATURA
WALL FASTENERS


| Articolo Item | Immagine Picture | Descrizione Description |
|------------------------|---|--|
| 410.405.01 (Alutec) |  | Basetta unificata per regolo mobile in zama pressofusa. Unified plate for adjustable block made of die-casting zamak. |
| | | R62 TT R72 TT |

SPESSORAMENTO VETRI
SHIM FOR GLASSES

| Articolo Item | Immagine Picture | Descrizione Description |
|------------------|---|---|
| A.2832.AA |  | Supporto ed appoggio vetro "CE" Glass support "CE" |
| | | R72TTCE |

| | | |
|------------------------|---|--|
| 510.491.55 (Alutec) |  | Tappo rotondo copriforo Ø 12 mm in polietilene. Circular coverhole plug Ø mm 12 made of polyethylene. |
| | | R62 TT R72 TT |

| | | |
|-----------|---|---|
| A.2834.AA |  | Supporto ed appoggio vetro Glass support |
| | | R72 TT |

| | | |
|------------------------|---|--|
| 510.415.01 (Alutec) | | Regolo mobile. Adjustable block. L = mm 15 |
| 510.420.01 (Alutec) | | L = mm 20 |
| 510.430.01 (Alutec) |  | L = mm 30 |
| 510.445.01 (Alutec) | | L = mm 45 |
| 510.460.01 (Alutec) | | L = mm 60 |
| | | R62 TT R72 TT |

GUARNIZIONI
WEATHERSTRIPS

| Articolo Item | Immagine Picture | Descrizione Description |
|--|---------------------|---|
| G.0126.EN ^(ABP) G.0138.RN ^(ABP) G.0155.TN ^(BP) G.0156.FN ^(BP) | | Guarnizione di battuta <i>Weatherstrip of rabbet</i> EN = E.P.D.M. RN = Coestruso-Coextruded P.V.C. TN = Termoplastica-T.P.R. FN = Coestruso-Coextruded E.P.D.M. |
| G.0121.EN ^(BP) | | Guarnizione di battuta 5mm <i>Weatherstrip of rabbet 5mm</i> E.P.D.M. |
| G.0139.RN ^(ABP) | | Guarnizione appoggio vetro 1,5mm <i>Weatherstrip on glass support 1.5mm</i> P.V.C. coestruso <i>Coextruded P.V.C.</i> |
| G.0140.RN ^(ABP) | | Guarnizione appoggio vetro 3mm <i>Weatherstrip on glass support 3mm</i> P.V.C. coestruso <i>Coextruded P.V.C.</i> |
| G.0134.EN ^(ABP) | | Guarnizione appoggio vetro 3mm <i>Weatherstrip on glass support 3mm</i> E.P.D.M. |
| G.0127.EN ^(ABP) | | Guarnizione su fermavetro spessore 2mm <i>Weatherstrip on glazing bead shim 2mm</i> E.P.D.M. |
| G.0128.EN ^(ABP) | | Guarnizione su fermavetro spessore 3mm <i>Weatherstrip on glazing bead shim 3mm</i> E.P.D.M. |
| G.0149.EN ^(BP) | | Guarnizione su fermavetro spessore 4mm <i>Weatherstrip on glazing bead shim 4mm</i> E.P.D.M. |
| G.0150.EN ^(BP) | | Guarnizione su fermavetro spessore 5mm <i>Weatherstrip on glazing bead shim 5mm</i> E.P.D.M. |

GUARNIZIONI
WEATHERSTRIPS

| Articolo Item | Immagine Picture | Descrizione Description |
|----------------------------|---------------------|--|
| G.0129.EN ^(ABP) | | Guarnizione su fermavetro spessore 6mm <i>Weatherstrip on glazing bead shim 6mm</i> E.P.D.M. |
| G.0314.RN ^(AP) | | Guarnizione di tenuta inferiore porte <i>Lower door seal</i> P.V.C. coestruso <i>Coextruded P.V.C.</i> |

TAPPI
PLUGS

| Articolo Item | Immagine Picture | Descrizione Description |
|------------------|---------------------|---|
| A.2123.NN | | Tappi copritaglio nodo centrale "T-Z" <i>Pair of central rabbet for tooling on "T-Z" solution</i> |
| A.2124.NN | | Coppia tappi battuta centrale su R62C505 <i>Pair of plug for central rabbet R62C505</i> |
| A.2125.NN | | Coppia tappi battuta centrale su R72C505 <i>Pair of plug for central rabbet R72C505</i> |
| A.2155.NN | | Tappi copritaglio nodo centrale "T-Z" profilati R72C509 <i>Pair of central rabbet for tooling on "T-Z" solution for profile R72C509</i> |

I grafici di seguito riportati sono stati ottenuti con la seguente formula:
The graphs below were created using the following formula:

$$J(\text{cm}^4) = \frac{q(\text{Kg}/\text{cm}^2) \times H^4 (\text{cm}) \times A(\text{cm})}{1920 \times E(\text{Kg}/\text{cm}^2) \times f(\text{cm})} \times \left[25 \cdot 40 \times \left(\frac{A}{H} \right)^2 + 16 \times \left(\frac{A}{H} \right)^4 \right]$$

Dove:

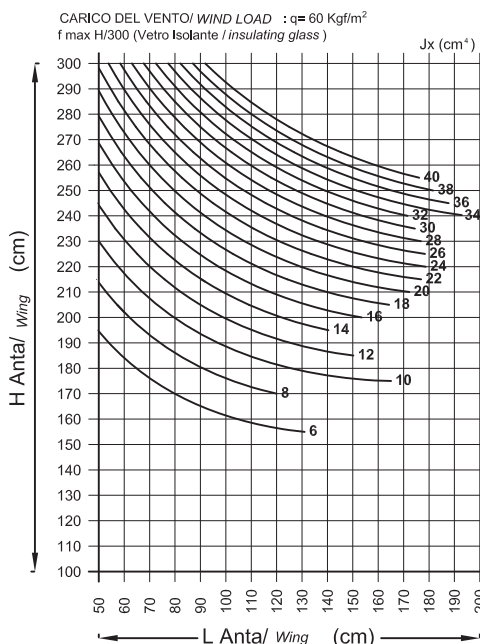
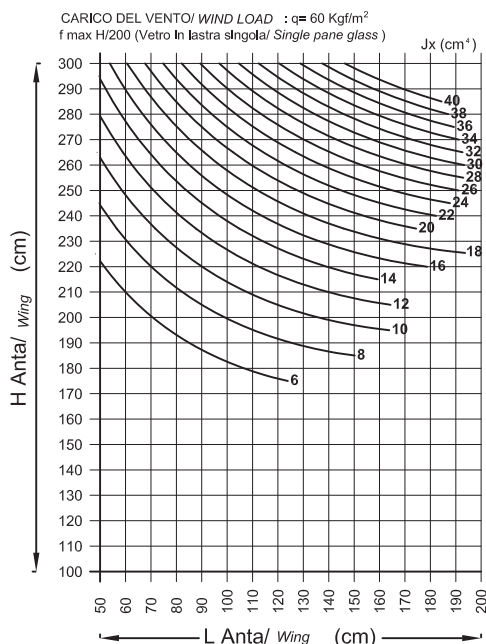
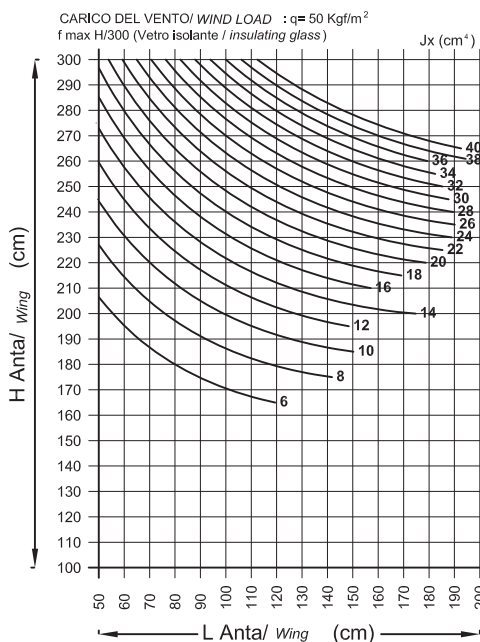
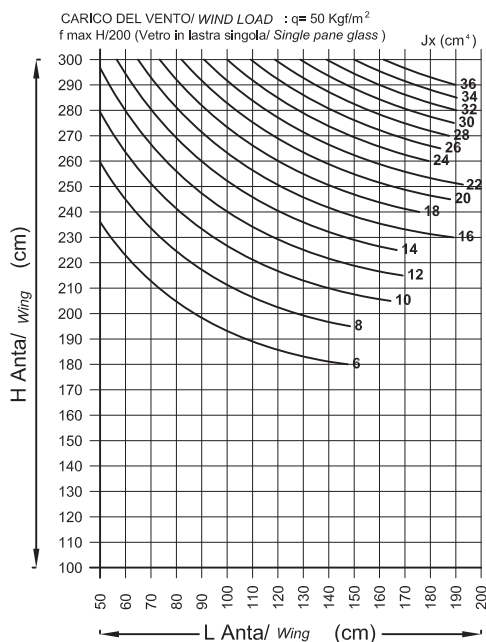
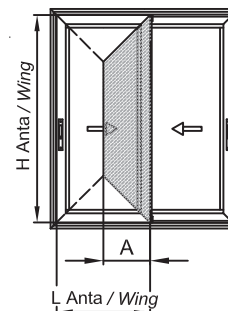
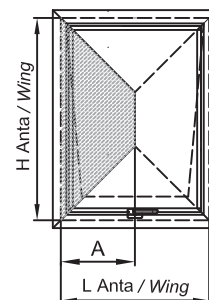
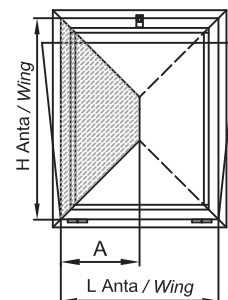
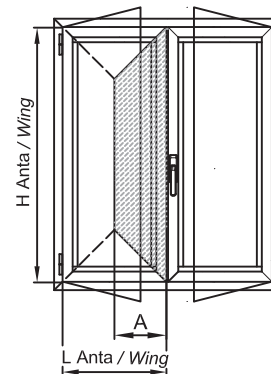
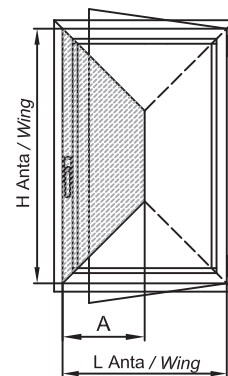
Jx = Momento d'inerzia (cm⁴) A = Larghezza anta : 2 (cm)
q = Carico del vento (Kg/cm²) E = Modulo di elasticità (Kg/cm²)
H = Altezza anta (cm) f = Freccia (cm)

Essa è riferita al dimensionamento delle ante rispetto all'inerzia del profilato, per cui verificare sempre che il peso delle ante sia compatibile con la portata degli accessori impiegati, cerniere ecc. Inoltre verificare, sempre che la freccia dei profilati sia compatibile con il vetro impiegato.

Were:

Jx = Moment of inertia (cm⁴) A = Wing/2 width (cm)
q = Wind load (Kg/cm²) E = Coefficient of elasticity (Kg/cm²)
H = Wing height (cm) f = Camber (cm)

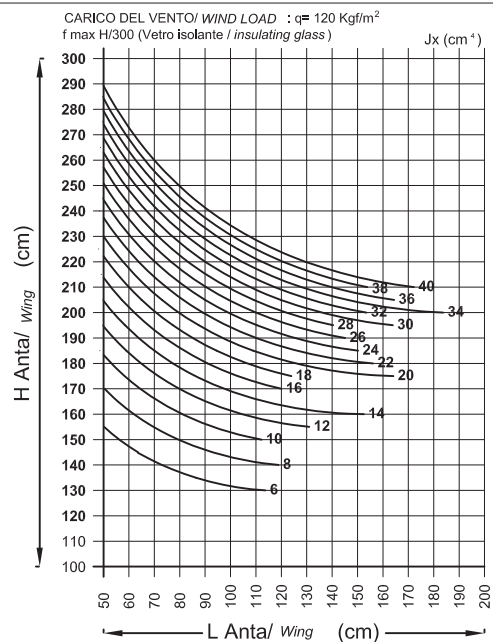
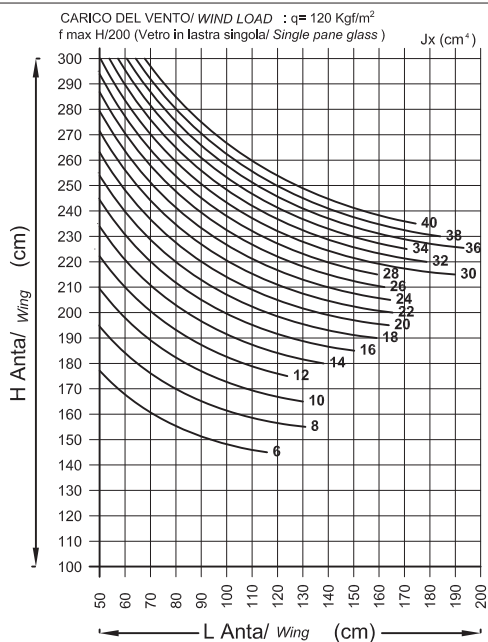
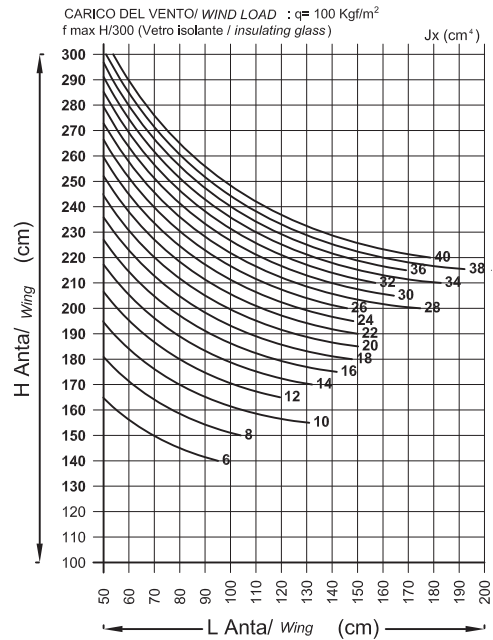
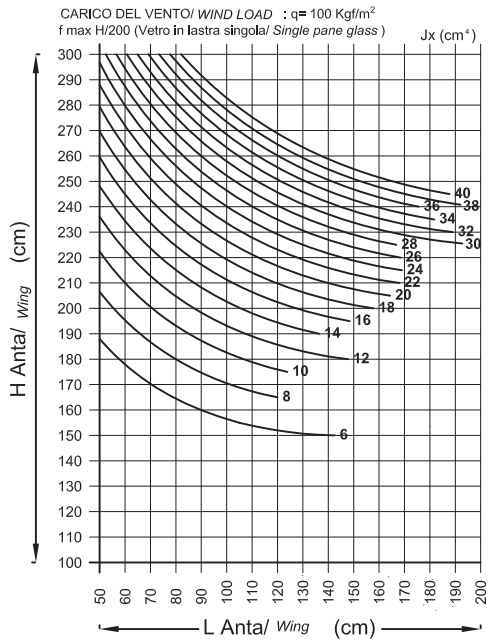
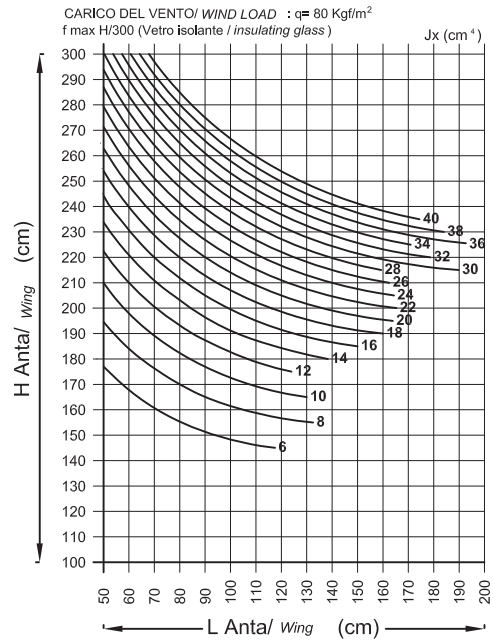
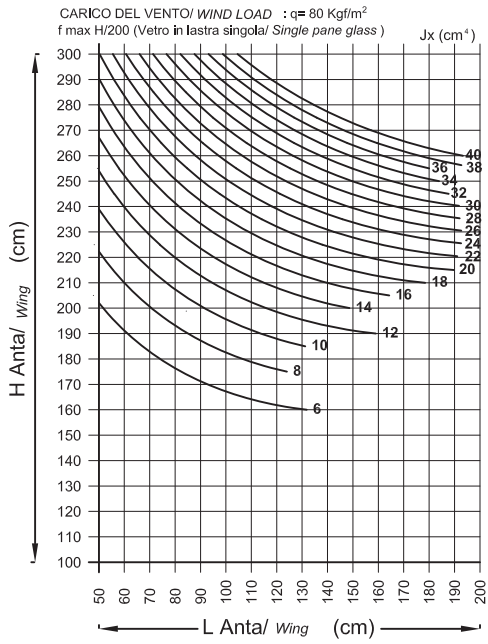
This refers to the size of the wings compared with the section inertia so always make sure the weight of the wings is compatible with the load of accessories hinge etc. used. Also always check that the section camber is suitable for the glass used.



DIAGRAMMI PER IL DIMENSIONAMENTO STATICO DELLE ANTE

STATIC WING-SIZING DIAGRAMS

Sistema R^{TT}



INSERIMENTO GUARNIZIONI, VETRI E FERMAVETRI WEATHERSTRIPS. GLASS AND GLASS BEADINGS INSERTION

R 62^{TT}
SYSTEM

| Articolo Item | Guarnizioni esterne External weatherstrips | Sezione Section | Articolo Item | Guarnizioni interne Internal weatherstrips | Sezione Section |
|------------------|---|--------------------|------------------|---|--------------------|
| G.0139.RN | A = 1,5 mm | | G.0127.EN | D = 2 mm | |
| G.0134.EN | B = 3 mm | | G.0128.EN | E = 3 mm | |
| G.0140.RN | C = 3 mm | | G.0129.EN | F = 5/6 mm | |

| Spessore vetri Glass thickness | Guarnizioni Weatherstrips | Dimensione fermavetri Glass beading size | Vetro ad infilare Glass to insert |
|--|--|---|--------------------------------------|
| 5/6 6/7 6 9 9 15 | B/C + F A + F B/C + E B/C + D A + E A + D | 35 mm | |
| 10/11 11/12 11 14 14 15 | B/C + F A + F B/C + E B/C + D A + E A + D | 30 mm | |
| 12/13 13/14 13 16 16 17 | B/C + F A + F B/C + E B/C + D A + E A + D | 28 mm | |
| 14/15 15/16 17 18 18 19 | B/C + F A + F B/C + E B/C + D A + E A + D | 26 mm | |
| 17/18 19/20 20 21 22 23 | B/C + F A + F B/C + E B/C + D A + E A + D | 22,5 mm | |
| 18/19 19/20 21 22 22 23 | B/C + F A + F B/C + E B/C + D A + E A + D | 22 mm | |
| 21/22 22/23 24 25 25 26 | B/C + F A + F B/C + E B/C + D A + E A + D | 19 mm | |
| 22/23 23/24 25 26 26 27 | B/C + F A + F B/C + E B/C + D A + E A + D | 18 mm | |
| 23/24 24/25 26 27 27 28 | B/C + F A + F B/C + E B/C + D A + E A + D | 17 mm | |
| 26/27 27/28 29 30 30 31 | B/C + F A + F B/C + E B/C + D A + E A + D | 14 mm | |
| 29/30 30/31 32 33 33 34 | B/C + F A + F B/C + E B/C + D A + E A + D | 11 mm | |
| 30/31 31/32 33 34 34 35 | B/C + F A + F B/C + E B/C + D A + E A + D | 10 mm | |
| ● 31/32 ● 32/33 ● 34 ● 35 ● 35 ● 36 | B/C + F A + F B/C + E B/C + D A + E A + D | 9 mm | |
| ● 35/36 ● 36/37 ● 38 ● 39 ● 39 ● 40 | B/C + F A + F B/C + E B/C + D A + E A + D | 5 mm | |
| ● 38/39 ● 39/40 ● 41 ● 42 ● 42 ● 43 | B/C + F A + F B/C + E B/C + D A + E A + D | 2 mm | |

N.B.: Le combinazioni sopra indicate sono state ottenute considerando le quote teoriche. Si consiglia sempre di verificare le tolleranze per applicare vetri, fermavetri e guarnizioni ottimali.

● Spessore pannelli /

Panel thickness

The above combinations were obtained considering the theoretic heights. It is always best to check tolerances to apply correct glass, glass beadings and weatherstrips.

**INSERIMENTO GUARNIZIONI, VETRI E FERMAVETRI ANTE " R62C580-R62C581"
WEATHERSTRIPS. GLASS AND GLASS BEADINGS INSERTION " R62C580-R62C581"**

R 62^{TT}
SYSTEM

| Articolo <i>Item</i> | Guarnizioni esterne <i>External weatherstrips</i> | Sezione <i>Section</i> | Articolo <i>Item</i> | Guarnizioni interne <i>Internal weatherstrips</i> | Sezione <i>Section</i> |
|-------------------------|--|---------------------------|-------------------------|--|---------------------------|
| G.0139.RN | A = 1,5 mm | | G.0150.EN | C = 5 mm | |
| G.0134.EN | B = 3 mm | | G.0129.EN | D = 6 mm | |
| G.0140.RN | C = 3 mm | | G.0128.EN | E = 3 mm | |
| | | | G.0149.EN | F = 4 mm | |

| Spessore vetri <i>Glass thickness</i> | Guarnizioni <i>Weatherstrips</i> | Dimensione fermavetri <i>Glass beading size</i> | Vetro ad infilare <i>Glass to insert</i> | | |
|--|--|--|---|---------|----------------------------|
| 4 5 6 7 | A+D / B+E A+C A+F A+E | 36 mm | | | Art.: A.9931.TN |
| 7 8 9 10 11 12 | B+D B+C B+F / A+D B+E / A+C A+F A+E | 31 mm | 1A59850 | 1A68137 | 1A64555 |
| 12 13 14 15 16 17 | B+D B+C B+F / A+D B+E / A+C A+F A+E | 26 mm | 1A59848 | 1A10032 | 1A64053 Art.: A.9931.TN |
| 17 18 19 20 21 22 | B+D B+C B+F / A+D B+E / A+C A+F A+E | 21 mm | 1A59849 | 1A64052 | 1A64552 Art.: A.9931.TN |
| 20 21 22 23 24 25 | B+D B+C B+F / A+D B+E / A+C A+F A+E | 18 mm | 1A62167 | 1A64246 | 1A64421 Art.: A.9931.TN |
| 22 23 24 25 26 27 | B+D B+C B+F / A+D B+E / A+C A+F A+E | 16 mm | 1A59848 | 1A64247 | 1A64556 Art.: A.9931.TN |
| 27 28 29 30 31 32 | B+D B+C B+F / A+D B+E / A+C A+F A+E | 11 mm | 1A59847 | 1A64248 | 1A64557 Art.: A.9931.TN |
| 35 36 37 38 39 40 | B+D B+C B+F / A+D B+E / A+C A+F A+E | 3 mm | 1A70796 | | |

N.B.: Le combinazioni sopra indicate sono state ottenute considerando le quote teoriche. Si consiglia sempre di verificare le tolleranze per applicare vetri, fermavetri e guarnizioni ottimali.

● Spessore pannelli /

Panel thickness

The above combinations were obtained considering the theoretic heights. It is always best to check tolerances to apply correct glass, glass beadings and weatherstrips.

INSERIMENTO GUARNIZIONI, VETRI E FERMAVETRI WEATHERSTRIPS. GLASS AND GLASS BEADINGS INSERTION

| Articolo <i>Item</i> | Guarnizioni esterne <i>External weatherstrips</i> | Sezione <i>Section</i> | Articolo <i>Item</i> | Guarnizioni interne <i>Internal weatherstrips</i> | Sezione <i>Section</i> |
|-------------------------|--|---------------------------|-------------------------|--|---------------------------|
| G.0139.RN | A = 1,5 mm | | G.0127.EN | D = 2 mm | |
| G.0134.EN | B = 3 mm | | G.0128.EN | E = 3 mm | |
| G.0140.RN | C = 3 mm | | G.0129.EN | F = 5/6 mm | |

| Spessore vetri <i>Glass thickness</i> | Guarnizioni <i>Weatherstrips</i> | Dimensione fermavetri <i>Glass beading size</i> | Vetro ad infilare <i>Glass to insert</i> | |
|--|--|--|---|--|
| 15-16 16-17 16 19 19 20 | B-C+F A+F B-C+E B-C+D A+E A+D | 35 mm | | |
| 20-21 21-22 21 24 24 25 | B-C+F A+F B-C+E B-C+D A+E A+D | 30 mm | | |
| 22-23 23-24 23 26 26 27 | B-C+F A+F B-C+E B-C+D A+E A+D | 28 mm | | |
| 24-25 25-26 27 28 28 29 | B-C+F A+F B-C+E B-C+D A+E A+D | 26 mm | | |
| 27-28 29-30 30 31 32 33 | B-C+F A+F B-C+E B-C+D A+E A+D | 22,5 mm | | |
| 28-29 29-30 31 32 32 33 | B-C+F A+F B-C+E B-C+D A+E A+D | 22 mm | | |
| 31-32 32-33 34 35 35 36 | B-C+F A+F B-C+E B-C+D A+E A+D | 19 mm | | |
| ● 36-37 ● 37-38 ● 39 ● 40 ● 40 ● 41 | B-C+F A+F B-C+E B-C+D A+E A+D | 14 mm | | |
| ● 39-40 ● 40-41 ● 42 ● 43 ● 43 ● 44 | B-C+F A+F B-C+E B-C+D A+E A+D | 11 mm | | |
| ● 40-41 ● 41-42 ● 43 ● 44 ● 44 ● 45 | B-C+F A+F B-C+E B-C+D A+E A+D | 10 mm | | |
| ● 41-42 ● 42-43 ● 44 ● 45 ● 45 ● 46 | B-C+F A+F B-C+E B-C+D A+E A+D | 9 mm | | |
| ● 45-46 ● 46-47 ● 48 ● 49 ● 49 ● 50 | B-C+F A+F B-C+E B-C+D A+E A+D | 5 mm | | |

N.B.: Le combinazioni sopra indicate sono state ottenute considerando le quote teoriche. Si consiglia sempre di verificare le tolleranze per applicare vetri, fermavetri e guarnizioni ottimali.

The above combinations were obtained considering the theoretic heights. It is always best to check tolerances to apply correct glass, glass beadings and weatherstrips.

● Spessore pannelli / Panel thickness

**INSERIMENTO GUARNIZIONI, VETRI E FERMAVETRI ANTE " R72C580-R72C581"
WEATHERSTRIPS. GLASS AND GLASS BEADINGS INSERTION " R72C580-R72C581"**

| Articolo <i>Item</i> | Guarnizioni esterne <i>External weatherstrips</i> | Sezione <i>Section</i> | Articolo <i>Item</i> | Guarnizioni interne <i>Internal weatherstrips</i> | Sezione <i>Section</i> |
|-------------------------|--|---------------------------|-------------------------|--|---------------------------|
| G.0139.RN | A = 1,5 mm | | G.0150.EN | C = 5 mm | |
| G.0134.EN | B = 3 mm | | G.0129.EN | D = 6 mm | |
| G.0140.RN | C = 3 mm | | G.0128.EN | E = 3 mm | |
| | | | G.0149.EN | F = 4 mm | |

| Spessore vetri <i>Glass thickness</i> | Guarnizioni <i>Weatherstrips</i> | Dimensione fermavetri <i>Glass beading size</i> | Vetro ad infilare <i>Glass to insert</i> | | |
|--|--|--|---|--|---------------------|
| 14 15 16 17 | A+D / B+E A+C A+F A+E | 36 mm | | | Art.: A.9931.TN |
| 17 18 19 20 21 22 | B+D B+C B+F / A+D B+E / A+C A+F A+E | 31 mm | | | Art.: A.9931.TN |
| 22 23 24 25 26 27 | B+D B+C B+F / A+D B+E / A+C A+F A+E | 26 mm | | | Art.: A.9931.TN |
| 27 28 29 30 31 32 | B+D B+C B+F / A+D B+E / A+C A+F A+E | 21 mm | | | Art.: A.9931.TN |
| 30 31 32 33 34 35 | B+D B+C B+F / A+D B+E / A+C A+F A+E | 18 mm | | | Art.: A.9931.TN |
| 32 33 34 35 36 37 | B+D B+C B+F / A+D B+E / A+C A+F A+E | 16 mm | | | Art.: A.9931.TN |
| 37 38 39 40 41 42 | B+D B+C B+F / A+D B+E / A+C A+F A+E | 11 mm | | | Art.: A.9931.TN |
| 45 46 47 48 49 50 | B+D B+C B+F / A+D B+E / A+C A+F A+E | 3 mm | | | |

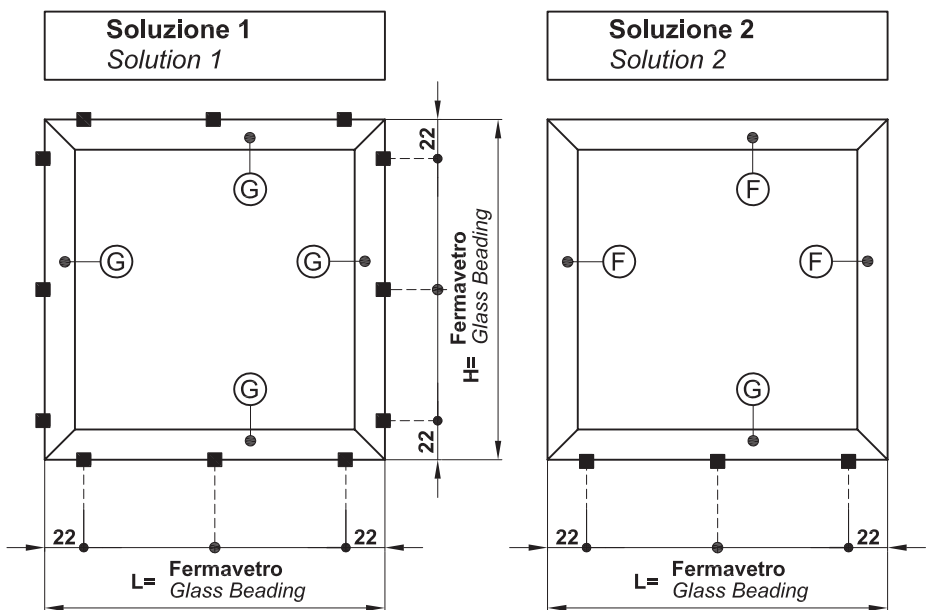
N.B.: Le combinazioni sopra indicate sono state ottenute considerando le quote teoriche. Si consiglia sempre di verificare le tolleranze per applicare vetri, fermavetri e guarnizioni ottimali.

● Spessore pannelli /

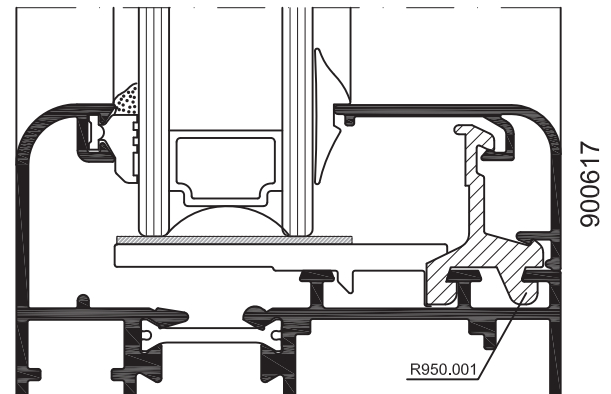
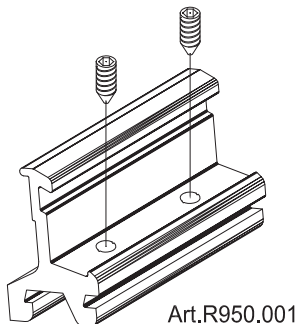
Panel thickness

The above combinations were obtained considering the theoretic heights. It is always best to check tolerances to apply correct glass, glass beadings and weatherstrips.

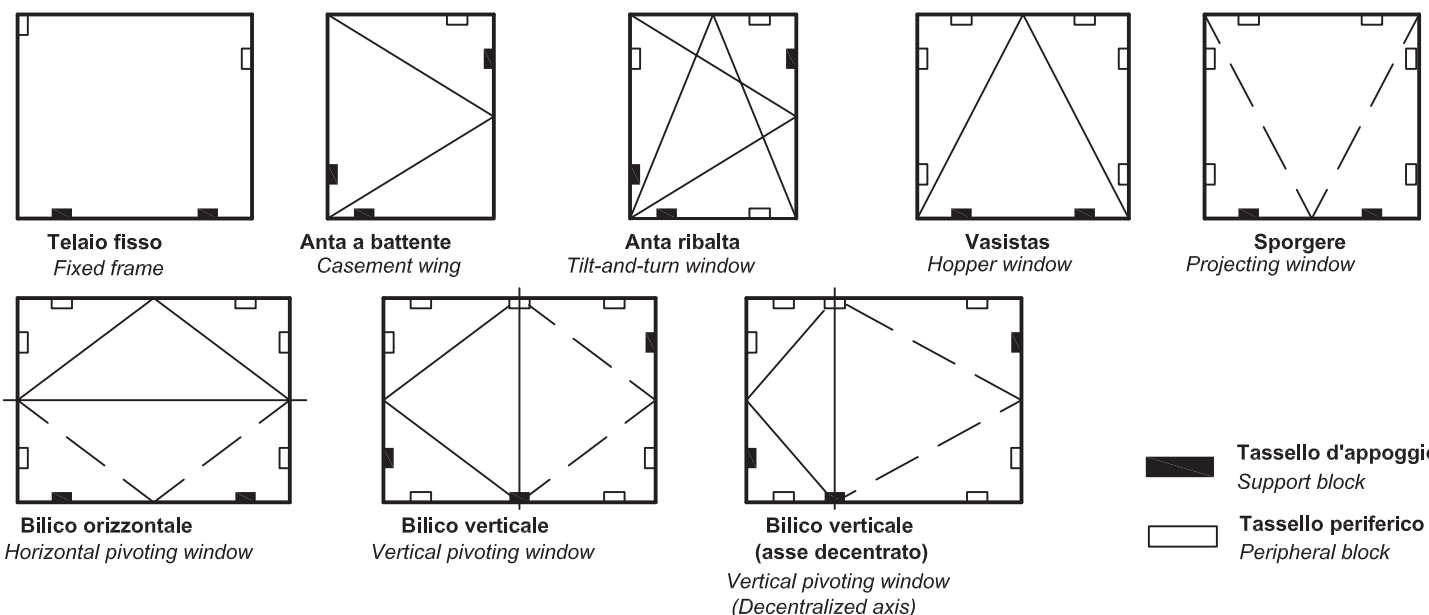
| Sezione Fermavetri Glass Beading Section | | Dimensione Size |
|---|----------|--------------------|
| F | G | |
| | | 30 mm |
| 900614 | 900617 | |
| | | 30 mm |
| 800681 | 800682 | |
| | | 26 mm |
| 800677 | 800678 | |
| | | 22,5 mm |
| 900607 | 600027 | |
| | | 19 mm |
| 800303 | 800339 | |
| | | 18 mm |
| 800679 | 800680 | |
| | | 14 mm |
| 800307 | 800313 | |
| | | 14 mm |
| 800661 | 800662 | |



















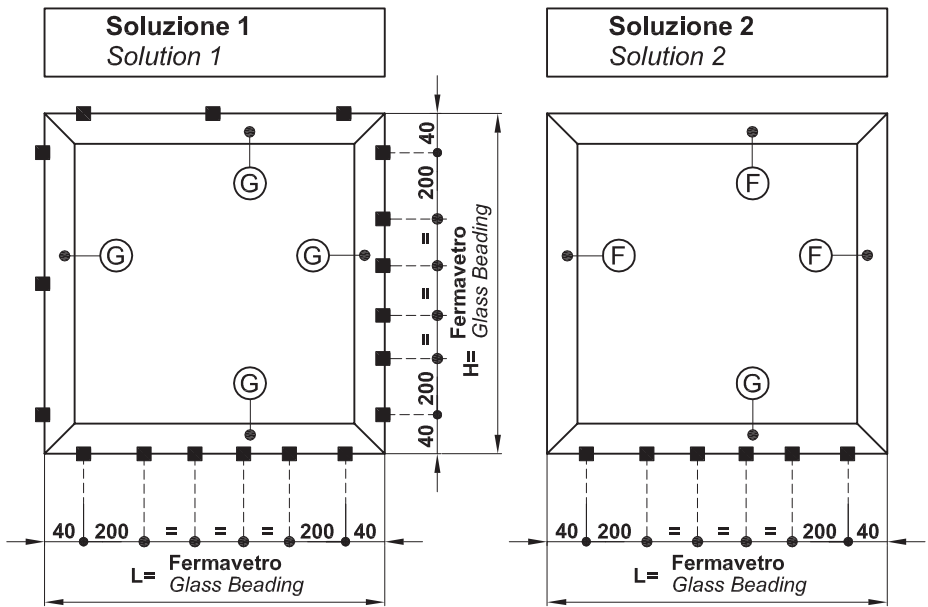
- F** = Fermavetro arr. a scatto
Radiused glass beading snap
- G** = Fermavetro arr. con accessorio R950.001
Radiused glass beading with accessoire R950.001
- = Art. R950.001
Per L/H ≤ 1000mm n°3pz
Per L/H < 1000mm ≤ 1500mm n°4pz
Per L/H > 1500mm n°5pz






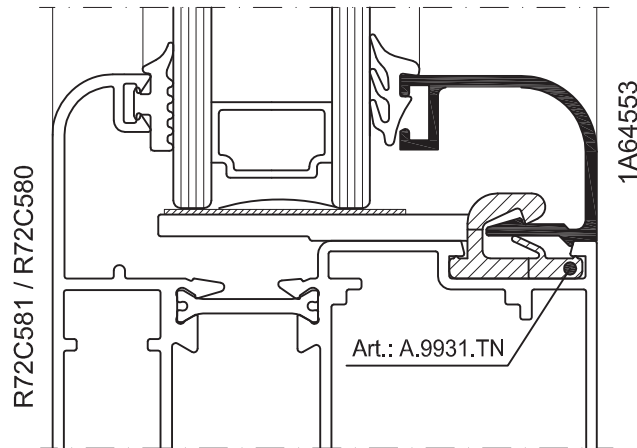
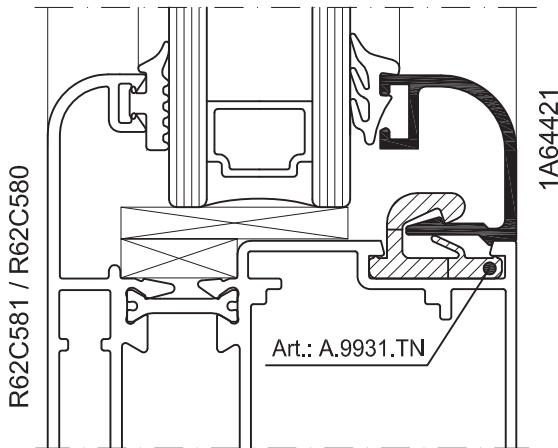
SPESSORAMENTO VETRI
GLASS SHIM



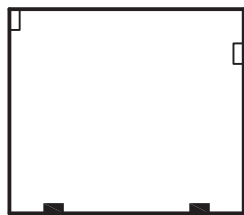
| Sezione Fermavetri Glass Beading Section | | Dimensione Size |
|---|---|--------------------|
|  |  | 36 mm |
|  |  | |
|  |  | 31 mm |
|  |  | 26 mm |
|  |  | 21 mm |
|  |  | 18 mm |
|  |  | 16 mm |
|  |  | 11 mm |



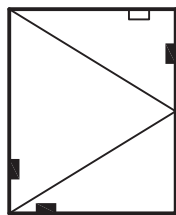
-  = Fermavetro arr. a scatto
Radiused glass beading snap
-  = Fermavetro arr. con accessorio A.9931.TN
Radiused glass beading with accessoire A.9931.TN
-  = Art. A.9931.TN



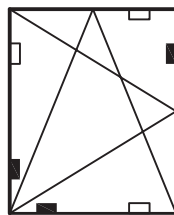
SPESSORAMENTO VETRI
GLASS SHIM



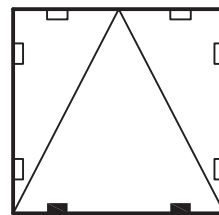
Telaio fisso
Fixed frame



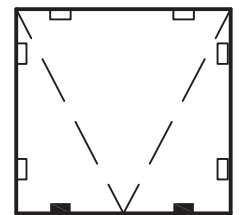
Anta a battente
Casement wing



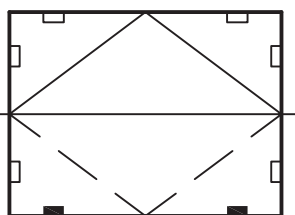
Anta ribalta
Tilt-and-turn window



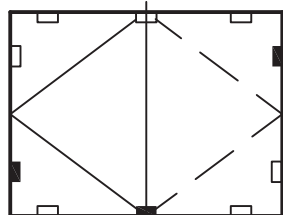
Vasistas
Hopper window



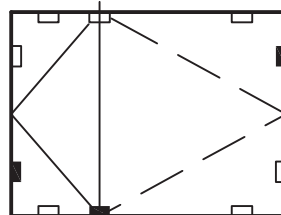
Sporgere
Projecting window





Bilico orizzontale
Horizontal pivoting window



Bilico verticale
Vertical pivoting window



Bilico verticale (asse decentrato)
Vertical pivoting window
(Decentralized axis)

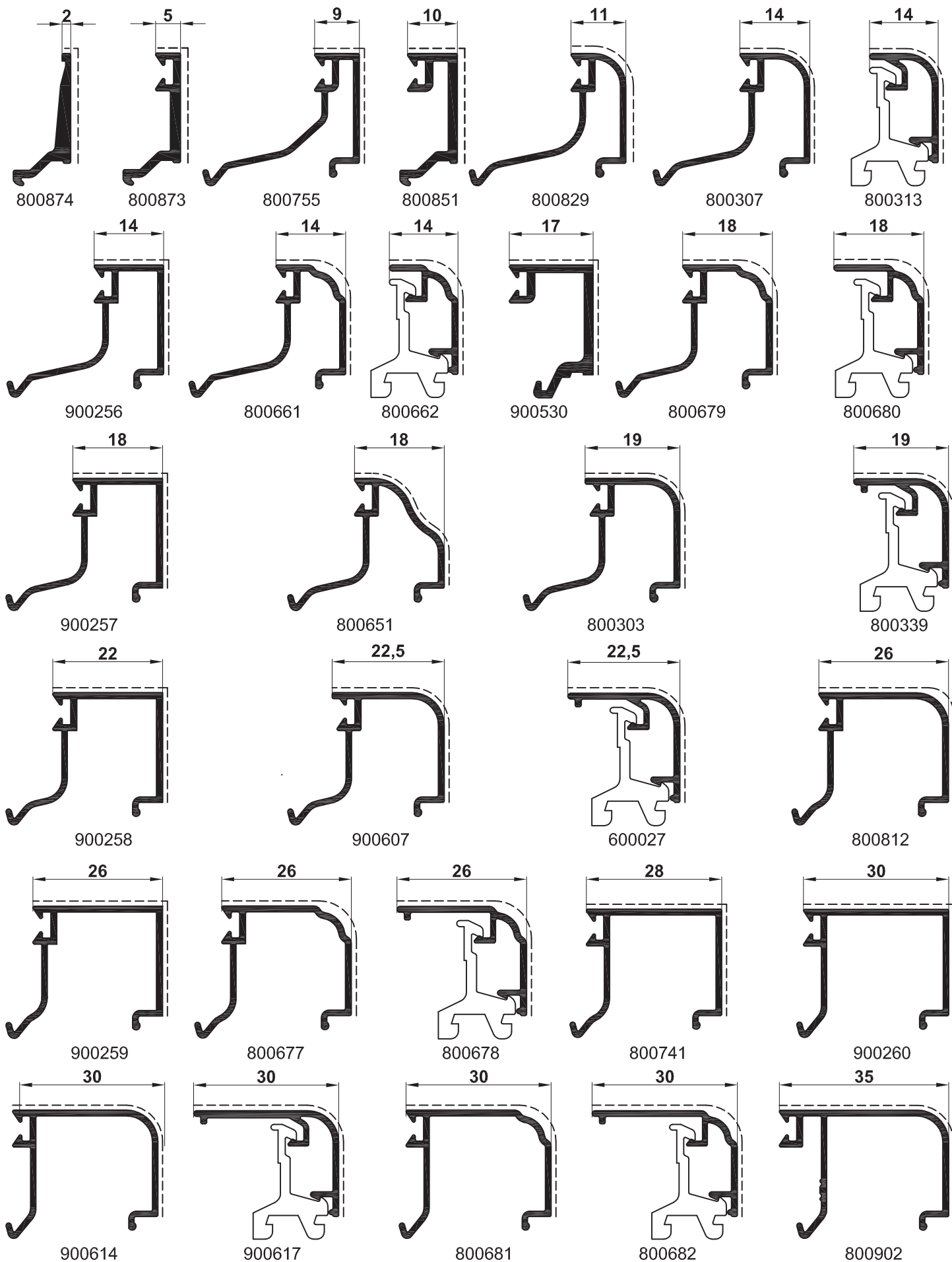
-  Tassello d'appoggio
Support block
-  Tassello periferico
Peripheral block

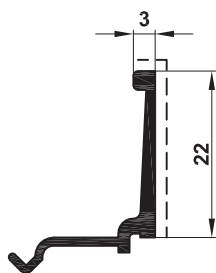
| Profilato Section | Sezione Cross section | Peso Weight Kg/ml | Perim. Perim. mm | Sup. in vista Exposed surface m ² /ml | Profilato Section | Sezione Cross section | Peso Weight Kg/ml | Perim. Perim. mm | Sup. in vista Exposed surface m ² /ml |
|----------------------|--------------------------|-------------------------|------------------------|--|----------------------|--------------------------|-------------------------|------------------------|--|
| 600027 | | 0,181 | 115 | 0,042 | 800829 | | 0,253 | 167 | 0,030 |
| 800303 | | 0,271 | 173 | 0,041 | 800851 | | 0,231 | 109 | 0,035 |
| 800307 | | 0,256 | 169 | 0,040 | 800873 | | 0,186 | 87 | 0,029 |
| 800313 | | 0,145 | 93 | 0,040 | 800874 | | 0,183 | 71 | 0,026 |
| 800339 | | 0,170 | 108 | 0,044 | 800902 | | 0,322 | 203 | 0,056 |
| 800651 | | 0,251 | 161 | 0,033 | 900256 | | 0,273 | 183 | 0,036 |
| 800661 | | 0,259 | 167 | 0,032 | 900257 | | 0,275 | 177 | 0,040 |
| 800662 | | 0,140 | 90 | 0,031 | 900258 | | 0,278 | 178 | 0,044 |
| 800677 | | 0,273 | 173 | 0,044 | 900259 | | 0,286 | 180 | 0,048 |
| 800678 | | 0,184 | 117 | 0,044 | 900260 | | 0,288 | 182 | 0,052 |
| 800679 | | 0,265 | 169 | 0,036 | 900530 | | 0,276 | 114 | 0,039 |
| 800680 | | 0,154 | 99 | 0,036 | 900607 | | 0,271 | 175 | 0,042 |
| 800681 | | 0,281 | 178 | 0,048 | 900614 | | 0,278 | 180 | 0,050 |
| 800682 | | 0,197 | 125 | 0,048 | 900617 | | 0,219 | 129 | 0,052 |
| 800741 | | 0,289 | 183 | 0,050 | | | | | |
| 800755 | | 0,262 | 167 | 0,032 | | | | | |
| 800812 | | 0,275 | 174 | 0,040 | | | | | |

FERMAVETRI PER ANTE "CE"
GLASS BEADING FIX WING "CE"

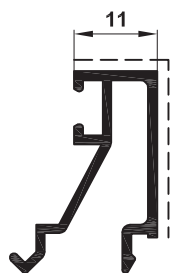
Sistema R^{TT}

| Profilato Section | Sezione Cross section | Peso Weight Kg/ml | Perim. Perim. mm | Sup. in vista Exposed surface m ² /ml | Profilato Section | Sezione Cross section | Peso Weight Kg/ml | Perim. Perim. mm | Sup. in vista Exposed surface m ² /ml |
|----------------------|--------------------------|-------------------------|------------------------|--|----------------------|--------------------------|-------------------------|------------------------|--|
| 1A10032 | | 0,311 | 194 | 0,048 | 1A64554 | | 0,296 | 151 | 0,048 |
| 1A10034 | | 0,312 | 195 | 0,044 | 1A64555 | | 0,317 | 161 | 0,053 |
| 1A58948 | | 0,315 | 198 | 0,048 | 1A64556 | | 0,236 | 121 | 0,033 |
| 1A58949 | | 0,272 | 172 | 0,043 | 1A64557 | | 0,215 | 108 | 0,028 |
| 1A59847 | | 0,252 | 159 | 0,033 | 1A68137 | | 0,328 | 205 | 0,054 |
| 1A59848 | | 0,257 | 162 | 0,038 | 1A70796 | | 0,181 | 94 | 0,025 |
| 1A59849 | | 0,332 | 208 | 0,053 | | | | | |
| 1A59850 | | 0,348 | 218 | 0,058 | | | | | |
| 1A62167 | | 0,262 | 165 | 0,040 | | | | | |
| 1A64052 | | 0,255 | 159 | 0,038 | | | | | |
| 1A64053 | | 0,296 | 185 | 0,043 | | | | | |
| 1A64246 | | 0,244 | 154 | 0,035 | | | | | |
| 1A64247 | | 0,240 | 151 | 0,033 | | | | | |
| 1A64248 | | 0,234 | 146 | 0,028 | | | | | |
| 1A64421 | | 0,243 | 125 | 0,035 | | | | | |
| 1A64552 | | 0,256 | 131 | 0,038 | | | | | |
| 1A64553 | | 0,276 | 141 | 0,043 | | | | | |





1A70796



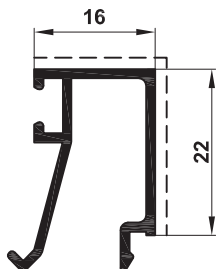
1A59847



1A64248



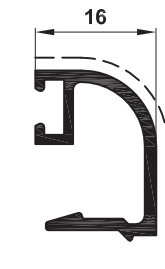
1A64557



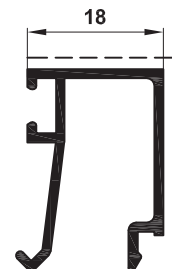
1A59848



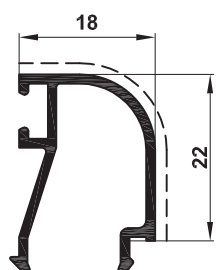
1A64247



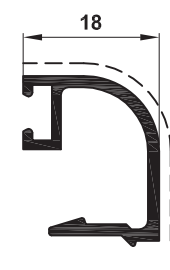
1A64556



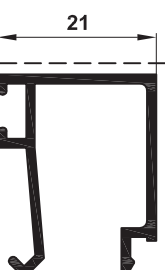
1A62167



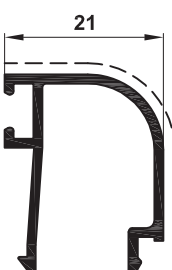
1A64246



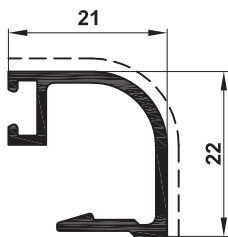
1A64421



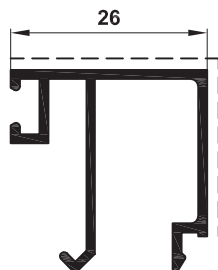
1A58949



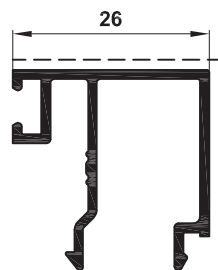
1A64052



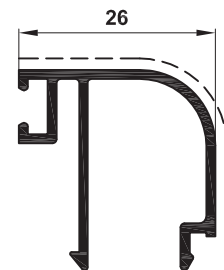
1A64552



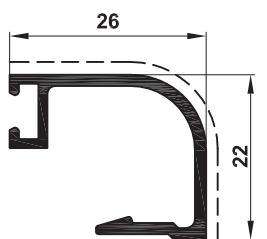
1A58948



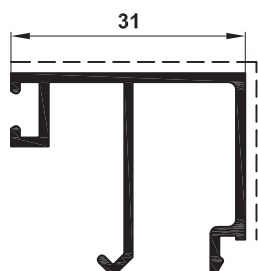
1A10032 (*)



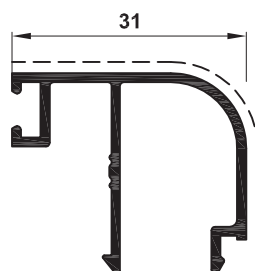
1A64053 (*)



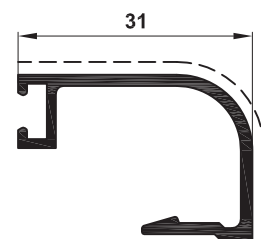
1A64553



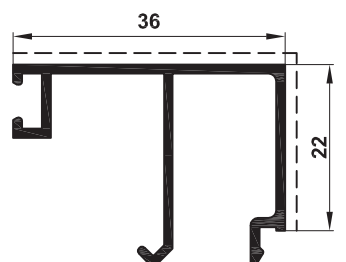
1A59849



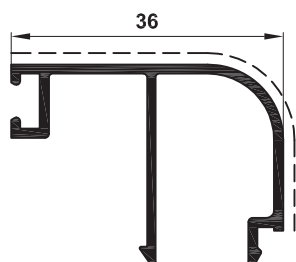
1A10034 (*)



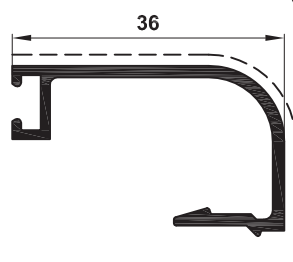
1A64554



1A59850



1A68137


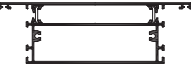

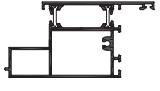
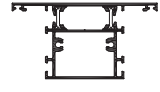
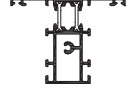


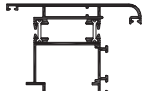




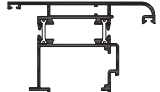
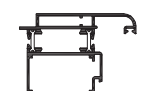


1A64555

(*) Lo scatto del fermavetro può avvenire anche con rotazione dall'interno verso l'esterno

(*) The locking of the glazing bead can also occur with rotation from the inside outwards





ELENCO PROFILATI
LIST OF SECTIONS

| Profilato Section | Comp.ne Composition | Sezione Cross section  | Peso Weight Kg/m | Perimetro Perimeter mm | Superficie in vista Exposed surface m ² /m | Jx cm ⁴ | Wx cm ³ | Jy cm ⁴ | Wy cm ³ |
|----------------------|--|--|------------------------|------------------------------|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| R62C10 R62D10 | 800511 A.0320.LN A.0320.LN 800589 |  | 2,545 | 582 | 0,282 | 36,24 | 11,68 | 174,59 | 22,10 |
| R62C11 R62D11 | 800511 A.0320.LN A.0320.LN 800590 |  | 2,663 | 646 | 0,309 | 39,86 | 13,41 | 194,88 | 23,75 |
| R62C18 R62D18 | 800514 A.0320.LN A.0320.LN 800593 |  | 1,760 | 410 | 0,153 | 23,47 | 8,55 | 36,9 | 7,40 |
| R62C33 R62D33 | 800516 A.0320.LN A.0320.LN 800603 |  | 1,712 | 458 | 0,158 | 21,65 | 6,81 | 29,38 | 6,12 |
| R62C121 R62D121 | 800508 A.0320.LN A.0320.LN 800852 |  | 1,340 | 415 | 0,132 | 16,11 | 4,92 | 9,11 | 2,52 |
| R62C500 R62D500 | 800850 A.0318.LN A.0318.LN 800848 |  | 1,759 | 422 | 0,170 | 29,90 | 8,65 | 26,25 | 5,72 |
| R62C501 R62D501 | 800840 A.0318.LN A.0318.LN 800848 |  | 1,628 | 351 | 0,146 | 26,42 | 8,15 | 19,46 | 4,85 |
| R62C502 R62D502 | 800845 A.0318.LN A.0318.LN 800846 |  | 1,784 | 451 | 0,160 | 27,60 | 7,20 | 28,38 | 6,36 |
| R62C503 R62D503 | 800847 A.0318.LN A.0318.LN 800848 |  | 1,800 | 437 | 0,176 | 30,06 | 8,62 | 29,04 | 6,49 |
| R62C504 R62D504 | 800844 A.0318.LN A.0318.LN 800843 |  | 1,113 | 262 | 0,080 | 15,07 | 4,86 | 5,26 | 1,81 |
| R62C505 R62D505 | 800857 A.0318.LN A.0318.LN 800856 |  | 0,998 | 270 | 0,074 | 13,26 | 4,26 | 3,84 | 1,40 |
| R62C507 R62D507 | 800877 A.0318.LN A.0318.LN 800879 |  | 0,801 | 183 | 0,040 | 8,25 | 3,05 | 0,96 | 0,61 |
| R62C580 R62D580 | 800845 A.0318.LN A.0318.LN 800904 |  | 1,783 | 403 | 0,177 | 27,12 | 7,04 | 28,62 | 6,40 |
| R62C581 R62D581 | 800847 A.0318.LN A.0318.LN 800905 |  | 1,798 | 391 | 0,173 | 29,68 | 8,45 | 29,29 | 6,56 |

Le lettere C e D presenti nei codici sopra riportati stanno ad indicare rispettivamente:
C = profili interno ed esterno più barrette assemblati - es. R62C503
D = profili interno ed esterno più barrette non assemblati - es. R62D503
N.B.: I profilati sono forniti in lunghezza di 6800 mm

The letters C and D in the above codes indicate respectively:
C = Assembled internal and external sections with bars - ex. R62C503
D = Non assembled internal and external sections with bars - ex. R62D503
The sections are supplied with length of 6800 mm

ELENCO PROFILATI
LIST OF SECTIONS



| Profilato Section | Comp.ne Composition | Sezione Cross section  | Peso Weight Kg/m | Perimetro Perimeter mm | Superficie in vista Exposed surface m ² /m | Jx cm ⁴ | Wx cm ³ | Jy cm ⁴ | Wy cm ³ |
|----------------------|--|--|------------------------|------------------------------|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| R62C846 R62D846 | 800511 A.0320.LN A.0320.LN 800890 |  | 2,736 | 534 | 0,282 | 35,54 | 11,58 | 187,27 | 23,70 |
| R62C847 R62D847 | 800511 A.0320.LN A.0320.LN 800891 |  | 2,922 | 593 | 0,309 | 39,29 | 13,45 | 220,19 | 26,65 |
| R62C854 R62D854 | 800514 A.0320.LN A.0320.LN 800887 |  | 1,662 | 392 | 0,153 | 22,24 | 7,90 | 35,78 | 7,26 |

Le lettere C e D presenti nei codici sopra riportati stanno ad indicare rispettivamente:
C = profili interno ed esterno più barrette assemblati - es. R62C503
D = profili interno ed esterno più barrette non assemblati - es. R62D503
N.B.: I profilati sono forniti in lunghezza di 6800 mm

The letters C and D in the above codes indicate respectively:
C = Assembled internal and external sections with bars - ex. R62C503
D = Non assembled internal and external sections with bars - ex. R62D503
The sections are supplied with length of 6800 mm

ELENCO PROFILATI
LIST OF SECTIONS

| Profilato Section | Sezione Cross section | Peso Weight Kg/m | Perim. Perim. mm | Sup. in vista Exposed surface m ² /m | Profilato Section | Sezione Cross section | Peso Weight Kg/m | Perim. Perim. mm | Sup. in vista Exposed surface m ² /m |
|----------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|---|----------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|---|
| 100009 | | 0.234 | 82 | 0.029 | 800850 | | 0,702 | 239 | 0,095 |
| 800508 | | 0.506 | 236 | 0.082 | 800852 | | 0.728 | 222 | 0.030 |
| 800511 | | 0.924 | 409 | 0.168 | 800856 | | 0,656 | 214 | 0,045 |
| 800514 | | 0.506 | 221 | 0.079 | 800857 | | 0,254 | 112 | 0,030 |
| 800516 | | 0.623 | 285 | 0.106 | 800877 | | 0,142 | 0,63 | 0.014 |
| 800589 | | 1.519 | 395 | 0.114 | 800879 | | 0,571 | 167 | 0.028 |
| 800590 | | 1.637 | 459 | 0.141 | 800887 | | 1,050 | 268 | 0.074 |
| 800593 | | 1.079 | 285 | 0.074 | 800890 | | 1,706 | 363 | 0.116 |
| 800603 | | 0.987 | 271 | 0.052 | 800891 | | 1,892 | 422 | 0,140 |
| 800780 | | 0.432 | 216 | 0.027 | 800904 | | 0,862 | 233 | 0,067 |
| 800840 | | 0,571 | 169 | 0,067 | 800905 | | 0,967 | 273 | 0,078 |
| 800843 | | 0,741 | 220 | 0,062 | 1F14039 | | 0.411 | 103 | 0.000 |
| 800844 | | 0,284 | 124 | 0,016 | 1F14042 | | 0.141 | 77 | 0.000 |
| 800845 | | 0,833 | 305 | 0,110 | | | | | |
| 800846 | | 0,863 | 252 | 0,069 | | | | | |
| 800847 | | 0,743 | 253 | 0,095 | | | | | |
| 800848 | | 0,969 | 292 | 0,080 | | | | | |

| Codice <i>Code</i> | Sezione <i>Cross section</i> | Peso <i>Weight</i> Kg/m |
|------------------------------|---|--------------------------------------|
| A.0318.LN |  | 0,044 |
| A.0320.LN |  | 0,052 |

Scala 1:1
Scale 1:1

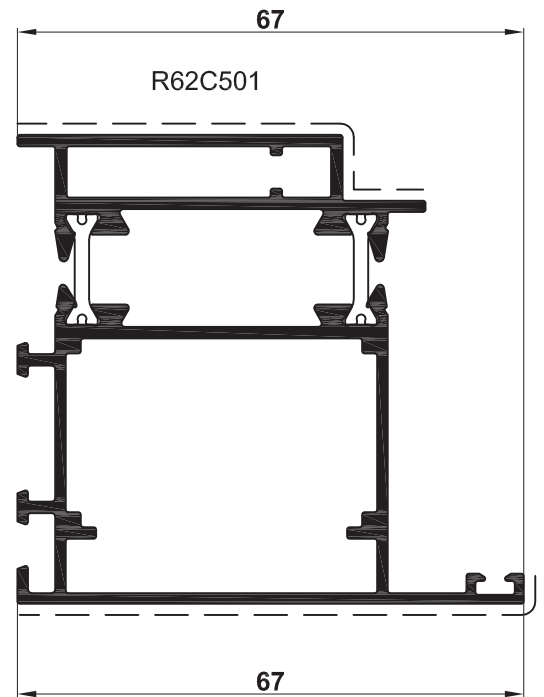
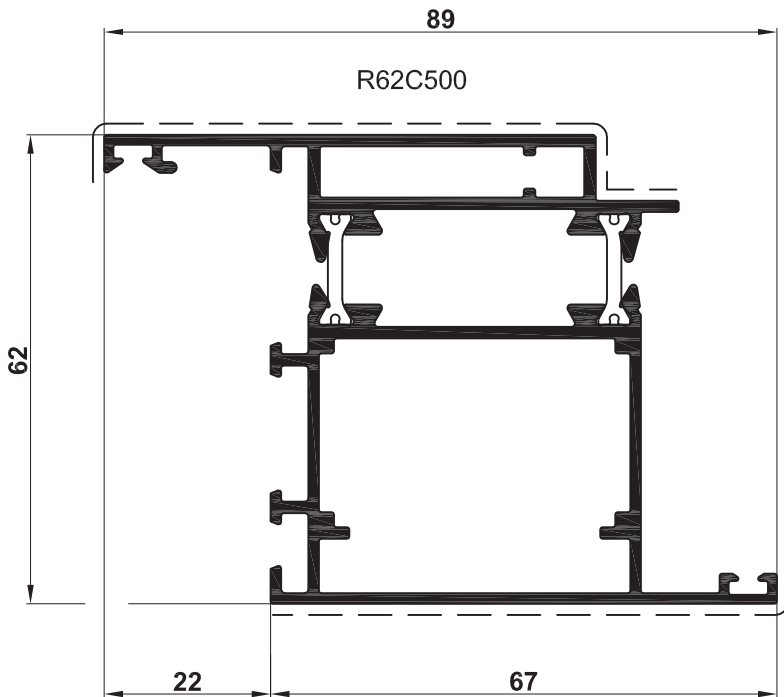
A.0318.LN

A.0320.LN



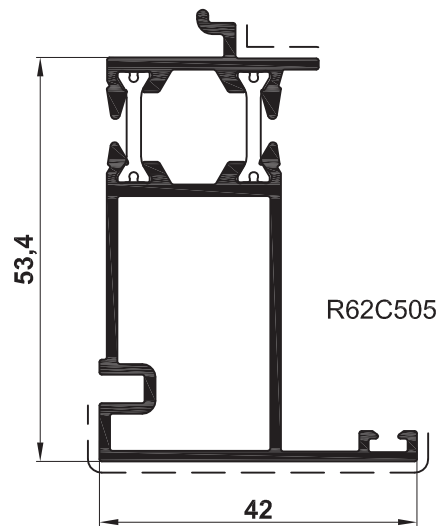
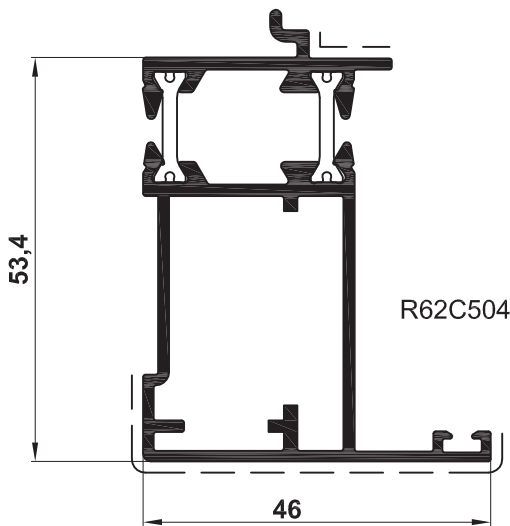
N.B.: I profilati sono forniti in lunghezza di 6800 mm

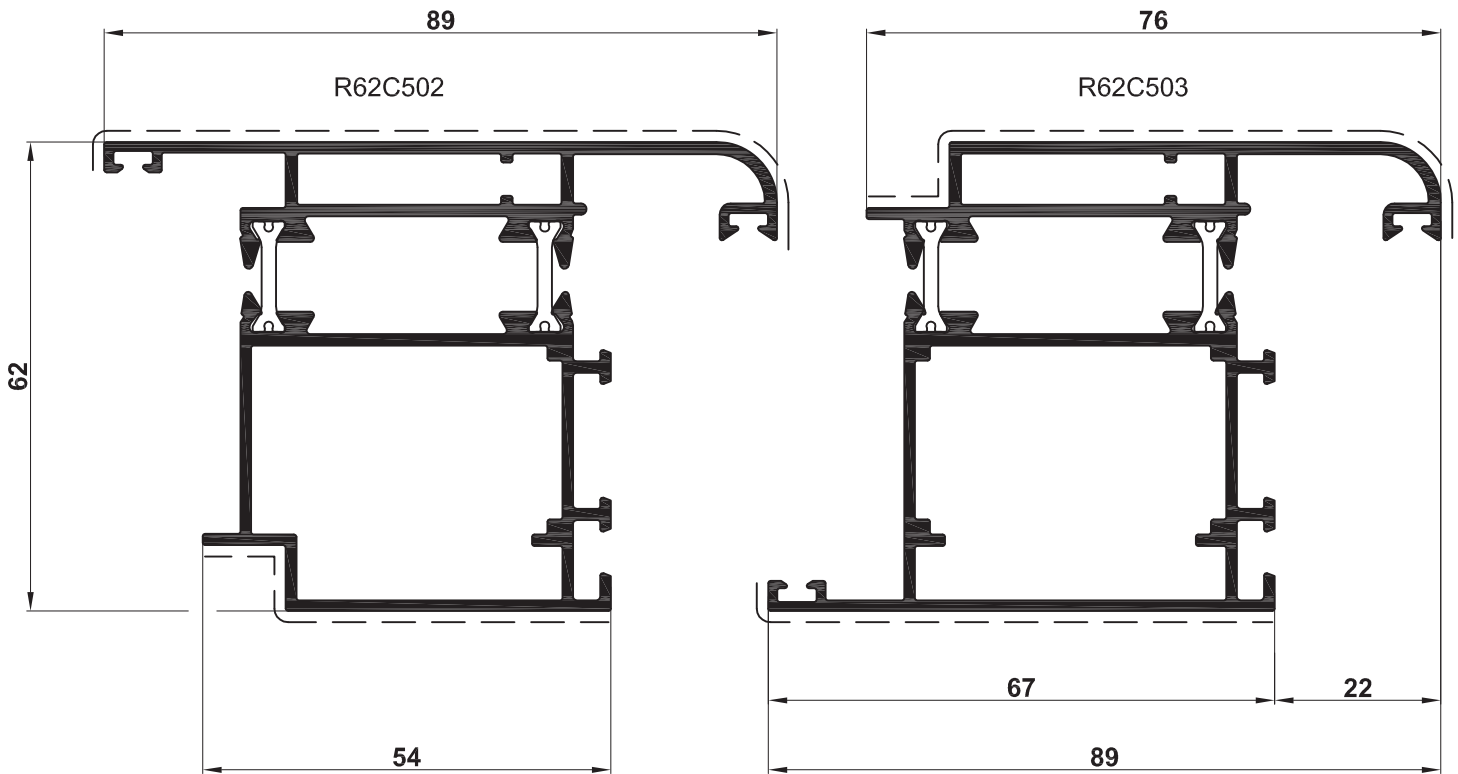
The sections are supplied with length of 6800 mm



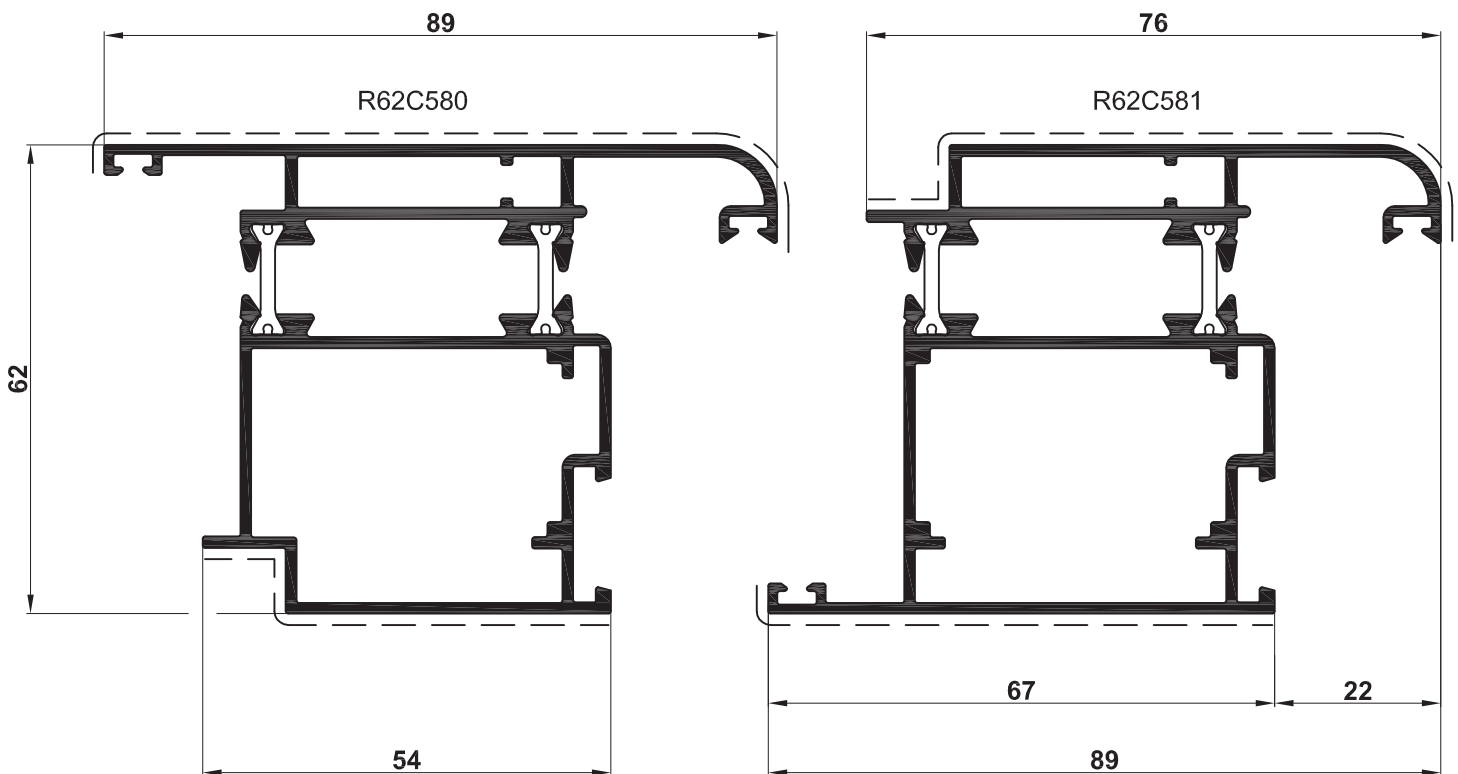
INVERSIONE BATTUTA
RABBET INVERSION

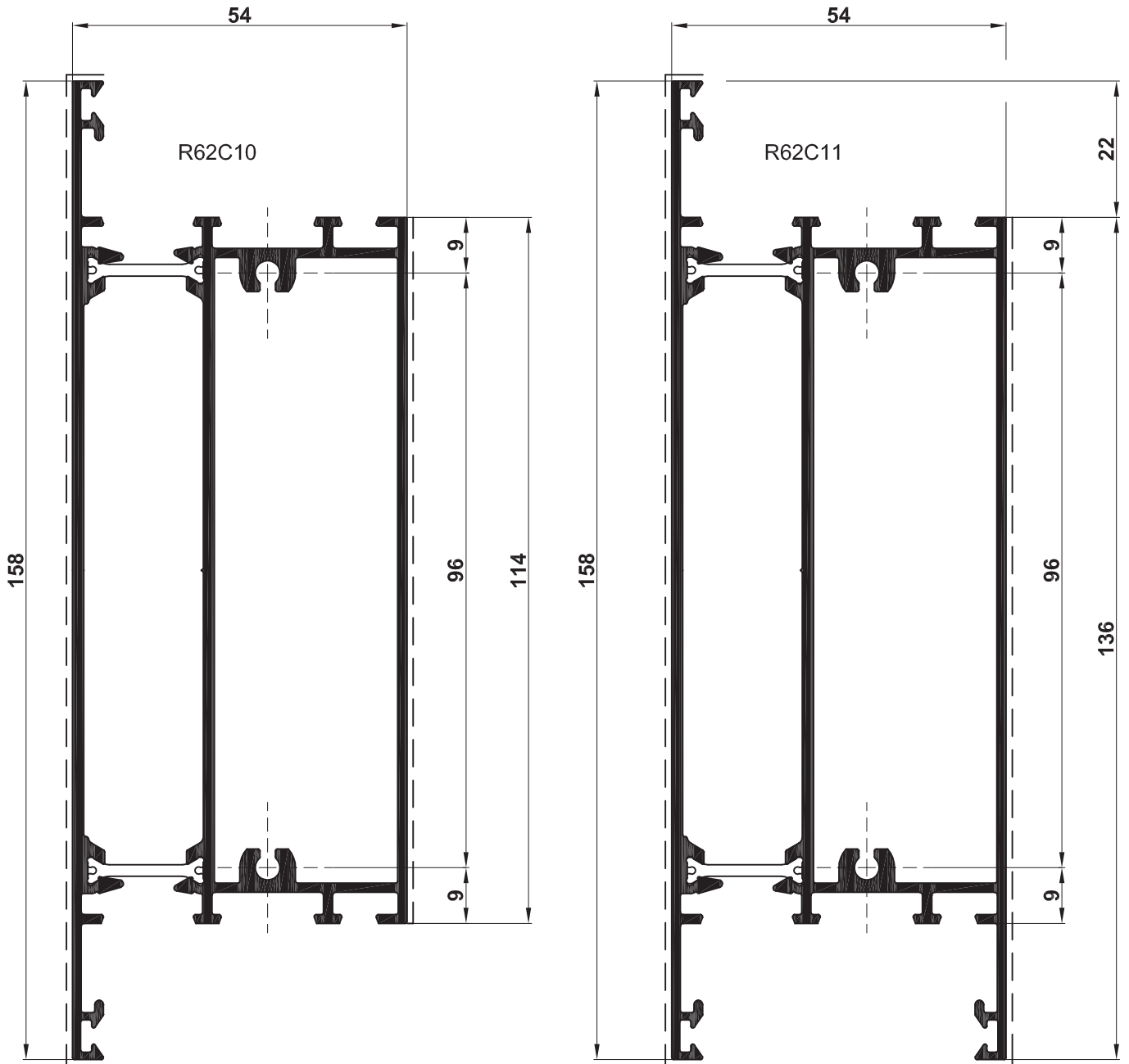
RIPORTO CENTRALE
CENTRAL FILLING



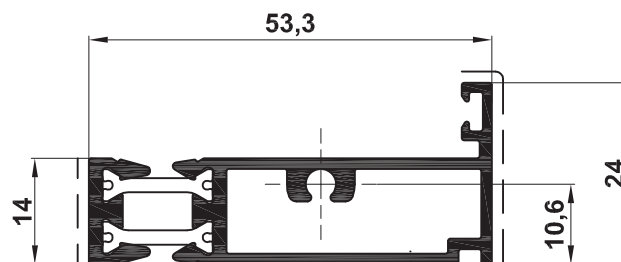


ANTE PER FERMAVETRI "CE"
WINGS FOR GLASS BEADING "CE"

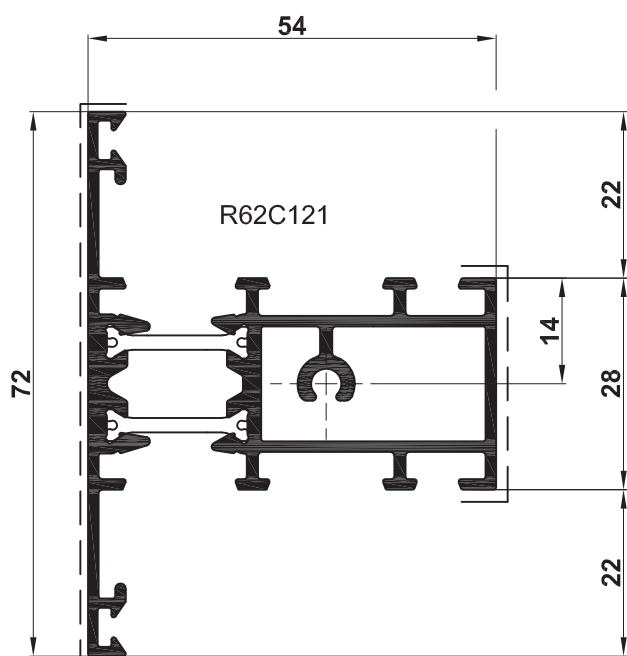
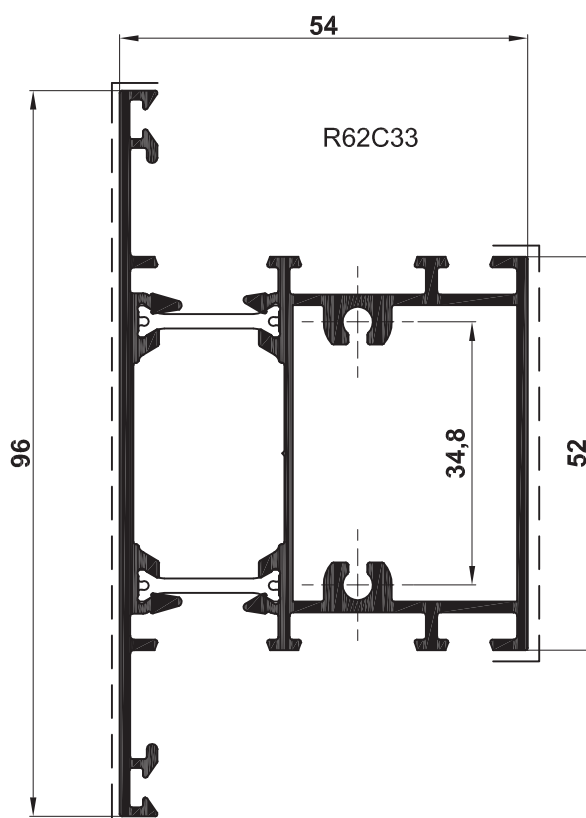
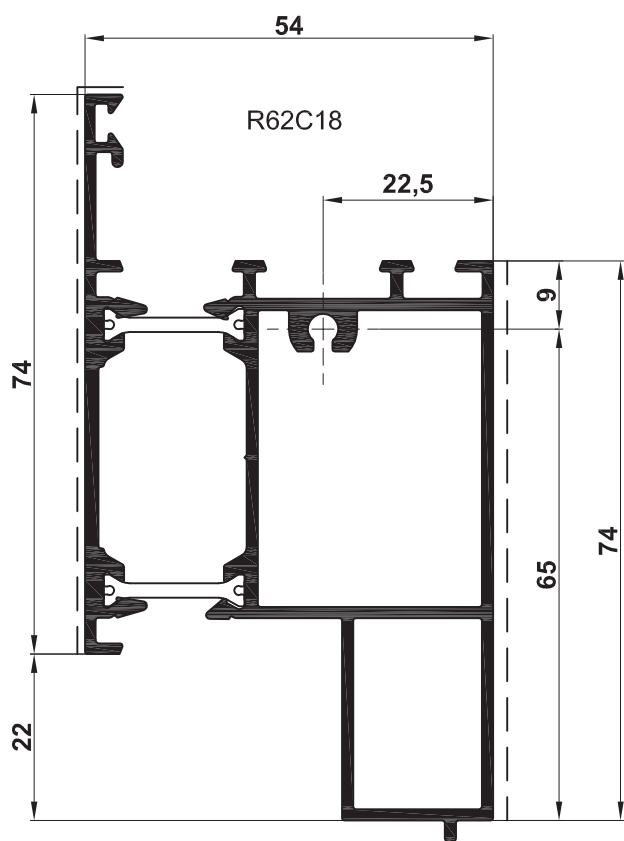




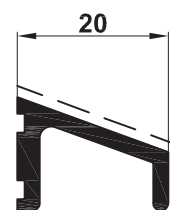
PROFILATO SOGLIA
FRAME SECTION



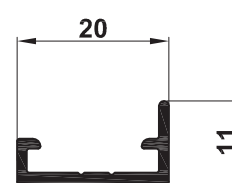
R62C507



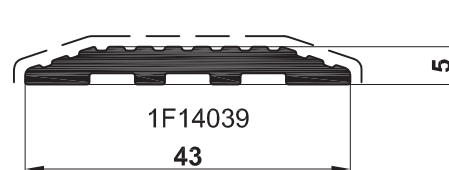
VARI
SUNDRIES



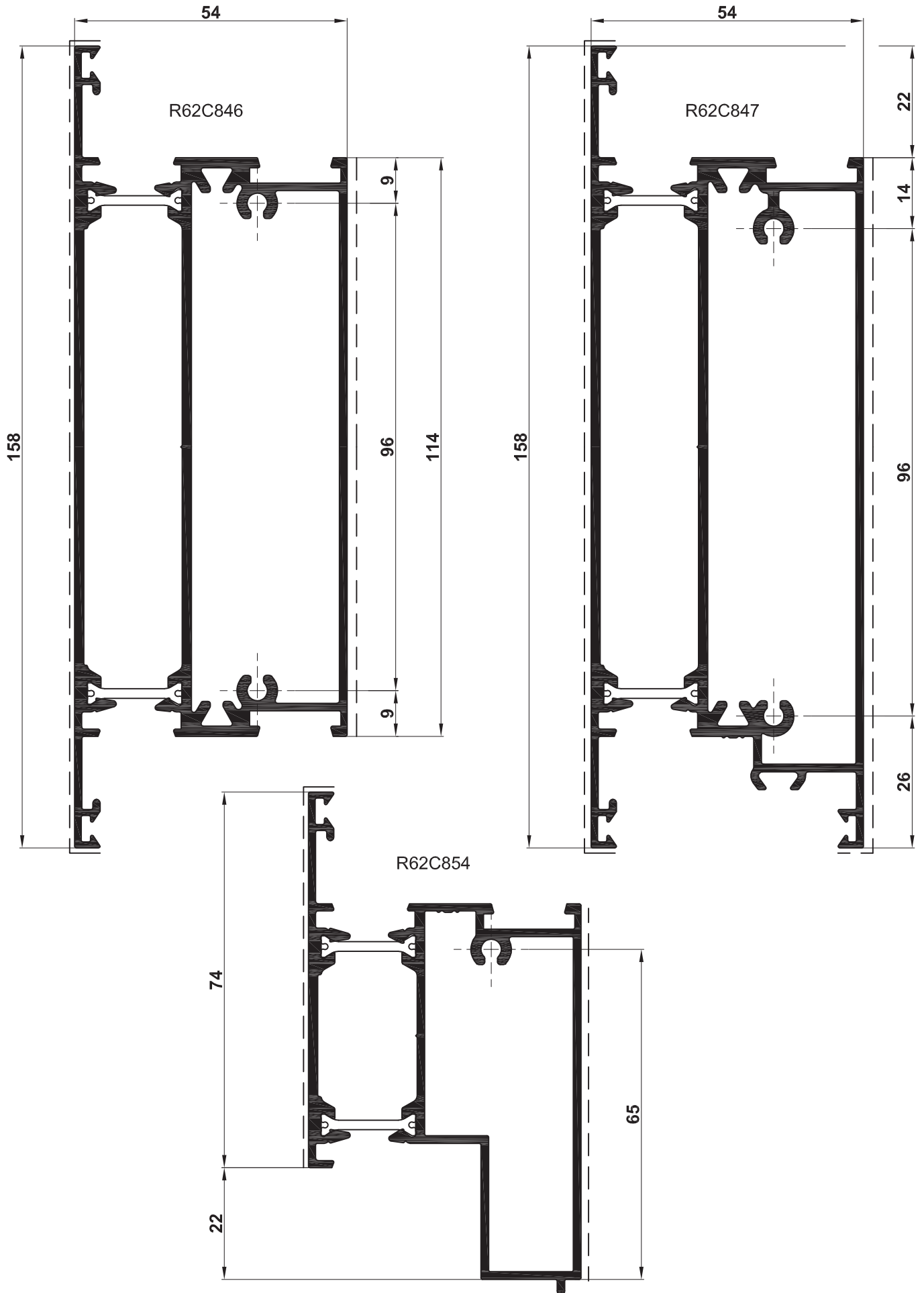
100009

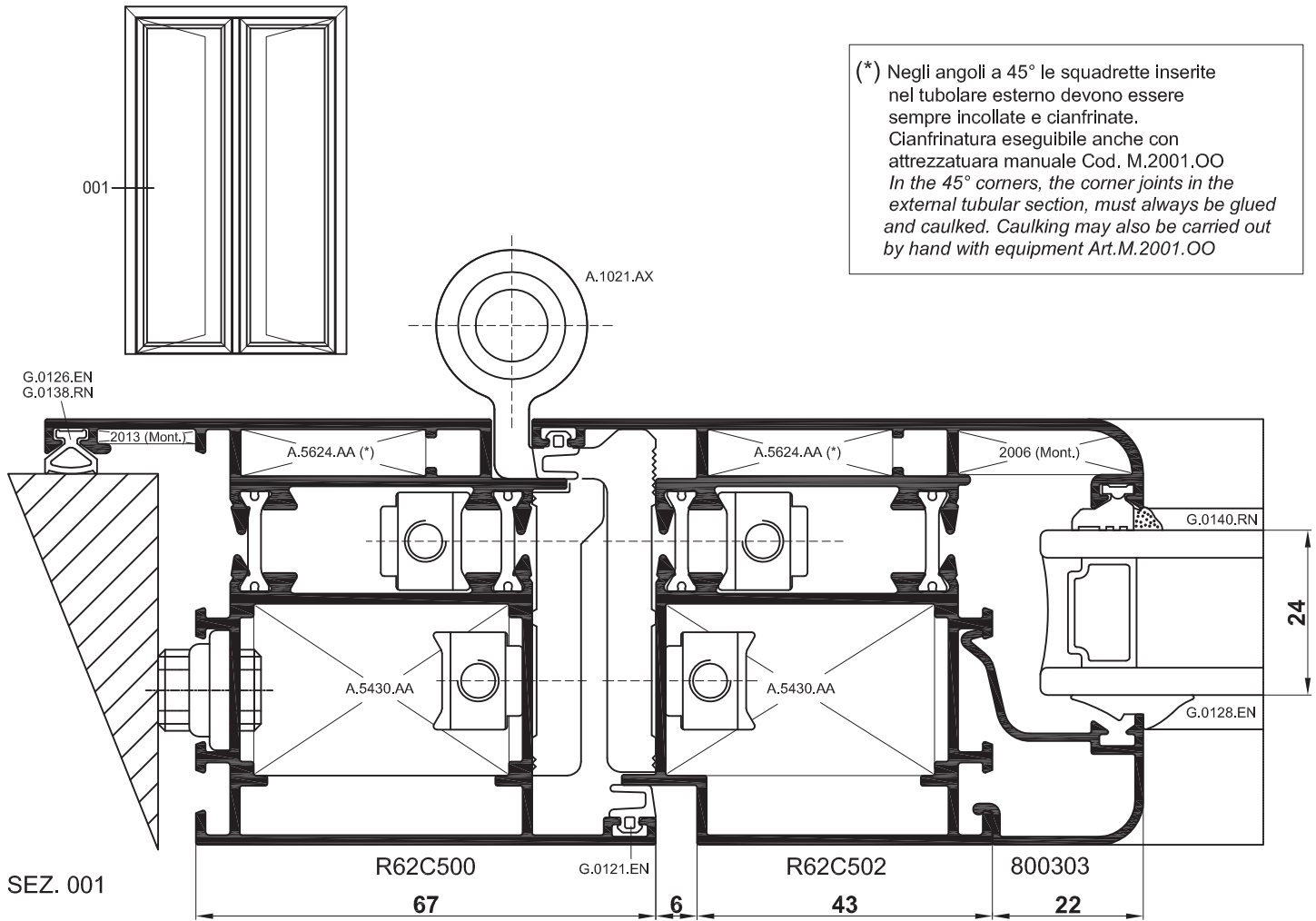


1F14042

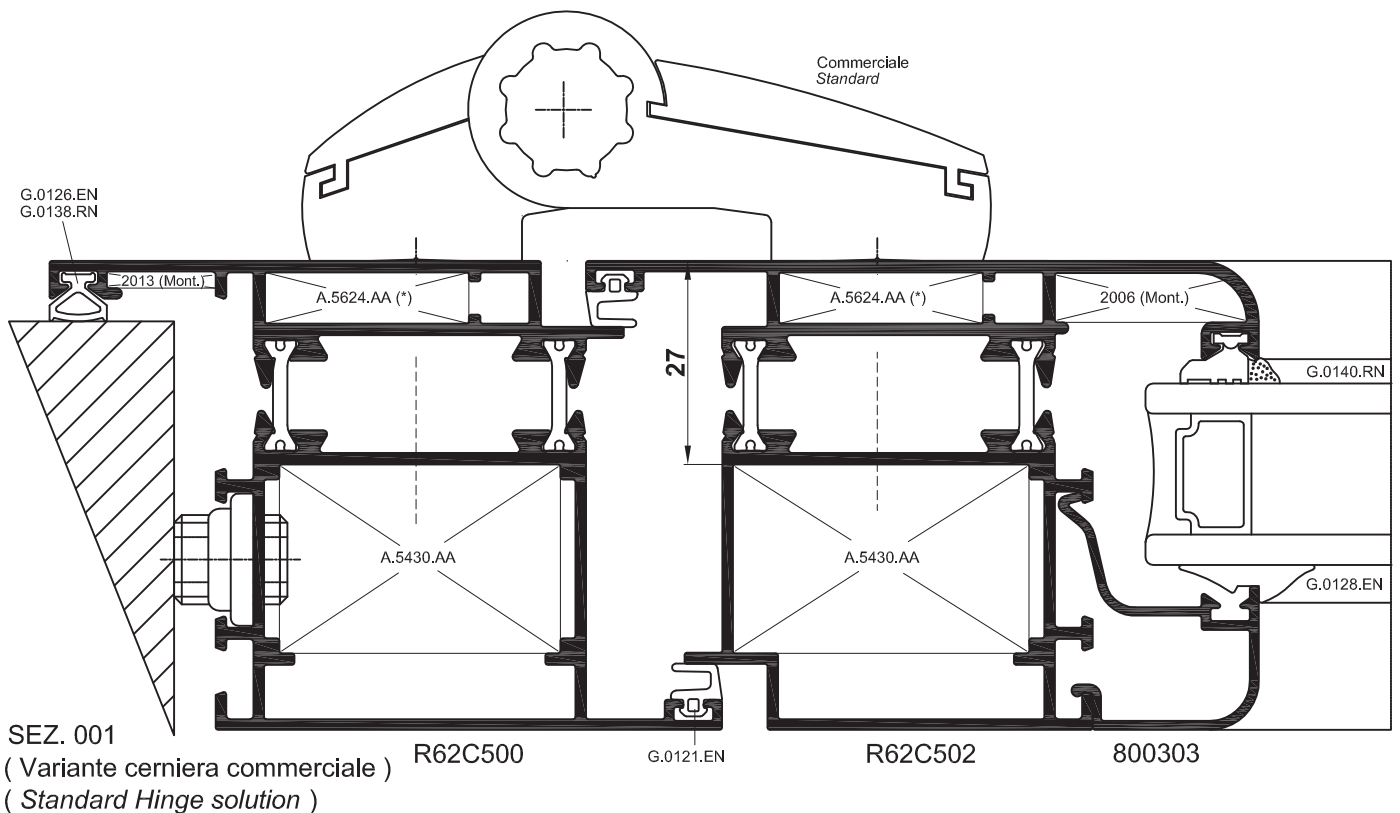


1F14039
43

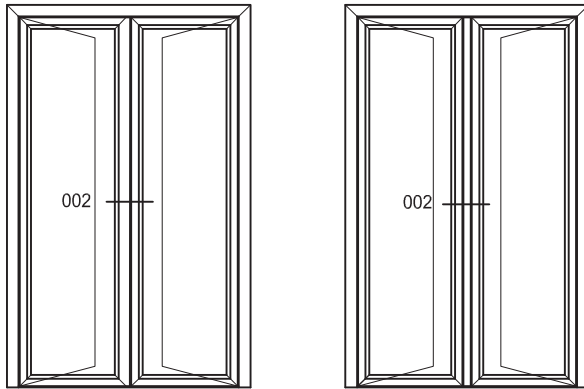




(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.OO
In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.OO

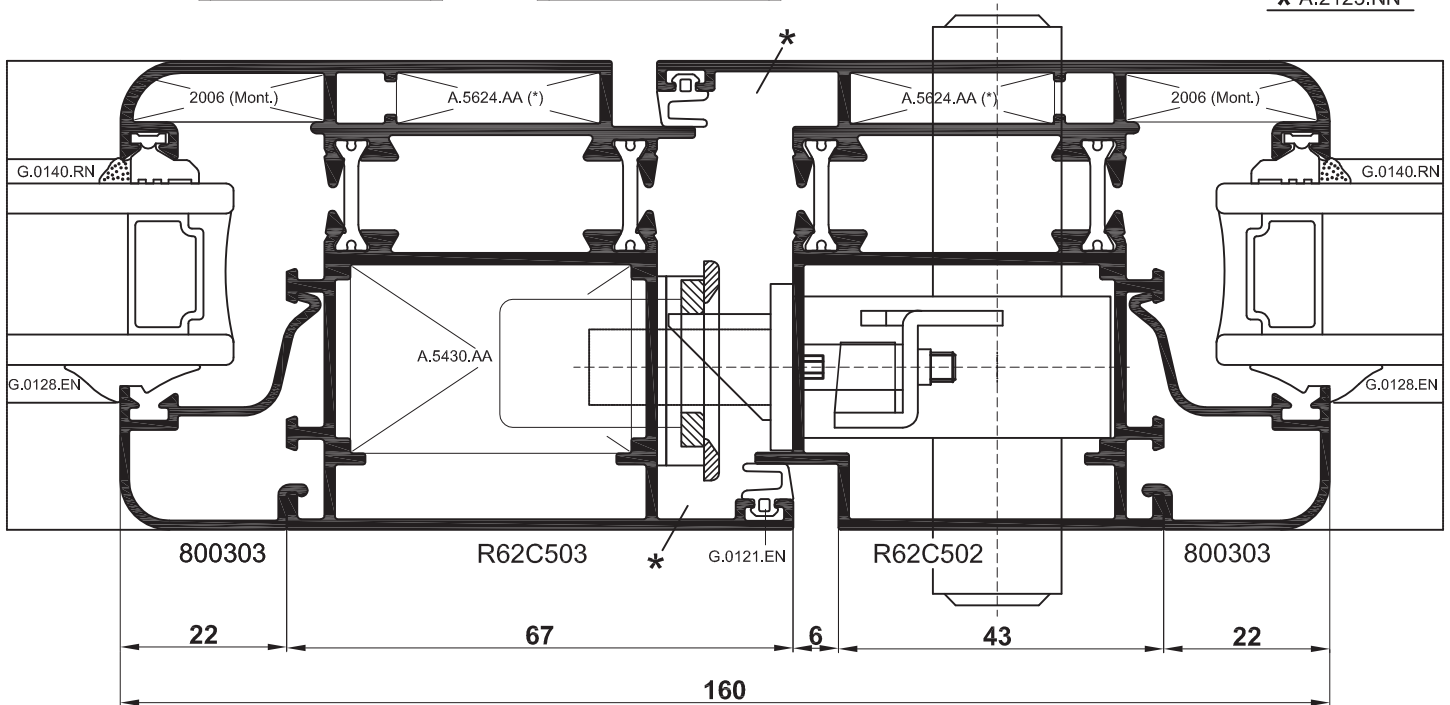


SEZ. 001
(Variante cerniera commerciale)
(Standard Hinge solution)

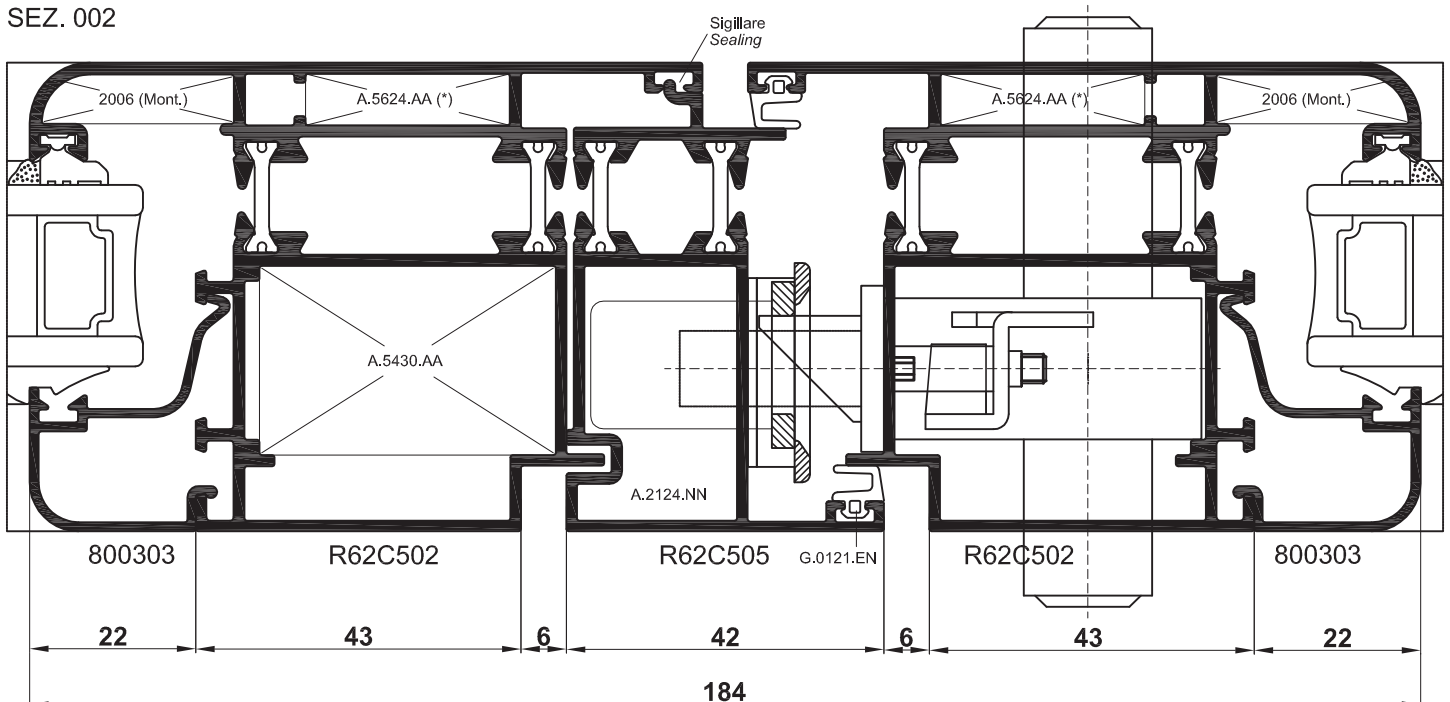


(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.OO
In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.OO

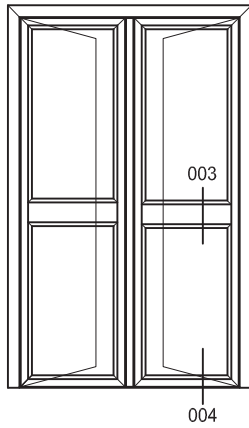
* A.2123.NN



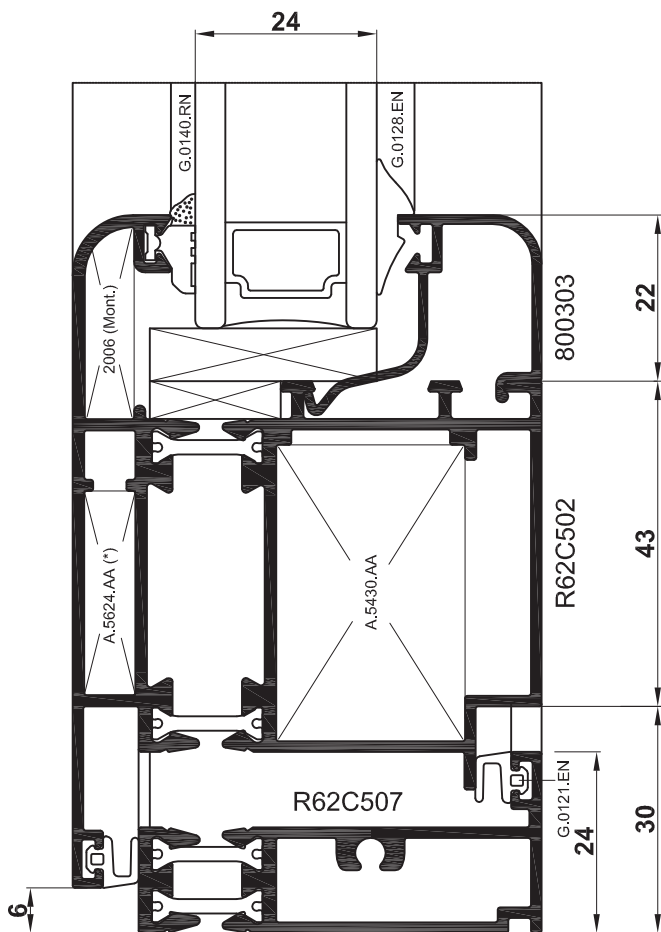
SEZ. 002



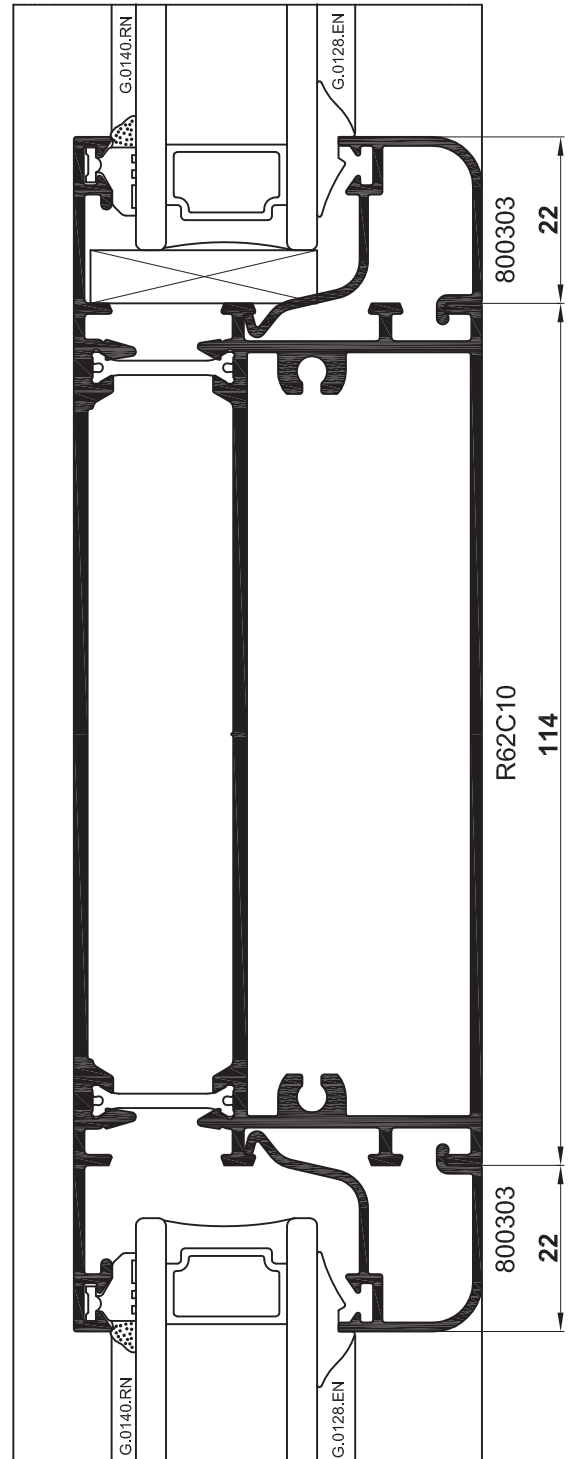
SEZ. 002 (Variante con riporto centrale)
(Central filling profile solution)



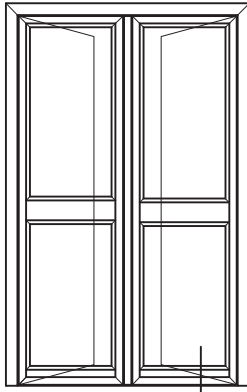
(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.OO
In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.OO



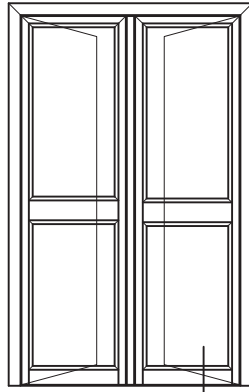
SEZ. 004



SEZ. 003



005

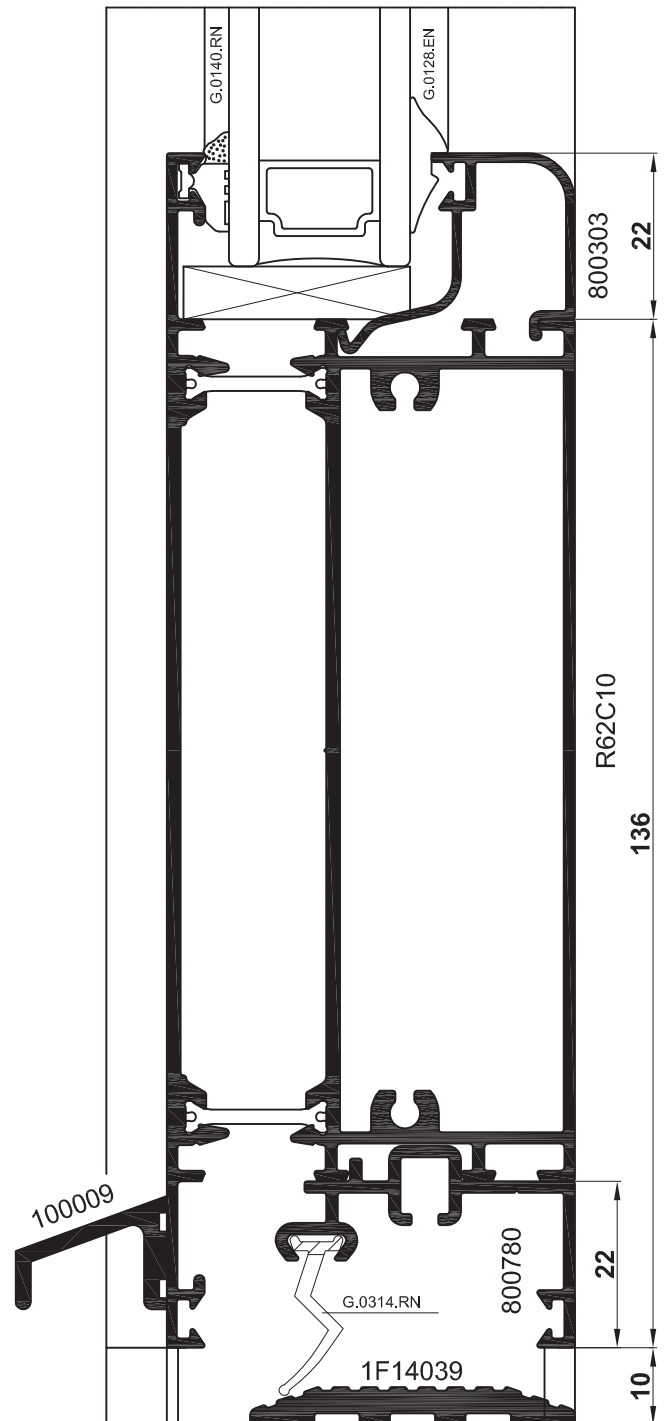
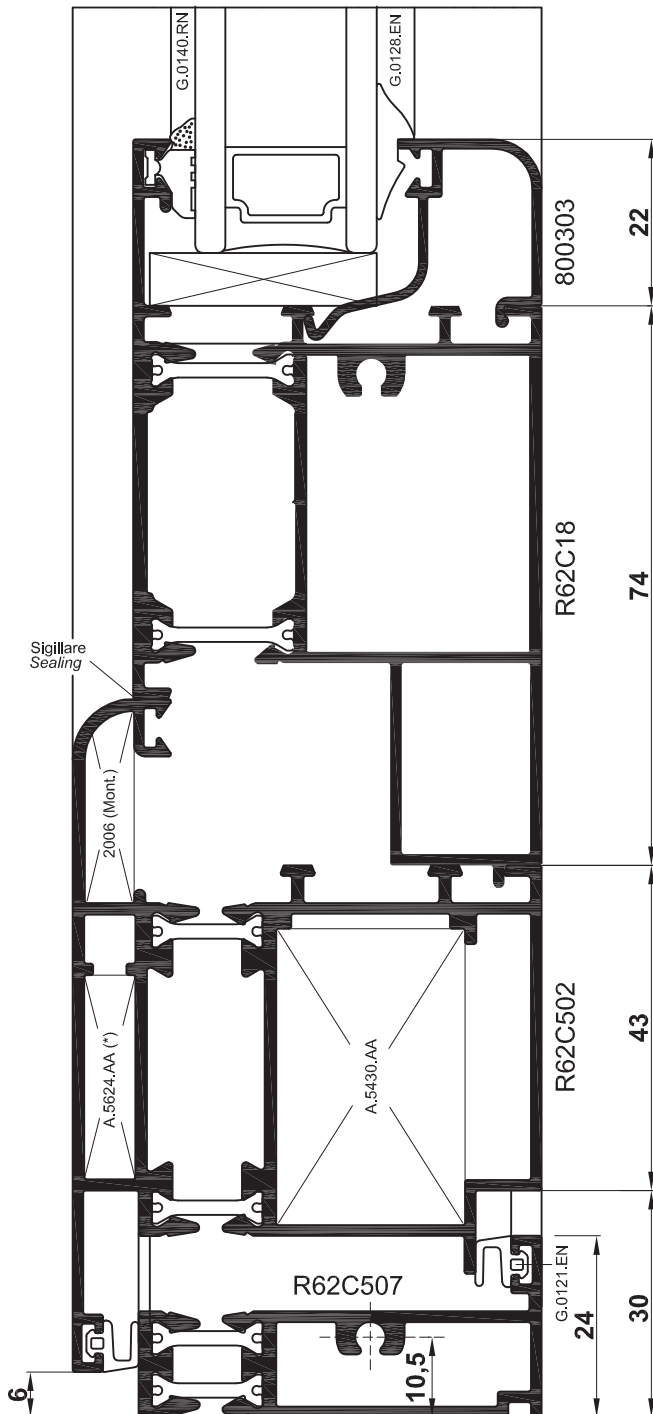


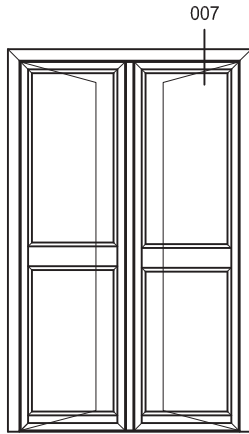
006

(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.OO
In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.OO

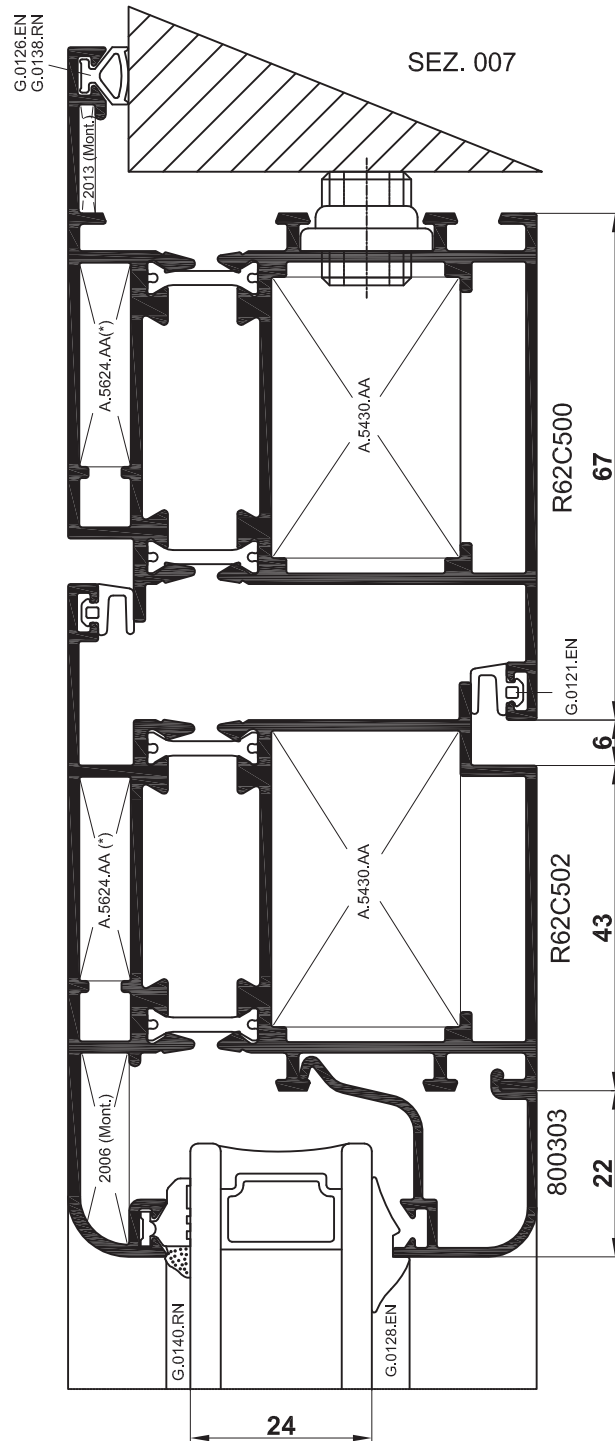
SEZ. 005

SEZ. 006

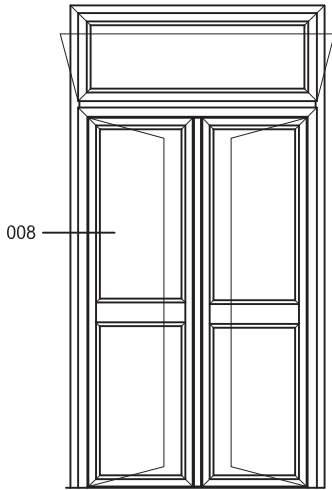




(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.00
In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.00

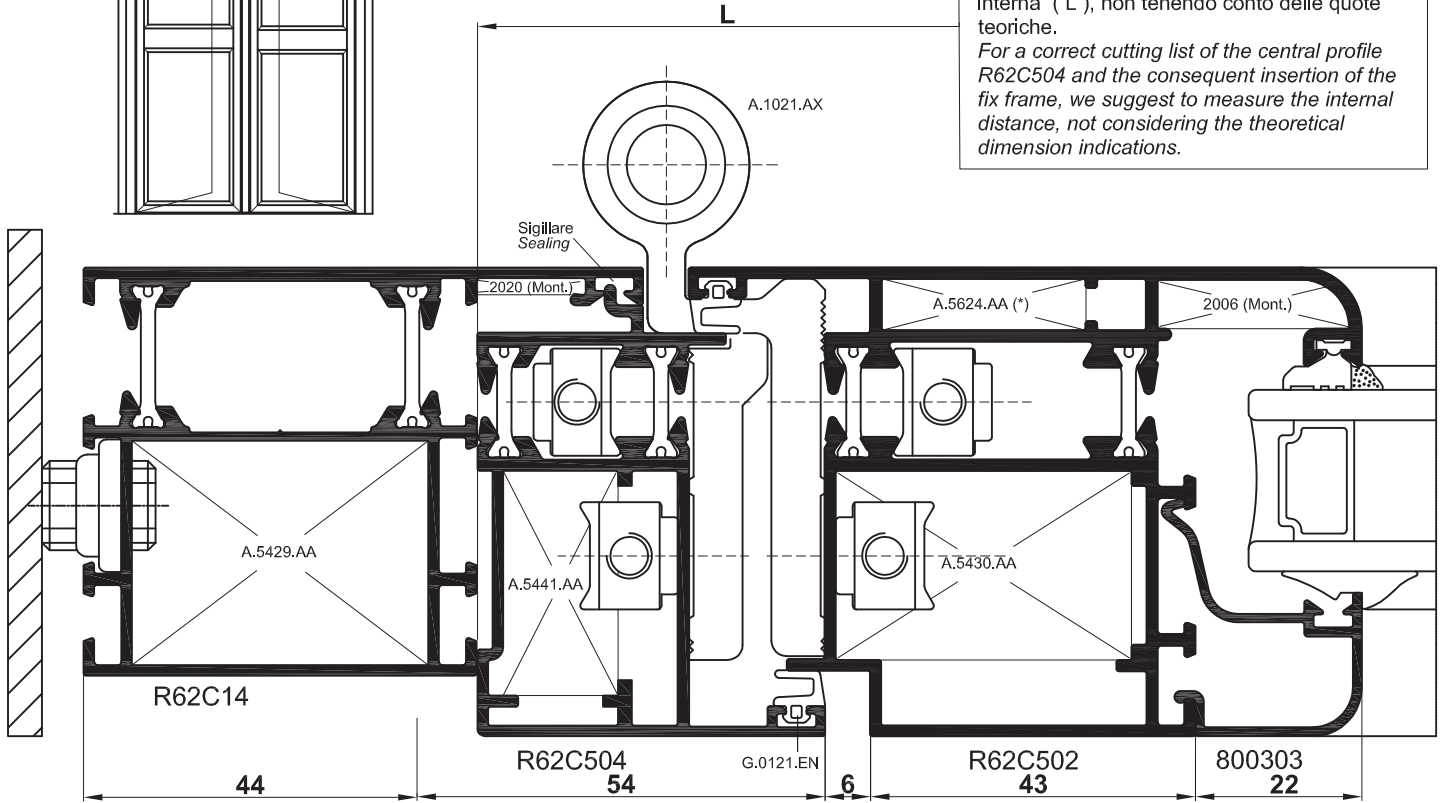


SEZIONI - PORTA A DUE ANTE CON SOPRALUCE A VASISTAS
SECTIONS - TWO-WINGS DOOR WITH FIXED PART

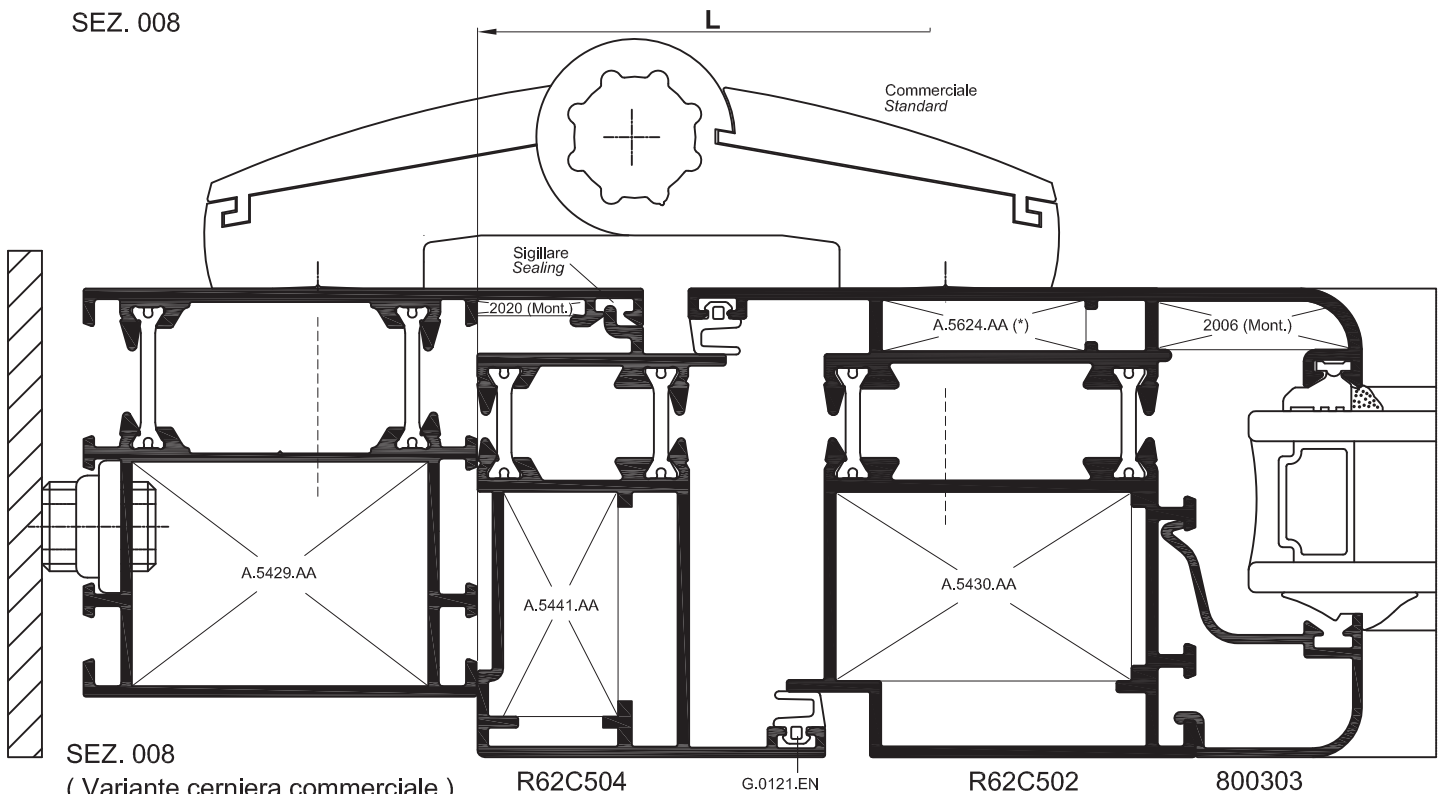


(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.OO
In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.OO

Per una corretta distinta di taglio del profilato di riporto R62C504 ed il conseguente inserimento del profilato all'interno del telaio fisso, si consiglia di misurare la luce netta interna (L), non tenendo conto delle quote teoriche.
For a correct cutting list of the central profile R62C504 and the consequent insertion of the fix frame, we suggest to measure the internal distance (L), not considering the theoretical dimension indications.

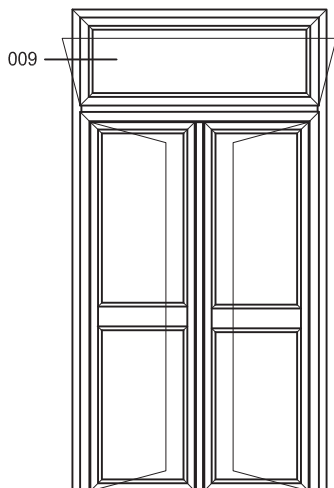


SEZ. 008



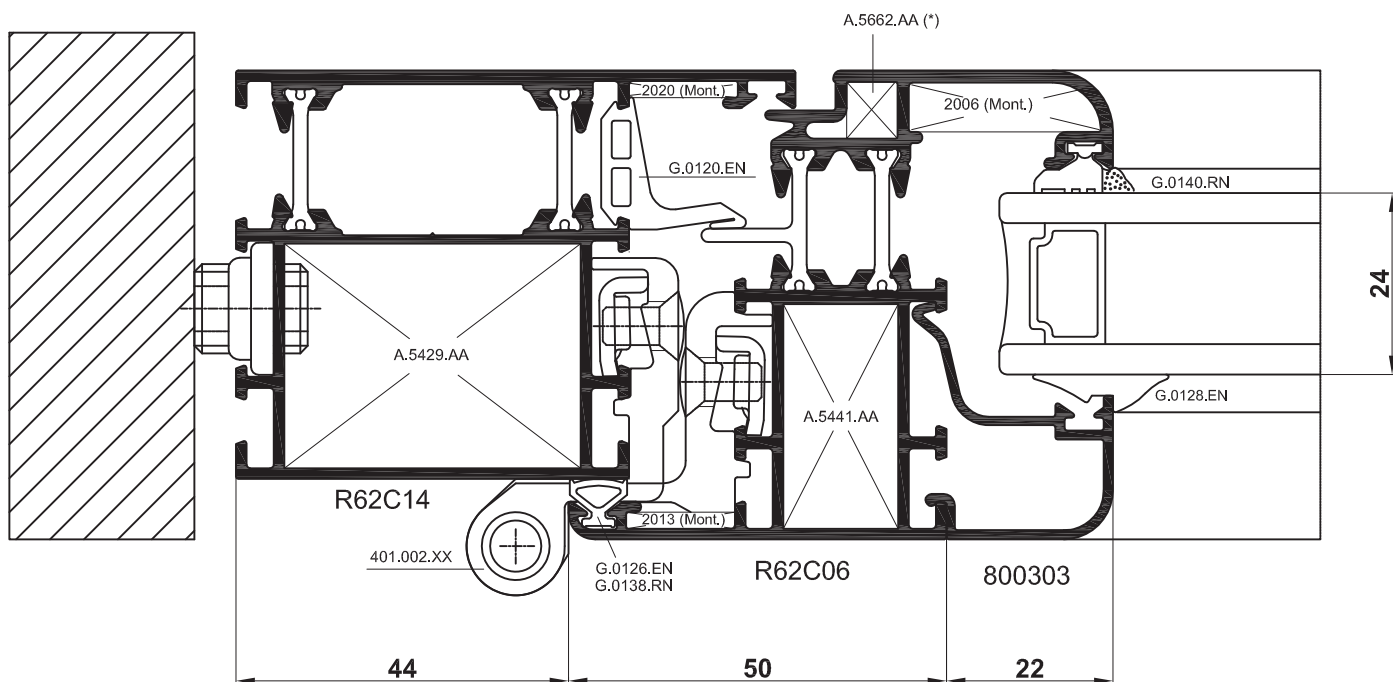
SEZ. 008

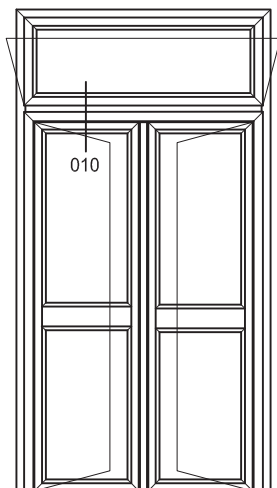
(Variante cerniera commerciale)
 (Standard Hinge solution)



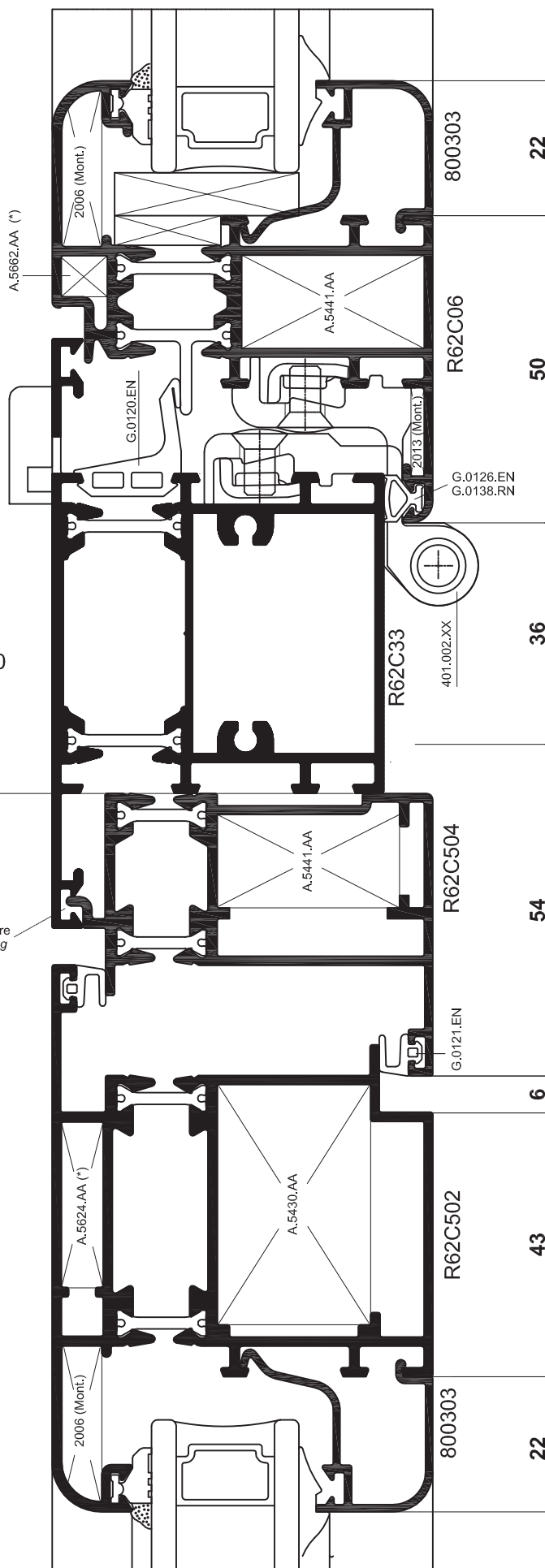
(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate.
 Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.OO
In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.OO

SEZ. 009





SEZ. 010

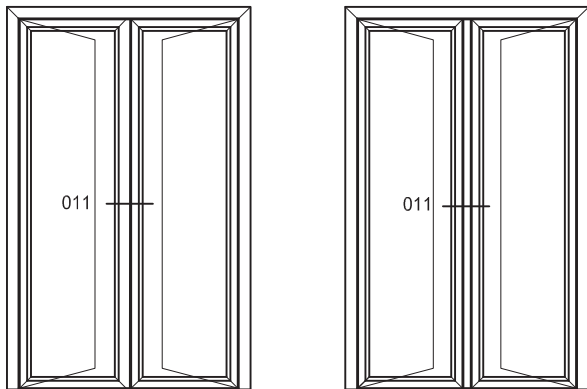


Per una corretta distinta di taglio del profilato di riporto R62C504 ed il conseguente inserimento del profilato all'interno del telaio fisso, si consiglia di misurare la luce netta interna (H), non tenendo conto delle quote teoriche.

For a correct cutting list of the central profile R62C504 and the consequent insertion of the fix frame, we suggest to measure the internal distance, not considering the theoretical dimension indications.

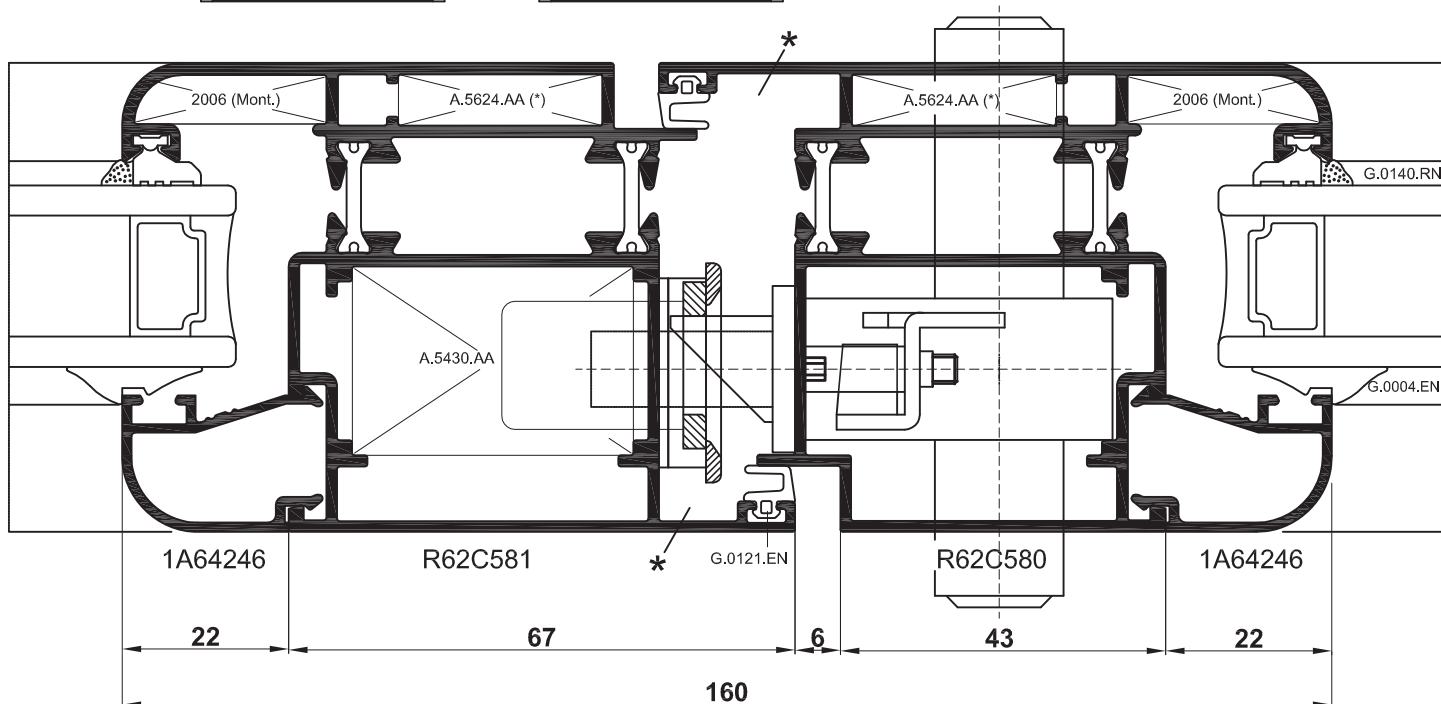
Stigliare
 Sealing

(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.00
In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.00

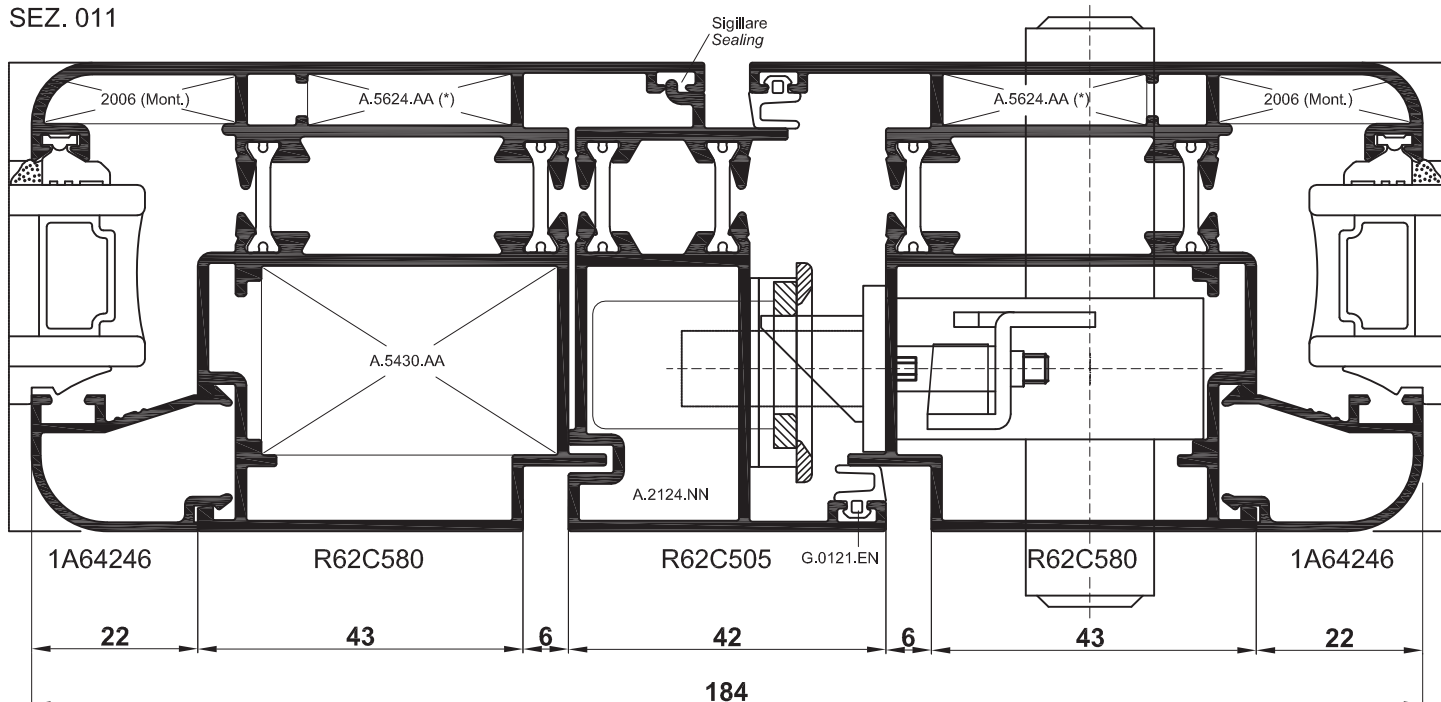


(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.OO
 In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.OO

* A.2123.NN


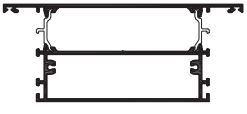

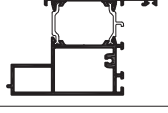
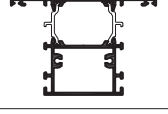
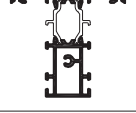
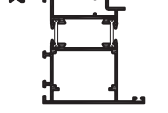
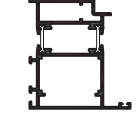
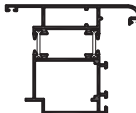




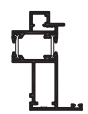
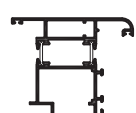


SEZ. 011



SEZ. 011 (Variante con riporto centrale)
 (Central filling profile solution)


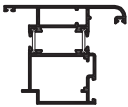
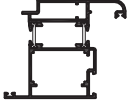
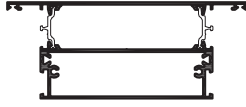
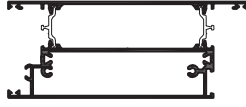
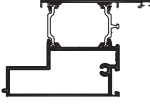
ELENCO PROFILATI
LIST OF SECTIONS

| Profilato Section | Comp.ne Composition | Sezione Cross section  | Peso Weight Kg/m | Perimetro Perimeter mm | Superficie in vista Exposed surface m ² /m | Jx cm ⁴ | Wx cm ³ | Jy cm ⁴ | Wy cm ³ |
|----------------------|--|--|------------------------|------------------------------|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| R72C46 R72D46 | 800511 A.0322.LN A.0322.LN 800589 |  | 2.635 | 611 | 0,282 | 53,21 | 15,31 | 174,15 | 22,02 |
| R72C47 R72D47 | 800511 A.0322.LN A.0322.LN 800590 |  | 2.753 | 676 | 0,309 | 57,82 | 17,37 | 194,62 | 23,69 |
| R72C54 R72D54 | 800514 A.0335.LN A.0322.LN 800593 |  | 1,833 | 442 | 0,153 | 34,03 | 10,15 | 36,90 | 7,40 |
| R72C69 R72D69 | 800516 A.0322.LN A.0322.LN 800603 |  | 1,802 | 488 | 0,158 | 32,58 | 9,10 | 29,40 | 6,12 |
| R72C121 R72D121 | 800508 A.0322.LN A.0322.LN 800852 |  | 1,426 | 465 | 0,132 | 24,55 | 6,66 | 9,11 | 2,52 |
| R72C500 R72D500 | 800855 A.0320.LN A.0320.LN 800848 |  | 1,857 | 441 | 0,171 | 41,34 | 10,68 | 27,52 | 5,94 |
| R72C501 R72D501 | 800853 A.0320.LN A.0320.LN 800848 |  | 1,727 | 375 | 0,146 | 36,16 | 9,98 | 20,60 | 5,17 |
| R72C502 R72D502 | 800841 A.0320.LN A.0320.LN 800846 |  | 1,861 | 467 | 0,176 | 38,83 | 9,09 | 29,13 | 6,54 |
| R72C503 R72D503 | 800842 A.0320.LN A.0320.LN 800848 |  | 1,913 | 459 | 0,176 | 42,09 | 10,69 | 30,55 | 6,78 |
| R72C504 R72D504 | 800849 A.0320.LN A.0320.LN 800843 |  | 1,273 | 270 | 0,076 | 23,45 | 6,99 | 5,94 | 2,00 |
| R72C505 R72D505 | 800858 A.0320.LN A.0320.LN 800856 |  | 1,169 | 286 | 0,074 | 21,75 | 6,24 | 4,26 | 1,53 |
| R72C507 R72D507 | 800878 A.0320.LN A.0320.LN 800879 |  | 0,909 | 205 | 0,045 | 12,85 | 3,95 | 1,04 | 0,66 |
| R72C508 R72D508 | 800880 A.0320.LN A.0320.LN 800881 |  | 1,315 | 296 | 0,075 | 24,18 | 6,55 | 5,87 | 2,01 |
| R72C509 R72D509 | 800841 A.0320.LN A.0320.LN 800940 |  | 1,861 | 460 | 0,176 | 38,38 | 8,96 | 28,92 | 6,49 |

Le lettere C e D presenti nei codici sopra riportati stanno ad indicare rispettivamente:
C = profili interno ed esterno più barrette assemblati - es. R72C503
D = profili interno ed esterno più barrette non assemblati - es. R72D503
N.B.: I profilati sono forniti in lunghezza di 6800 mm

The letters C and D in the above codes indicate respectively:
C = Assembled internal and external sections with bars - ex. R72C503
D = Non assembled internal and external sections with bars - ex. R72D503
The sections are supplied with length of 6800 mm

ELENCO PROFILATI
LIST OF SECTIONS

| Profilato Section | Comp.ne Composition | Sezione Cross section  | Peso Weight Kg/m | Perimetro Perimeter mm | Superficie in vista Exposed surface m ² /m | Jx cm ⁴ | Wx cm ³ | Jy cm ⁴ | Wy cm ³ |
|----------------------|--|--|------------------------|------------------------------|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| R72C580 R72D580 | 800841 A.0320.LN A.0320.LN 800904 |  | 1,860 | 423 | 0,177 | 38,24 | 8,91 | 29,37 | 6,59 |
| R72C581 R72D581 | 800842 A.0320.LN A.0320.LN 800905 |  | 1,911 | 434 | 0,173 | 41,59 | 10,51 | 30,80 | 6,85 |
| R72C846 R72D846 | 800511 A.0334.LN A.0334.LN 800890 |  | 2,820 | 604 | 0,282 | 52,65 | 15,36 | 187,27 | 23,70 |
| R72C847 R72D847 | 800511 A.0334.LN A.0334.LN 800891 |  | 3,006 | 663 | 0,309 | 57,56 | 17,69 | 219,79 | 26,60 |
| R72C854 R72D854 | 800514 A.0335.LN A.0334.LN 800887 |  | 1,734 | 418 | 0,153 | 32,56 | 10,09 | 35,78 | 7,26 |

Le lettere C e D presenti nei codici sopra riportati stanno ad indicare rispettivamente:
C = profili interno ed esterno più barrette assemblati - es. R72C503
D = profili interno ed esterno più barrette non assemblati - es. R72D503
N.B.: I profilati sono forniti in lunghezza di 6800 mm

The letters C and D in the above codes indicate respectively:
C = Assembled internal and external sections with bars - ex. R72C503
D = Non assembled internal and external sections with bars - ex. R72D503
The sections are supplied with length of 6800 mm

ELENCO PROFILATI
LIST OF SECTIONS

| Profilato Section | Sezione Cross section | Peso Weight Kg/m | Perim. Perim. mm | Sup. in vista Exposed surface m ² /m | Profilato Section | Sezione Cross section | Peso Weight Kg/m | Perim. Perim. mm | Sup. in vista Exposed surface m ² /m |
|----------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|---|----------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|---|
| 100009 | | 0,234 | 82 | 0,029 | 800853 | | 0,652 | 181 | 0,068 |
| 800508 | | 0,506 | 236 | 0,082 | 800855 | | 0,782 | 251 | 0,095 |
| 800511 | | 0,924 | 409 | 0,168 | 800856 | | 0,656 | 214 | 0,045 |
| 800514 | | 0,506 | 221 | 0,079 | 800858 | | 0,407 | 120 | 0,014 |
| 800516 | | 0,623 | 285 | 0,106 | 800878 | | 0,232 | 75 | 0,020 |
| 800589 | | 1,519 | 395 | 0,114 | 800879 | | 0,571 | 167 | 0,028 |
| 800590 | | 1,637 | 459 | 0,141 | 800880 | | 0,503 | 146 | 0,033 |
| 800593 | | 1,148 | 285 | 0,074 | 800881 | | 0,706 | 231 | 0,045 |
| 800603 | | 0,987 | 271 | 0,052 | 800887 | | 1,050 | 268 | 0,074 |
| 800780 | | 0,432 | 216 | 0,027 | 800890 | | 1,706 | 363 | 0,116 |
| 800852 | | 0,728 | 222 | 0,030 | 800891 | | 1,892 | 422 | 0,140 |
| 800841 | | 0,892 | 317 | 0,110 | 800904 | | 0,862 | 233 | 0,067 |
| 800842 | | 0,838 | 265 | 0,095 | 800905 | | 0,967 | 273 | 0,078 |
| 800843 | | 0,741 | 220 | 0,062 | 800940 | | 0,863 | 252 | 0,069 |
| 800846 | | 0,863 | 252 | 0,069 | 1F14039 | | 0,411 | 103 | 0,000 |
| 800848 | | 0,969 | 292 | 0,080 | 1F14042 | | 0,141 | 77 | 0,000 |
| 800849 | | 0,426 | 125 | 0,014 | | | | | |

| Codice Code | Sezione Cross section | Peso Weight Kg/m |
|----------------|---|------------------------|
| A.0320.LN |  | 0,052 |
| A.0322.LN |  | 0,096 |
| A.0334.LN |  | 0,096 |
| A.0335.LN |  | 0,083 |

Scala 1:1
Scale 1:1

A.0320.LN



A.0322.LN



A.0334.LN

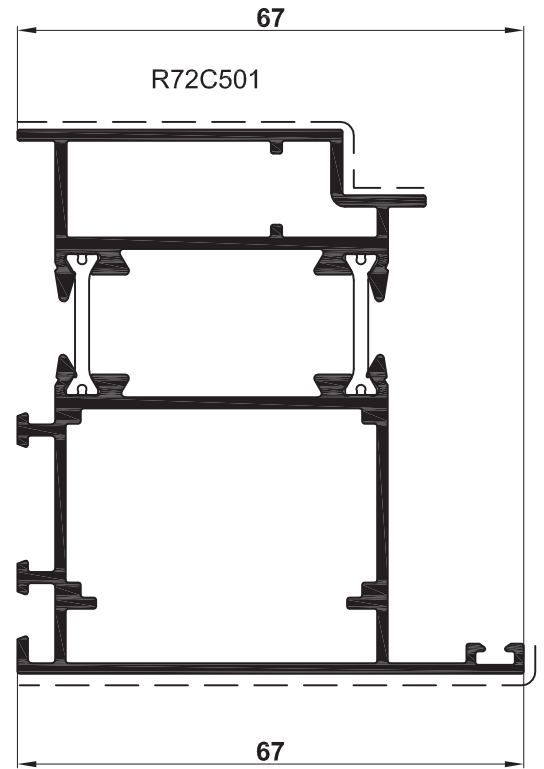
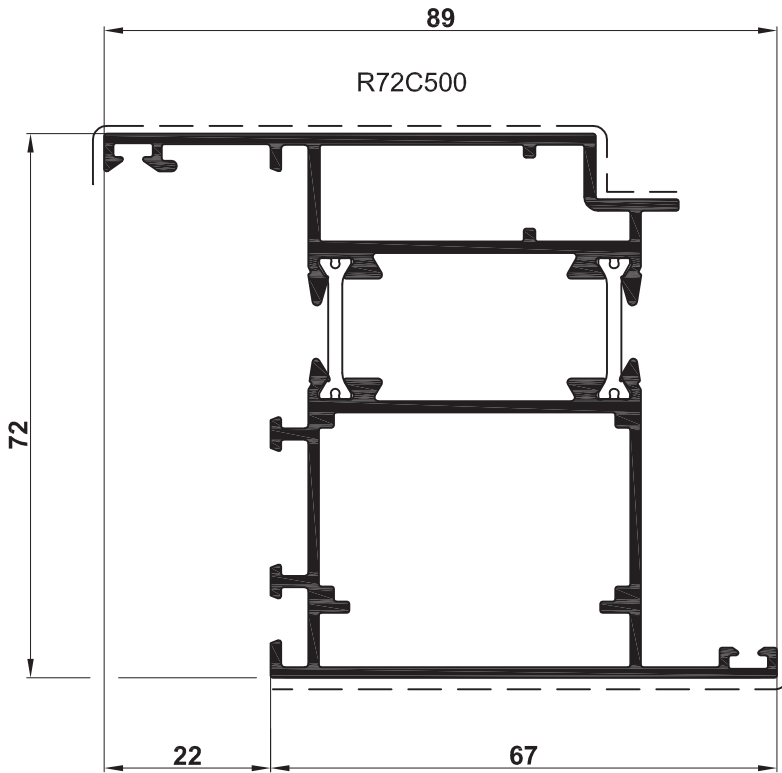


A.0335.LN

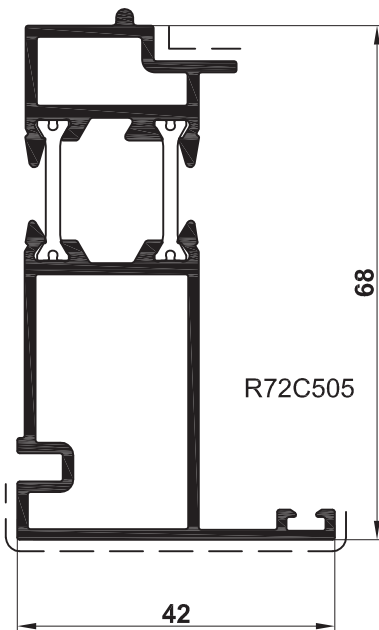


N.B.: I profilati sono forniti in lunghezza di 6800 mm

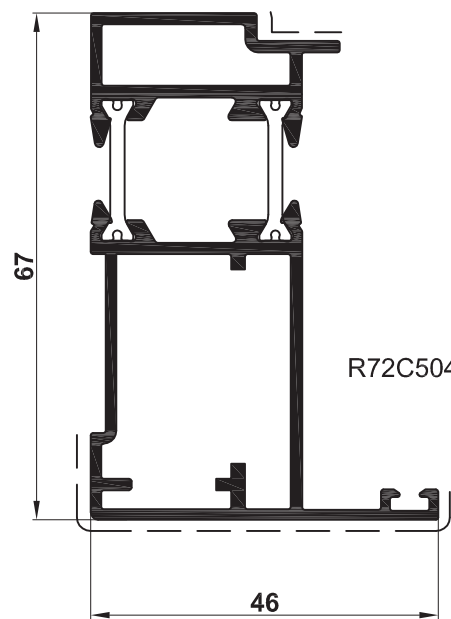
The sections are supplied with length of 6800 mm



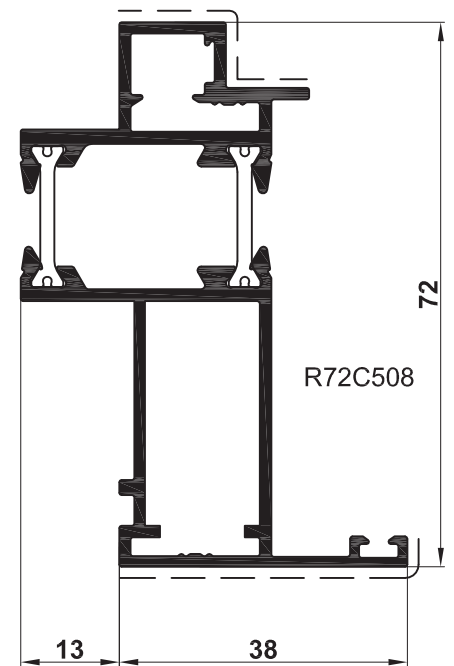
RIPORTO CENTRALE
CENTRAL FILLING

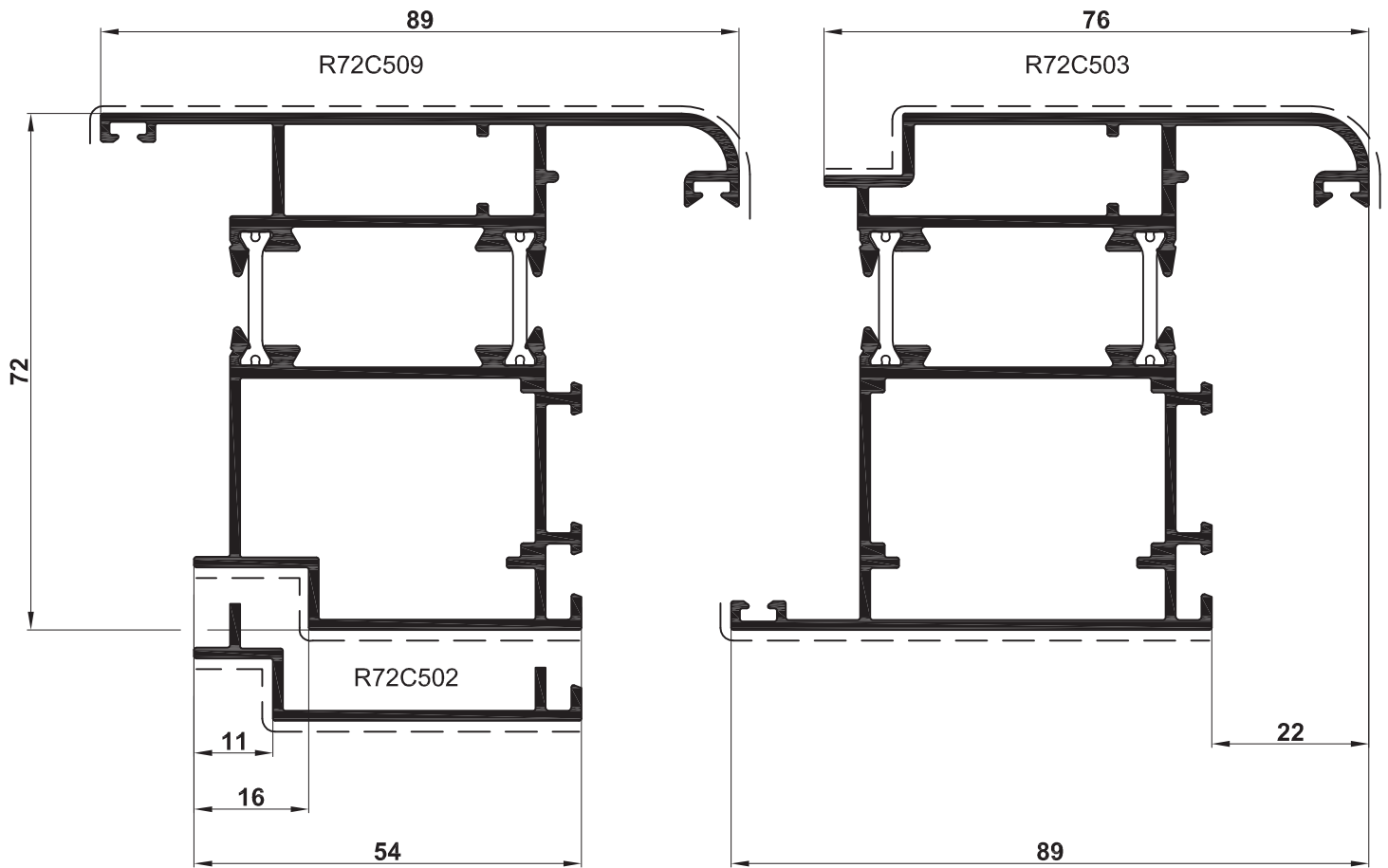


INVERSIONE BATTUTA
RABBET INVERSION

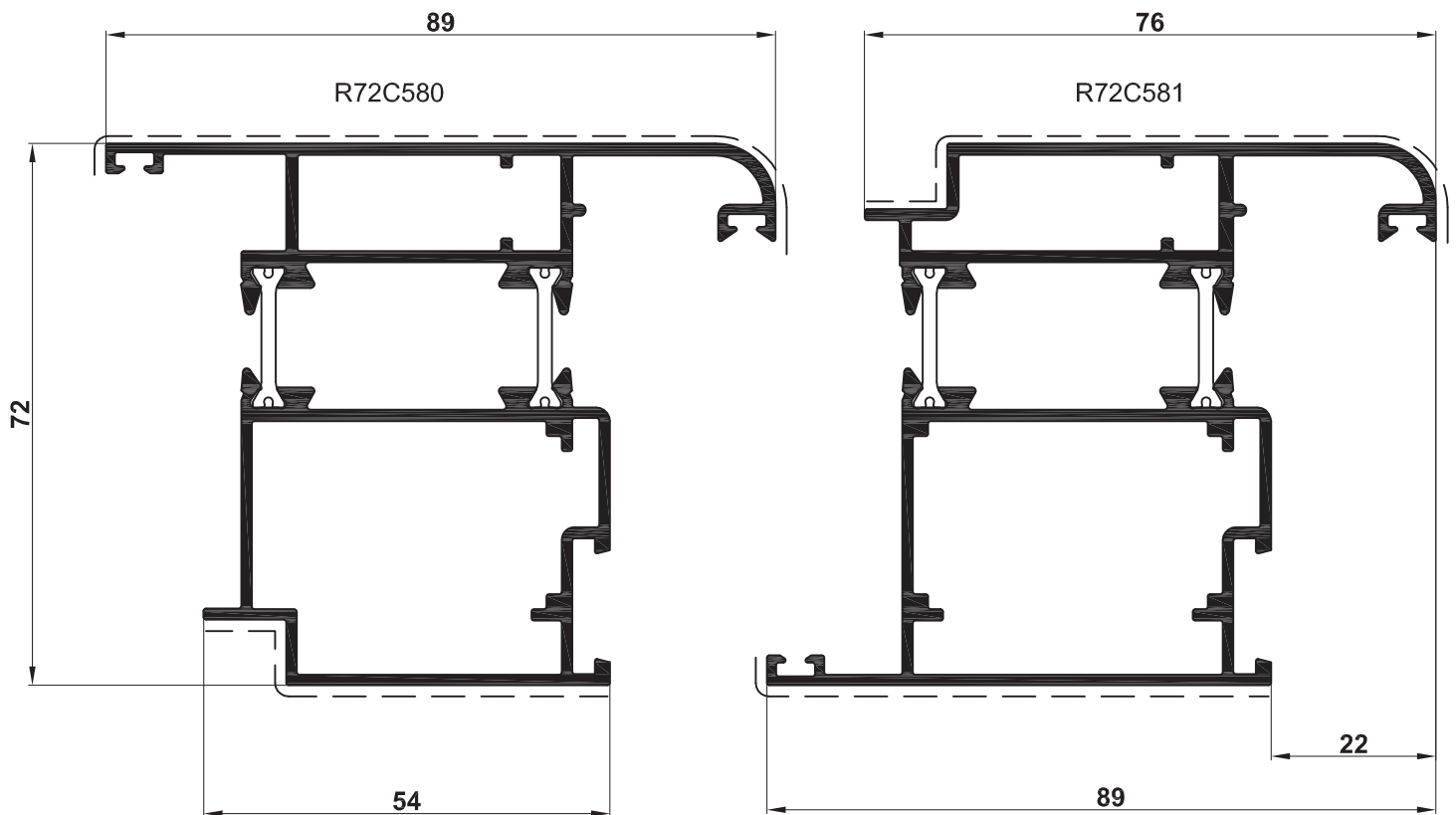


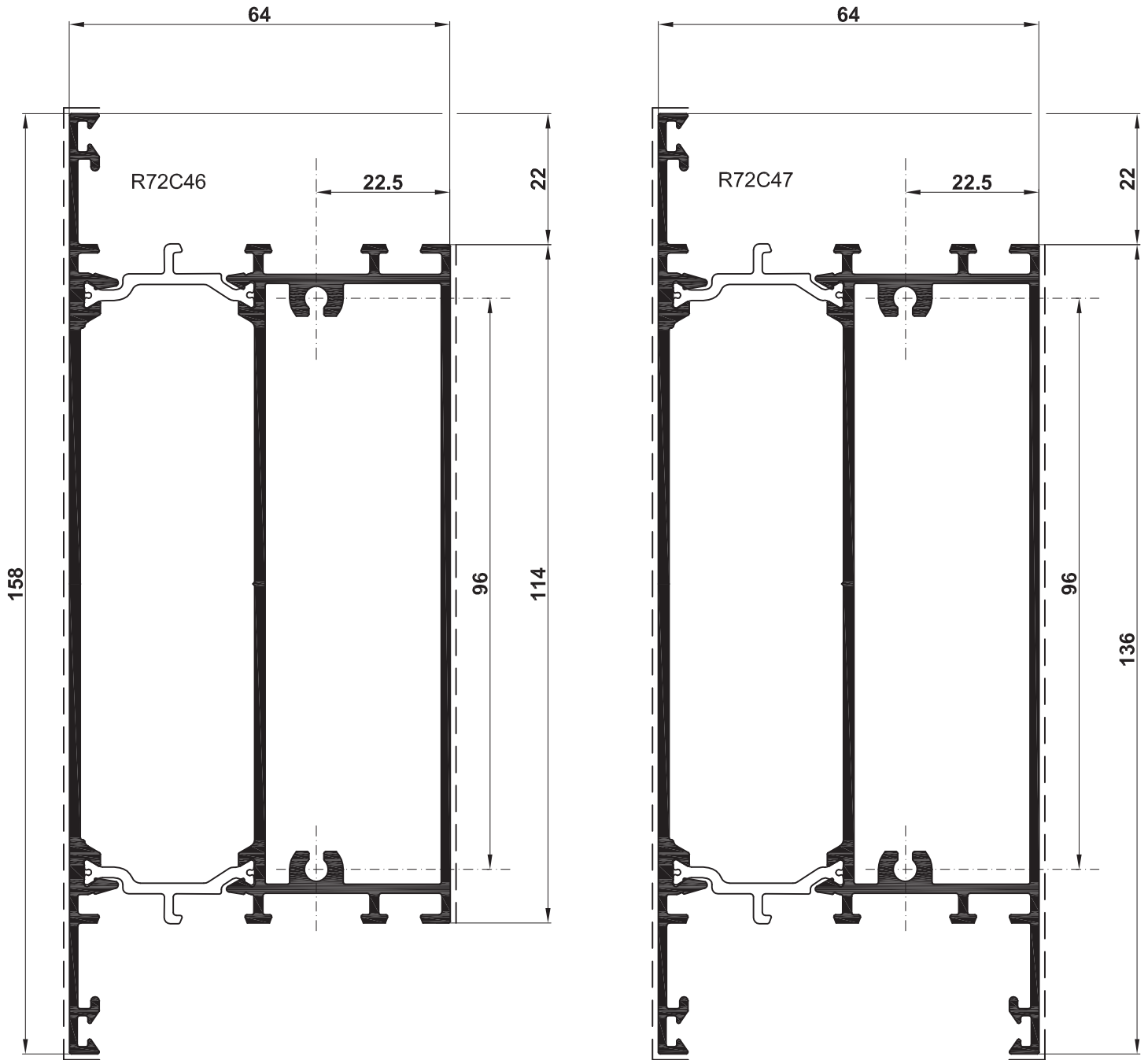
SOLUZIONE ABB. TWALL 50
SOLUTIONS TWALL 50



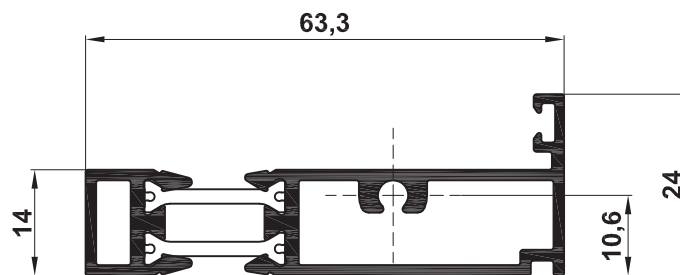


ANTE PER FERMAVETRI "CE"
WINGS FOR GLASS BEADING "CE"

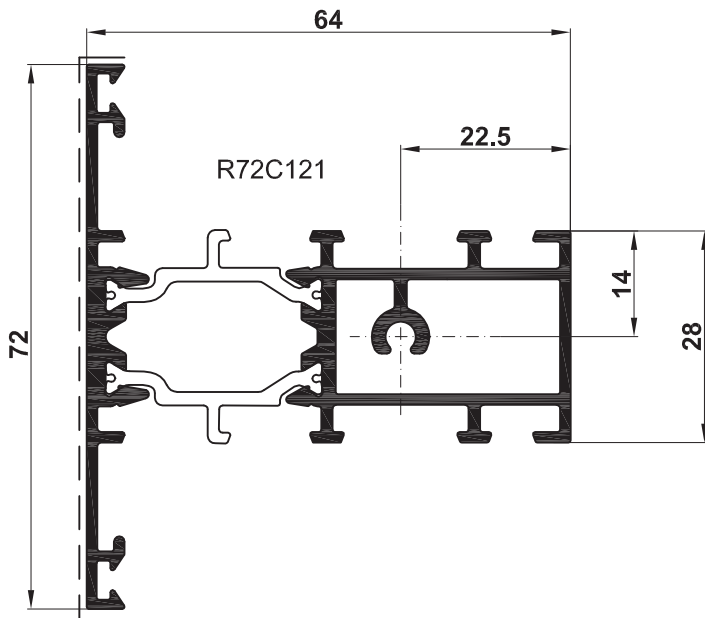
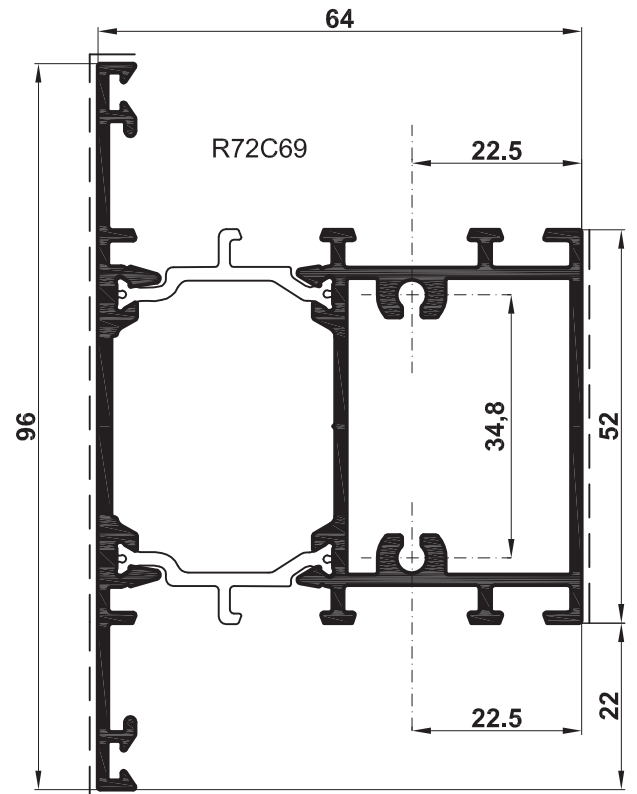
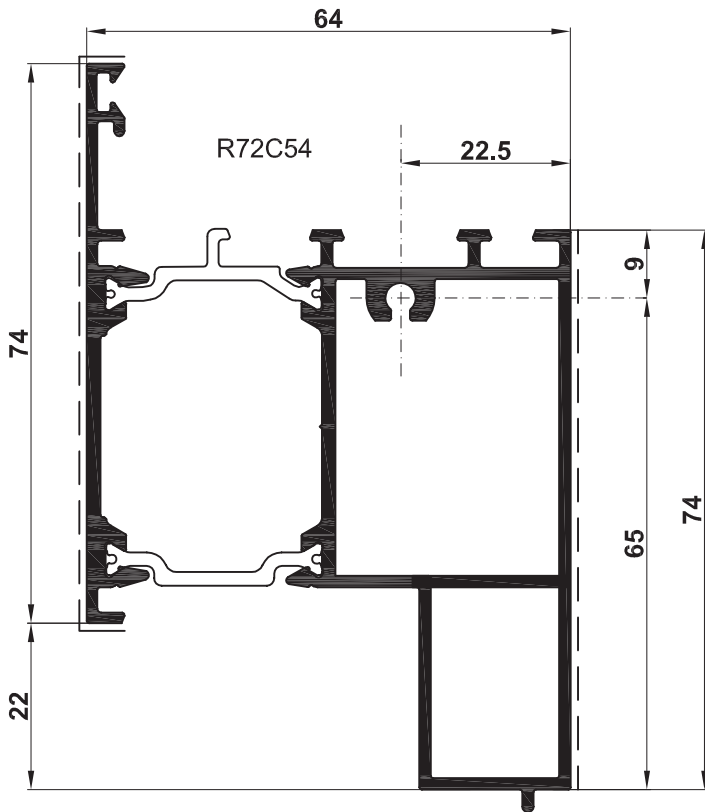




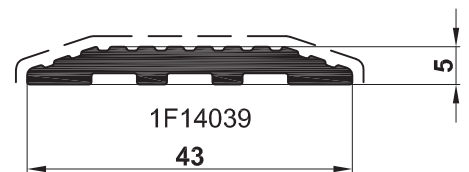
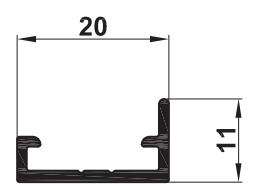
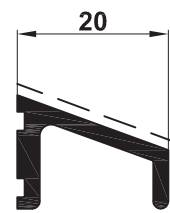
PROFILATO SOGLIA
FRAME SECTION

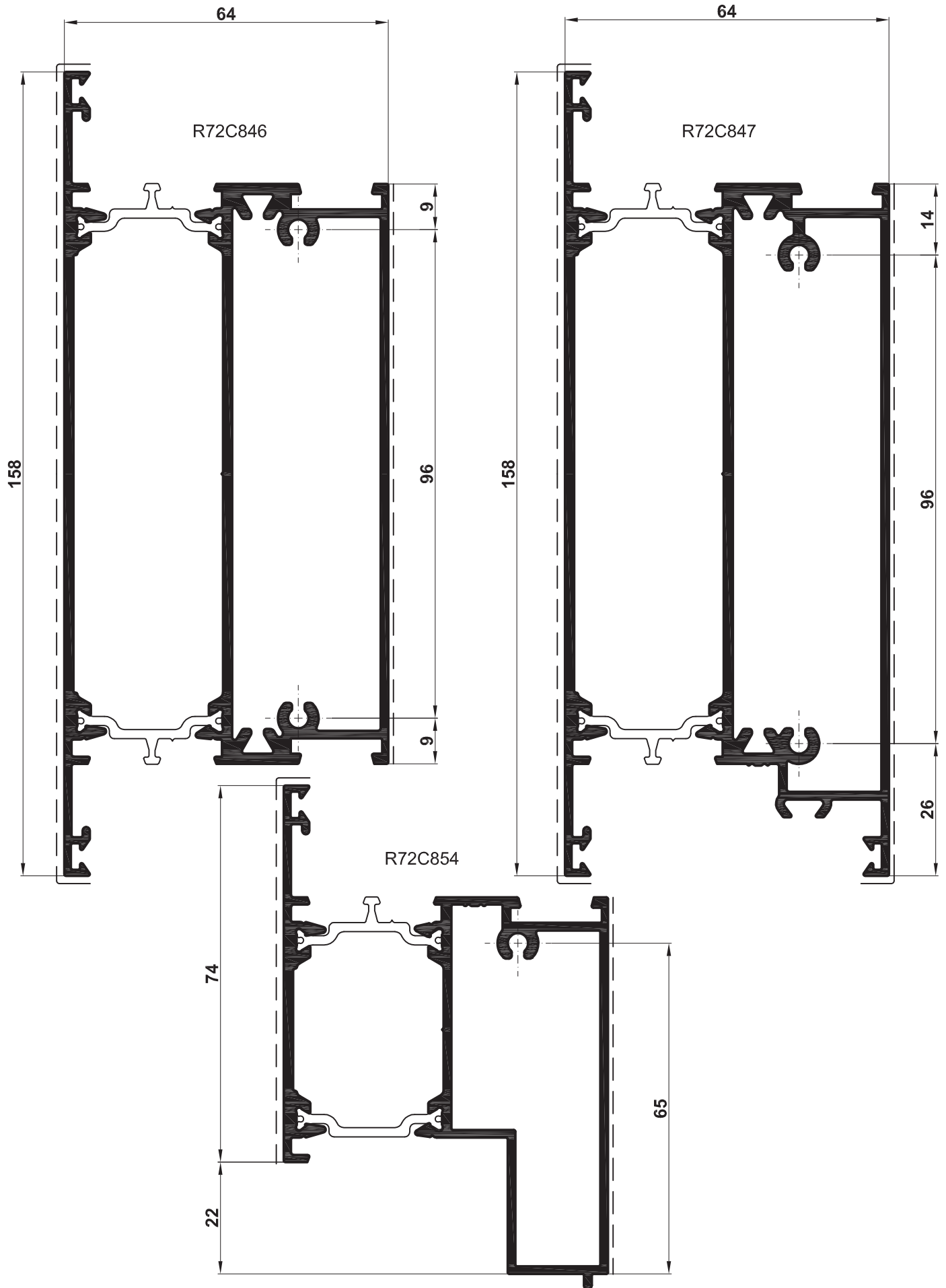


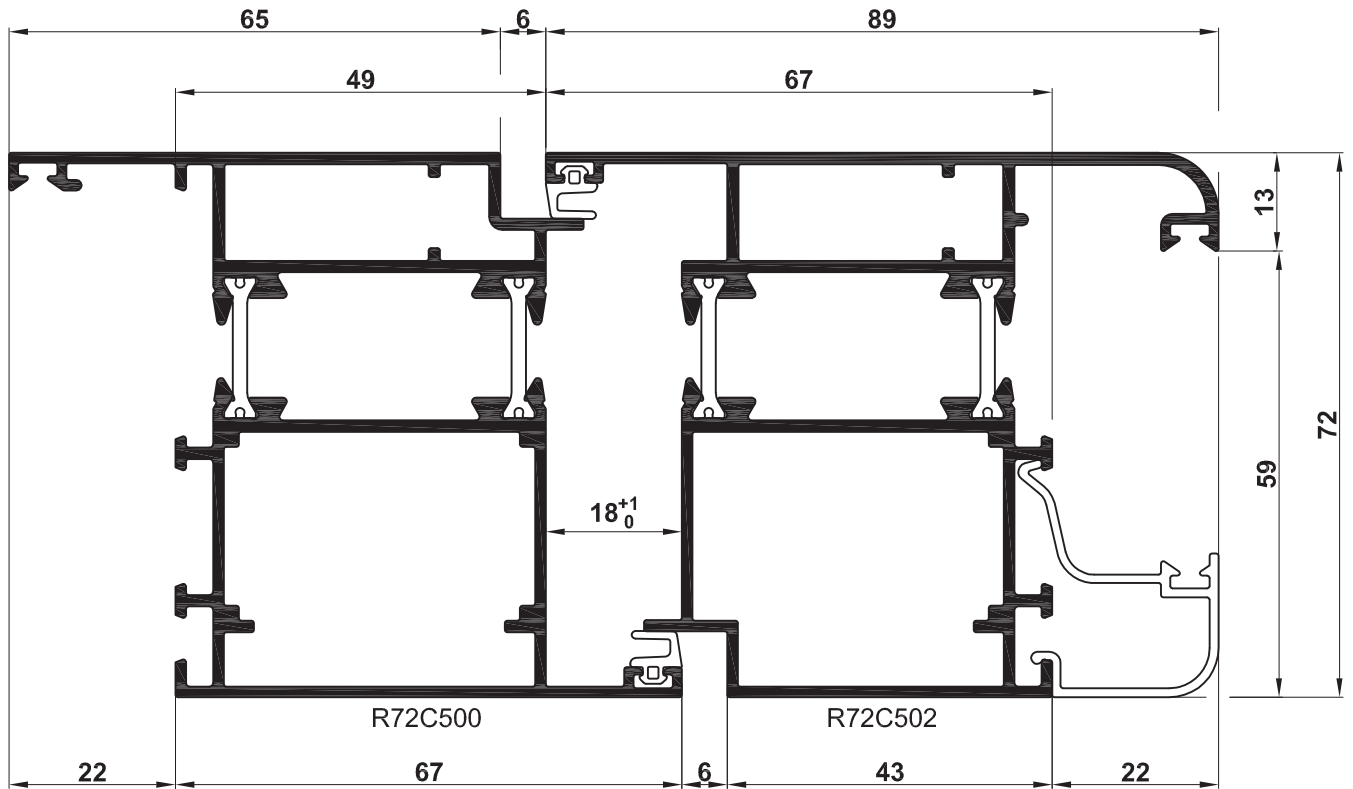
R72C507



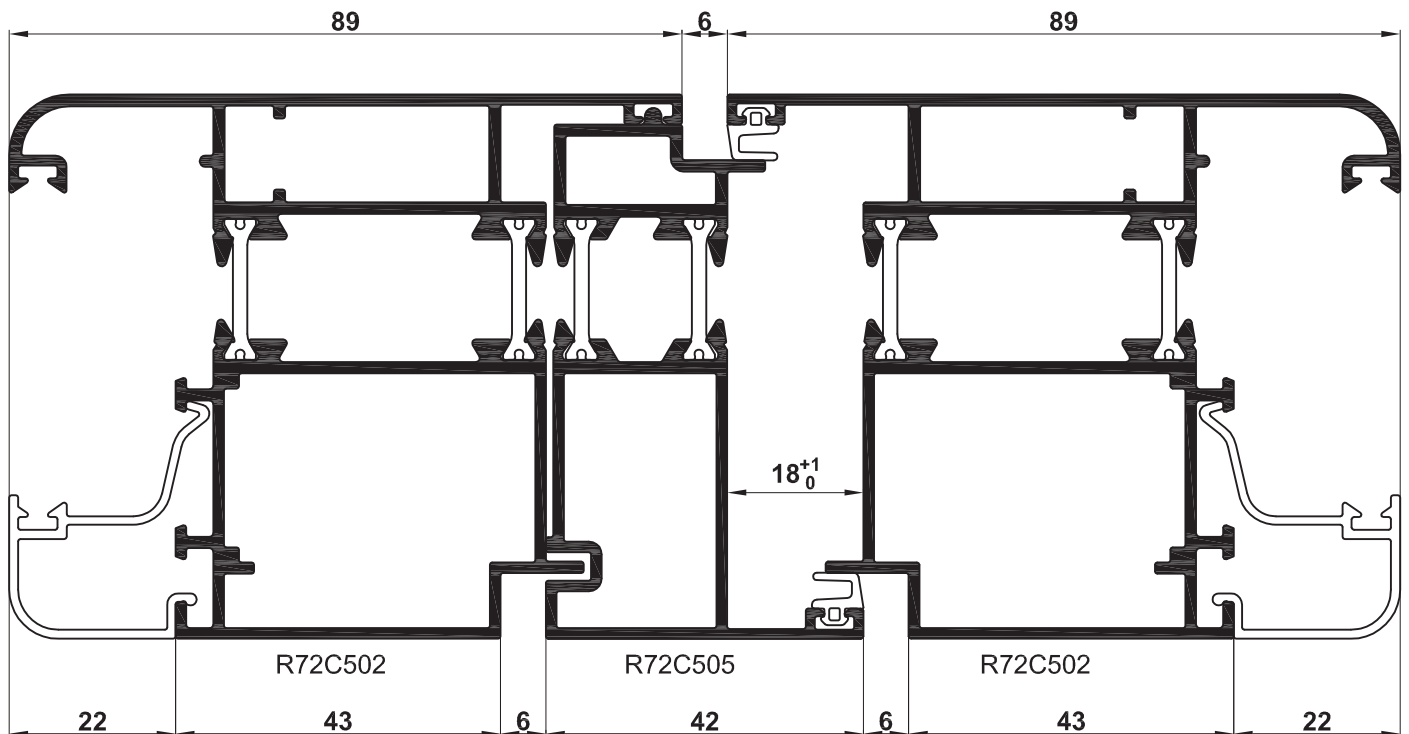
VARI
SUNDRIES







- Schema valido anche per nodo centrale "Z (R72C503) - T (R72C502)"
- Valid also for central solution "Z (R72C503) - T (R72C502)"

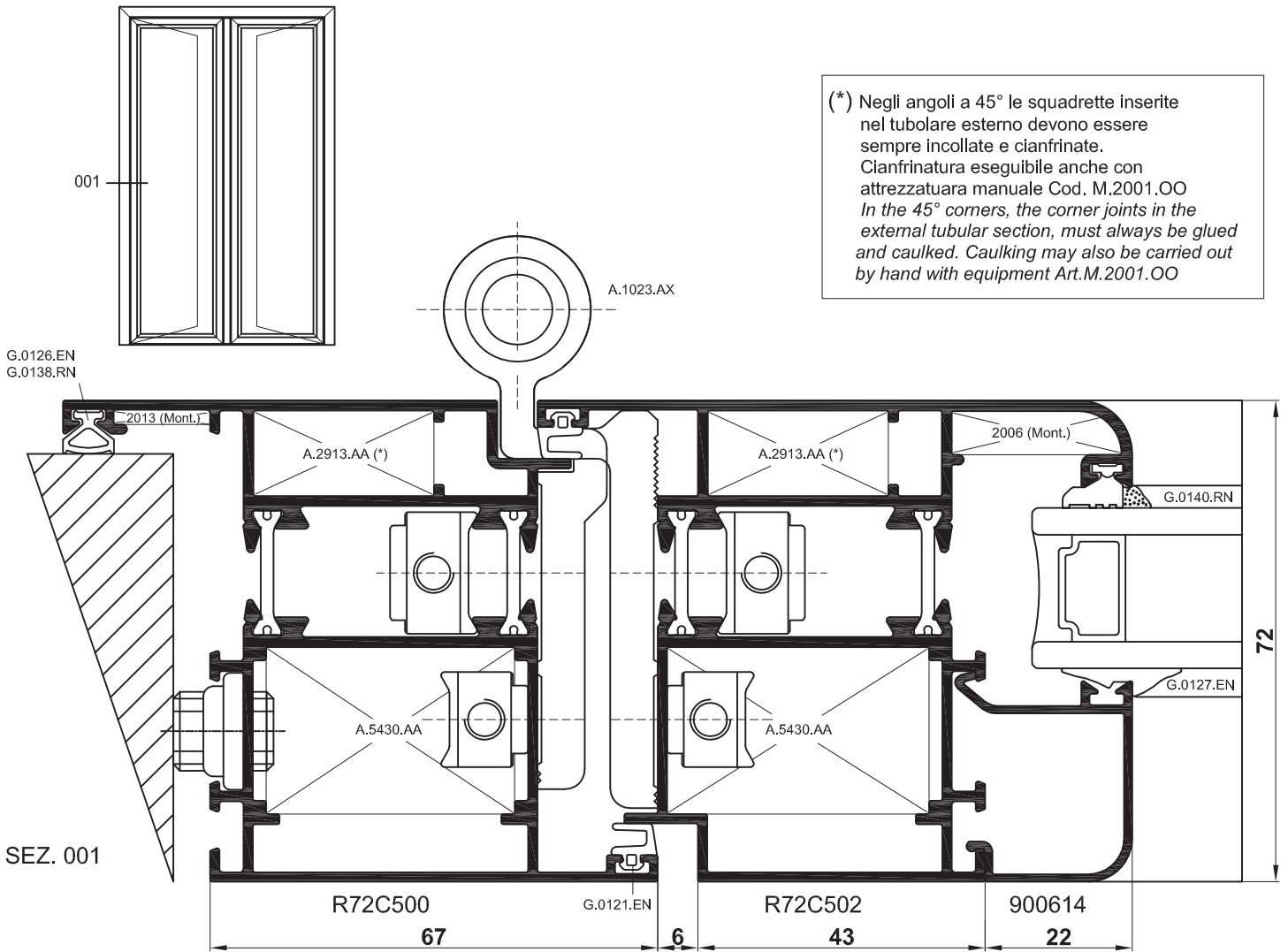


- Per distinte di taglio e inserimento accessori, tenere presente questo schema
- Take this diagram into consideration for cut and accessories

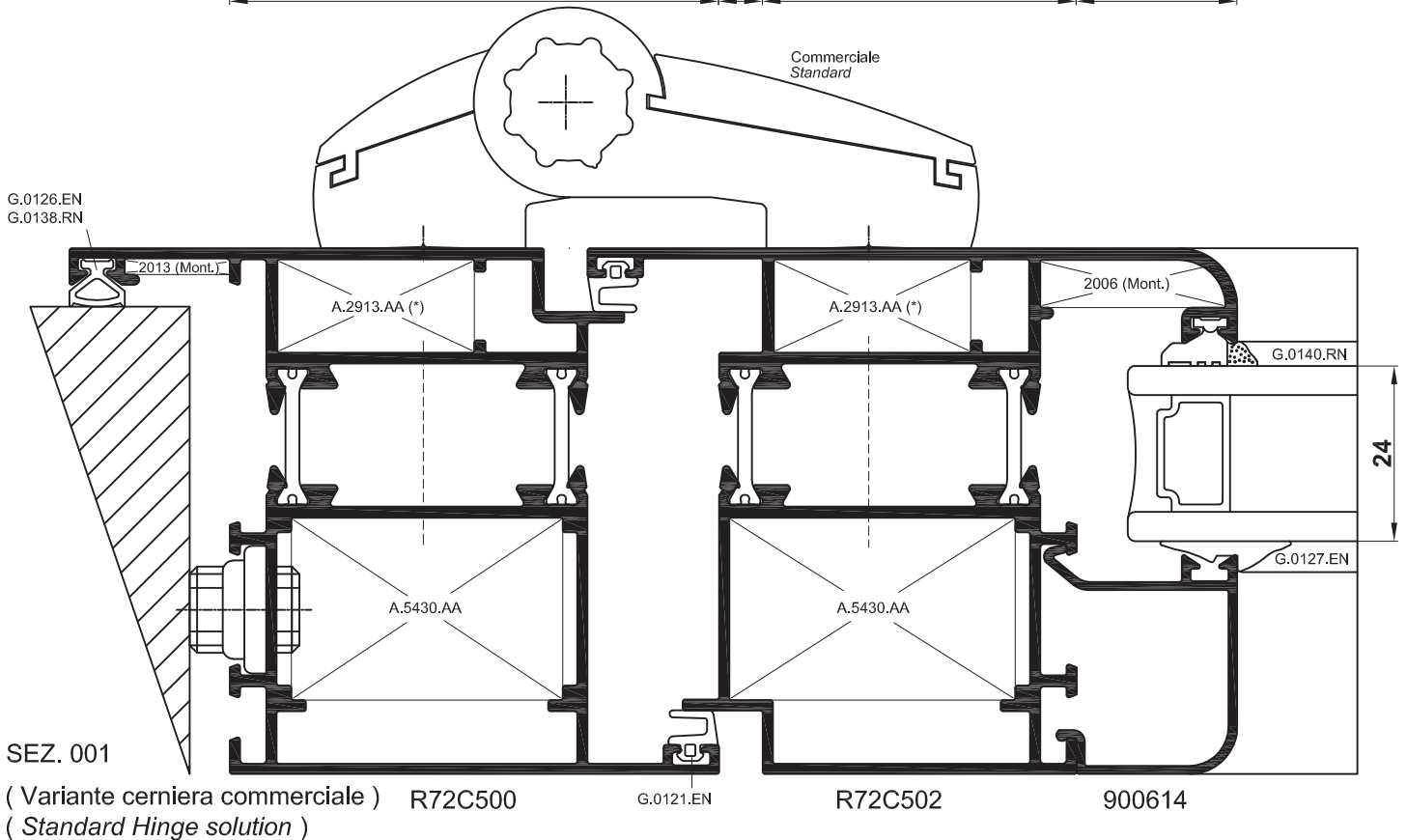
N.B.:
- Le dimensioni indicate sono state ottenute considerando le quote teoriche.

N.B.:
- The dimensions indicated, are obtained considering theoretical values.

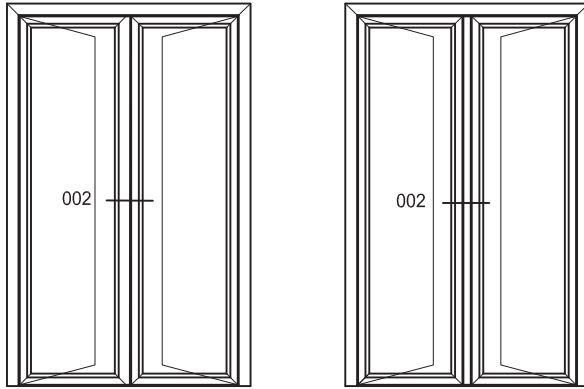
SEZIONI - PORTA A DUE ANTE
SECTIONS - TWO-WINGS DOOR



(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.OO
In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.OO

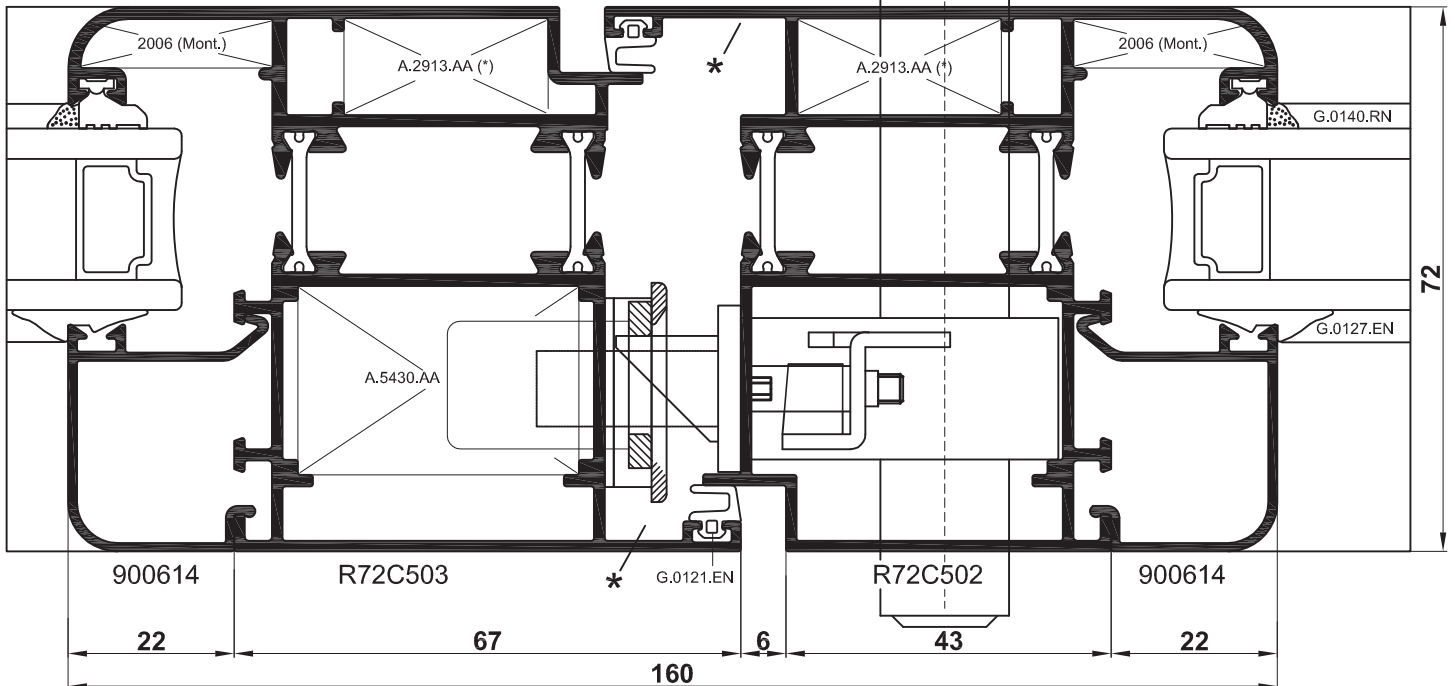


SEZ. 001
 (Variante cerniera commerciale)
 (Standard Hinge solution)

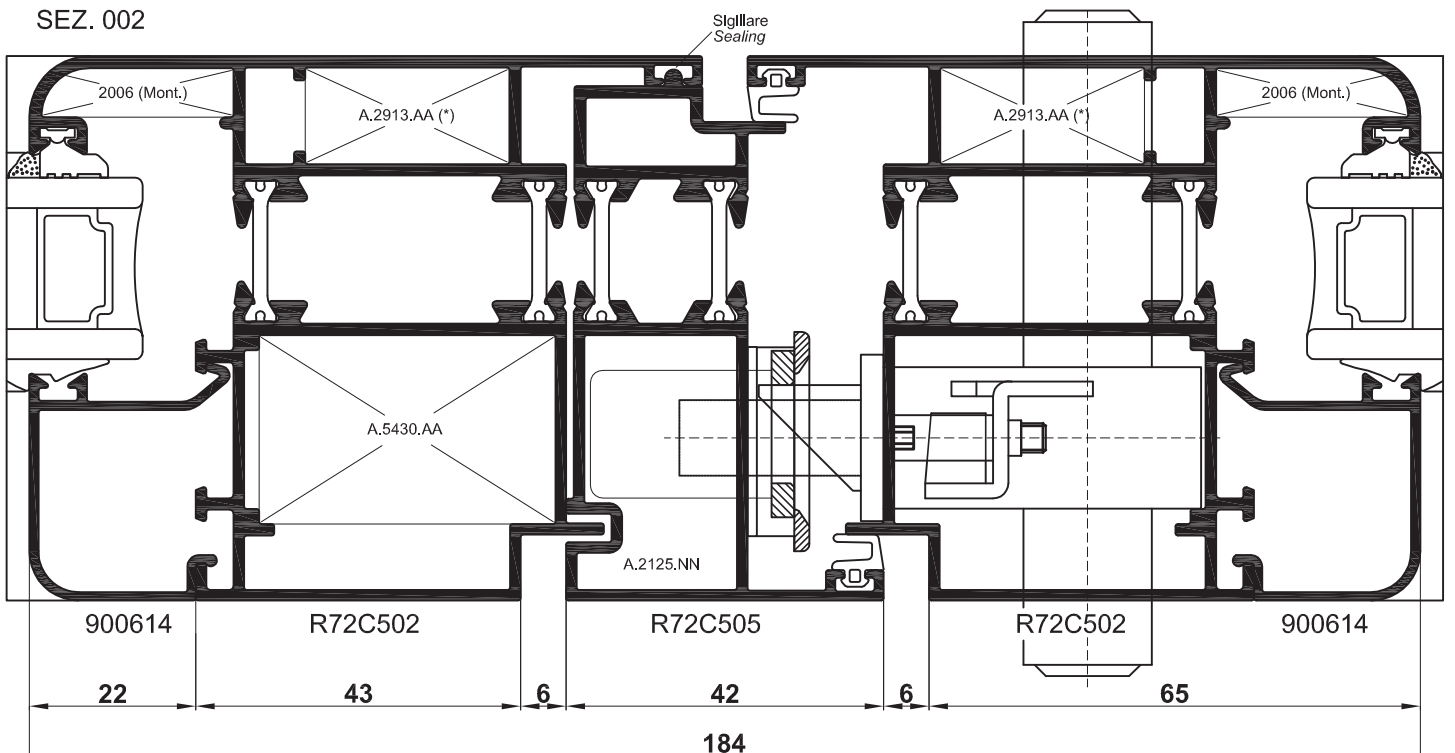


(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.OO
In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.OO

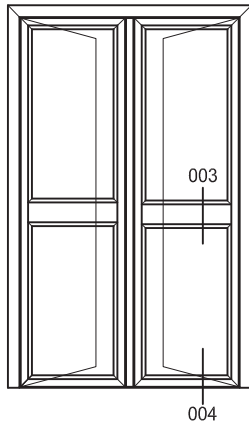
* A.2123.NN



SEZ. 002

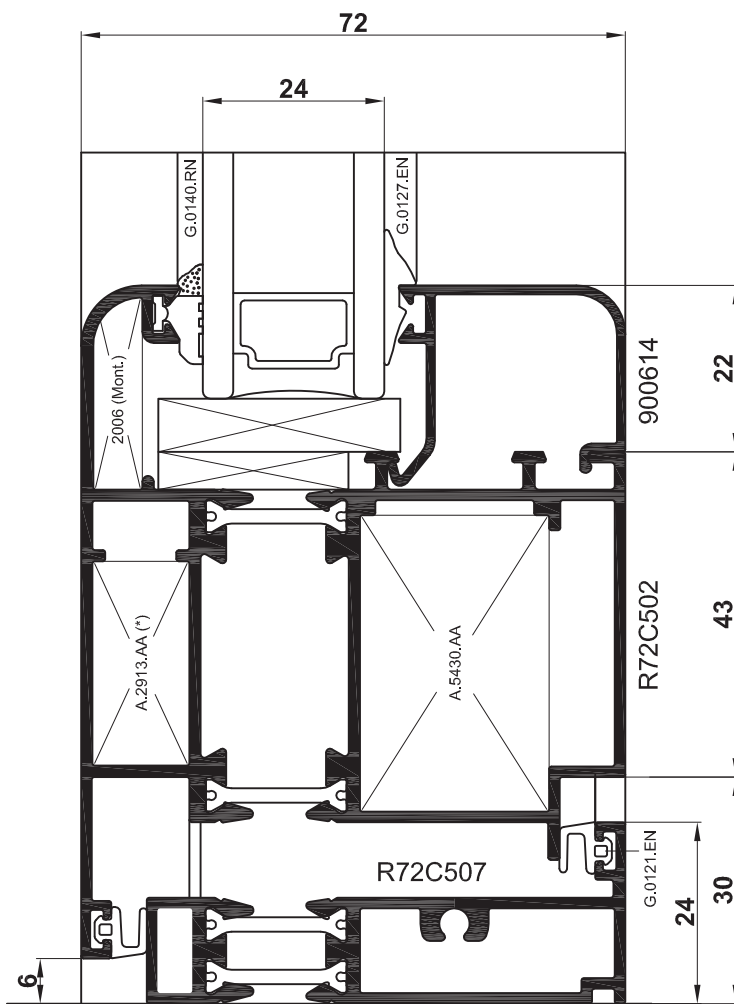


(Variante con riporto centrale)
SEZ. 002 (Central filling profile solution)

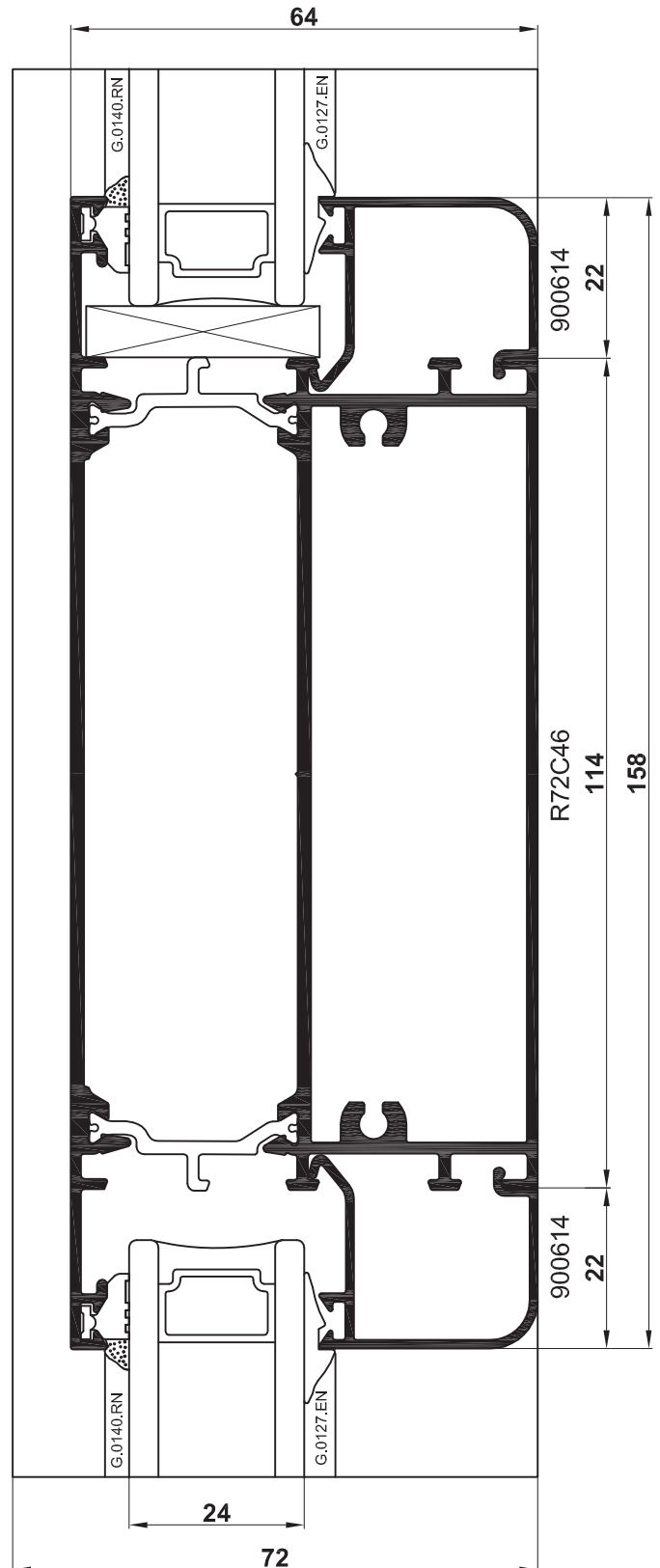


SEZ. 003

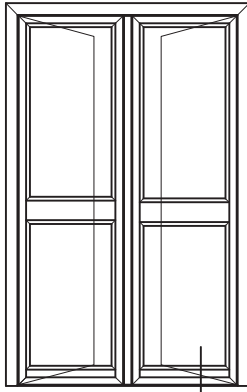
(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.00
In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.00



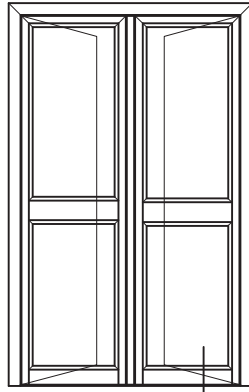
SEZ. 004



SEZIONI - PORTA A DUE ANTE
SECTIONS - TWO-WINGS DOOR



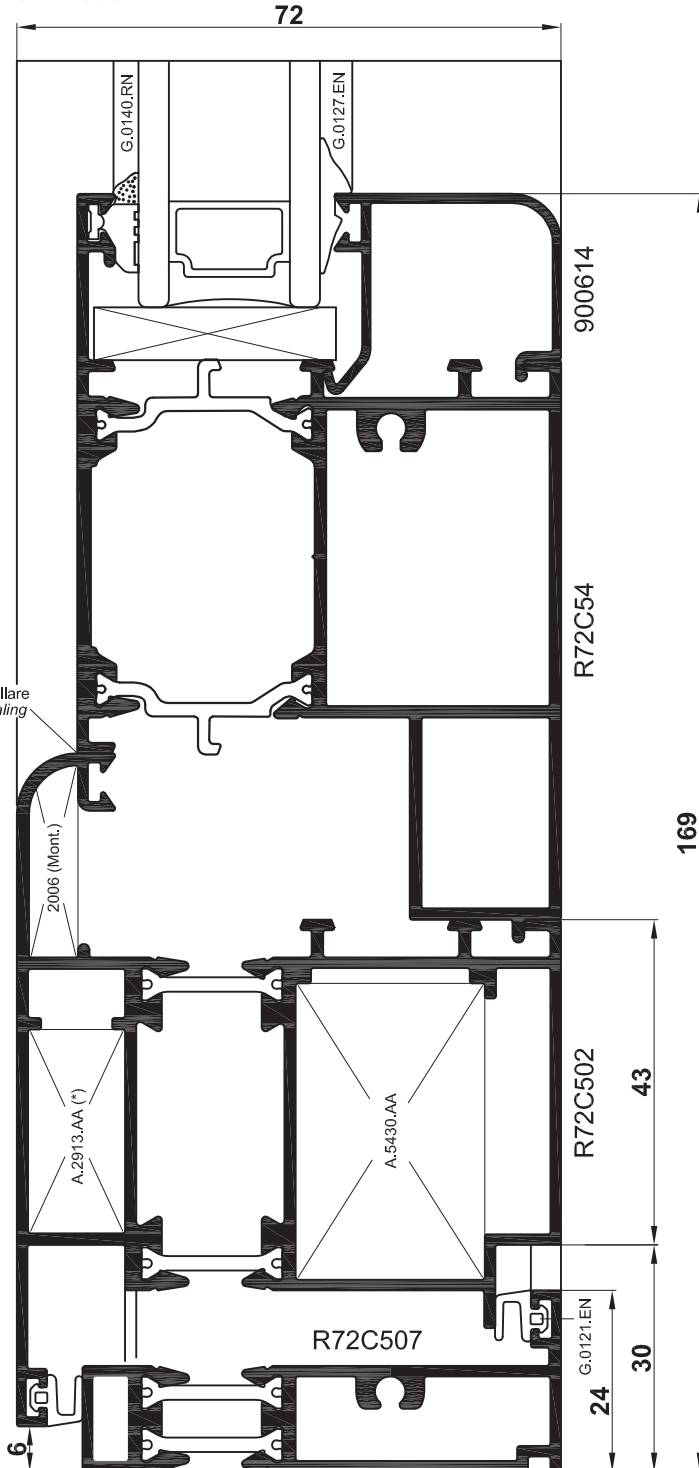
005



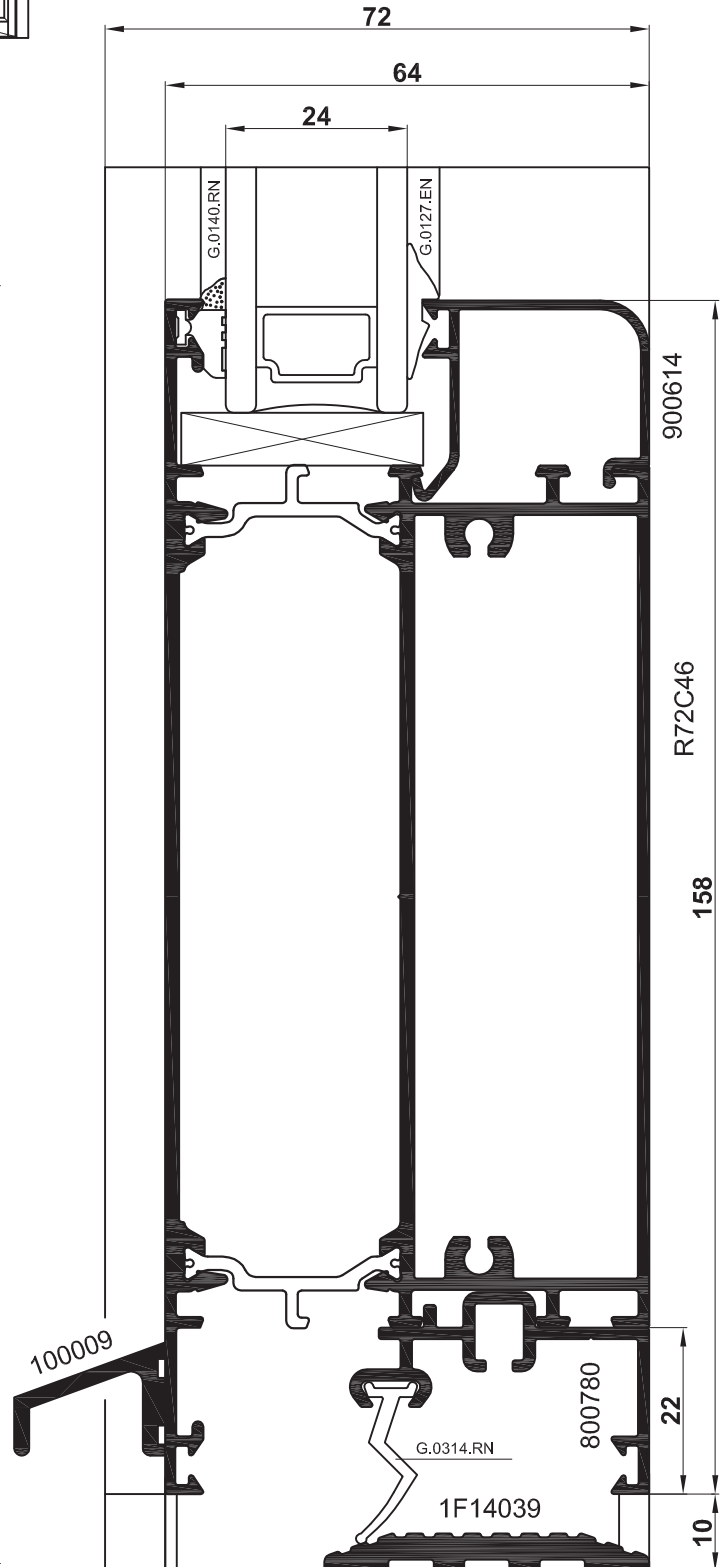
006

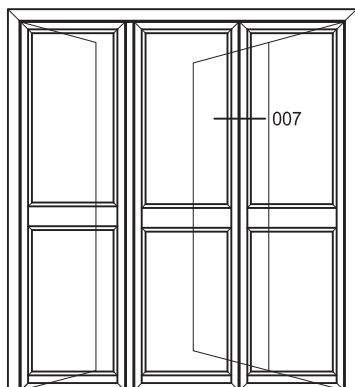
(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.OO
 In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.OO

SEZ. 005

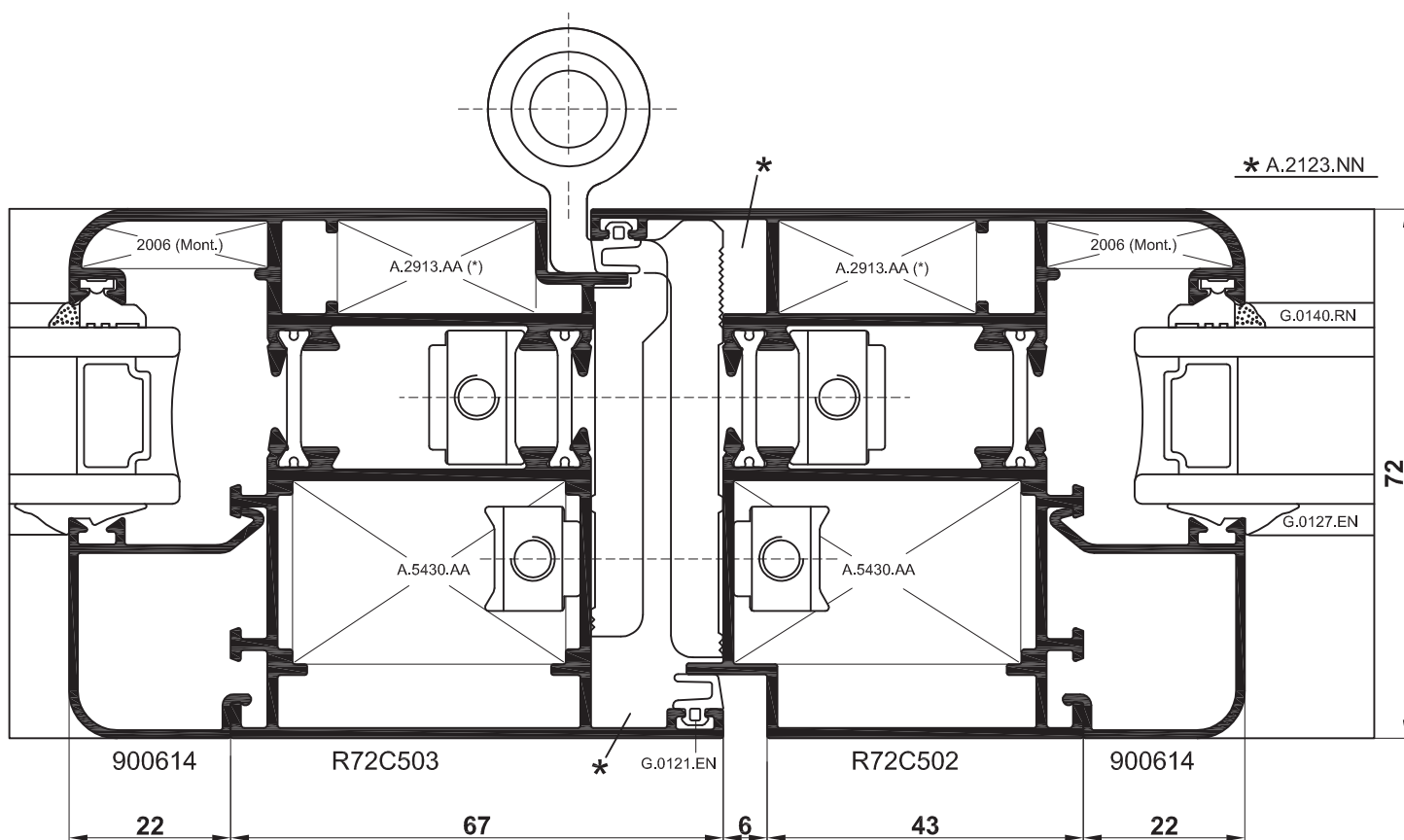


SEZ. 006





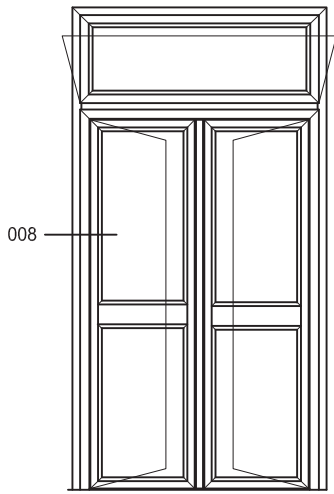
(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.OO
In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.OO



SEZ. 007

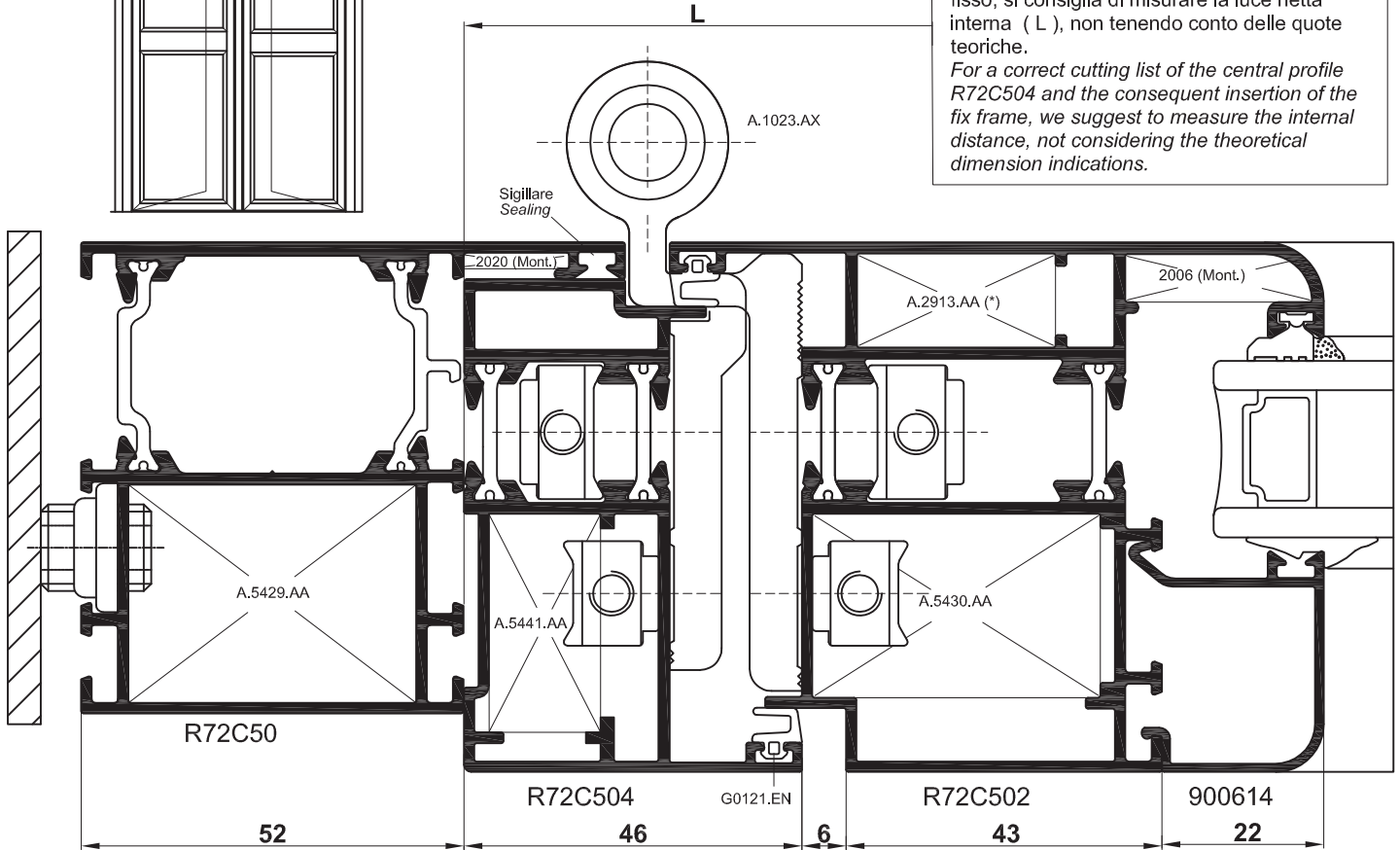
Per la chiusura dell'anta usare il kit catenaccio art. A.4303.BN posizionando le cerniere, superiore ed inferiore, oltre il catenaccio.
For the closing of the door, use the kit latch code. A.4303.BN placing the hinges, top and bottom, over the latch

SEZIONI - PORTA A DUE ANTE CON SOPRALUCE A VASISTAS
SECTIONS - TWO-WINGS DOOR WITH FIXED PART

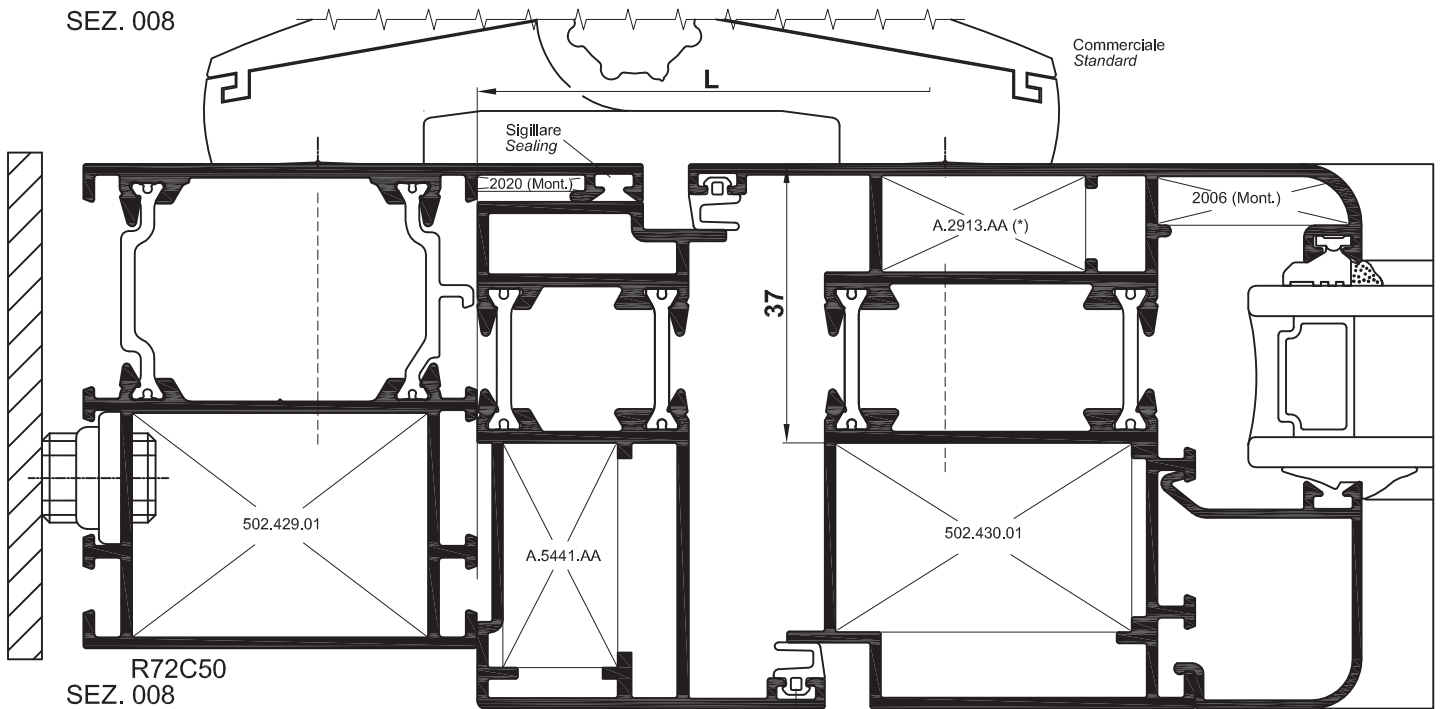


(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.OO
In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.OO

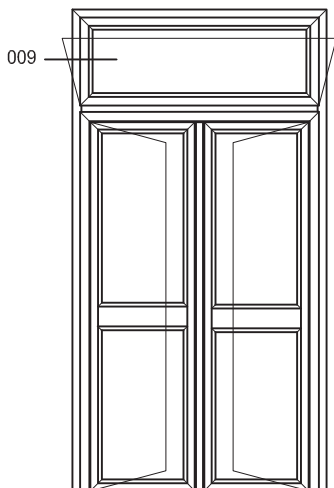
Per una corretta distinta di taglio del profilato di riporto R72C504 ed il conseguente inserimento del profilato all'interno del telaio fisso, si consiglia di misurare la luce netta interna (L), non tenendo conto delle quote teoriche.
For a correct cutting list of the central profile R72C504 and the consequent insertion of the fix frame, we suggest to measure the internal distance, not considering the theoretical dimension indications.



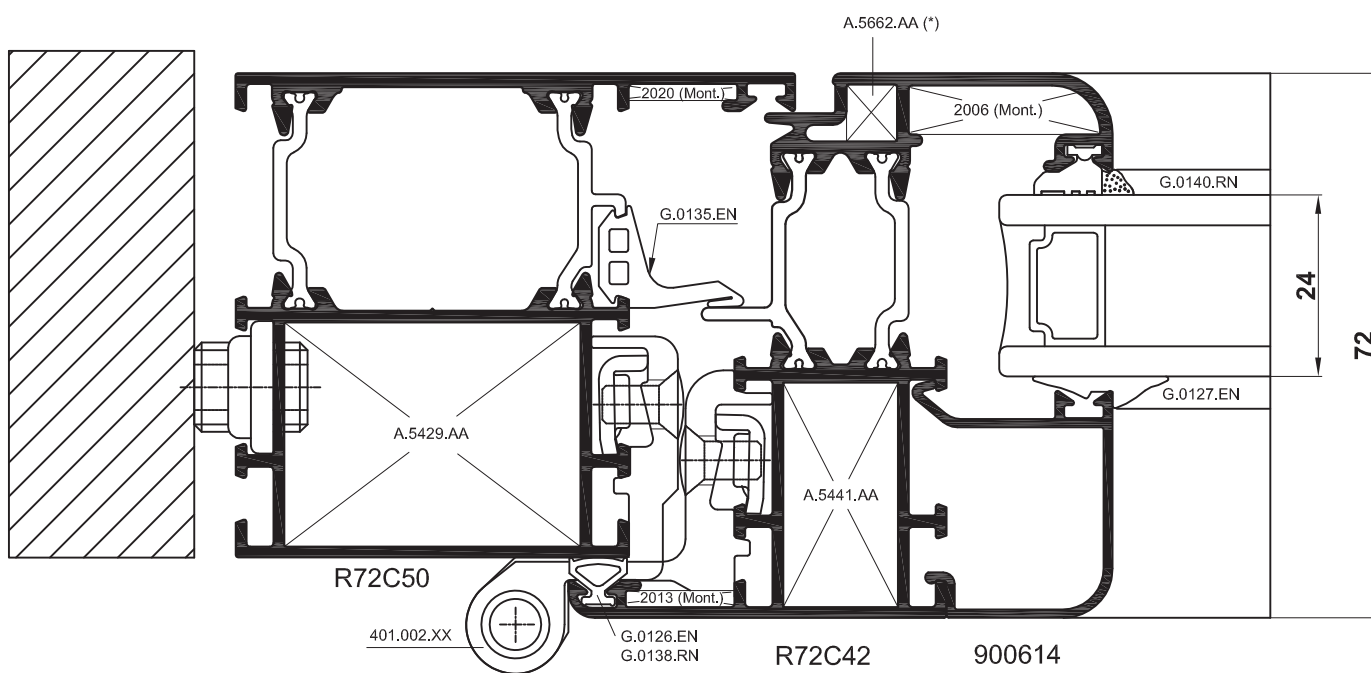
SEZ. 008



SEZ. 008
 (Variante cerniera commerciale)
 (Standard Hinge solution)

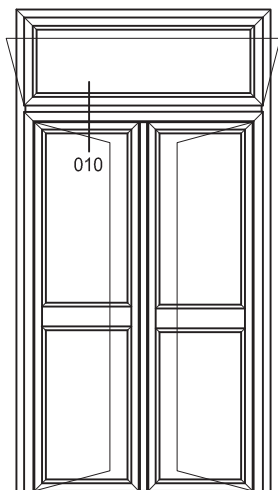


(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.OO
In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.OO

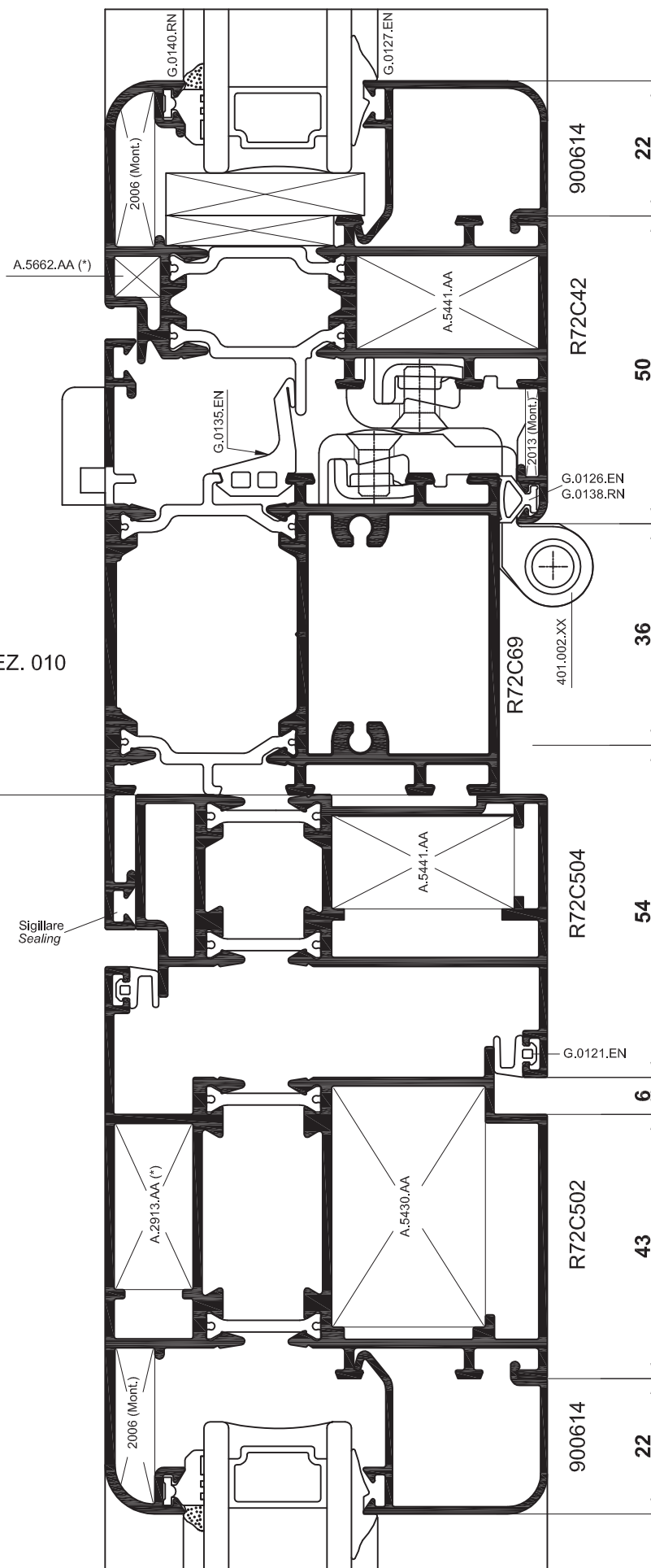


SEZ. 009

SEZIONI - PORTA A DUE ANTE CON SOPRALUCE A VASISTAS
SECTIONS - TWO-WINGS DOOR WITH FIXED PART



SEZ. 010

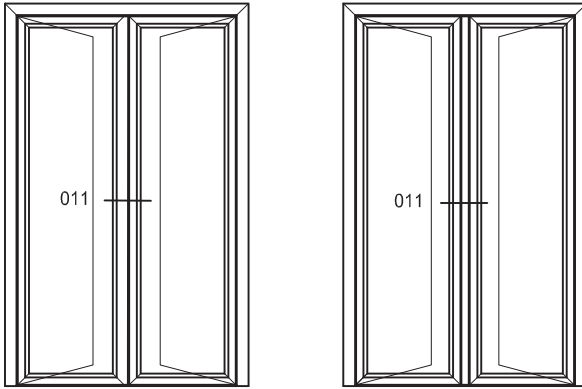


Per una corretta distinta di taglio del profilato di riporto R72C504 ed il conseguente inserimento del profilato all'interno del telaio fisso, si consiglia di misurare la luce netta interna (H), non tenendo conto delle quote teoriche.
 For a correct cutting list of the central profile R72C504 and the consequent insertion of the fix frame, we suggest to measure the internal distance, not considering the theoretical dimension indications.

(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.OO
 In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.OO

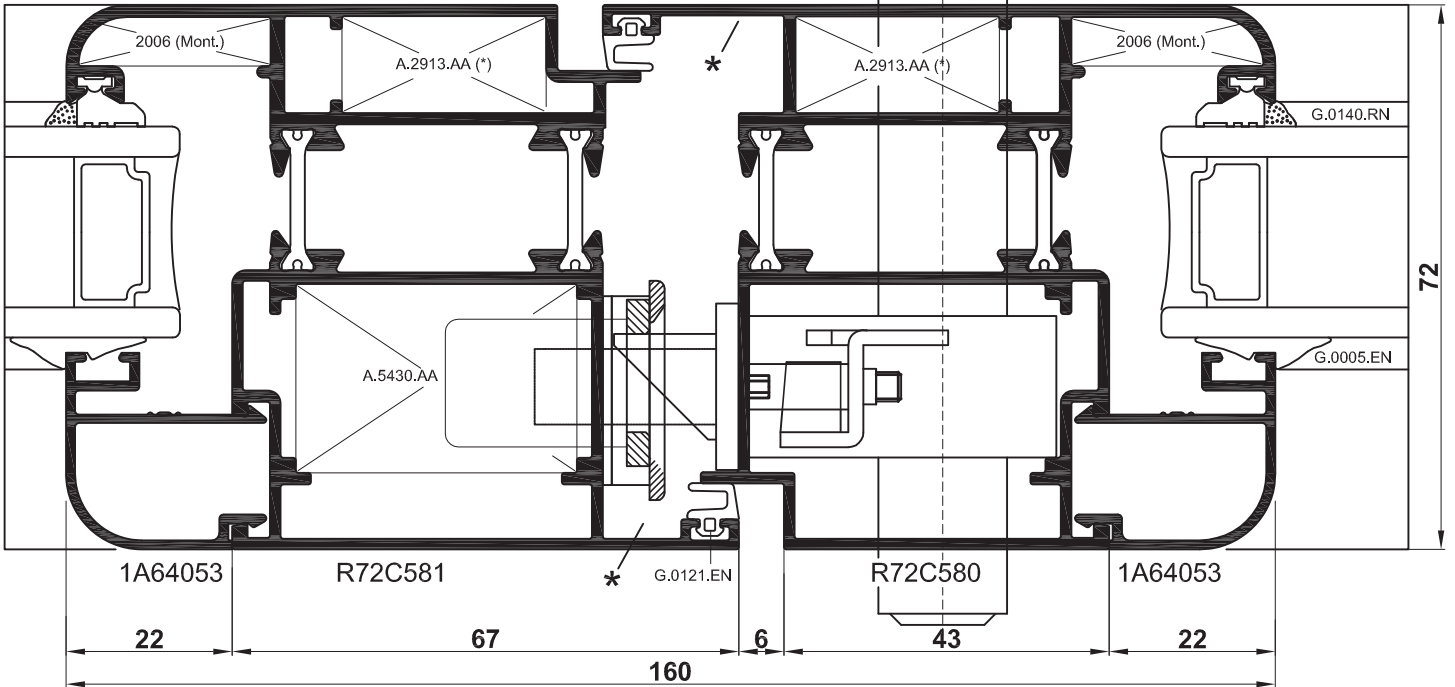
Sigillare
 Sealing

SEZIONI - PORTA A DUE ANTE - VARIANTE ANTE PER FERMAVETRI "CE"
SECTIONS - TWO-WINGS DOOR - WINGS SOLUTION TO GLASS BEADING "CE"

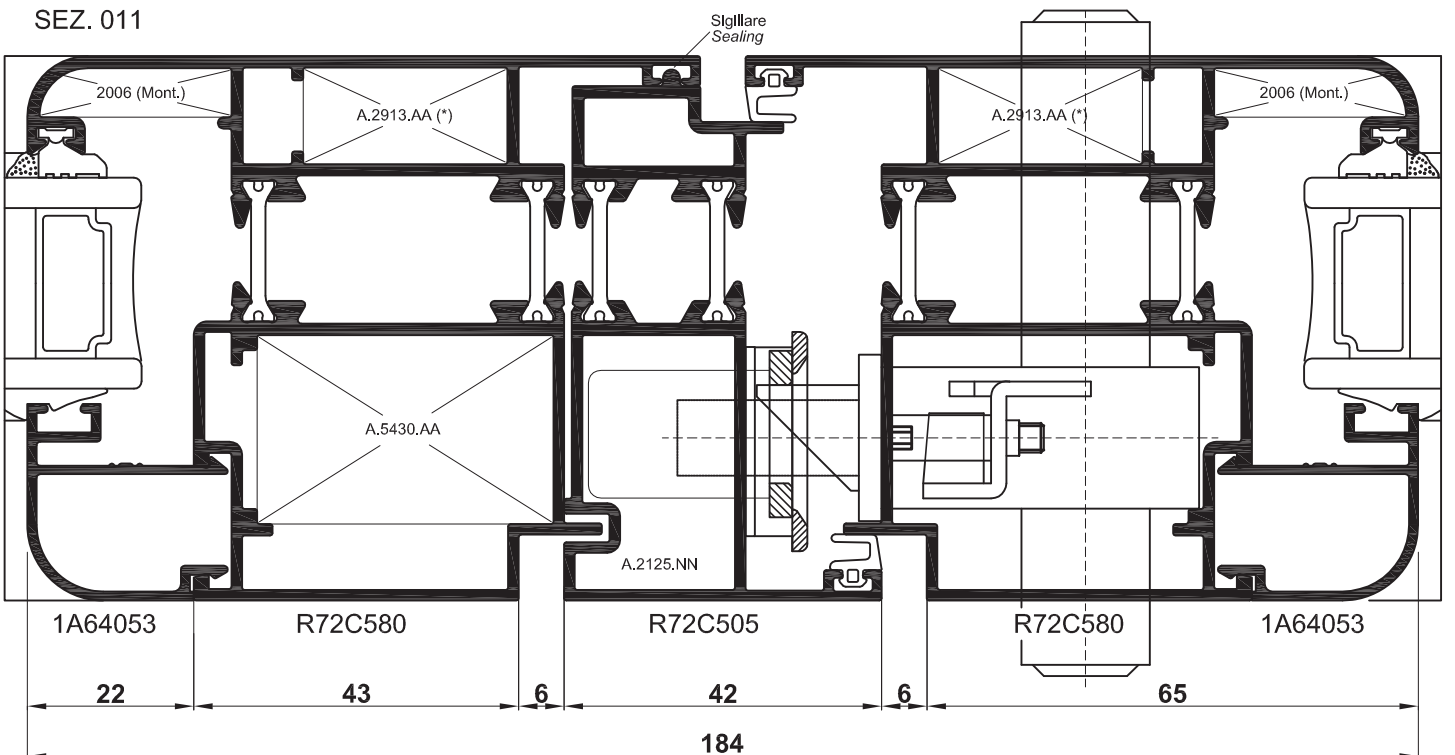


(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.OO
 In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.OO

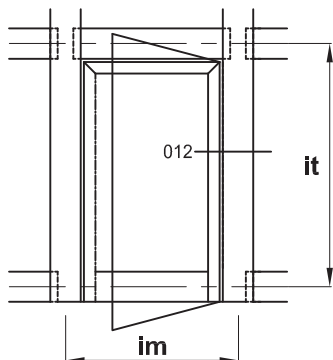
* A.2123.NN



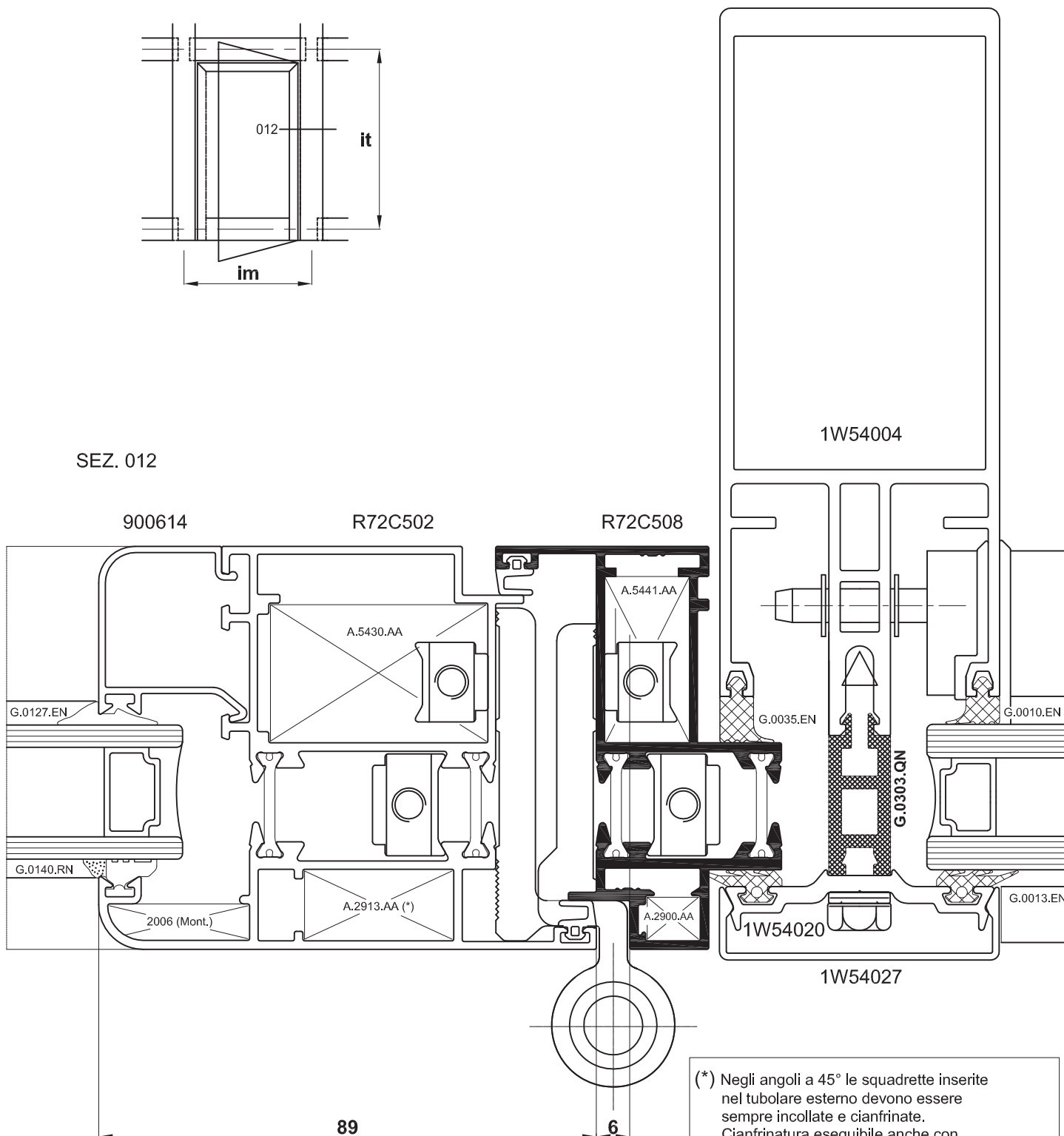
SEZ. 011



(Variante con riporto centrale)
 SEZ. 011 (Central filling profile solution)

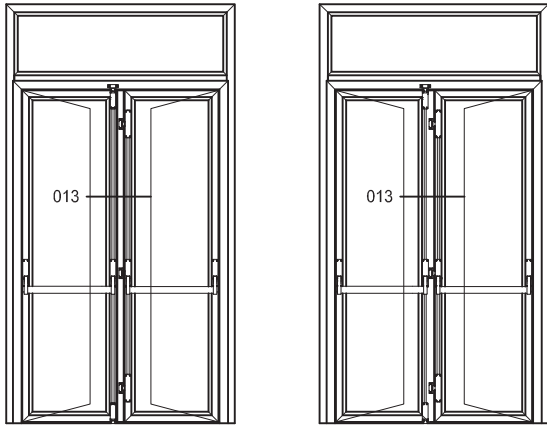


SEZ. 012

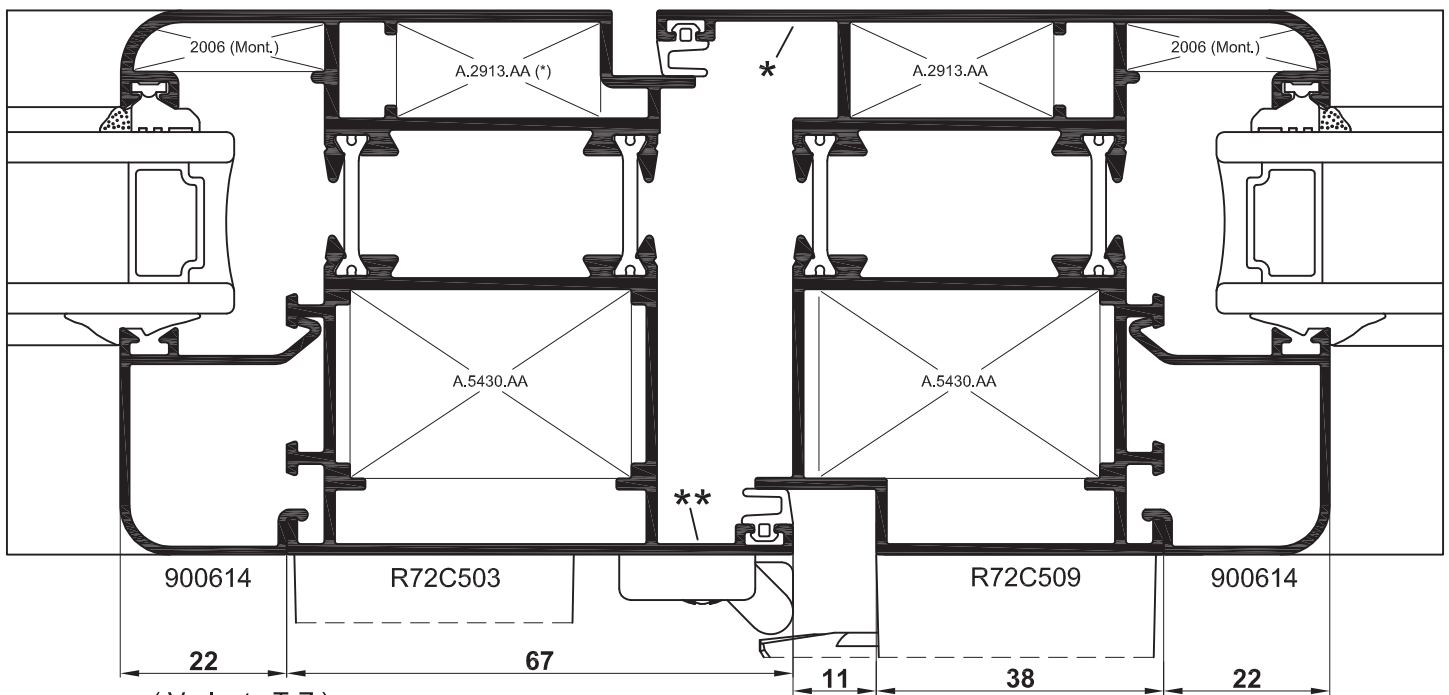
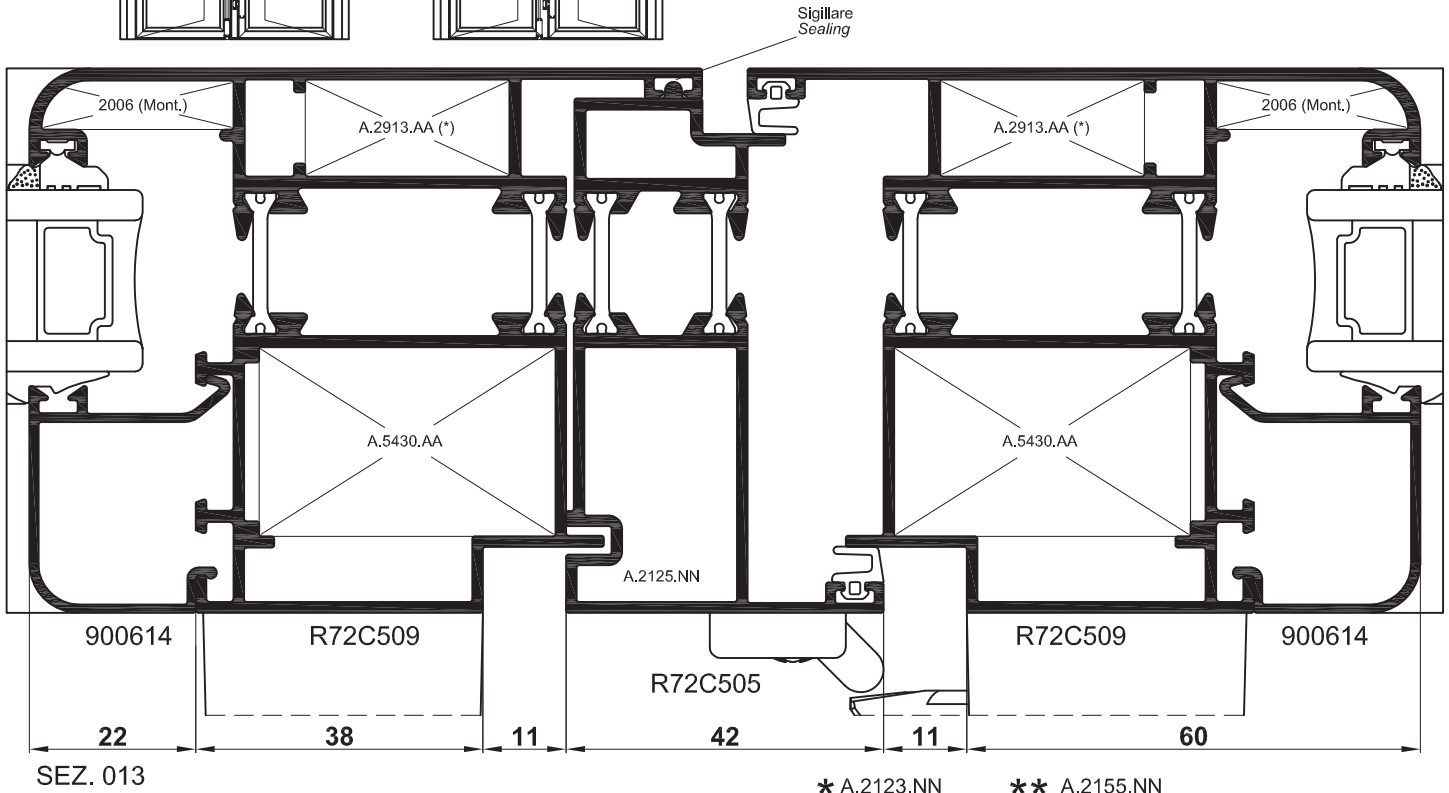


(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.OO
 In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.OO

SEZIONI - PORTA A DUE ANTE R72C509 CON SOPRALUCE
SECTIONS - TWO-WINGS DOOR R72C509 WITH FIXED PART

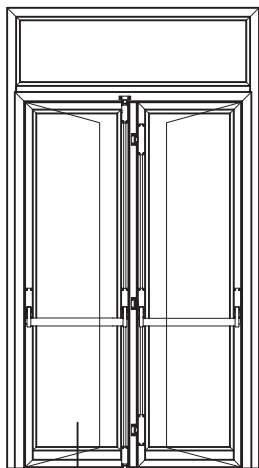


(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate.
 Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.OO
In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.OO



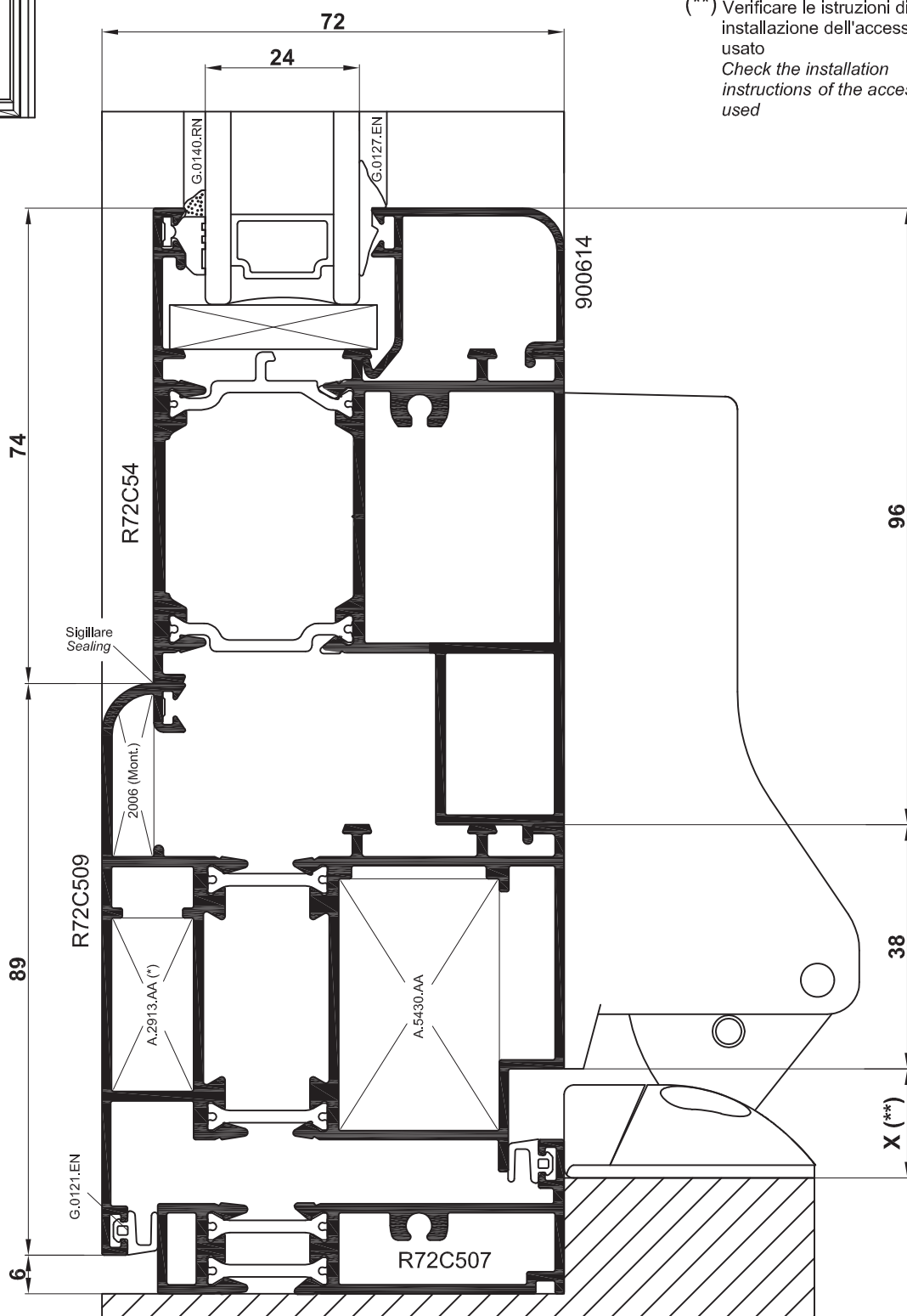
SEZ. 013 (Variante T-Z)
 (T-Z profile solution)

SEZIONI - PORTA A DUE ANTE R72C509 CON SOPRALUCE
SECTIONS - TWO-WINGS DOOR R72C509 WITH FIXED PART



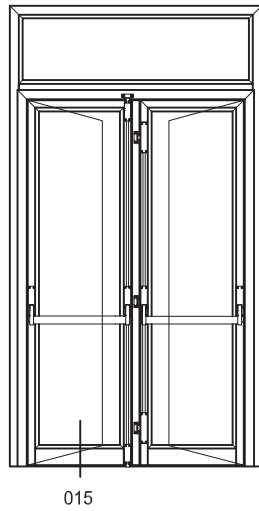
014

SEZ. 014



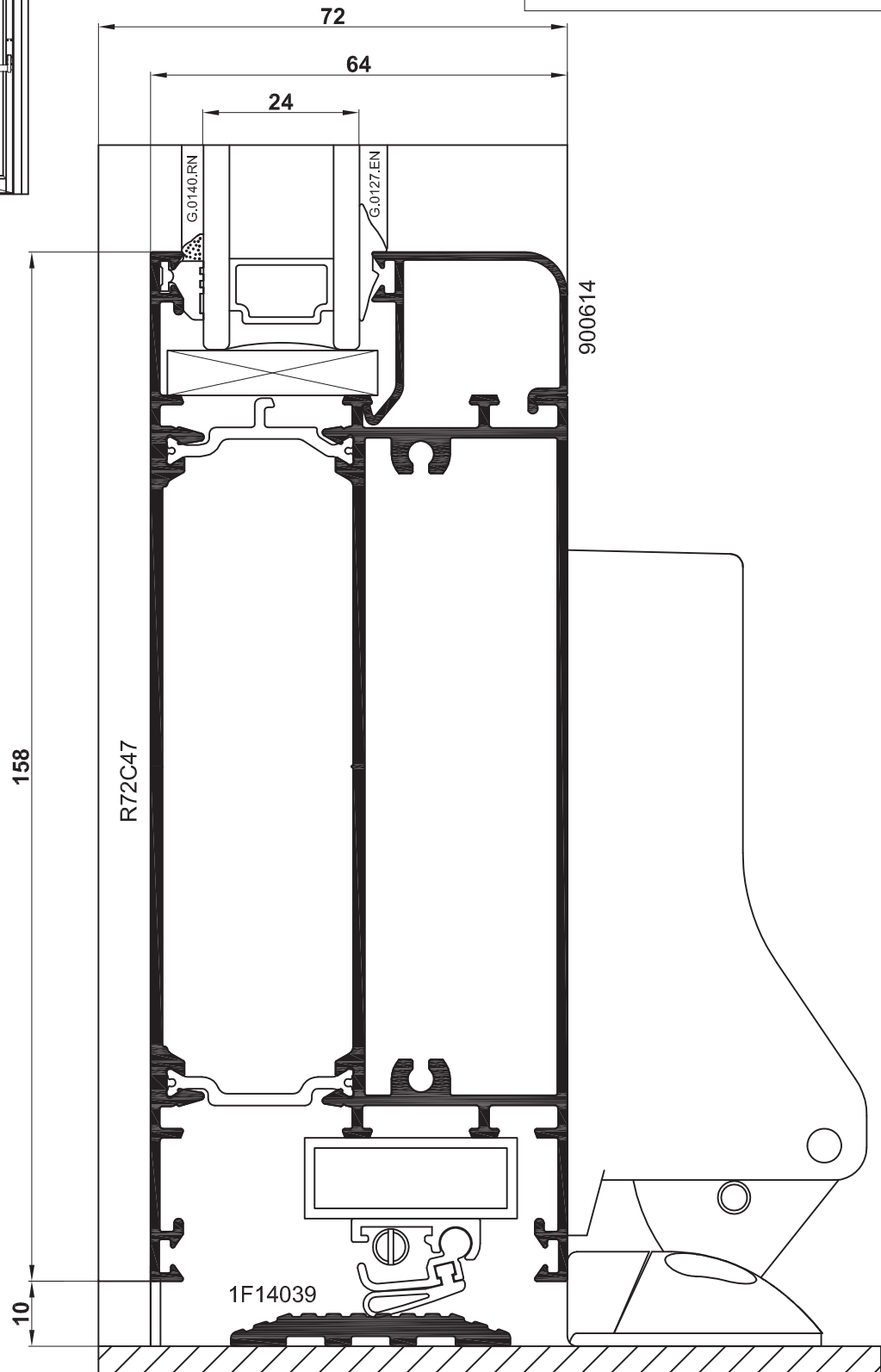
(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.00
In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.00

(**) Verificare le istruzioni di installazione dell'accessorio usato
Check the installation instructions of the accessory used



015

SEZ. 015



(*) Negli angoli a 45° le squadrette inserite nel tubolare esterno devono essere sempre incollate e cianfrinate. Cianfrinatura eseguibile anche con attrezzatura manuale Cod. M.2001.00
In the 45° corners, the corner joints in the external tubular section, must always be glued and caulked. Caulking may also be carried out by hand with equipment Art.M.2001.00

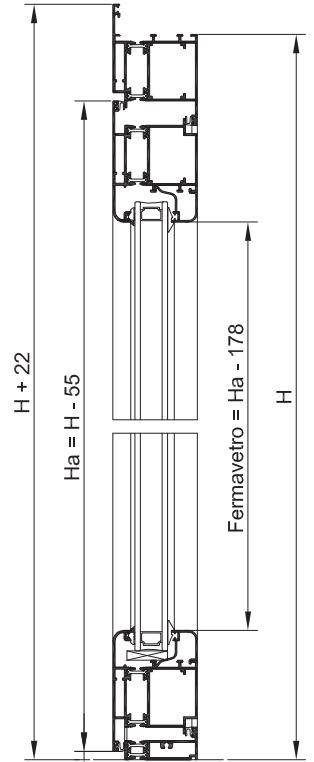
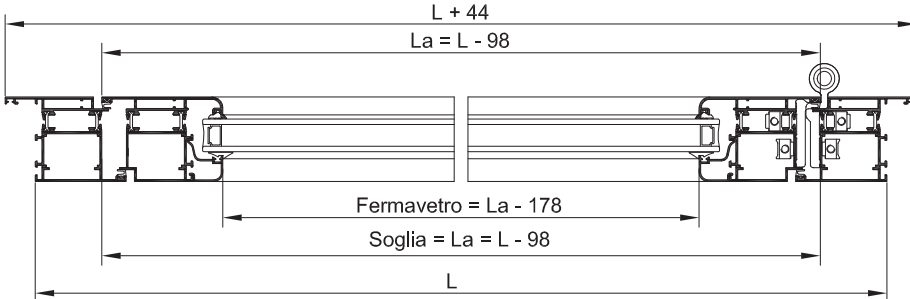
PORTA 1 ANTA
ONE-WING DOOR



N.B: - Le dimensioni di taglio e di lavorazione indicate nelle pagine seguenti sono state ottenute considerando le quote teoriche.
Pertanto è necessario verificare sempre le dimensioni dei profilati prima di effettuare i tagli.
Sapa declina ogni responsabilità per errori dovuti al mancato controllo da parte del costruttore.

N.B: - The cutting and processing dimensions, indicated in the following pages, are obtained considering theoretical values.
It is, therefore, always necessary to check the dimensions of the profiles before executing the cutting.
Sapa declines any responsibility from errors caused from the missing dimensional check of the carpenter

R62 TT | R72 TT



PROFILATI
SECTIONS

| Profilato tipo Type Section | N° Pz. | Taglio Cut | N° Pz. | Taglio Cut |
|--------------------------------|-----------|---------------|-----------|---------------|
| | 2 | | 1 | |
| | 2 | | 2 | |
| | | | 1 | |
| | 2 | | 2 | |

DIMENSIONI VETRO
GLASS SIZE

| | |
|-------------------|---|
| N. 1 PEZZO | N.B.: Spessore vetro considerato 20 mm (4+12+4) Gioco perimetrale tra profilato e vetro 5 mm For glass with 20 mm thickness Space between glass and profile 5 mm |
| Ha - 144 | |
| La - 144 | |

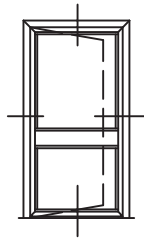
ACCESSORI
ACCESSORIES

| Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N |
|------------------|---|---|------------------|--|---|------------------|----------------------------|---|
| A.5430.AA | Squadretta per giunzione d'angolo Corner joint | 6 | A.1023.AX | Cerniera R72TT Hinge R72TT | 3 | | | |
| A.5624.AA | Squadretta a cianfrinare su prof. est. R62TT External corner joint to be crimped | 6 | 410.405.01 | Basetta unificata per regolo mobile Unified plate for adjustable block | 8 | | | |
| A.2913.AA | Squadretta su prof. est. R72TT External corner joint | 6 | 510.415.01 | Regolo mobile da 15 mm Adjustable block mm 15 | 8 | | | |
| 2013(Mont) | Squadretta di allineamento "FUJI" Alignment corner joint for rabbet "FUJI" | 2 | 510.491.55 | Tappo rotondo copriforo diametro 12 mm Circular coverhole plug dia. mm 12 | 8 | | | |
| 2006(Mont) | Squadretta di allin. prof. compl. "FUJI" Alignment corner joint for coplanar profiles "FUJI" | 4 | 502.002.XX | Angolo stampato per fermavetro arrotondato Moulded corner for snap-on rounded glass beading | 4 | | | |
| A.1021.AX | Cerniera R62TT Hinge R62TT | 3 | Comm. | Tassello spessoramento vetri Shim for glasses | 3 | | | |

GUARNIZIONI
WEATHERSTRIPS

| Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N |
|------------------|---|-------|------------------|---|-------|------------------|----------------------------|---|
| G.0121.EN | Guarnizione di battuta Weatherstrip of rabbet | 4H 4L | G.0139.RN | Guarnizione esterna appoggio vetri 1,5 mm Weatherstrip on glass support mm 1.5 | 2H 2L | | | |
| G.0129.EN | Guarnizione interna tenuta vetro 5-6 mm Weatherstrip on glazing bead shim mm 5-6 | 2H 2L | | | | | | |

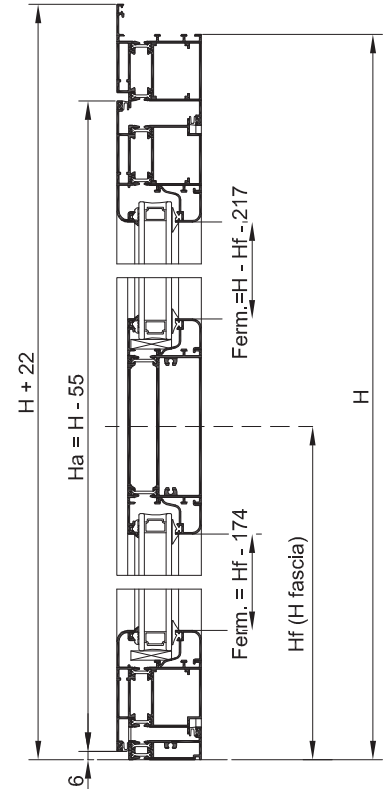
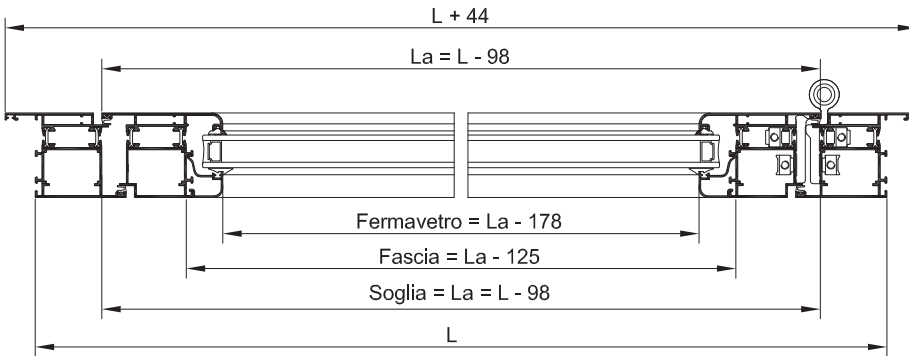
PORTA 1 ANTA
Soluzione con fascia
ONE-WING DOOR
Band solution



N.B: - Le dimensioni di taglio e di lavorazione indicate nelle pagine seguenti sono state ottenute considerando le quote teoriche.
Pertanto è necessario verificare sempre le dimensioni dei profilati prima di effettuare i tagli.
Sapa declina ogni responsabilità per errori dovuti al mancato controllo da parte del costruttore.

N.B: - The cutting and processing dimensions, indicated in the following pages, are obtained considering theoretical values.
It is, therefore, always necessary to check the dimensions of the profiles before executing the cutting.
Sapa declines any responsibility from errors caused from the missing dimensional check of the carpenter

R62 TT | R72 TT



PROFILATI
SECTIONS

| Profilato tipo Type Section | N° Pz. | Taglio Cut | N° Pz. | Taglio Cut |
|--------------------------------|-----------|---------------|-----------|---------------|
| | 2 | H + 22 | 1 | L + 44 |
| | 2 | Ha = H - 55 | 2 | La = L - 98 |
| | | | 2 | La - 125 |
| | | | 1 | L - 98 |
| | 2 | Hf - 174 | 4 | La - 178 |
| | 2 | H - Hf - 217 | | |

DIMENSIONI VETRO
GLASS SIZE

| | |
|-------------------|---|
| N. 1 PEZZO | N.B.: Spessore vetro considerato 20 mm (4+12+4) Gioco perimetrale tra profilato e vetro 5 mm |
| Hf - 140 | |
| La - 144 | For glass with 20 mm thickness Space between glass and profile 5 mm |
| N. 1 PEZZO | |
| H - Hf - 183 | |
| La - 144 | |

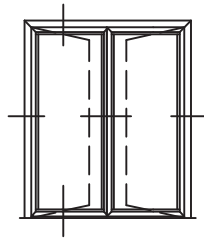
ACCESSORI
ACCESSORIES

| Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N |
|------------------|---|---|------------------|--|---|------------------|----------------------------|---|
| A.5430.AA | Squadretta per giunzione d'angolo Corner joint | 6 | A.1023.AX | Cerniera R72TT Hinge R72TT | 3 | | | |
| A.5624.AA | Squadretta a cianfrinare su prof. est. R62TT External corner joint to be crimped | 6 | 410.405.01 | Basetta unificata per regolo mobile Unified plate for adjustable block | 8 | | | |
| A.2913.AA | Squadretta su prof. est. R72TT External corner joint | 6 | 510.415.01 | Regolo mobile da 15 mm Adjustable block mm 15 | 8 | | | |
| 2013(Mont) | Squadretta di allineamento "FUJI" Alignment corner joint for rabbet "FUJI" | 2 | 510.491.55 | Tappo rotondo copriforo diametro 12 mm Circular coverhole plug dia. mm 12 | 8 | | | |
| 2006(Mont) | Squadretta di allin. prof. compl. "FUJI" Alignment corner joint for coplanar profiles "FUJI" | 4 | 502.002.XX | Angolo stampato per fermavetro arrotondato Moulded corner for snap-on rounded glass beading | 8 | | | |
| A.1021.AX | Cerniera R62TT Hinge R62TT | 3 | Comm. | Tassello spessoramento vetri Shim for glasses | 3 | | | |

GUARNIZIONI
WEATHERSTRIPS

| Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N |
|------------------|---|-------|------------------|---|-------|------------------|----------------------------|---|
| G.0121.EN | Guarnizione di battuta Weatherstrip of rabbet | 4H 4L | G.0139.RN | Guarnizione esterna appoggio vetri 1,5 mm Weatherstrip on glass support mm 1.5 | 2H 4L | | | |
| G.0129.EN | Guarnizione interna tenuta vetro 5-6 mm Weatherstrip on glazing bead shim mm 5-6 | 2H 4L | | | | | | |

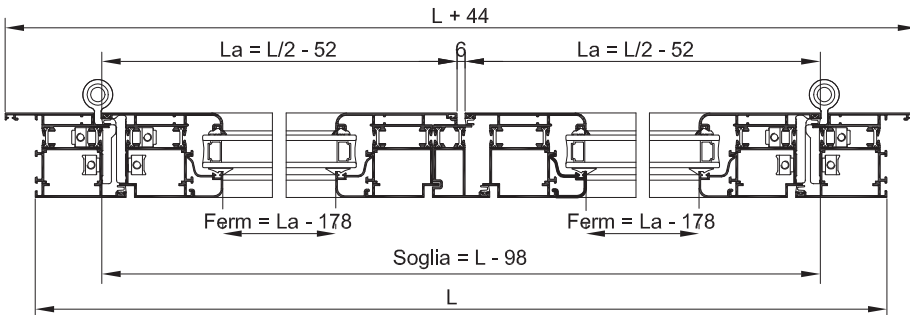
PORTA 2 ANTE
Soluzione con riporto centrale
TWO-WINGS DOOR
Central rabbet solution



N.B.: - Le dimensioni di taglio e di lavorazione indicate nelle pagine seguenti sono state ottenute considerando le quote teoriche.
Pertanto è necessario verificare sempre le dimensioni dei profilati prima di effettuare i tagli.
Sapa declina ogni responsabilità per errori dovuti al mancato controllo da parte del costruttore.

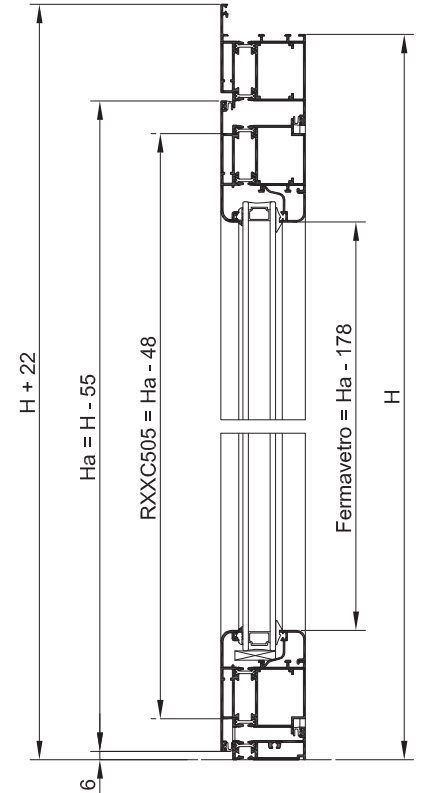
N.B.: - The cutting and processing dimensions, indicated in the following pages, are obtained considering theoretical values.
It is, therefore, always necessary to check the dimensions of the profiles before executing the cutting.
Sapa declines any responsibility from errors caused from the missing dimensional check of the carpenter

R62 TT | R72 TT



PROFILATI
SECTIONS

| Profilato tipo Type Section | N° Pz. | Taglio Cut | N° Pz. | Taglio Cut |
|--------------------------------|-----------|---------------|-----------|---------------|
| | 2 | H + 22 | 1 | L + 44 |
| | 4 | Ha = H - 55 | 4 | La = L/2 - 52 |
| | 1 | Ha - 48 | | |
| | | | 1 | L = L - 98 |
| | 4 | Ha - 178 | 4 | La - 178 |



DIMENSIONI VETRO
GLASS SIZE

| | |
|-------------------|---|
| N. 2 PEZZI | N.B.: Spessore vetro considerato 20 mm (4+12+4) Gioco perimetrale tra profilato e vetro 5 mm For glass with 20 mm thickness Space between glass and profile 5 mm |
| Ha - 144 | |
| La - 144 | |

* IN FUNZIONE DELLA SERRATURA UTILIZZARE KIT-CATENACCIO A.4302.BN O A.4305.BN (VEDI PAGINA F7-AERTT-A10 / A11)

* KIT-LATCH TO BE ESTABLISHED ACCORDING TO THE LOCK A.4302.BN OR A.4305.BN (SEE PAGE F7-AERTT-A10 / A11)

ACCESSORI
ACCESSORIES

| Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N |
|------------------|---|----|------------------|--|---|------------------|--|---|
| A.5430.AA | Squadretta per giunzione d'angolo Corner joint | 10 | A.1023.AX | Cerniera R72TT Hinge R72TT | 6 | A.2124.NN | Coppia tappi per riporto centrale R62C505 Pair of plugs for central rabbet on profile R62C505 | 1 |
| A.5624.AA | Squadretta a cianfrinare su prof. est. R62TT External corner joint to be crimped | 10 | 410.405.01 | Basetta unificata per regolo mobile Unified plate for adjustable block | 8 | A.2125.NN | Coppia tappi per riporto centrale R72C505 Pair of plugs for central rabbet on profile R72C505 | 1 |
| A.2913.AA | Squadretta su prof. est. R72TT External corner joint | 10 | 510.415.01 | Regolo mobile da 15 mm Adjustable block mm 15 | 8 | 502.002.XX | Angolo stampato per fermavetro arrotondato Moulded corner for snap-on rounded glass beading | 8 |
| 2013(Mont) | Squadretta di allineamento "FUJI" Alignment corner joint for rabbet "FUJI" | 2 | 510.491.55 | Tappo rotondo copriforo diametro 12 mm Circular coverhole plug dia. mm 12 | 8 | Comm. | Tassello spessoramento vetri Shim for glasses | 6 |
| 2006(Mont) | Squadretta di allin. prof. compl. "FUJI" Alignment corner joint for coplanar profiles "FUJI" | 8 | * | Kit catenaccio per porta Kit level latch for door | 2 | | | |
| A.1021.AX | Cerniera R62TT Hinge R62TT | 6 | A.4303.NN | Boccola di riscontro Bush feedback | 2 | | | |

GUARNIZIONI
WEATHERSTRIPS

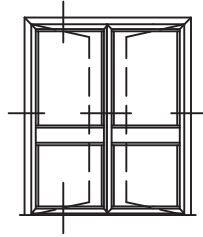
| Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N |
|------------------|---|-------|------------------|---|-------|------------------|----------------------------|---|
| G.0121.EN | Guarnizione di battuta Weatherstrip of rabbet | 6H 4L | G.0139.RN | Guarnizione esterna appoggio vetri 1,5 mm Weatherstrip on glass support mm 1.5 | 4H 2L | | | |
| G.0129.EN | Guarnizione interna tenuta vetro 5-6 mm Weatherstrip on glazing bead shim mm 5-6 | 4H 2L | | | | | | |

PORTA 2 ANTE

Soluzione con riporto centrale e fascia

TWO-WINGS DOOR

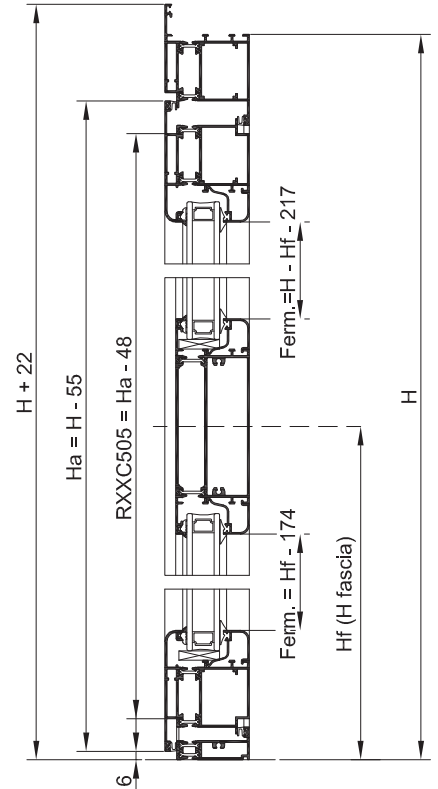
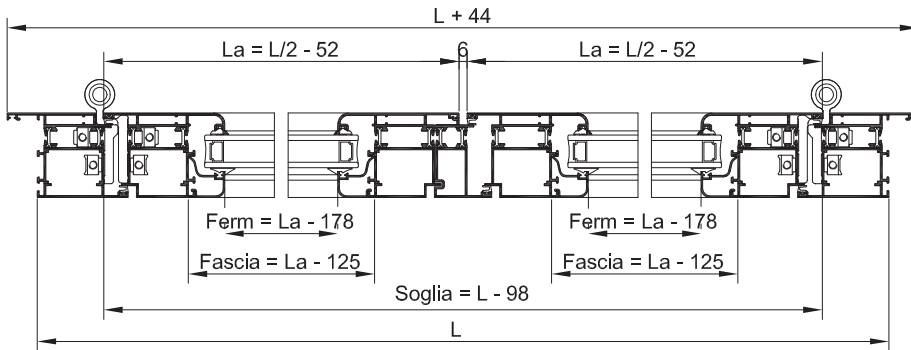
Central rabbet solution and band



N.B.: - Le dimensioni di taglio e di lavorazione indicate nelle pagine seguenti sono state ottenute considerando le quote teoriche.
Pertanto è necessario verificare sempre le dimensioni dei profilati prima di effettuare i tagli.
Sapa declina ogni responsabilità per errori dovuti al mancato controllo da parte del costruttore.

N.B.: - The cutting and processing dimensions, indicated in the following pages, are obtained considering theoretical values.
It is, therefore, allways necessary to check the dimensions of the profiles before executing the cutting.
Sapa declines any responsibility from errors caused from the missing dimensional check of the carpenter

R62 TT | R72 TT



PROFILATI
SECTIONS

| Profilato tipo Type Section | N° Pz. | Taglio Cut | N° Pz. | Taglio Cut |
|--------------------------------|-----------|---------------|-----------|---------------|
| | 2 | H + 22 | 1 | L + 44 |
| | 4 | Ha = H - 55 | 4 | La = L/2 - 52 |
| | 1 | Ha - 48 | | |
| | | | 2 | La - 125 |
| | | | 1 | L - 98 |
| | 4 | Hf - 174 | 8 | La - 178 |
| | 4 | H - HF - 217 | | |

DIMENSIONI VETRO
GLASS SIZE

| | |
|-------------------|---|
| N. 2 PEZZI | N.B.: Spessore vetro considerato 20 mm (4+12+4) |
| Hf - 140 | Gioco perimetrale tra profilato e vetro 5 mm |
| La - 144 | For glass with 20 mm thickness |
| N. 2 PEZZI | Space between glass and profile 5 mm |
| H - Hf - 183 | |
| La - 144 | |

ACCESSORI
ACCESSORIES

* IN FUNZIONE DELLA SERRATURA UTILIZZARE KIT-CATENACCIO A.4302.BN O A.4305.BN (VEDI PAGINA F7-AERTT-A10 / A11)

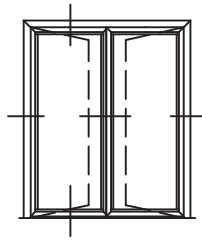
* KIT-LATCH TO BE ESTABLISHED ACCORDING TO THE LOCK A.4302.BN OR A.4305.BN (SEE PAGE F7-AERTT-A10 / A11)

| Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N |
|------------------|---|----|------------------|--|---|------------------|--|----|
| A.5430.AA | Squadretta per giunzione d'angolo Corner joint | 10 | A.1023.AX | Cerniera R72TT Hinge R72TT | 6 | A.2124.NN | Coppia tappi per riporto centrale R62C505 Pair of plugs for central rabbet on profile R62C505 | 1 |
| A.5624.AA | Squadretta a cianfrinare su prof. est. R62TT External corner joint to be crimped | 10 | 410.405.01 | Basetta unificata per regolo mobile Unified plate for adjustable block | 8 | A.2125.NN | Coppia tappi per riporto centrale R72C505 Pair of plugs for central rabbet on profile R72C505 | 1 |
| A.2913.AA | Squadretta su prof. est. R72TT External corner joint | 10 | 510.415.01 | Regolo mobile da 15 mm Adjustable block mm 15 | 8 | 502.002.XX | Angolo stampato per fermavetro arrotondato Moulded corner for snap-on rounded glass beading | 16 |
| 2013(Mont) | Squadretta di allineamento "FUJI" Alignment corner joint for rabbet "FUJI" | 2 | 510.491.55 | Tappo rotondo copriforo diametro 12 mm Circular coverhole plug dia. mm 12 | 8 | Comm. | Tassello spessoramento vetri Shim for glasses | 12 |
| 2006(Mont) | Squadretta di allin. prof. compl. "FUJI" Alignment corner joint for coplanar profiles "FUJI" | 8 | * | Kit catenaccio per porta Kit level latch for door | 2 | | | |
| A.1021.AX | Cerniera R62TT Hinge R62TT | 6 | A.4303.NN | Boccola di riscontro Bush feedback | 2 | | | |

GUARNIZIONI
WEATHERSTRIPS

| Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N |
|------------------|---|-------|------------------|---|-------|------------------|----------------------------|---|
| G.0121.EN | Guarnizione di battuta Weatherstrip of rabbet | 6H 4L | G.0139.RN | Guarnizione esterna appoggio vetri 1,5 mm Weatherstrip on glass support mm 1.5 | 4H 4L | | | |
| G.0129.EN | Guarnizione interna tenuta vetro 5-6 mm Weatherstrip on glazing bead shim mm 5-6 | 4H 4L | | | | | | |

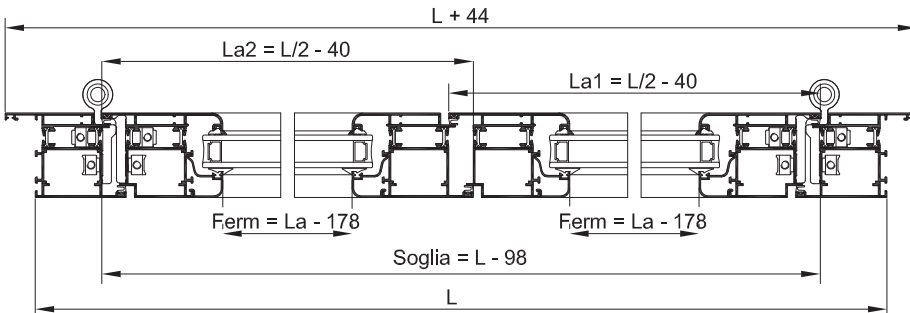
PORTA 2 ANTE
Soluzione centrale "Z + T"
TWO-WINGS DOOR
"Z + T" central solution



N.B.: - Le dimensioni di taglio e di lavorazione indicate nelle pagine seguenti sono state ottenute considerando le quote teoriche.
Pertanto è necessario verificare sempre le dimensioni dei profilati prima di effettuare i tagli.
Sapa declina ogni responsabilità per errori dovuti al mancato controllo da parte del costruttore.

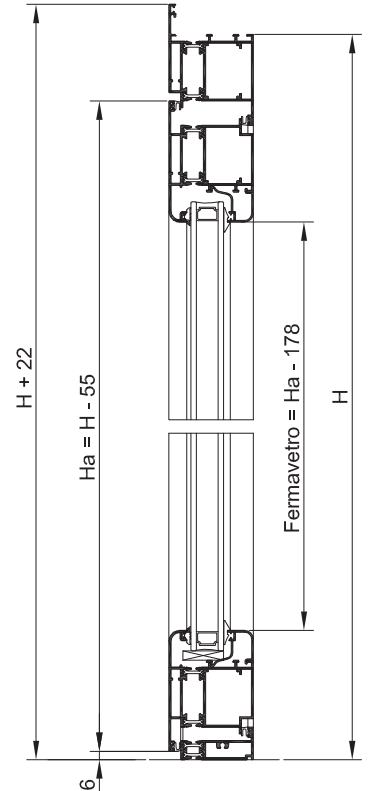
N.B.: - The cutting and processing dimensions, indicated in the following pages, are obtained considering theoretical values.
It is, therefore, always necessary to check the dimensions of the profiles before executing the cutting.
Sapa declines any responsibility from errors caused from the missing dimensional check of the carpenter

R62 TT | R72 TT



PROFILATI
SECTIONS

| Profilato tipo Type Section | N° Pz. | Taglio Cut | N° Pz. | Taglio Cut |
|--------------------------------|-----------|---------------|-----------|---------------|
| | 2 | H + 22 | 1 | L + 44 |
| | 3 | Ha = H - 55 | 4 | La = L/2 - 40 |
| | 1 | Ha = H - 56 | | |
| | | | 1 | L = L - 98 |
| | 4 | Ha - 178 | 4 | La - 178 |



DIMENSIONI VETRO
GLASS SIZE

| N. 2 PEZZI | | N.B.: Spessore vetro considerato 20 mm (4+12+4) Gioco perimetrale tra profilato e vetro 5 mm For glass with 20 mm thickness Space between glass and profile 5 mm |
|-------------------|--|---|
| Ha - 144 | | |
| La - 144 | | |

* IN FUNZIONE DELLA SERRATURA UTILIZZARE KIT-CATENACCIO A.4302.BN O A.4305.BN (VEDI PAGINA F7-AERTT-A10 / A11)

* KIT-LATCH TO BE ESTABLISHED ACCORDING TO THE LOCK A.4302.BN OR A.4305.BN (SEE PAGE F7-AERTT-A10 / A11)

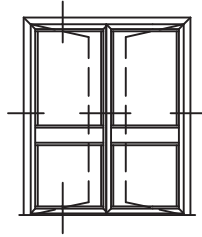
ACCESSORI
ACCESSORIES

| Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N |
|------------------|---|----|------------------|--|---|------------------|---|---|
| A.5430.AA | Squadretta per giunzione d'angolo Corner joint | 10 | A.1023.AX | Cerniera R72TT Hinge R72TT | 6 | A.4303.NN | Boccola di riscontro Bush feedback | 2 |
| A.5624.AA | Squadretta a cianfrinare su prof. est. R62TT External corner joint to be crimped | 10 | 410.405.01 | Basetta unificata per regolo mobile Unified plate for adjustable block | 8 | A.2123.NN | Coppia tappi copritaglio centrale Pair of plugs for central rabbet | 2 |
| A.2913.AA | Squadretta su prof. est. R72TT External corner joint | 10 | 510.415.01 | Regolo mobile da 15 mm Adjustable block mm 15 | 8 | Comm. | Tassello spessoramento vetri Shim for glasses | 6 |
| 2013(Mont) | Squadretta di allineamento "FUJI" Alignment corner joint for rabbet "FUJI" | 2 | 510.491.55 | Tappo rotondo copriforo diametro 12 mm Circular coverhole plug dia. mm 12 | 8 | | | |
| 2006(Mont) | Squadretta di allin. Prof. Compl. "FUJI" Alignment corner joint for coplanar profiles "FUJI" | 8 | 502.002.XX | Angolo stampato per fermavetro arrotondato Moulded corner for snap-on rounded glass beading | 8 | | | |
| A.1021.AX | Cerniera R62TT Hinge R62TT | 6 | * | Kit catenaccio per porta Kit level latch for door | 2 | | | |

GUARNIZIONI
WEATHERSTRIPS

| Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N |
|------------------|---|-------|------------------|---|-------|------------------|----------------------------|---|
| G.0121.EN | Guarnizione di battuta Weatherstrip of rabbet | 6H 4L | G.0139.RN | Guarnizione esterna appoggio vetri 1,5 mm Weatherstrip on glass support mm 1.5 | 4H 2L | | | |
| G.0129.EN | Guarnizione interna tenuta vetro 5-6 mm Weatherstrip on glazing bead shim mm 5-6 | 4H 2L | | | | | | |

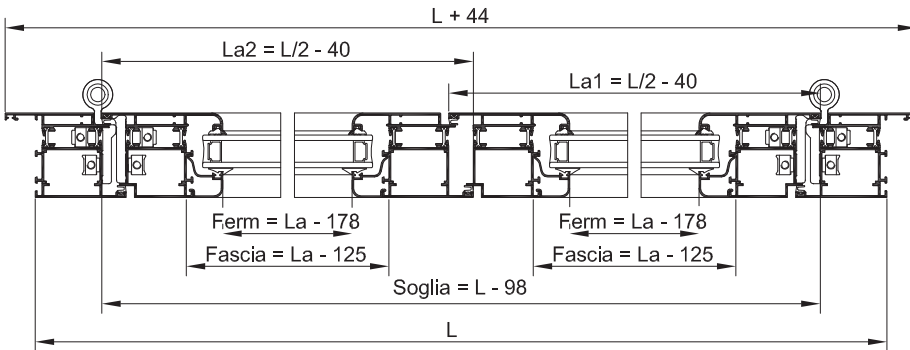
PORTA 2 ANTE
Soluzione centrale "Z + T"
e fascia
TWO-WINGS DOOR
"Z + T" central solution
and band



N.B: - Le dimensioni di taglio e di lavorazione indicate nelle pagine seguenti sono state ottenute considerando le quote teoriche.
Pertanto è necessario verificare sempre le dimensioni dei profilati prima di effettuare i tagli.
Sapa declina ogni responsabilità per errori dovuti al mancato controllo da parte del costruttore.

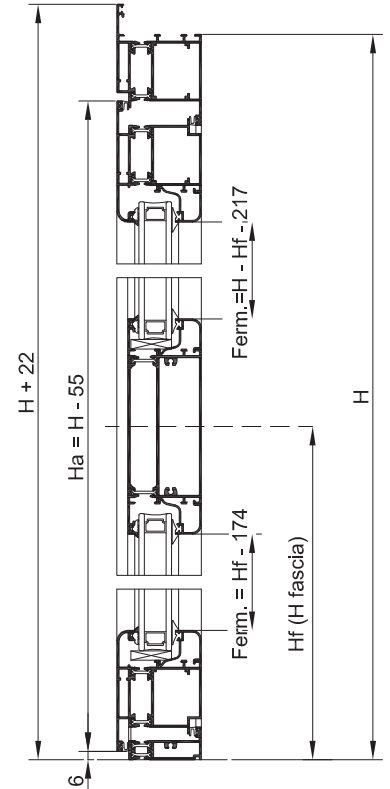
N.B: - The cutting and processing dimensions, indicated in the following pages, are obtained considering theoretical values.
It is, therefore, always necessary to check the dimensions of the profiles before executing the cutting.
Sapa declines any responsibility from errors caused from the missing dimensional check of the carpenter

R62 TT | R72 TT



PROFILATI
SECTIONS

| Profilato tipo Type Section | N° Pz. | Taglio Cut | N° Pz. | Taglio Cut |
|--------------------------------|-----------|---------------|-----------|---------------|
| | 2 | H + 22 | 1 | L + 44 |
| | 3 | Ha = H - 55 | 4 | La = L/2 - 40 |
| | 1 | Ha = H - 56 | | |
| | | | 2 | La - 125 |
| | | | 1 | L - 98 |
| | 4 | Hf - 174 | 8 | La - 178 |
| | 4 | H - Hf - 217 | | |



DIMENSIONI VETRO
GLASS SIZE

| | |
|-------------------|---|
| N. 2 PEZZI | N.B.: Spessore vetro considerato 20 mm (4+12+4) |
| Hf - 140 | Gioco perimetrale tra profilato e vetro 5 mm |
| La - 144 | For glass with 20 mm thickness |
| N. 2 PEZZI | Space between glass and profile 5 mm |
| H - Hf - 183 | |
| La - 144 | |

ACCESSORI
ACCESSORIES

* IN FUNZIONE DELLA SERRATURA UTILIZZARE KIT-CATENACCIO A.4302.BN O A.4305.BN (VEDI PAGINA F7-AERTT-A10 / A11)

* KIT-LATCH TO BE ESTABLISHED ACCORDING TO THE LOCK A.4302.BN OR A.4305.BN (SEE PAGE F7-AERTT-A10 / A11)

| Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N |
|------------------|---|----|------------------|--|----|------------------|---|---|
| A.5430.AA | Squadretta per giunzione d'angolo Corner joint | 10 | A.1023.AX | Cerniera R72TT Hinge R72TT | 6 | A.4303.NN | Boccola di riscontro Bush feedback | 2 |
| A.5624.AA | Squadretta a cianfrinare su prof. est. R62TT External corner joint to be crimped | 10 | 410.405.01 | Basetta unificata per regolo mobile Unified plate for adjustable block | 12 | A.2123.NN | Coppia tappi copritaglio centrale Pair of plugs for central rabbet | 2 |
| A.2913.AA | Squadretta su prof. est. R72TT External corner joint | 10 | 510.415.01 | Regolo mobile da 15 mm Adjustable block mm 15 | 8 | Comm. | Tassello spessoramento vetri Shim for glasses | 8 |
| 2013(Mont) | Squadretta di allineamento "FUJI" Alignment corner joint for rabbet "FUJI" | 2 | 510.491.55 | Tappo rotondo copriforo diametro 12 mm Circular coverhole plug dia. mm 12 | 8 | | | |
| 2006(Mont) | Squadretta di allin. Prof. Compl. "FUJI" Alignment corner joint for coplanar profiles "FUJI" | 8 | 502.002.XX | Angolo stampato per fermavetro arrotondato Moulded corner for snap-on rounded glass beading | 16 | | | |
| A.1021.AX | Cerniera R62TT Hinge R62TT | 6 | * | Kit catenaccio per porta Kit level latch for door | 2 | | | |

GUARNIZIONI
WEATHERSTRIPS

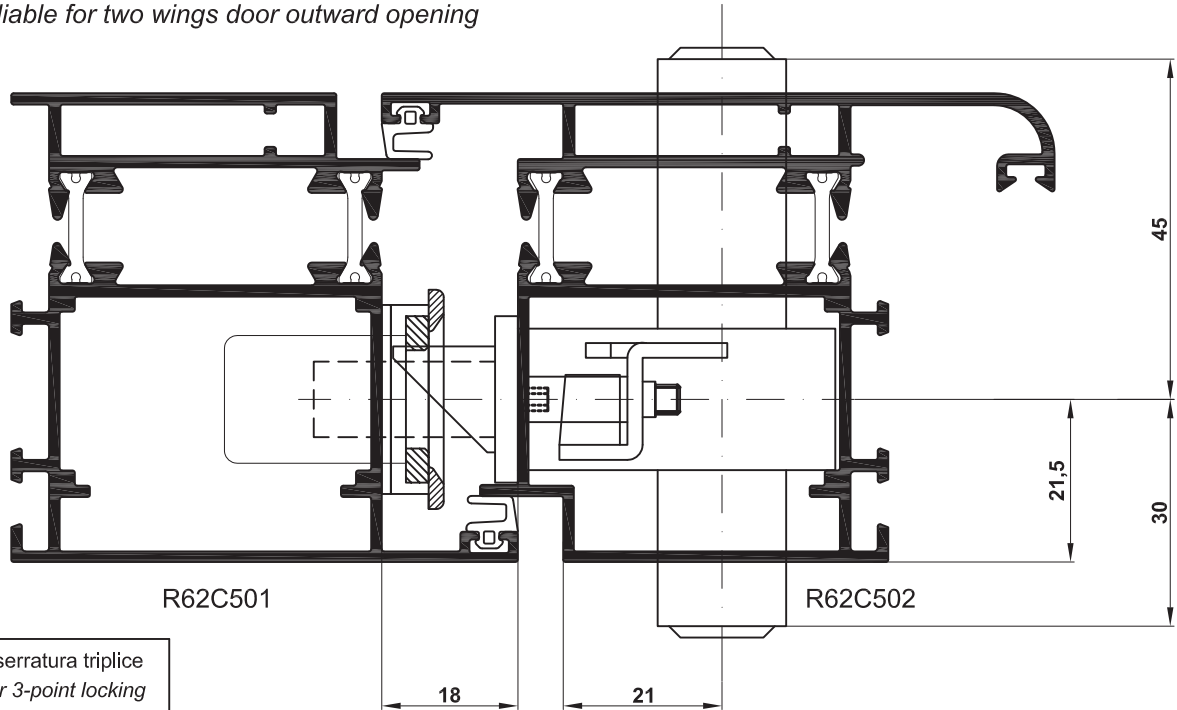
| Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N | Articolo Item | Descrizione Description | N |
|------------------|---|-------|------------------|---|-------|------------------|----------------------------|---|
| G.0121.EN | Guarnizione di battuta Weatherstrip of rabbet | 6H 4L | G.0139.RN | Guarnizione esterna appoggio vetri 1,5 mm Weatherstrip on glass support mm 1.5 | 4H 4L | | | |
| G.0129.EN | Guarnizione interna tenuta vetro 5-6 mm Weatherstrip on glazing bead shim mm 5-6 | 4H 4L | | | | | | |

SERRATURE LOCK

R 62^{TT}
SYSTEM

Descrizione : porta ad un'anta apertura esterna
 Frontale mm 22 - Agganci aste a vite
 Serratura da montante
 NB: valido anche per apertura a due ante
 Description: One wing door outward opening
 Front lock mm 22 - hook-ing screw arms
 Lock for mullion
 NB: also available for two wings door outward opening

ISEO



| Accessori per serratura triplice Accessories for 3-point locking | | |
|---|--------------------|-----------|
| Aste - Rods | | Deviatori |
| Deviate Deviated | Dritte Straight | Deviators |
| | | |
| 990850 | 990851 | 780302252 |

| | |
|-------------------------|--|
| | Scivolo Apertura Esterna Deadbolt-guiding for external opening. |
| Codice / Code 990842 | |

| Cilindro Cylinders | | Inserto cilindro chiavi a spillo Cross-Key cylinder ART.990890 | Contropiastra Striking plates | | | Serratura E=30 Locks E=30 | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|--|---|-----------------------|--|---------------------------|---------------------|--------------------|
| | | | Regolabile in metallo Adjustable metal | | | Versione Type | Laterale Lateral | Triplice Triple |
| F5 820930457 Ottone - Brass | R6 880930457 Ottone - Brass | | Serrature - Locks | Deviatori - Deviators | Catenaccio e Scrocco Deadbolt and Latch | 781102302 | 783102302 | |
| 820930459 Nichelato Nickel | 880930459 Nichelato Nickel | | | | Catenaccio e Rullo Deadbolt and Roller | 781202302 | 783202302 | |
| F6 810930457 Ottone - Brass | R7 82R7030457 Ottone - Brass | | 0386001 | 0387001 | Solo Catenaccio Only Deadbolt | 781302302 | 783302302 | |
| 810930459 Nichelato Nickel | 82R7030459 Nichelato Nickel | | | | Elettrica con maniglia Elect. pulse with handle | 781802302 | 783802302 | |

Le istruzioni di montaggio e le quote di lavorazione, sono indicate nelle istruzioni presenti nelle confezioni delle serrature stesse.
 Per maggiori informazioni sulle tipologie esistenti, consultare il catalogo del costruttore.
 The mounting instructions and the tooling dimensions, are indicated in the instructions included in the package of locks.
 For further information of the existing types, please refer to the manufacturers catalogue.

F6-AE62-A-01

Rev. : 2011
Febbraio
February

Profilati, accessori e guarnizioni di questo catalogo sono proprietà di Sapa, titolare di tutti i diritti di esclusiva.

The sections, accessories and weatherstrips in this catalogue belong to Sapa as sole patentee.

sapa:

Descrizione : porta ad un'anta apertura esterna

Multipunto con frontale sagomato

Serratura da montante

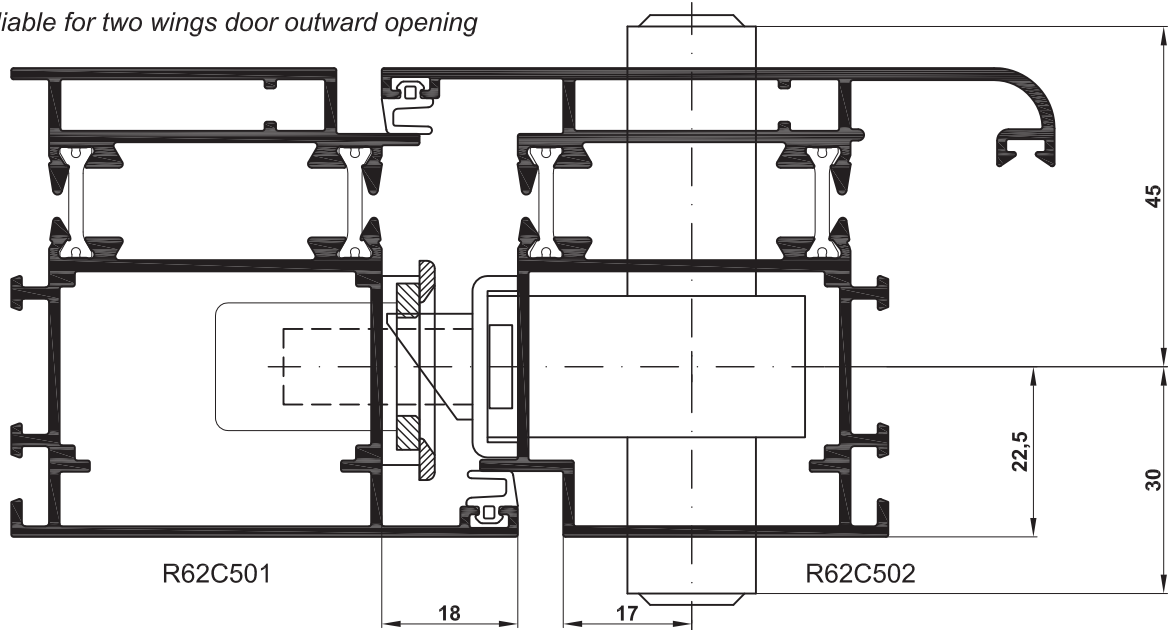
NB: valido anche per apertura a due ante

Description: One wing door outward opening

Multipoint closing with shaped front plate

Lock for mullion

NB: also available for two wings door outward opening



| Contropiastra Striking plates | | Cilindro Cylinders | | |
|---|------------------------|--|--|--|
| Regolabile in metallo Adjustable metal | | | | Inserto cilindro chiavi a spillo Cross-Key cylinder ART.990890 |
| Serrature Locks | Deviatori Deviators | F5 820930457 Ottone - Brass 820930459 Nichelato Nickel | R6 880930457 Ottone - Brass 880930459 Nichelato Nickel | |
| | | F6 810930457 Ottone - Brass 810930459 Nichelato Nickel | R7 82R7030457 Ottone - Brass 82R7030459 Nichelato Nickel | |
| 0386001 | 0387001 | | | Scivolo Apertura Esterna Deadbolt-guiding for external opening. |
| Codice / Code 990842 | | | | |

| A | B | C | Serratura E=30 Locks E=30 | | | |
|---|---|---|--|------------|------------|-----------|
| | | | Versione Type | A | B | C |
| | | | Catenaccio e Scrocco Deadbolt and Latch | 78510*30* | 786100300 | 787100300 |
| | | | Catenaccio e Rullo Deadbolt and Roller | 78520*30* | 786200300 | 787200300 |
| | | | Solo Catenaccio Only Deadbolt | 78530*30* | 786300300 | 787300300 |
| | | | Elettrica con maniglia Elect. pulse with handle | 78580*30* | 786800300 | 787800300 |
| | | | Contropiastra per deviatori Striking plates for deviators | N° 2 pezzi | N° 1 pezzo | / |

Le istruzioni di montaggio e le quote di lavorazione, sono indicate nelle istruzioni presenti nelle confezioni delle serrature stesse.

Per maggiori informazioni sulle tipologie esistenti, consultare il catalogo del costruttore.

The mounting instructions and the tooling dimensions, are indicated in the instructions included in the package of locks.

For further information of the existing types, please refer to the manufacturers catalogue.

Descrizione : porta ad un anta apertura esterna

MULTIBLINDO int. 92 mm multiblindo

Serratura da montante

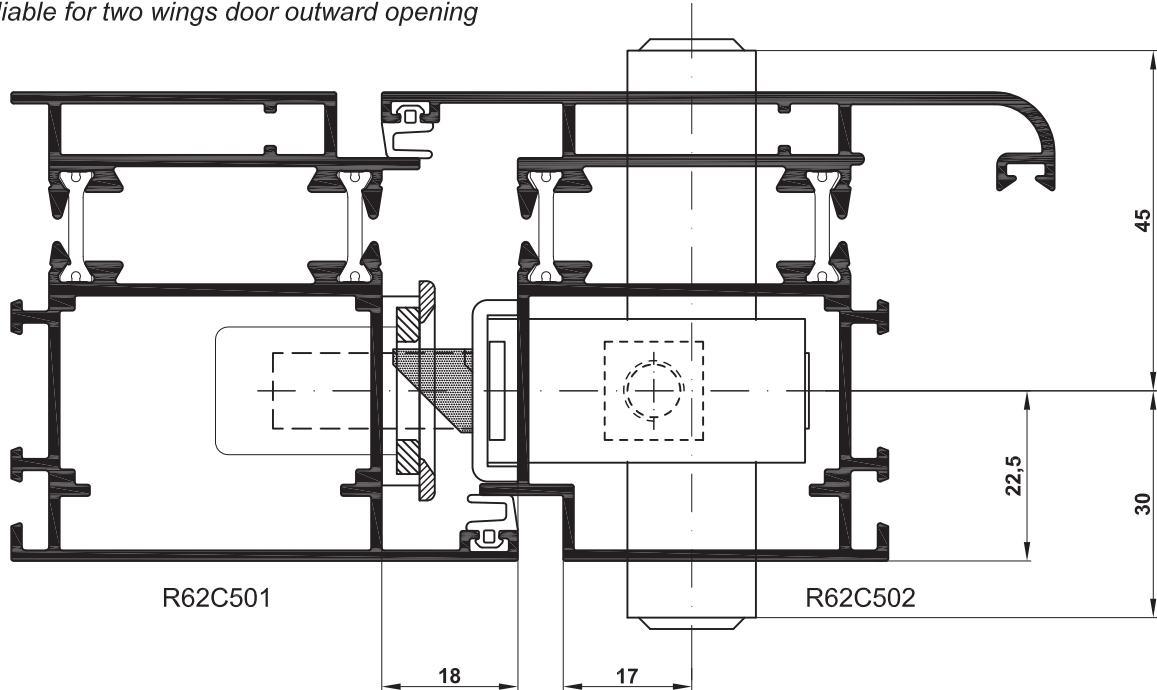
NB: valido anche per apertura a due ante

Description: One wing door outward opening

MULTIBLINDO distance between center 92 mm multipoint closing

Lock for mullion

NB: also available for two wings door outward opening



| Accessori Accessories | | Contropiastra regolabile Adjustable striking plates | |
|---|---|--|---|
| / Ghiera protezione cilindro Cylinder protection ring | 040806 | Serrature Locks | Deviatori Deviators |
| / Piastra antitrapano Plates anti-drill | Guida + incontro asta superiore Tip-Guiding spacer | / Gancio Hook 038710 | + Scivolo Apertura Esterna Deadbolt-guiding for external opening. |
| / Kit rullo Kitt roller | 040803 | / Catenaccio Deadbolt 0387001 | |
| / Boccola a pavimento Bush floor | 040807 | 0386001 | Codice - Code 990842 |
| / Tappo Plug | 040810 | | |
| / Puntale Terminal | 040808 | | |

| Serratura E=30 Locks E=30 | | | | | | | | | |
|---------------------------|---|---------------|--|---|---------------|--|--------------------|--|---|
| | Versione multipunto con deviatore a catenaccio Multipoint version with deviator / deadbolt | | | Versione multipunto con deviatore a gancio Multipoint version with deviator / hook | | | Cilindro Cylinders | | |
| | Frontale - Plated | Codice - Code | | Frontale - Plated | Codice - Code | | Frontale - Plated | Codice - Code | |
| | | L=1860 | | L=1860 | | | | | |
| | 795101302 | L=2300 | | 795501302 | L=2300 | | 797101302 | F5 820930457 Ottone - Brass | R6 880930457 Ottone - Brass |
| | 795100302 | | | 795500302 | | | 797100302 | 820930459 Nichelato Nickel | 880930459 Nichelato Nickel |
| | / | | | / | | | / | F6 810930457 Ottone - Brass | R7 82R7030457 Ottone - Brass |
| | / | | | / | | | / | 810930459 Nichelato Nickel | 82R7030459 Nichelato Nickel |

Le istruzioni di montaggio e le quote di lavorazione, sono indicate nelle istruzioni presenti nelle confezioni delle serrature stesse.

Per maggiori informazioni sulle tipologie esistenti, consultare il catalogo del costruttore.

The mounting instructions and the tooling dimensions, are indicated in the instructions included in the package of locks.

For further information of the existing types, please refer to the manufacturers catalogue.

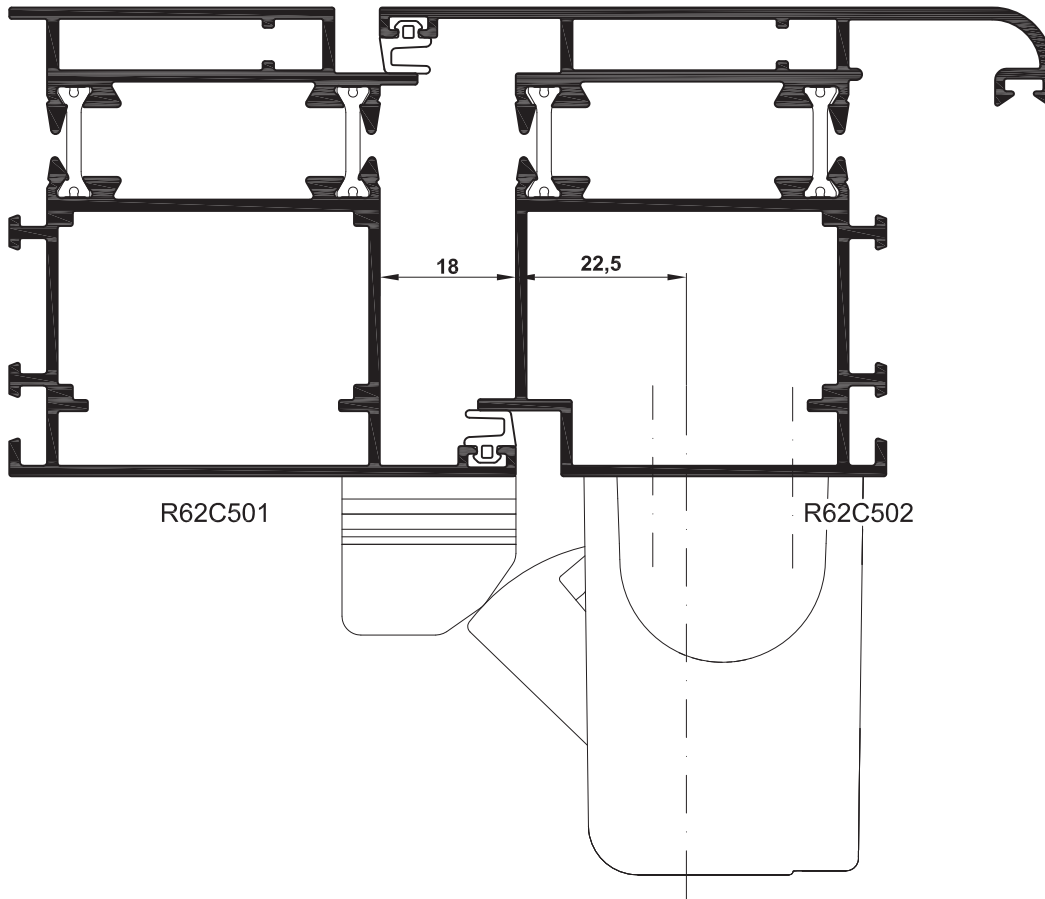
Descrizione : porta ad un'anta apertura esterna
Maniglioni antipanico, modello "Idea"

NB: valido anche per apertura a due ante

Description: One wing door outward opening

Panic device system "Idea"

NB: also available for two wings door outward opening



| Versione Standard | | Standard Version | | Accessori Accessories | | | | | |
|--|--|---|--|---|--|----------------------|--|--|--|
| Laterale - Lateral 941 1 000 505 | | Duplice - Dual 941 2 000 505 | | | | | | | |
| Scrocchi Latch | | | | | | | | | |
| Zama Zama | | | | | | | | | |
| Acciaio Steel | | | | | | | | | |
| Barra Bar | | L=830 mm 945 918 | | L=1130 mm 945 928 | | L=1330 mm 945 938 | | | |
| Aste e coperture Rod and Cover | | Porte - Door MAX 2270 mm 941 00 20 5 | | Porte - Door MAX 3400 mm 941 00 30 5 | | | | | |

Le istruzioni di montaggio e le quote di lavorazione, sono indicate nelle istruzioni presenti nelle confezioni delle serrature stesse.

Per maggiori informazioni sulle tipologie esistenti, consultare il catalogo del costruttore.

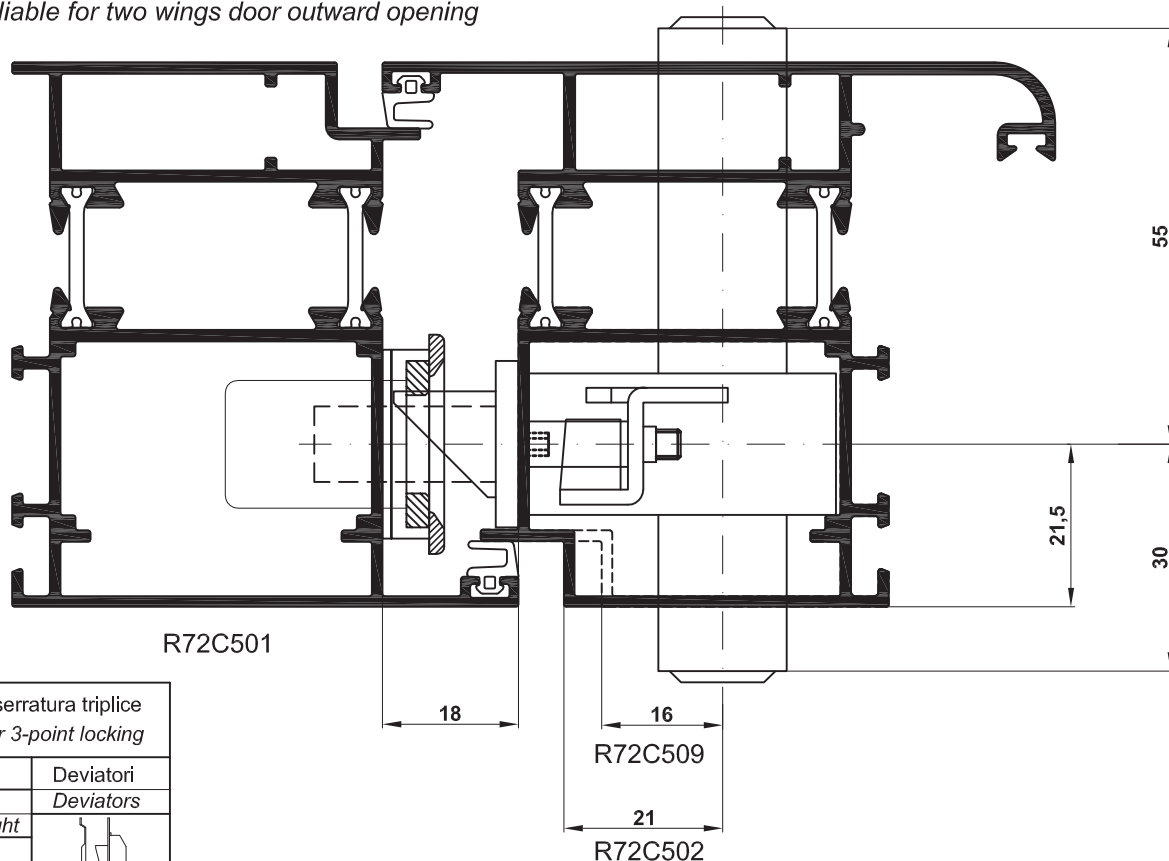
The mounting instructions and the tooling dimensions, are indicated in the instructions included in the package of locks.

For further information of the existing types, please refer to the manufacturers catalogue.

SERRATURE LOCK

R 72^{TT}
SYSTEM

Descrizione : porta ad un'anta apertura esterna
Frontale mm 22 - Agganci aste a vite
Serratura da montante
NB: valido anche per apertura a due ante
Description: One wing door outward opening
Front lock mm 22 - hook-ing screw arms
Lock for mullion
NB: also available for two wings door outward opening



Accessori per serratura triplice
Accessories for 3-point locking

| Aste - Rods | | Deviatori |
|-------------|----------|-----------|
| Deviate | Dritte | Deviators |
| Deviated | Straight | |
| | | |
| 990850 | 990851 | 780302252 |

| | |
|--|--|
| | Scivolo Apertura Esterna Deadbolt-guiding for external opening. |
| | Codice / Code 990842 |

| Cilindro Cylinders | | Inserto cilindro chiavi a spillo Cross-Key cylinder ART.990890 | Contropiastra Striking plates | | Serratura E=30 Locks E=30 | | |
|--|---|--|---|-----------------------|--|---------------------|--------------------|
| | | | Regolabile in metallo Adjustable metal | | Versione Type | Laterale Lateral | Triplice Triple |
| F5 820930557 Ottone - Brass | R6 880930557 Ottone - Brass | | Serrature - Locks | Deviatori - Deviators | Catenaccio e Scrocco Deadbolt and Latch | 781102302 | 783102302 |
| 820930559 Nichelato Nickel | 880930559 Nichelato Nickel | | | | Catenaccio e Rullo Deadbolt and Roller | 781202302 | 783202302 |
| F6 810930557 Ottone - Brass | R7 82R7030557 Ottone - Brass | | | | Solo Catenaccio Only Deadbolt | 781302302 | 783302302 |
| 810930559 Nichelato Nickel | 82R7030559 Nichelato Nickel | | | | Elettrica con maniglia Elect. pulse with handle | 781802302 | 783802302 |
| | | | 0386001 | 0387001 | | | |

Le istruzioni di montaggio e le quote di lavorazione, sono indicate nelle istruzioni presenti nelle confezioni delle serrature stesse.
Per maggiori informazioni sulle tipologie esistenti, consultare il catalogo del costruttore.
The mounting instructions and the tooling dimensions, are indicated in the instructions included in the package of locks.
For further information of the existing types, please refer to the manufacturers catalogue.

F6-AE72-A-01

Rev. : 2014
Febbraio
February

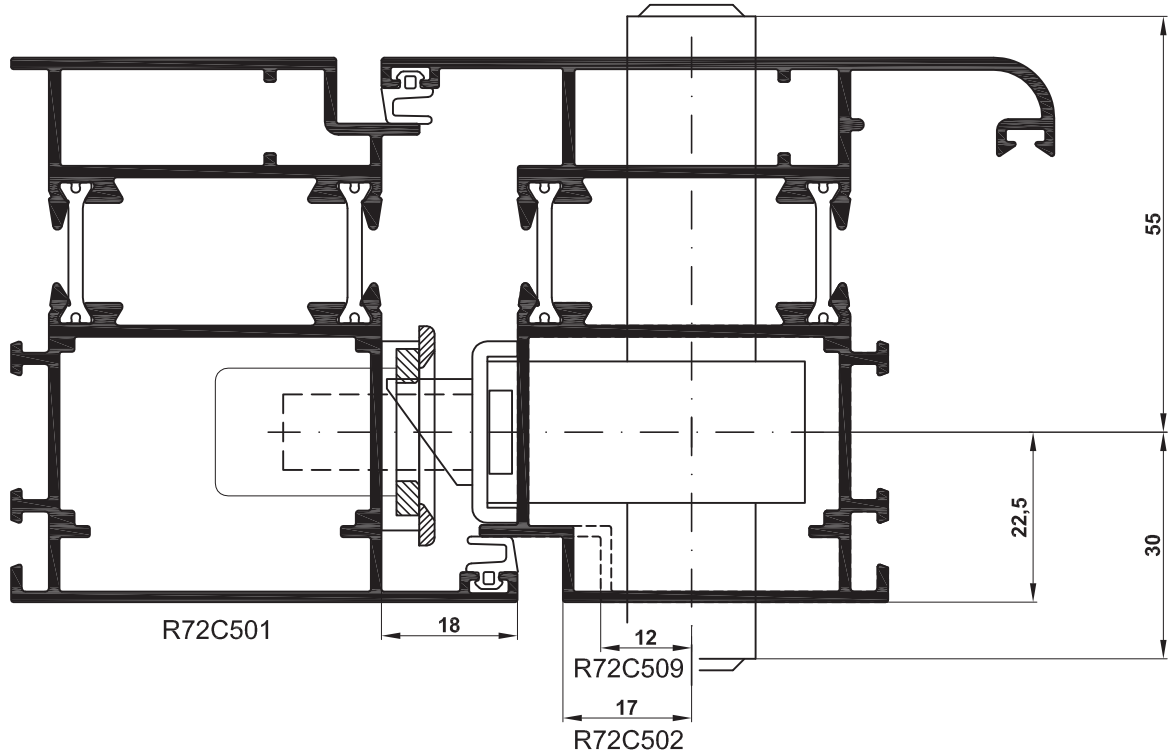
Profilati, accessori e guarnizioni di questo catalogo sono proprietà di Sapa, titolare di tutti i diritti di esclusiva.

The sections, accessories and weatherstrips in this catalogue belong to Sapa as sole patentee.

sapa:

Descrizione : porta ad un'anta apertura esterna
Multipunto con frontale sagomato
Serratura da montante
NB: valido anche per apertura a due ante

Description: One wing door outward opening
Multipoint closing with shaped front plate
Lock for mullion
NB: also available for two wings door outward opening



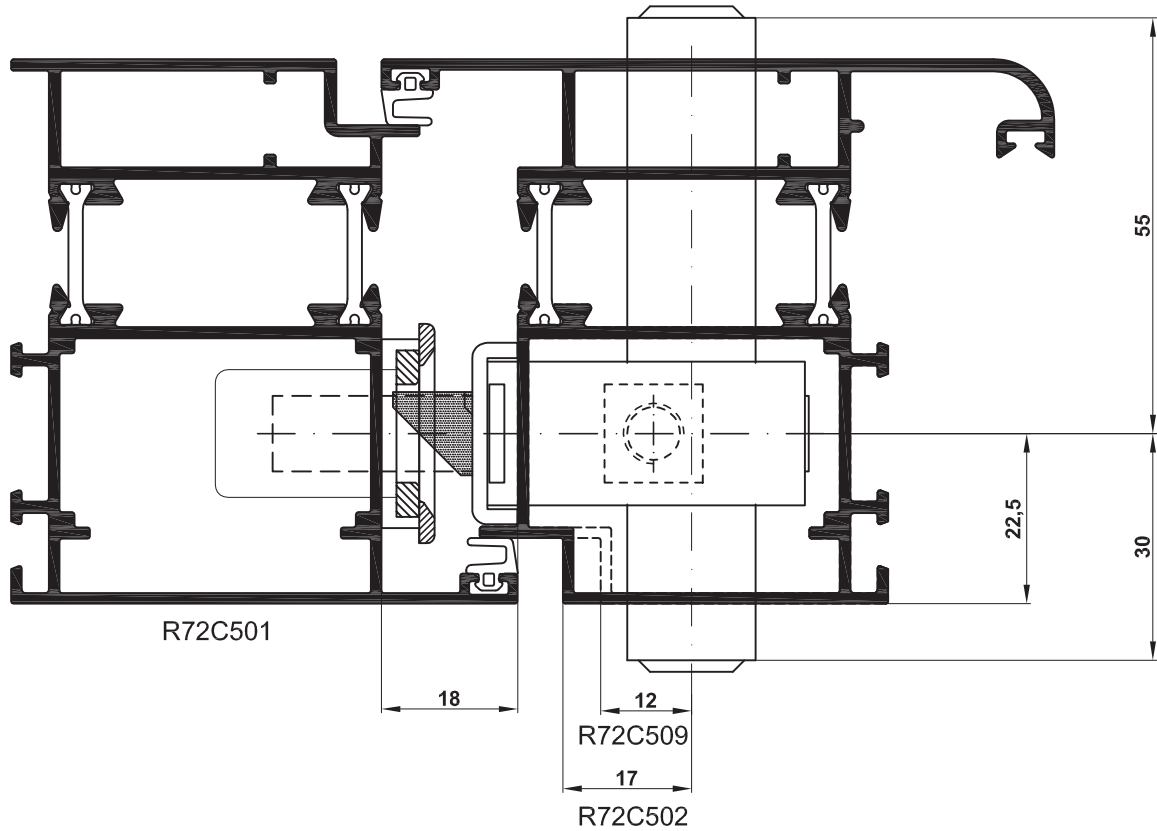
| Contropiastra Striking plates | | Cilindro Cylinders | | |
|---|------------------------|--|--|--|
| Regolabile in metallo Adjustable metal | | | | Inserto cilindro chiavi a spillo Cross-Key cylinder ART.990890 |
| Serrature Locks | Deviatori Deviators | F5 820930557 Ottone - Brass 820930559 Nichelato Nickel | R6 880930557 Ottone - Brass 880930559 Nichelato Nickel | |
| | | F6 810930557 Ottone - Brass 810930559 Nichelato Nickel | R7 82R7030557 Ottone - Brass 82R7030559 Nichelato Nickel | |
| 0386001 | 0387001 | | | |
| | | | | Scivolo Apertura Esterna Deadbolt-guiding for external opening. |
| | | | | Codice / Code 990842 |

| Serratura E=30 Locks E=30 | | | | |
|---------------------------|---|---|---|--|
| | A | B | C | |
| | | | | Versione Type |
| | | | | Catenaccio e Scrocco Deadbolt and Latch |
| | | | | Catenaccio e Rullo Deadbolt and Roller |
| | | | | Solo Catenaccio Only Deadbolt |
| | | | | Elettrica con maniglia Elect. pulse with handle |
| | | | | Contropiastra per deviatori Striking plates for deviators |
| | | | | |

Le istruzioni di montaggio e le quote di lavorazione, sono indicate nelle istruzioni presenti nelle confezioni delle serrature stesse.
Per maggiori informazioni sulle tipologie esistenti, consultare il catalogo del costruttore.
The mounting instructions and the tooling dimensions, are indicated in the instructions included in the package of locks.
For further information of the existing types, please refer to the manufacturers catalogue.

Descrizione : porta ad un anta apertura esterna
MULTIBLINDO int. 92 mm multiblindo
Serratura da montante
NB: valido anche per apertura a due ante

Description: One wing door outward opening
MULTIBLINDO distance between center 92 mm
multipoint closing.Lock for mullion
NB: also available for two wings door outward opening



| Accessori Accessories | | Contropiastra regolabile Adjustable striking plates | |
|---|---|---|-----------------------------------|
| / Ghiera protezione cilindro Cylinder protection ring | 040806 | Serrature Locks | Deviatori Deviators |
| / Piastra antitrapano Plates anti-drill | Guida + incontro asta superiore Tip-Guiding spacer | Gancio Hook 038710 | Catenaccio Deadbolt 0387001 |
| 040803 Kit rullo Kitt roller | 040807 Boccola a pavimento Bush floor | Scivolo Apertura Esterna Deadbolt-guiding for external opening. Codice - Code 990842 | |
| 040810 Tappo Plug | 040808 Puntale Terminal | | |

| Serratura E=30 Locks E=30 | | | | | | | |
|---|----------------------------------|---|----------------------------------|---|----------------------------------|---|---|
| Versione multipunto con deviatore a catenaccio Multipoint version with deviator / deadbolt | | Versione multipunto con deviatore a gancio Multipoint version with deviator / hook | | Versione multipunto con deviatore alto e basso Multipoint version with deviator high and low | | Cilindro Cylinders | |
| Frontale - Plated | Codice - Code L=1860 | Frontale - Plated | Codice - Code L=1860 | Frontale - Plated | Codice - Code L=1860 | F5 | R6 |
| Acciaio Inox Stainless 24x6 | 795101302 L=2300 795100302 | Acciaio Inox Stainless 24x6 | 795501302 L=2300 795500302 | Acciaio Inox Stainless 24x6 | 797101302 L=2300 797100302 | 820930557 Ottone - Brass 820930559 Nichelato Nickel | 880930557 Ottone - Brass 880930559 Nichelato Nickel |
| Alluminio Nero Black aluminum 22x7 L=2300 | / | Alluminio Nero Black aluminum 22x7 L=2300 | / | Alluminio Nero Black aluminum 22x7 L=2300 | / | F6 810930557 Ottone - Brass 810930559 Nichelato Nickel | R7 82R7030557 Ottone - Brass 82R7030559 Nichelato Nickel |
| Acciaio Inox Stainless 24x3 L=2300 | / | Acciaio Inox Stainless 24x3 L=2300 | / | Acciaio Inox Stainless 24x3 L=2300 | / | | |

Le istruzioni di montaggio e le quote di lavorazione, sono indicate nelle istruzioni presenti nelle confezioni delle serrature stesse.
Per maggiori informazioni sulle tipologie esistenti, consultare il catalogo del costruttore.
The mounting instructions and the tooling dimensions, are indicated in the instructions included in the package of locks.
For further information of the existing types, please refer to the manufacturers catalogue.

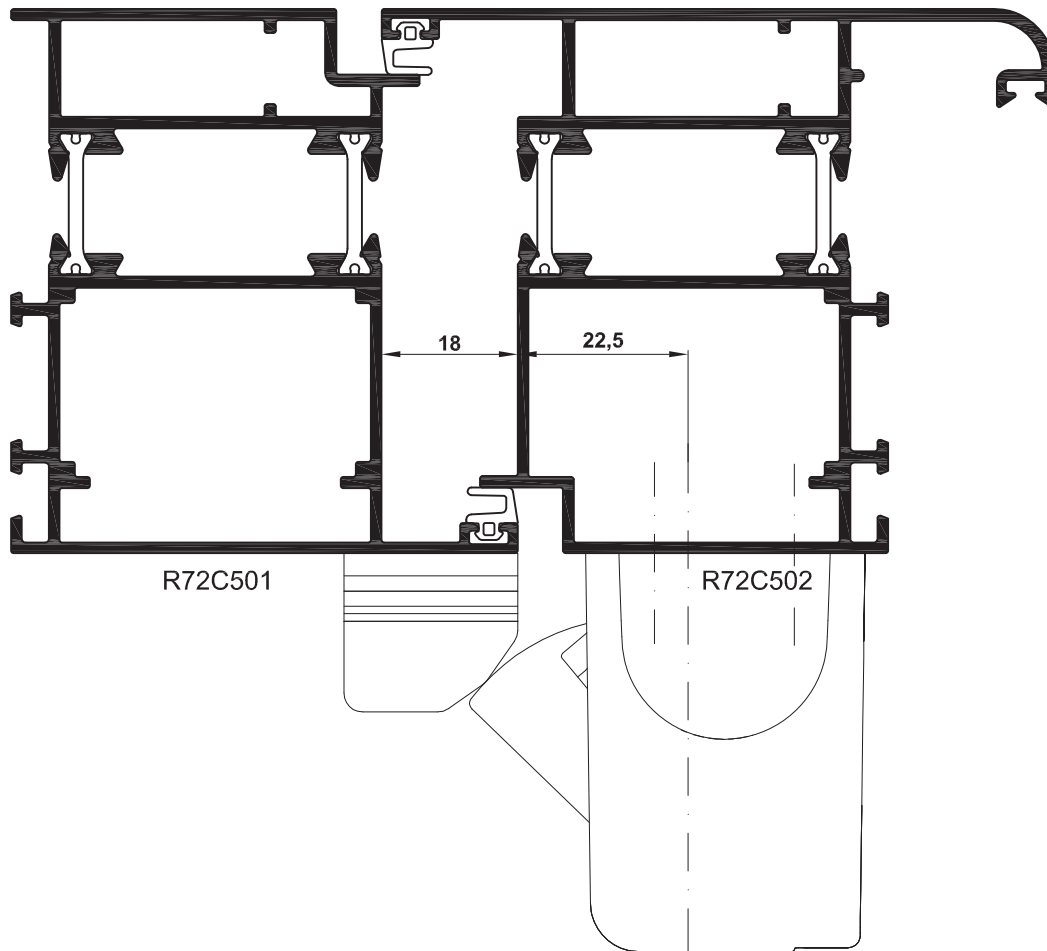
Descrizione : porta ad un'anta apertura esterna
Maniglioni antipanico, modello "Idea"

NB: valido anche per apertura a due ante

Description: One wing door outward opening

Panic device system "Idea"

NB: also available for two wings door outward opening



| Versione Standard Standard Version | | Accessori Accessories | | | | | | |
|---|---|---|----------------------|--|--|--|--|--|
| Laterale - Lateral 941 1 000 505 | | Duplice - Dual 941 2 000 505 | | | | | | |
| Versione Modulare Modular Version | | | | | | | | |
| Scrocchi Latch | | | | | | | | |
| Zama 9414000505 | 9410201505 | 9410203505 | 9410204505 | | | | | |
| Acciaio Steel 9414000504 | 9410201504 | 9410203504 | 9410204504 | | | | | |
| Barra Bar | L=830 mm 945 918 | L=1130 mm 945 928 | L=1330 mm 945 938 | | | | | |
| Aste e coperture Rod and Cover | Porte - Door MAX 2270 mm 941 00 20 5 | Porte - Door MAX 3400 mm 941 00 30 5 | | | | | | |

Le istruzioni di montaggio e le quote di lavorazione, sono indicate nelle istruzioni presenti nelle confezioni delle serrature stesse.

Per maggiori informazioni sulle tipologie esistenti, consultare il catalogo del costruttore.

The mounting instructions and the tooling dimensions, are indicated in the instructions included in the package of locks.

For further information of the existing types, please refer to the manufacturers catalogue.

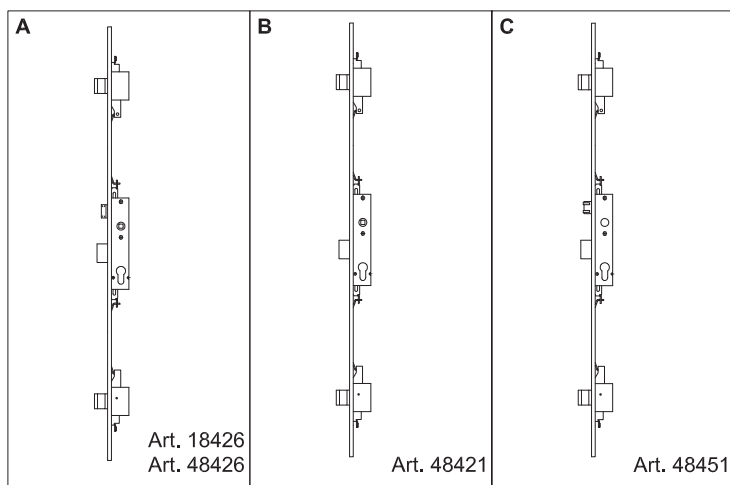
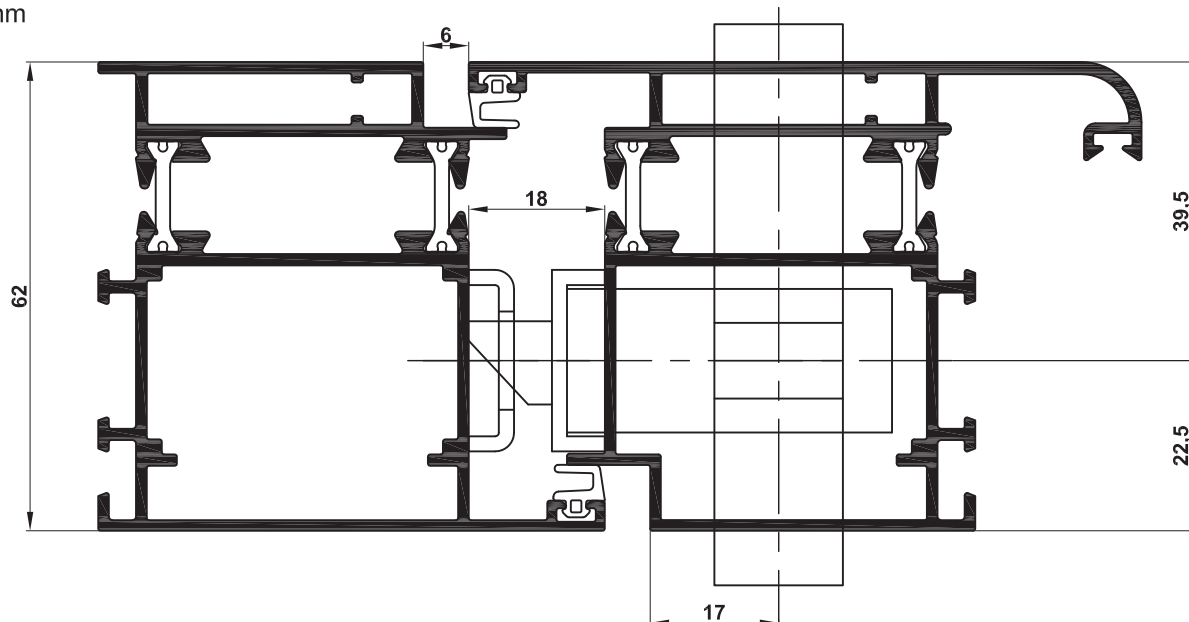
Descrizione : porta ad un'anta apertura esterna
 NB: valido anche per apertura a due ante
 Description: One wing door outward opening
 NB: also available for two wings door outward opening



| Contropiastra Regolabile in Metallo Adjustable metal striking plates | | | |
|---|----------|------------------|------------------------|
| A | B | C | Deviatori Deviators |
| 06461-35 | 06461-36 | 06461-35 (11) | 06461-36 (pz.2) |
| (11) = inserto rullo art. 06141-86 roller insert | | | |

| CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12) Shaped cylinder (Nick Fin. 12) | | Frontale Plated |
|--|---|--------------------|
| con borchie with protective roses | senza borchie without protective roses | 24x7 |
| 0E300-27 L=74 (29.5-44.5) | 0E300-12 L=69 (29.5-39.5) | |

E= 30 mm



Le istruzioni di montaggio e le quote di lavorazione, sono indicate nelle istruzioni presenti nelle confezioni delle serrature stesse.
 Per maggiori informazioni sulle tipologie esistenti, consultare il catalogo del costruttore.
 The mounting instructions and the tooling dimensions, are indicated in the instructions included in the package of locks.
 For further information of the existing types, please refer to the manufacturers catalogue.

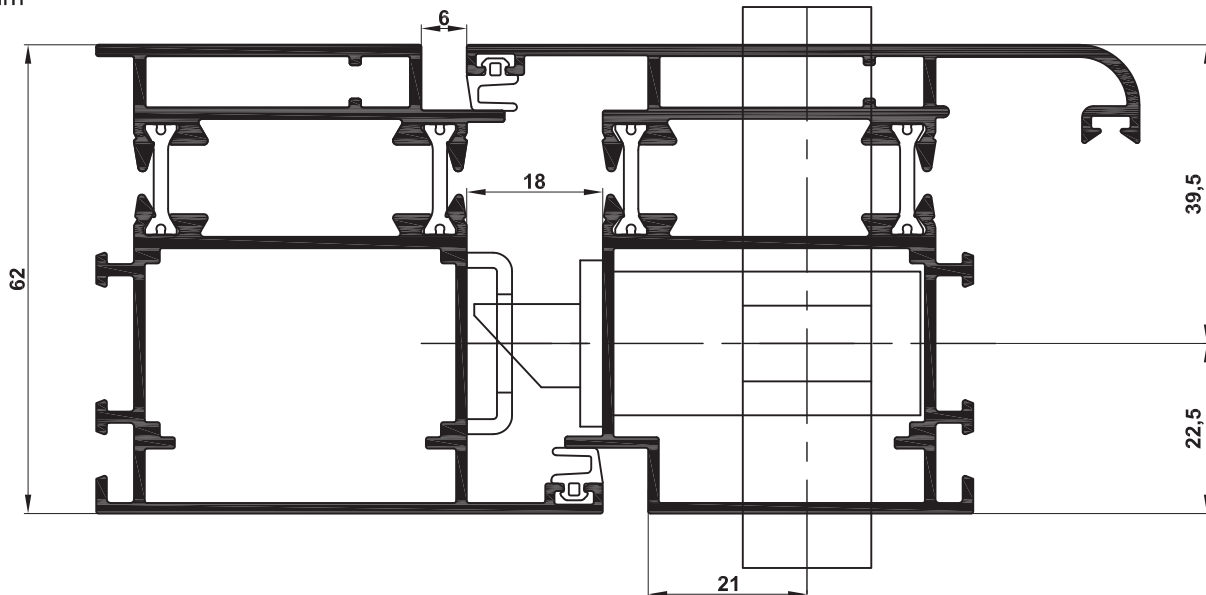
Descrizione : porta ad un'anta apertura esterna
 NB: valido anche per apertura a due ante
 Description: One wing door outward opening
 NB: also available for two wings door outward opening



| Contropiastra Regolabile in Metallo Adjustable metal striking plates | | |
|---|------------------|----------|
| A-B-C | E | D-F |
| 06461-25 | 06461-25 (11) | 06461-26 |
| (11) = inserto rullo art. 06141-86 roller insert | | |

| CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12) Shaped cylinder (Nick Fin. 12) | | Frontale Plated |
|--|---|--------------------|
| con borchie with protective roses | senza borchie without protective roses | 22x3 |
| OE300-27 L=74 (29.5-44.5) | OE300-12 L=69 (29.5-39.5) | |

E= 30 mm



| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| <p>A</p> <p>Versione con cilindro sagomato Shaped cylinder version</p> <p>Art. 16205</p> <p>Versione con cilindro spillo Cross key cylinder</p> <p>Art. 16207</p> | <p>B</p> <p>Versione con cilindro sagomato Shaped cylinder version</p> <p>Art. 16215 Art. 16225</p> <p>Versione con cilindro spillo Cross key cylinder</p> <p>Art. 16217 Art. 16227</p> | <p>C</p> <p>Versione con cilindro sagomato Shaped cylinder version</p> <p>Art. 46215 Art. 46225</p> <p>Versione con cilindro spillo Cross key cylinder</p> <p>Art. 46217 Art. 46227</p> | <p>D</p> <p>Versione con cilindro sagomato Shaped cylinder version</p> <p>Art. 46210 Art. 46220</p> <p>Versione con cilindro spillo Cross key cylinder</p> <p>Art. 46212 Art. 46222</p> | <p>E</p> <p>Versione con cilindro sagomato Shaped cylinder version</p> <p>Art. 46230 Art. 46250</p> <p>Versione con cilindro spillo Cross key cylinder</p> <p>Art. 46252</p> | <p>F</p> <p>Art. 06443-⁰⁰/₀₅-0</p> |
|--|--|--|--|--|--|

Le istruzioni di montaggio e le quote di lavorazione, sono indicate nelle istruzioni presenti nelle confezioni delle serrature stesse.
 Per maggiori informazioni sulle tipologie esistenti, consultare il catalogo del costruttore.
 The mounting instructions and the tooling dimensions, are indicated in the instructions included in the package of locks.
 For further information of the existing types, please refer to the manufacturers catalogue.

SERRATURE LOCK

R 62^{TT}
SYSTEM

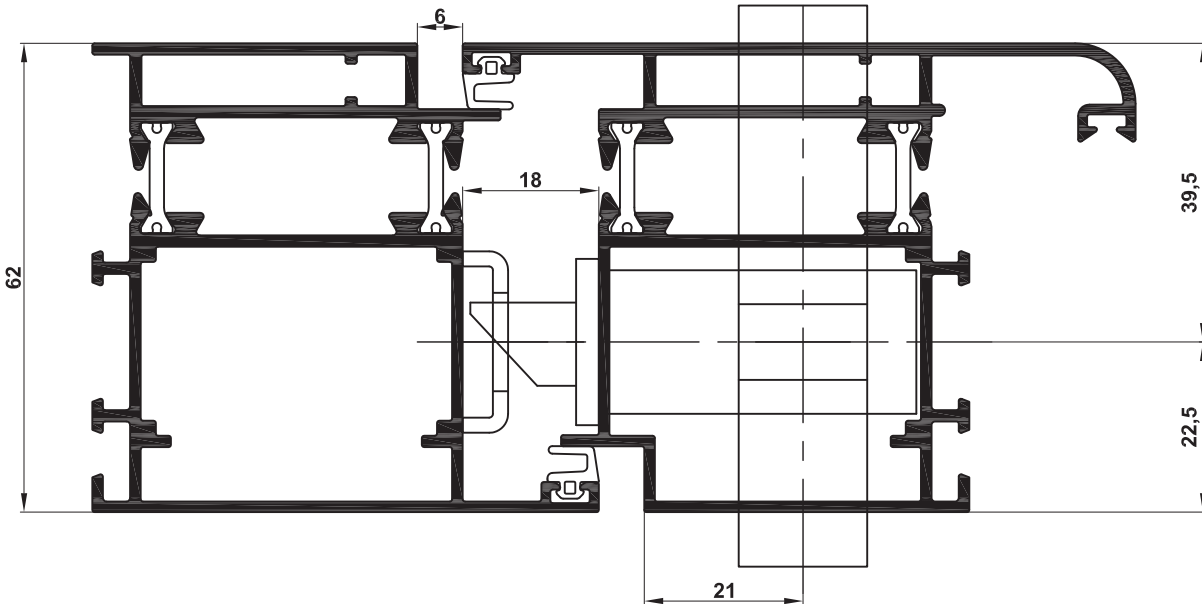
Descrizione : porta ad un'anta apertura esterna
 NB: valido anche per apertura a due ante
 Description: One wing door outward opening
 NB: also available for two wings door outward opening



| Contropiastra Regolabile in Metallo Adjustable metal striking plates | | | |
|---|----------|------------------|--------------------|
| A-B | C | D | E |
| 06461-35 | 06461-36 | 06461-35 (11) | 06461-36 (pz.2) |
| (11) = inserto rullo art. 06141-86 roller insert | | | |

| CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12) Shaped cylinder (Nick Fin. 12) | | Frontale Plated |
|--|---|--------------------|
| con borchie with protective roses | senza borchie without protective roses | 22x3 |
| 0E300-27 L=74 (29.5-44.5) | 0E300-12 L=69 (29.5-39.5) | |

E= 30 mm



| | | | | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--|
| Art. 18225 | Art. 48225 | Art. 48220 | Art. 48250 | Art. 06444- ²¹ / ₂₆ -0 |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--|

Le istruzioni di montaggio e le quote di lavorazione, sono indicate nelle istruzioni presenti nelle confezioni delle serrature stesse.
 Per maggiori informazioni sulle tipologie esistenti, consultare il catalogo del costruttore.
 The mounting instructions and the tooling dimensions, are indicated in the instructions included in the package of locks.
 For further information of the existing types, please refer to the manufacturers catalogue.

F6-AE62-B-03

Rev. : 2011
 Febbraio
 February

Profilati, accessori e guarnizioni di questo catalogo sono proprietà di Sapa, titolare di tutti i diritti di esclusiva.

The sections, accessories and weatherstrips in this catalogue belong to Sapa as sole patentee.

sapa:

Descrizione : porta ad un'anta apertura esterna
Description: One wing door outward opening

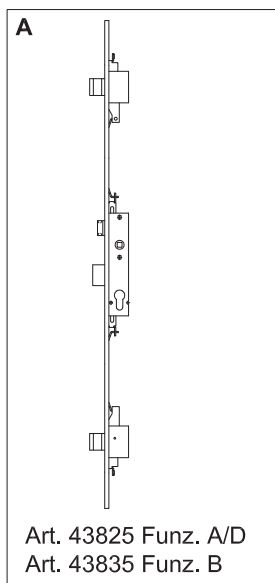
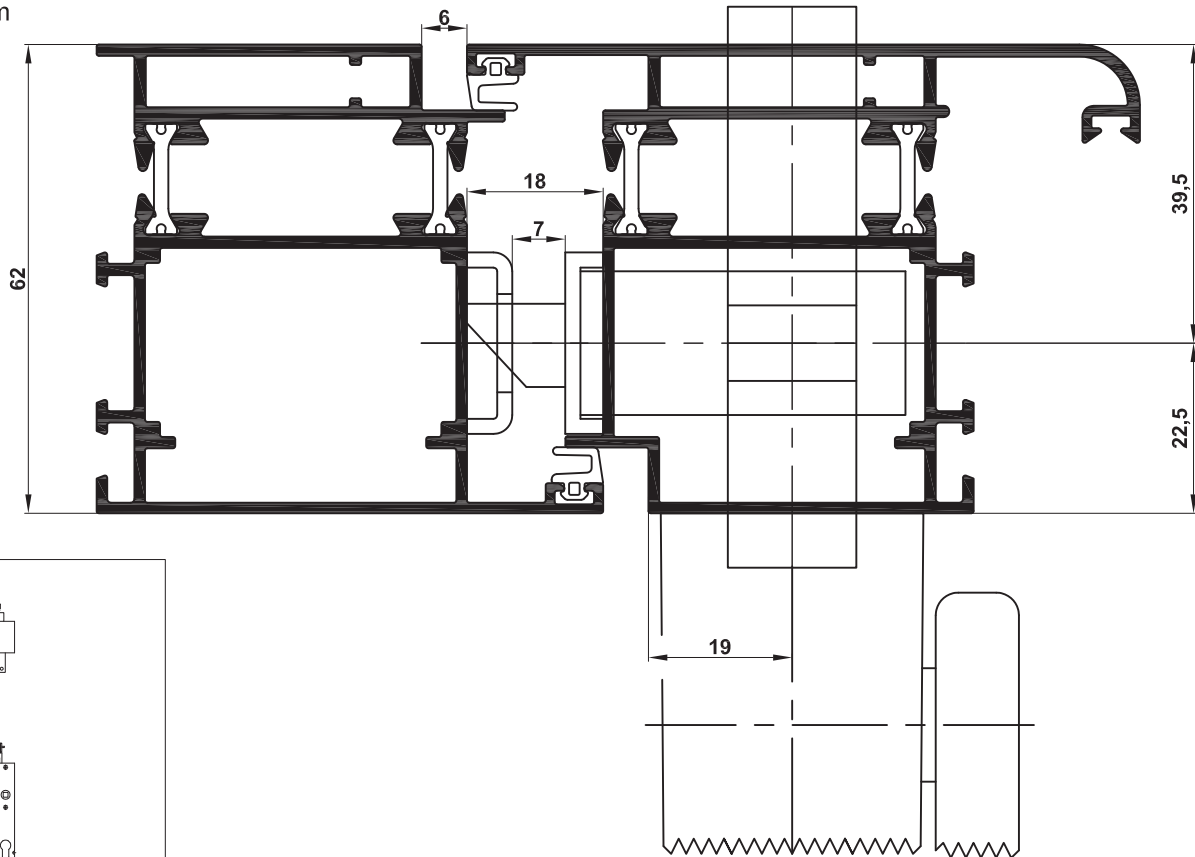


| Contropiastra Regolabile in Metallo <i>Adjustable metal striking plates</i> | | Accessori <i>Accessories</i> | | |
|--|-----------------------------------|--|--|------------------------------------|
| A | Deviatori <i>deviators</i> | Ap. Esterna <i>External opening</i> | Aste <i>Rods</i> | Blocca Aste <i>Lock rods</i> |
| 06461-35 | 06461-39 <small>(pz.2)</small> | 07070-56-0-B1 (A) 07070-66-0-B1 (B/D) | - | (facoltativo) <i>(optional)</i> |
| Salvaprofilo Art. <i>Save profile Art.</i> | | Bocchetta Pavimento <i>Floor nozzle</i> | Bocchetta Superiore <i>Upper nozzle</i> | |
| - | | - | - | |

| CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12) <i>Shaped cylinder (Nick Fin. 12)</i> | | Frontale <i>Plated</i> |
|---|--|---------------------------|
| con borchie <i>with protective roses</i> | senza borchie <i>without protective roses</i> | 24x5 |
| 0E300-27 <small>L=74 (29.5-44.5)</small> | 0E300-12 <small>L=69 (29.5-39.5)</small> | |

Nota: dimensione cilindro per maniglioni serie 59605 e 59710; in caso di 59615 considerare che la sporgenza del cilindro da filo profilo (lato interno) deve essere min. 11,5mm
Note: cylinder dimension for panic device series 59605 and 59710; for 59615 to be considered that the cylinder ledge from the profiles (internal side), must be minimum 11,5 mm

E= 30 mm



Le istruzioni di montaggio e le quote di lavorazione, sono indicate nelle istruzioni presenti nelle confezioni delle serrature stesse.
Per maggiori informazioni sulle tipologie esistenti, consultare il catalogo del costruttore.
The mounting instructions and the tooling dimensions, are indicated in the instructions included in the package of locks.
For further information of the existing types, please refer to the manufacturers catalogue.

Descrizione : porta ad un'anta apertura esterna
Description: One wing door outward opening

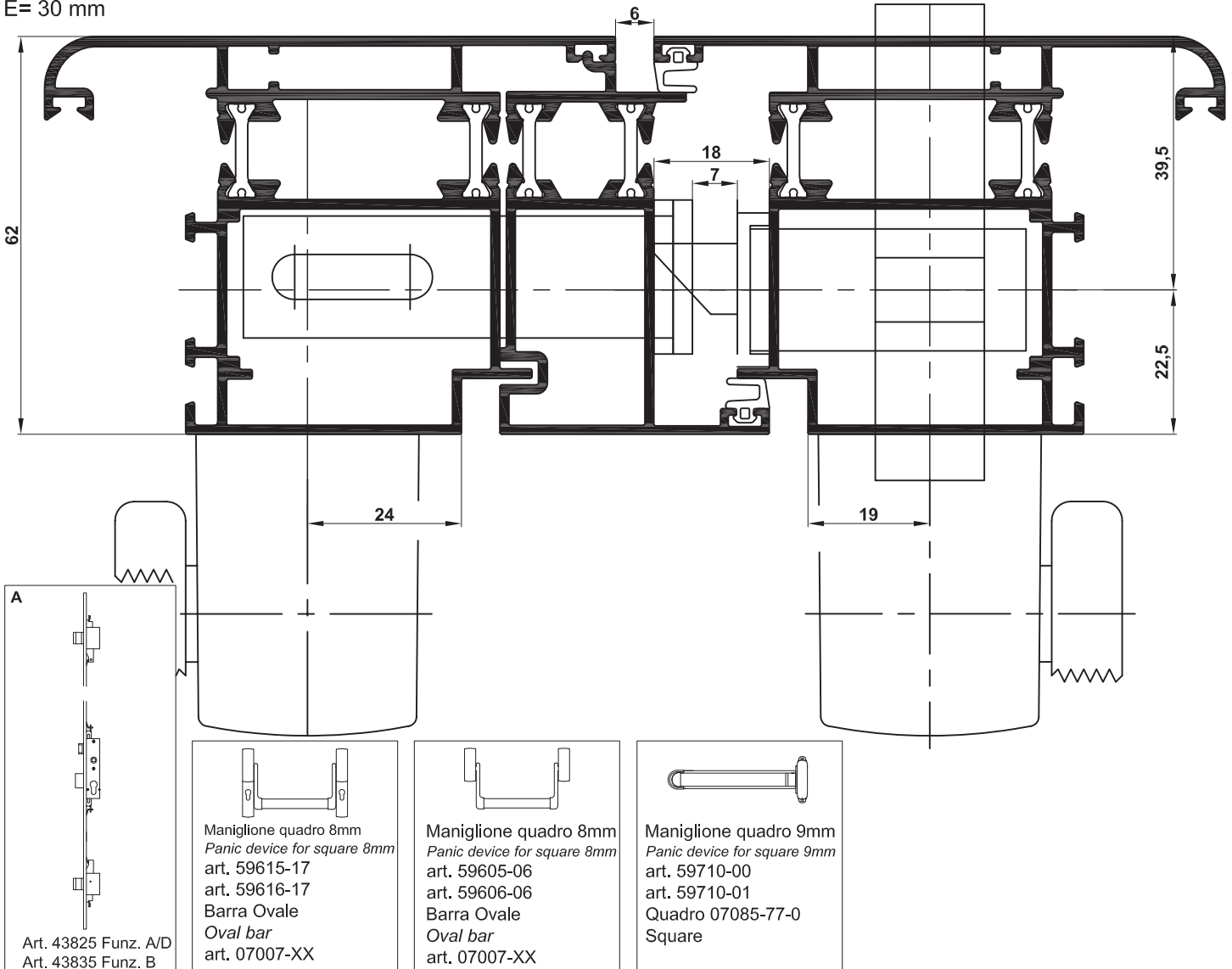


| Contropiastra Regolabile in Metallo <i>Adjustable metal striking plates</i> | | Accessori <i>Accessories</i> | | |
|--|-----------------------------------|--|--|---|
| A | Deviatori <i>deviators</i> | Ap. Esterna <i>External opening</i> | Aste <i>Rods</i> | Blocca Aste <i>Lock rods</i> |
| 43295-60-0 | 06461-39 <small>(pz.2)</small> | 07070-56-0-B1 (A) 07070-66-0-B1 (B/D) | - | 07089-52-0 <small>(facoltativo) (optional)</small> |
| Salvaprofilo Art. <i>Save profile Art.</i> | | Bocchetta Pavimento <i>Floor nozzle</i> | Bocchetta Superiore <i>Upper nozzle</i> | |
| - | | - | - | |

| CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12) <i>Shaped cylinder (Nick Fin. 12)</i> | | Frontale <i>Plated</i> |
|---|--|---------------------------|
| con borchie <i>with protective roses</i> | senza borchie <i>without protective roses</i> | 24x5 |
| 0E300-27 <small>L=74 (29.5-44.5)</small> | 0E300-12 <small>L=69 (29.5-39.5)</small> | |

Nota: dimensione cilindro per maniglioni serie 59605 e 59710; in caso di 59615 considerare che la sporgenza del cilindro da filo profilo (lato interno) deve essere min. 11,5mm
Note: cylinder dimension for panic device series 59605 and 59710; for 59615 to be considered that the cylinder ledge from the profiles (internal side), must be minimum 11,5 mm

E= 30 mm



Le istruzioni di montaggio e le quote di lavorazione, sono indicate nelle istruzioni presenti nelle confezioni delle serrature stesse.
Per maggiori informazioni sulle tipologie esistenti, consultare il catalogo del costruttore.
The mounting instructions and the tooling dimensions, are indicated in the instructions included in the package of locks.
For further information of the existing types, please refer to the manufacturers catalogue.

SERRATURE LOCK

R 72^{TT}
SYSTEM

Descrizione : porta ad un'anta apertura esterna

NB: valido anche per apertura a due ante

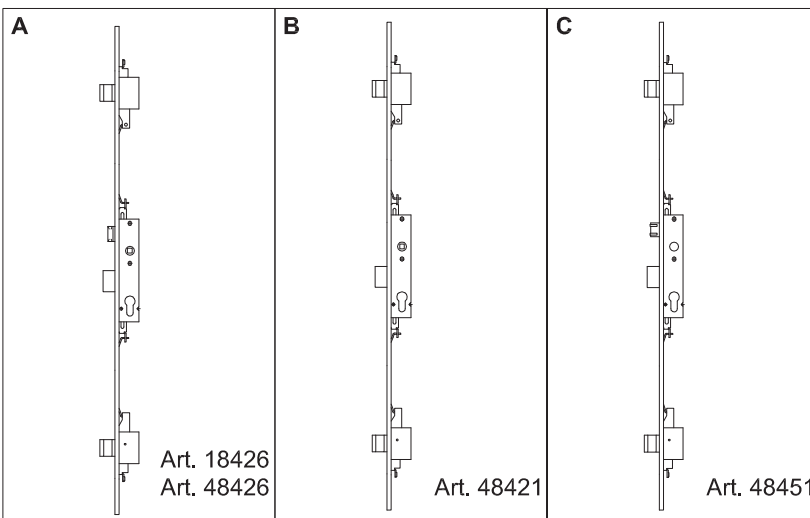
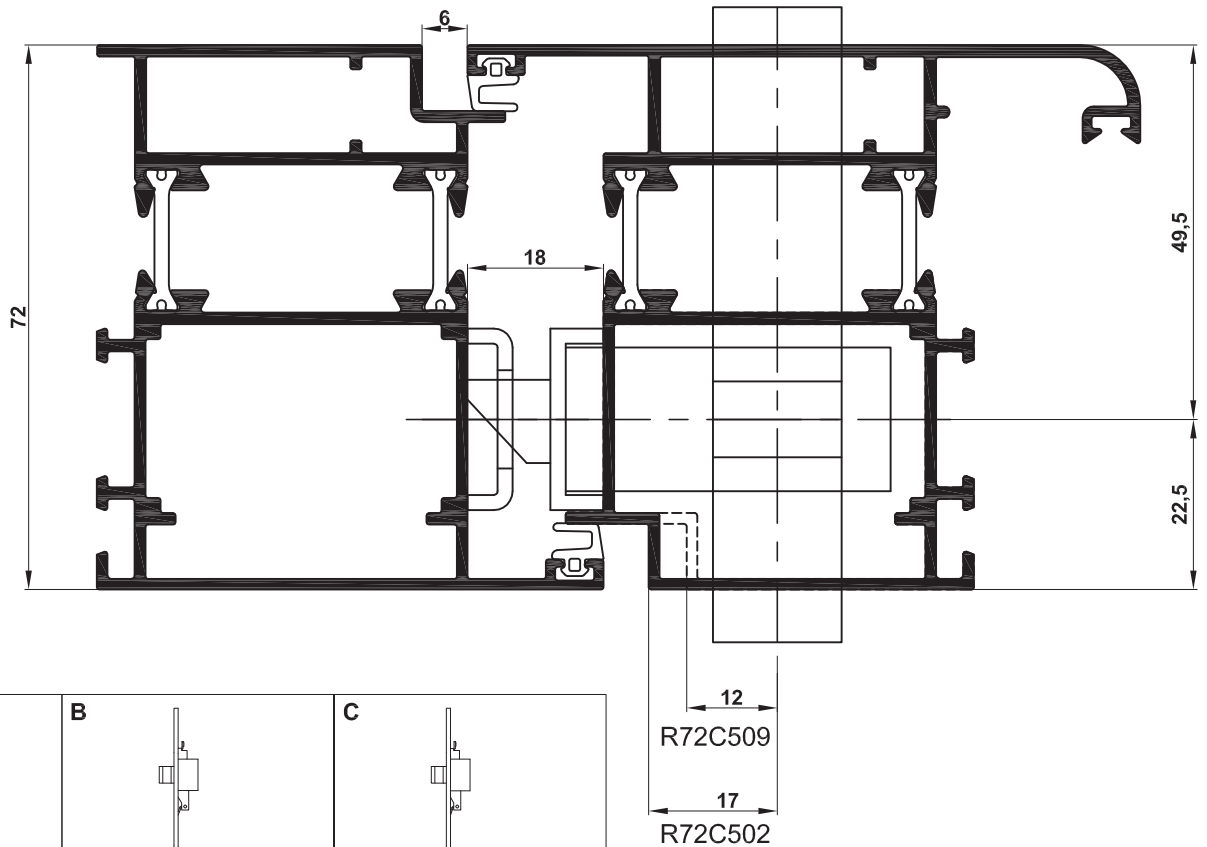
Description: One wing door outward opening

NB: also available for two wings door outward opening



| Contropiastra Regolabile in Metallo Adjustable metal striking plates | | | |
|---|----------|---|------------------------|
| A | B | C | Deviatori Deviators |
| 06461-35 | 06461-36 | 06461-35 (11) | 06461-36 (pz.2) |
| (11) = inserto rullo art. 06141-86 roller insert | | | |
| CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12) Shaped cylinder (Nick Fin. 12) | | | Frontale Plated |
| con borchie with protective roses | | senza borchie without protective roses | |
| 0E300-33 L=84 (29.5-54.5) | | 0E300-17 L=79 (29.5-49.5) | |
| | | | 24x7 |

E= 30 mm



Le istruzioni di montaggio e le quote di lavorazione, sono indicate nelle istruzioni presenti nelle confezioni delle serrature stesse.

Per maggiori informazioni sulle tipologie esistenti, consultare il catalogo del costruttore.

The mounting instructions and the tooling dimensions, are indicated in the instructions included in the package of locks.

For further information of the existing types, please refer to the manufacturers catalogue.

F6-AE72-B-01

Rev. : 2014
Febbraio
February

Profilati, accessori e guarnizioni di questo catalogo sono proprietà di Sapa, titolare di tutti i diritti di esclusiva.

The sections, accessories and weatherstrips in this catalogue belong to Sapa as sole patentee.

sapa:

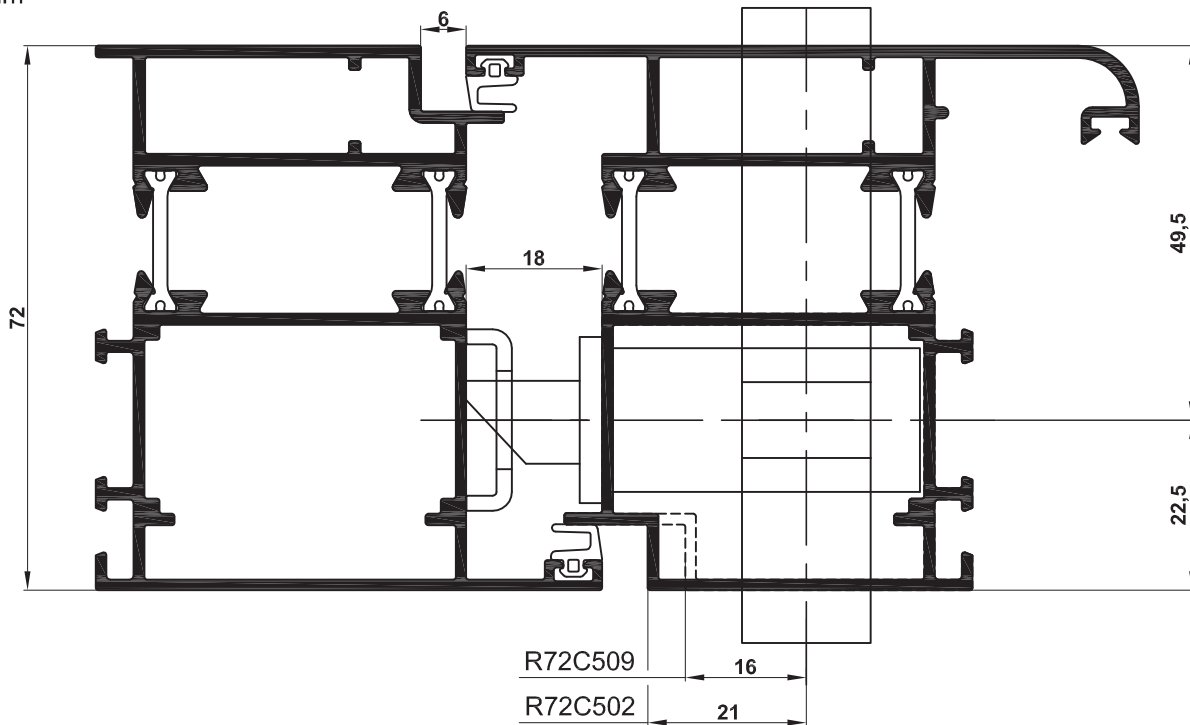
Descrizione : porta ad un'anta apertura esterna
 NB: valido anche per apertura a due ante
 Description: One wing door outward opening
 NB: also available for two wings door outward opening



| Contropiastra Regolabile in Metallo <i>Adjustable metal striking plates</i> | | |
|--|------------------|----------|
| A-B-C | E | D-F |
| 06461-25 | 06461-25 (11) | 06461-26 |
| (11) = inserto rullo art. 06141-86 <i>roller insert</i> | | |

| CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12) <i>Shaped cylinder (Nick Fin. 12)</i> | | Frontale <i>Plated</i> |
|---|--|---------------------------|
| con borchie <i>with protective roses</i> | senza borchie <i>without protective roses</i> | 22x3 |
| 0E300-33 L=84 (29.5-54.5) | 0E300-17 L=79 (29.5-49.5) | |

E= 30 mm



| | | | | | |
|--|--|--|--|---|---|
| <p>A</p> <p>Versione con cilindro sagomato <i>Shaped cylinder version</i></p> <p>Art. 16205</p> <p>Versione con cilindro spillo <i>Cross key cylinder</i></p> <p>Art. 16207</p> | <p>B</p> <p>Versione con cilindro sagomato <i>Shaped cylinder version</i></p> <p>Art. 16215 Art. 16225</p> <p>Versione con cilindro spillo <i>Cross key cylinder</i></p> <p>Art. 16217 Art. 16227</p> | <p>C</p> <p>Versione con cilindro sagomato <i>Shaped cylinder version</i></p> <p>Art. 46215 Art. 46225</p> <p>Versione con cilindro spillo <i>Cross key cylinder</i></p> <p>Art. 46217 Art. 46227</p> | <p>D</p> <p>Versione con cilindro sagomato <i>Shaped cylinder version</i></p> <p>Art. 46210 Art. 46220</p> <p>Versione con cilindro spillo <i>Cross key cylinder</i></p> <p>Art. 46212 Art. 46222</p> | <p>E</p> <p>Versione con cilindro sagomato <i>Shaped cylinder version</i></p> <p>Art. 46230 Art. 46250</p> <p>Versione con cilindro spillo <i>Cross key cylinder</i></p> <p>Art. 46252</p> | <p>F</p> <p>Art. 06443-⁰⁰/₀₅-0</p> |
|--|--|--|--|---|---|

Le istruzioni di montaggio e le quote di lavorazione, sono indicate nelle istruzioni presenti nelle confezioni delle serrature stesse.
 Per maggiori informazioni sulle tipologie esistenti, consultare il catalogo del costruttore.
 The mounting instructions and the tooling dimensions, are indicated in the instructions included in the package of locks.
 For further information of the existing types, please refer to the manufacturers catalogue.

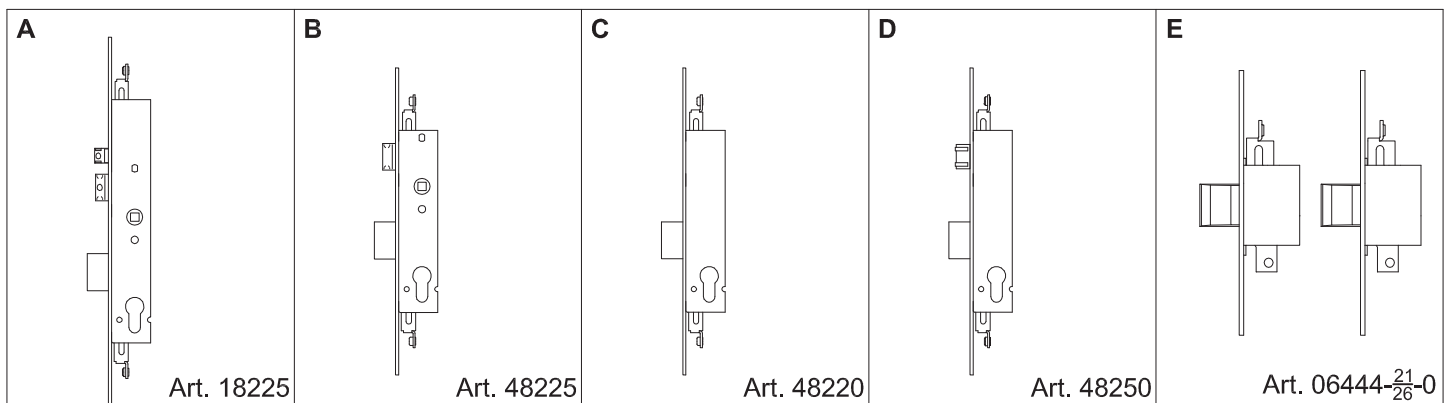
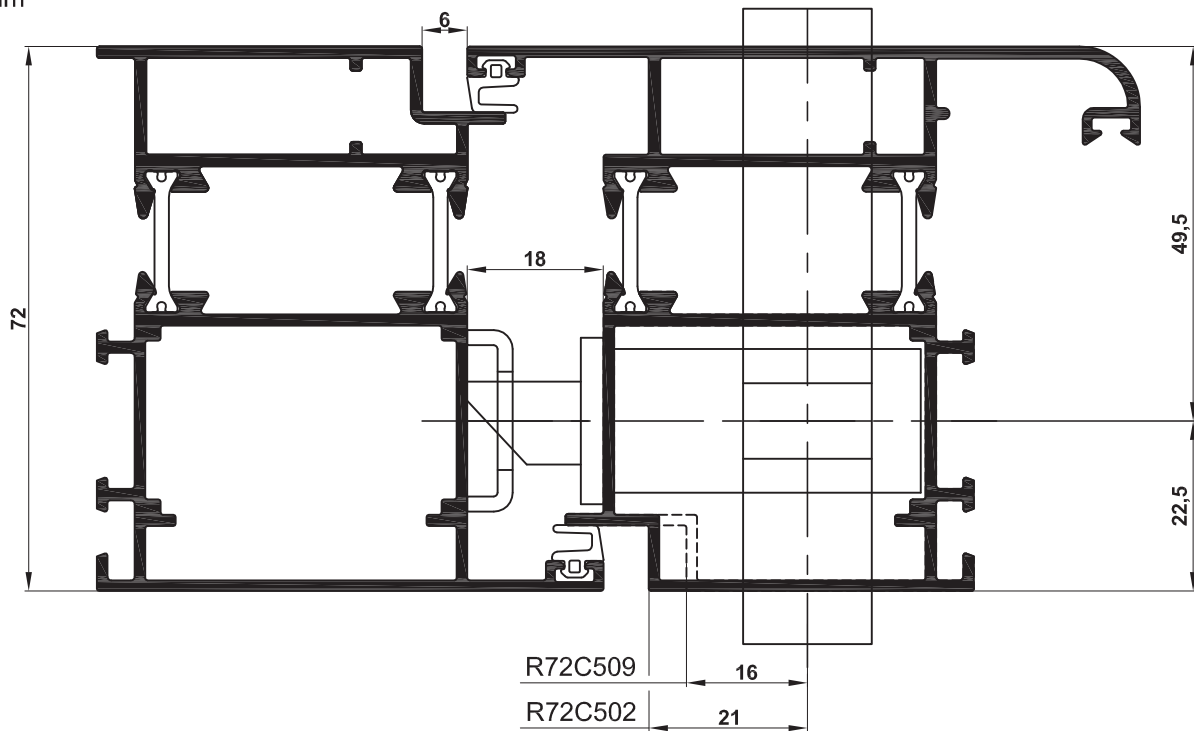
Descrizione : porta ad un'anta apertura esterna
 NB: valido anche per apertura a due ante
 Description: One wing door outward opening
 NB: also available for two wings door outward opening



| Contropiastra Regolabile in Metallo Adjustable metal striking plates | | | |
|---|----------|------------------|--------------------|
| A-B | C | D | E |
| 06461-35 | 06461-36 | 06461-35 (11) | 06461-36 (pz.2) |
| (11) = inserto rullo art. 06141-86 roller insert | | | |

| CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12) Shaped cylinder (Nick Fin. 12) | | Frontale Plated |
|--|---|--------------------|
| con borchie with protective roses | senza borchie without protective roses | 22x3 |
| 0E300-33 L=84 (29,5-54,5) | 0E300-17 L=79 (29,5-49,5) | |

E= 30 mm



Le istruzioni di montaggio e le quote di lavorazione, sono indicate nelle istruzioni presenti nelle confezioni delle serrature stesse.
 Per maggiori informazioni sulle tipologie esistenti, consultare il catalogo del costruttore.
 The mounting instructions and the tooling dimensions, are indicated in the instructions included in the package of locks.
 For further information of the existing types, please refer to the manufacturers catalogue.

Descrizione : porta ad un anta apertura esterna
Description: One wing door outward opening

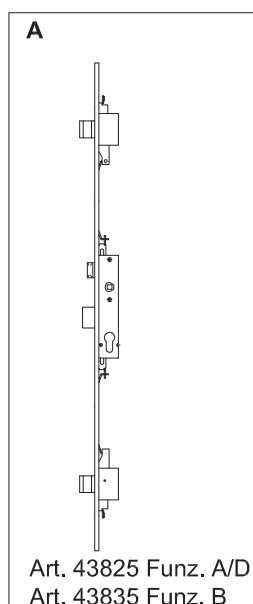
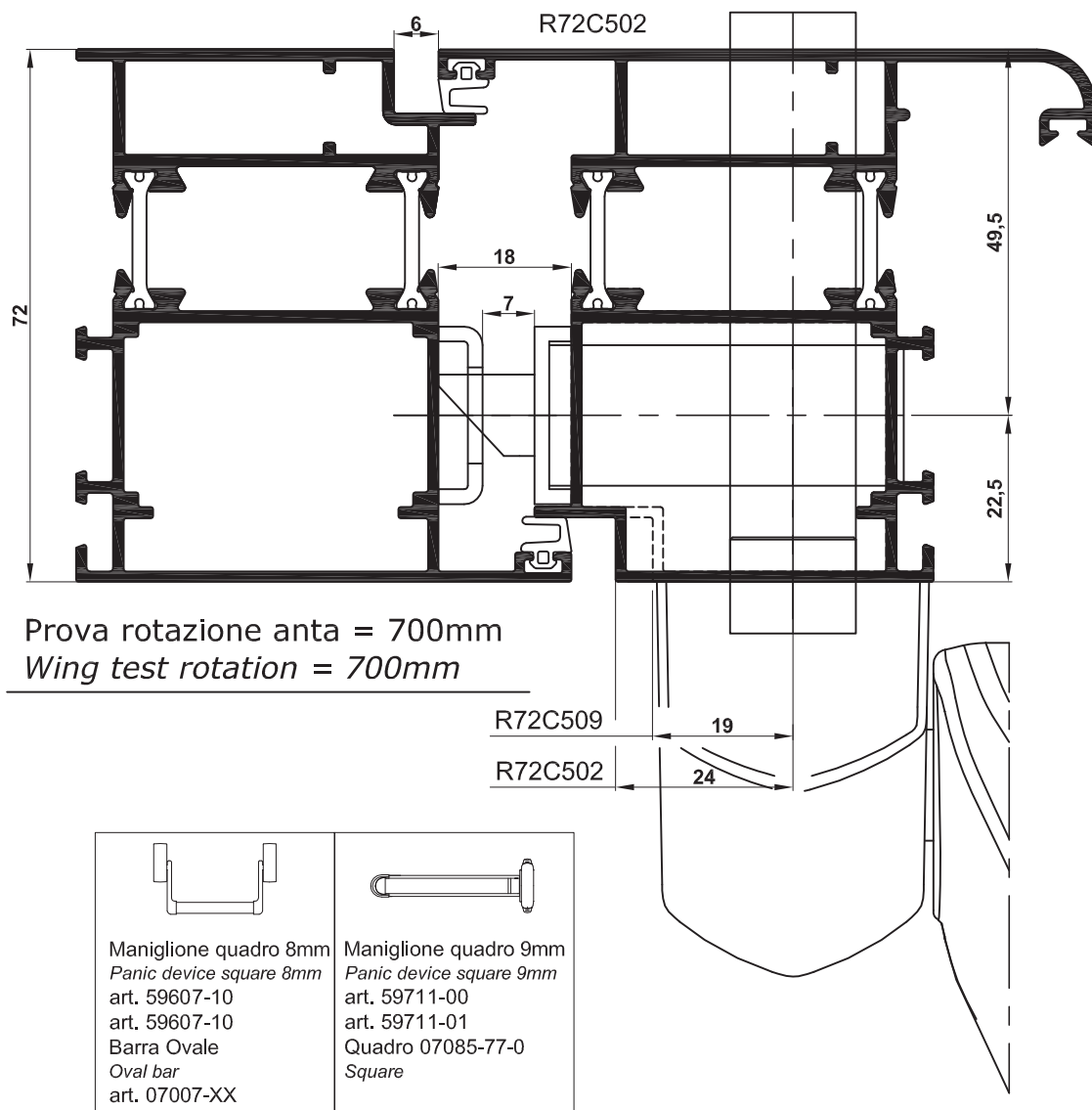


| Contropiastra Regolabile in Metallo <i>Adjustable metal striking plates</i> | | Accessori <i>Accessories</i> | | |
|--|-----------------------------------|--|--|---------------------------------|
| A | Deviatori <i>deviators</i> | Ap. Esterna <i>External opening</i> | Aste <i>Rods</i> | Blocca Aste <i>Lock rods</i> |
| 06461-35 | 06461-39 <small>(pz.2)</small> | 07070-56-0-B1 (A) 07070-66-0-B1 (B/D) | - | - |
| Salvaprofilo Art. <i>Save profile Art.</i> | | Bocchetta Pavimento <i>Floor nozzle</i> | Bocchetta Superiore <i>Upper nozzle</i> | |
| - | | - | - | |

| CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12) <i>Shaped cylinder (Nick Fin. 12)</i> | | Frontale <i>Plated</i> |
|---|--|---------------------------|
| con borchie <i>with protective roses</i> | senza borchie <i>without protective roses</i> | 24x5 |
| 0E300-33 <small>L=84 (29.5-54.5)</small> | 0E300-17 <small>L=79 (29.5-49.5)</small> | |

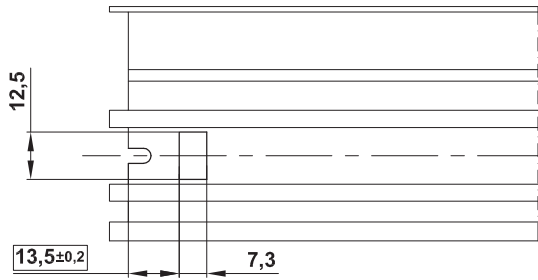
Nota: dimensione cilindro per maniglioni serie 59605 e 59710;
In caso di 59615 considerare che la sporgenza del cilindro da filo profilo (lato interno) deve essere min. 11.5mm
Note: cylinder dimension for panic device series 59605 and 59710;
for 59615 to be considered that the cylinder ledge from the profiles (internal side), must be minimum 11,5 mm

E= 35 mm

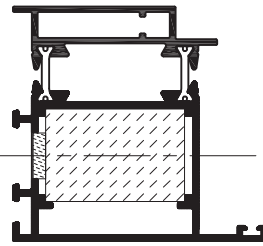


Le istruzioni di montaggio e le quote di lavorazione, sono indicate nelle istruzioni presenti nelle confezioni delle serrature stesse.
Per maggiori informazioni sulle tipologie esistenti, consultare il catalogo del costruttore.
The mounting instructions and the tooling dimensions, are indicated in the instructions included in the package of locks.
For further information of the existing types, please refer to the manufacturers catalogue.

SQUADRETTA D'ANGOLO
CORNER JOINT



R62 TT R72 TT

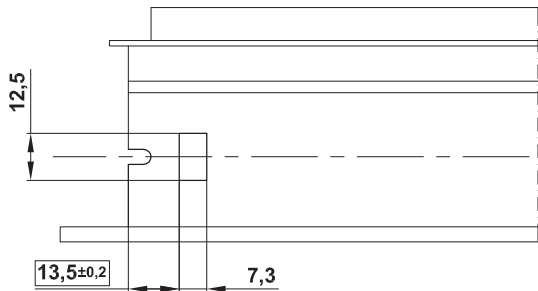


R62C500-R62C501
R72C500-R72C501

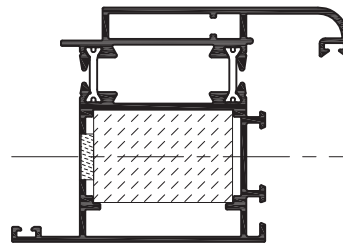
ART. : A.5430.AA



Attrezzatura: PUNZONATRICE
Tooling: PUNCHING MACHINE



R62 TT R72 TT

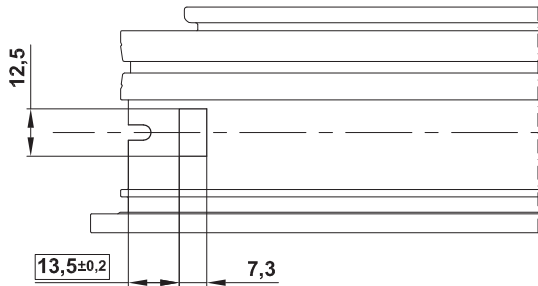


R62C502-R62C503
R72C502-R72C503-R72C509

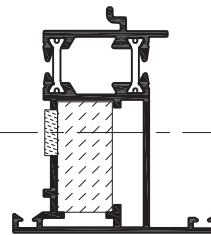
ART. : A.5430.AA



Attrezzatura: PUNZONATRICE
Tooling: PUNCHING MACHINE



R62 TT R72 TT

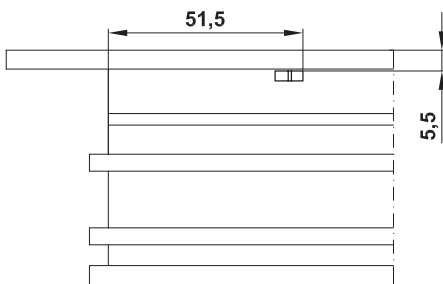


R62C504
R72C504

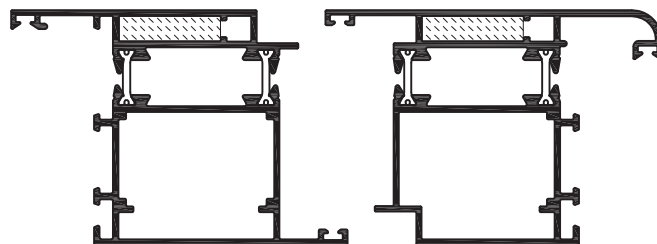
ART. : A.5441.AA



Attrezzatura: PUNZONATRICE
Tooling: PUNCHING MACHINE



R62 TT



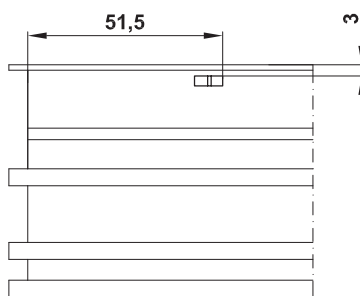
R62C500

R62C502

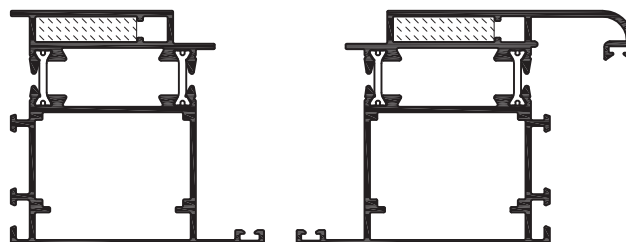
ART. : A.5624.AA



Attrezzatura: CIANFRINATRICE
Tooling: CRIMPING MACHINE



R62 TT



R62C501

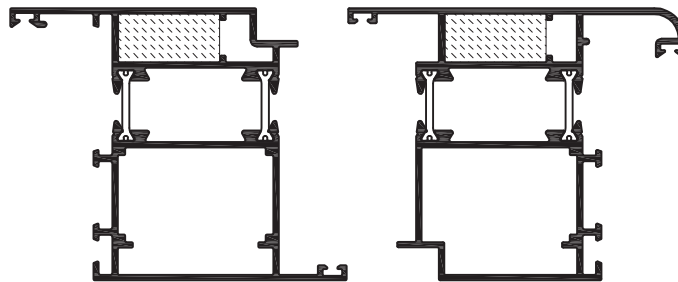
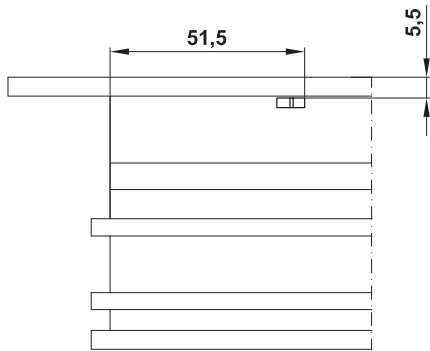
R62C503

ART. : A.5624.AA



Attrezzatura: CIANFRINATRICE
Tooling: CRIMPING MACHINE

SQUADRETTA D'ANGOLO
CORNER JOINT



ART. : A.2908.AA

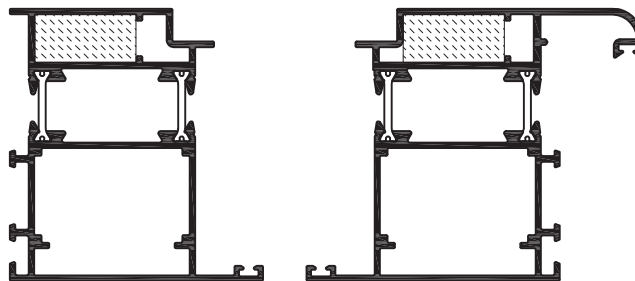
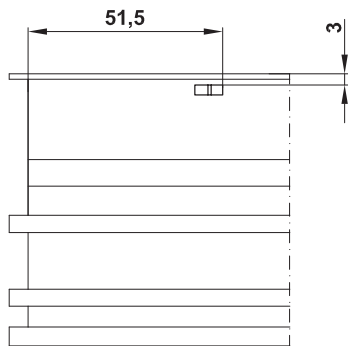


R72C500

R72C502-R72C509

Attrezzatura: **CIANFRINATRICE**
Tooling: **CRIMPING MACHINE**

R72 TT



ART. : A.2908.AA

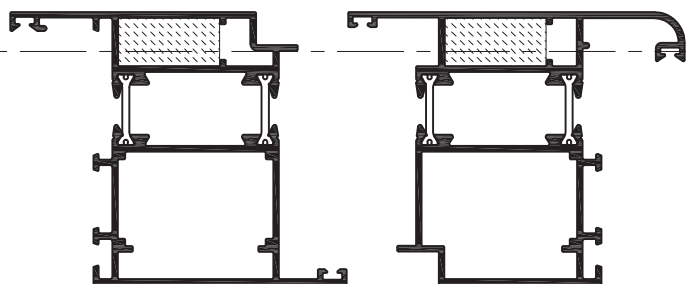
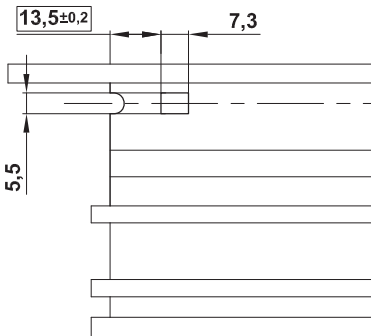


R72C501

R72C503

Attrezzatura: **CIANFRINATRICE**
Tooling: **CRIMPING MACHINE**

R72 TT



ART. : A.2913.AA

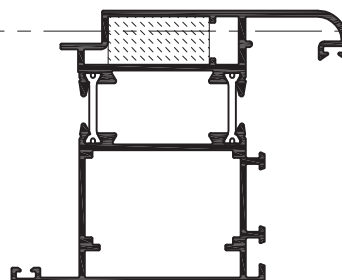
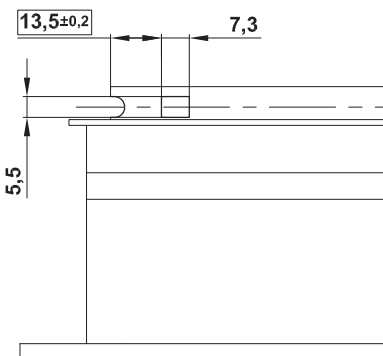


R72C500-R72C501

R72C502-R72C509

Attrezzatura: **PUNZONATRICE**
Tooling: **PUNCHING MACHINE**

R72 TT



ART. : A.2913.AA

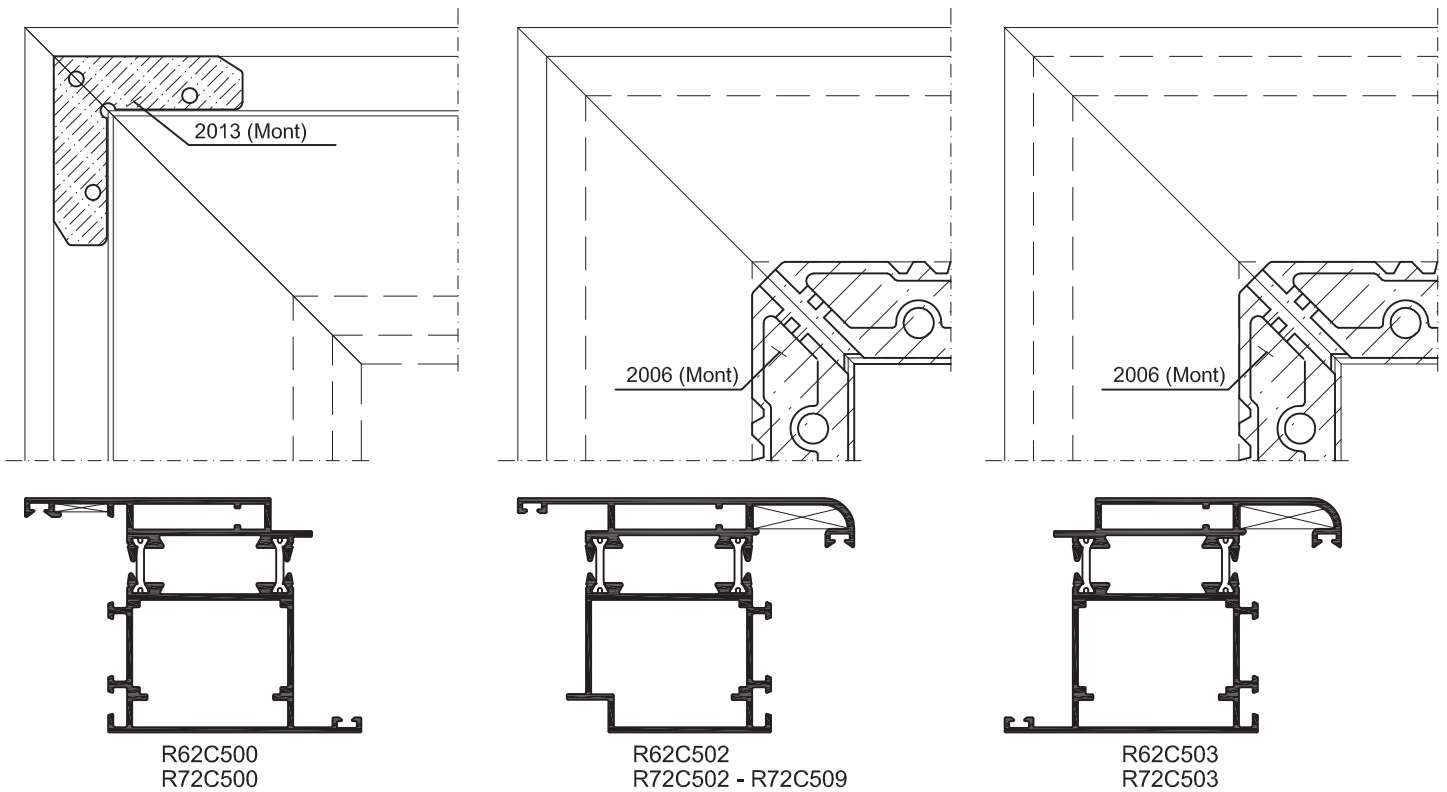


R72C503

Attrezzatura: **PUNZONATRICE**
Tooling: **PUNCHING MACHINE**

R72 TT

APPLICAZIONE SQUADRETTE DI ALLINEAMENTO
ALIGNMENT CORNER JOINTS APPLICATION

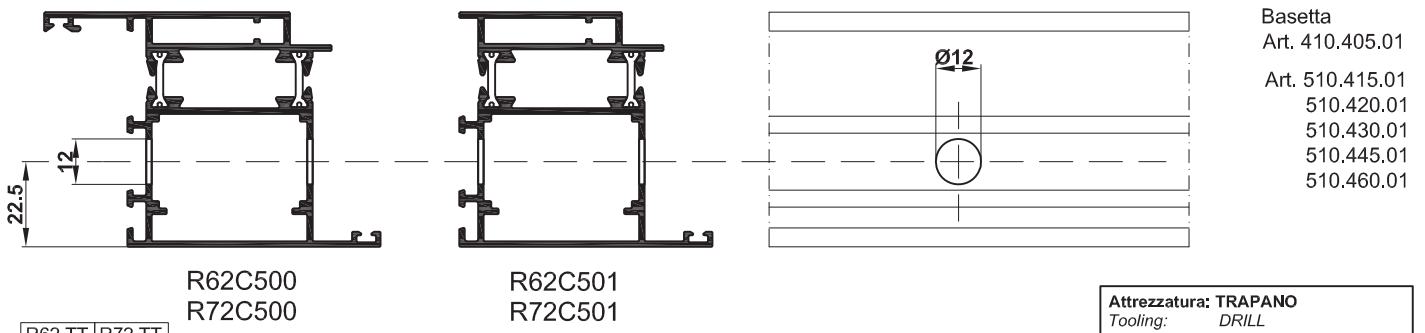


- Le squadrette di allineamento su alette, devono essere incollate con colle per alluminio di tipo epossidico bicomponente o di tipo poliuretano monocomponente

- The alignment corner joint on rabbets, must always be glued with epoxy adhesives for aluminum two-component or polyurethane component type

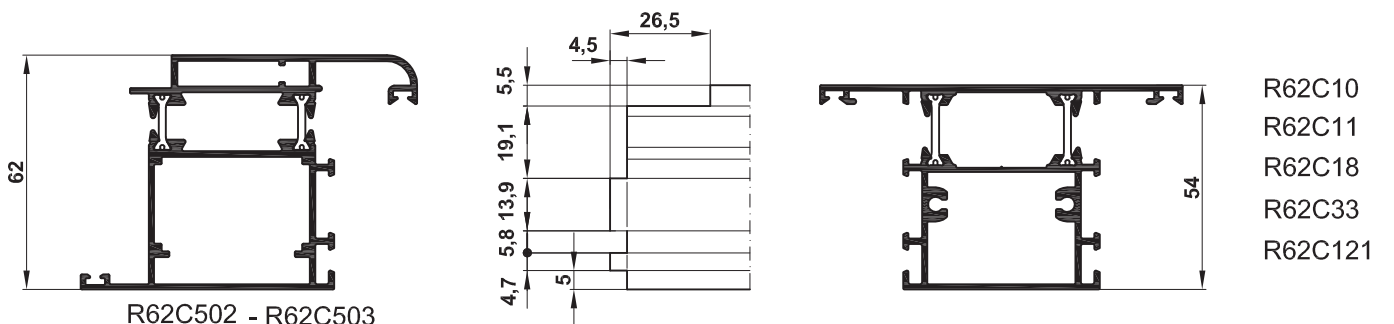
R62 TT | R72 TT

FORATURA PER REGOLO MOBILE
PUNCHING FOR ADJUSTABLE BLOCK



R62 TT | R72 TT

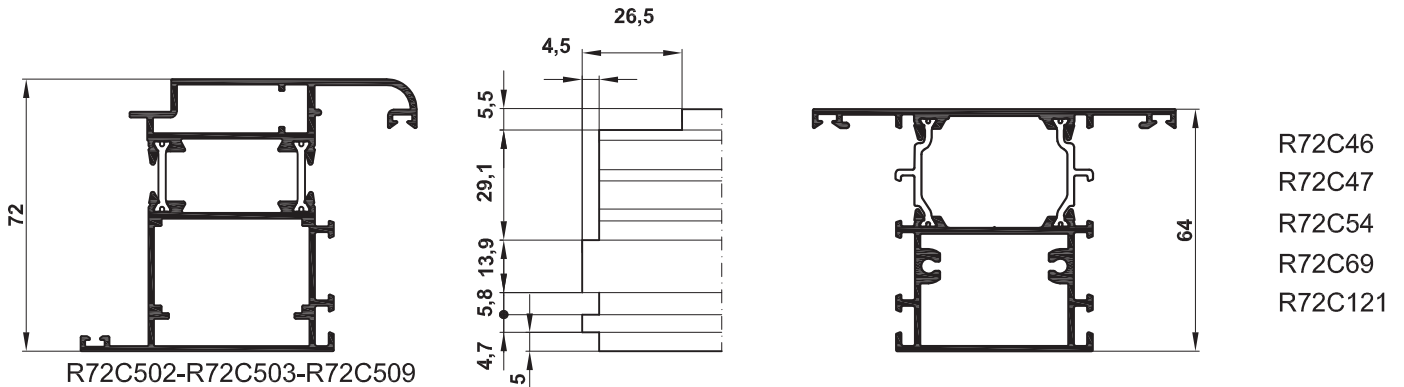
INTESTATURA FASCE E ZOCOLI
BUTTING HORIZONTAL PANELS - SKIRTING BOARDS



R62 TT

Attrezzatura: GRUPPO FRESE
Tooling: MILLING CUTTER GROUP

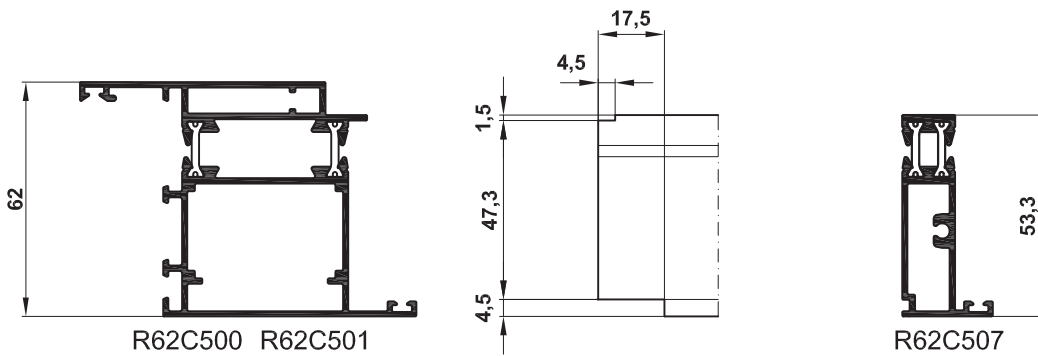
INTESTATURA FASCE E ZOCCOLI
BUTTING HORIZONTAL PANELS - SKIRTING BOARDS



R72 TT

Attrezzatura: GRUPPO FRESE
Tooling: MILLING CUTTER GROUP

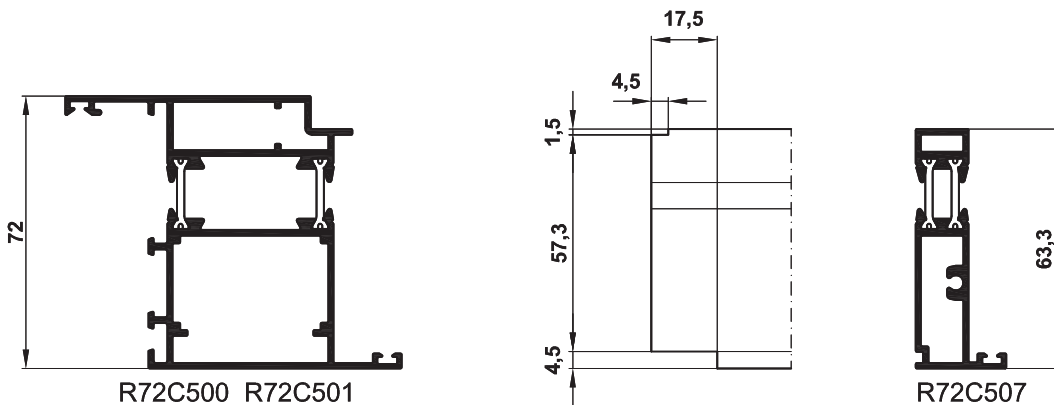
INTESTATURA SOGLIA
BUTTING FRAME SECTIONS



R62 TT

Attrezzatura: GRUPPO FRESE
Tooling: MILLING CUTTER GROUP

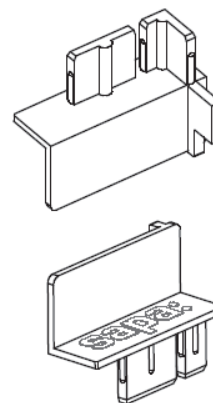
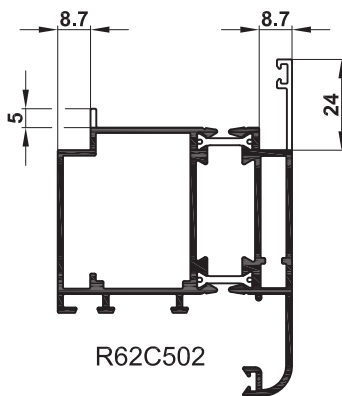
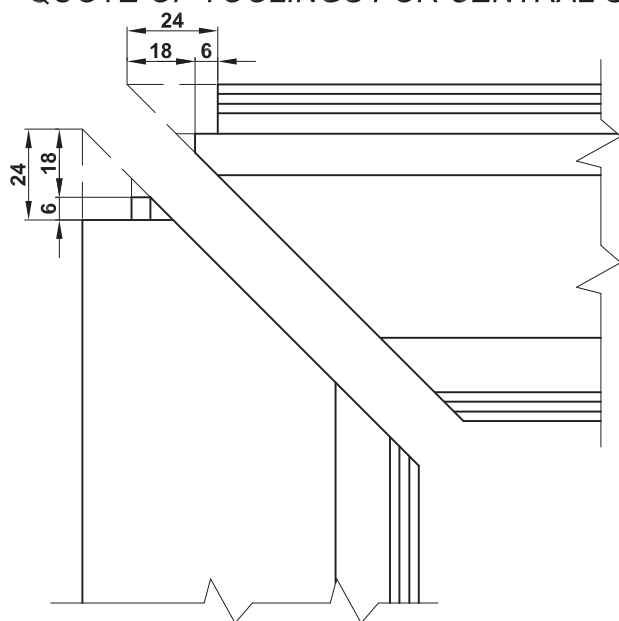
INTESTATURA SOGLIA
BUTTING FRAME SECTIONS



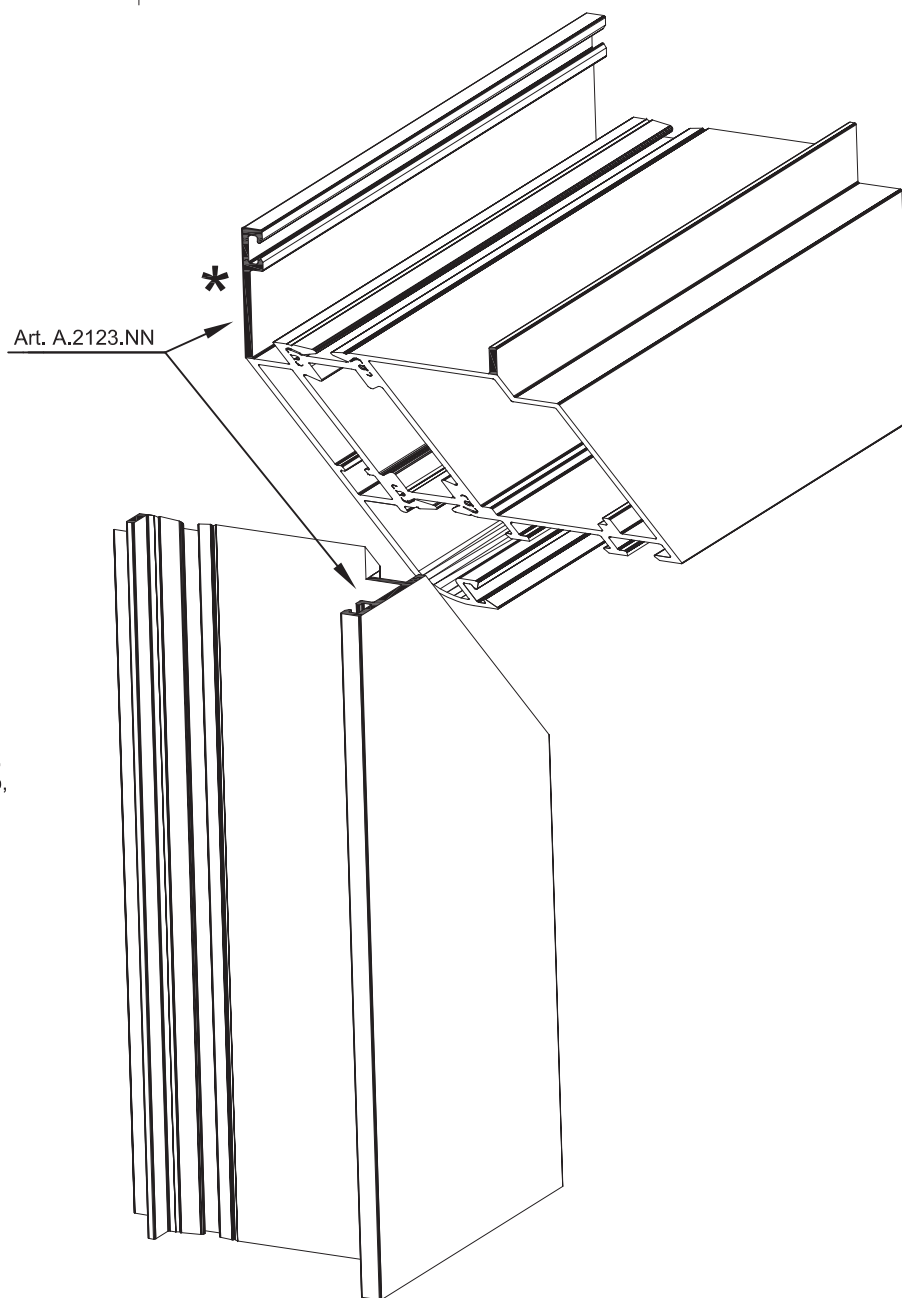
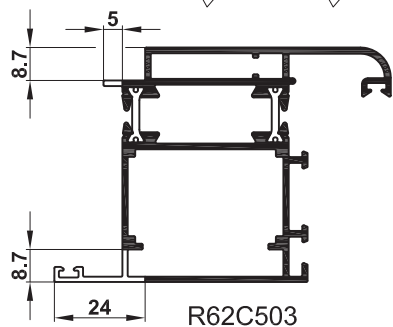
R72 TT

Attrezzatura: GRUPPO FRESE
Tooling: MILLING CUTTER GROUP

QUOTE DI LAVORAZIONI PROFILATI NODO CENTRALE "T - Z"
QUOTE OF TOOLINGS FOR CENTRAL SOLUTION "T - Z"



Art. A.2123.NN

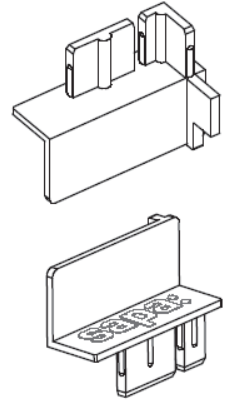
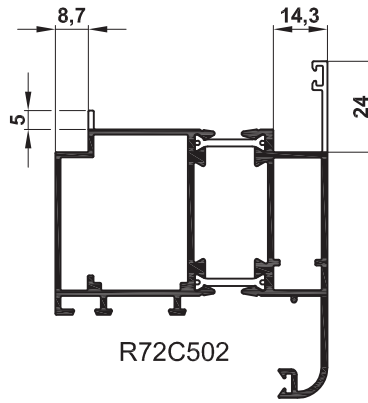
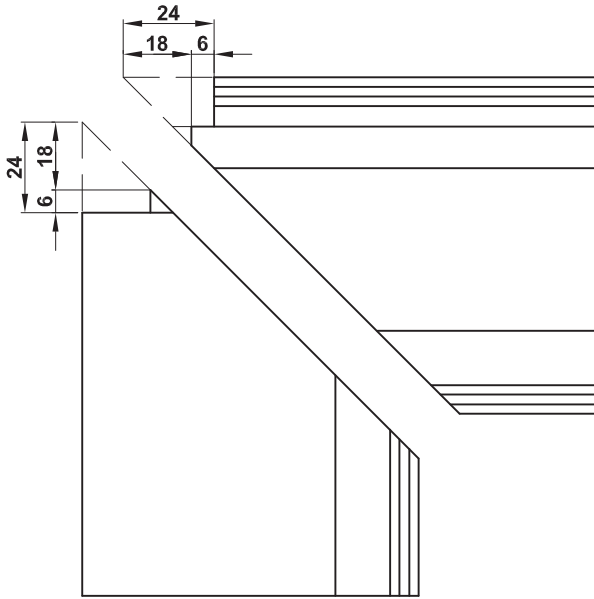


* Nella serie R62TT bisognerà asportare, solamente sul tappo copritaglio esterno, il pezzettino eccedente.
In the R62TT series, must be cut only the eccedent part, on the external side of the plug.

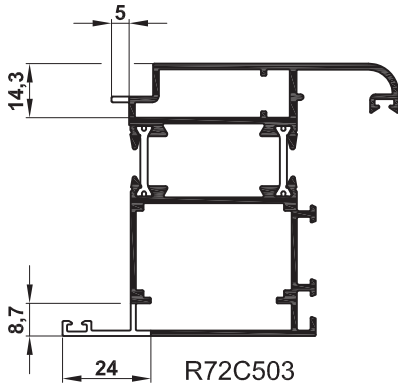
R62 TT

Attrezzatura: GRUPPO FRESE
Tooling: MILLING CUTTER GROUP

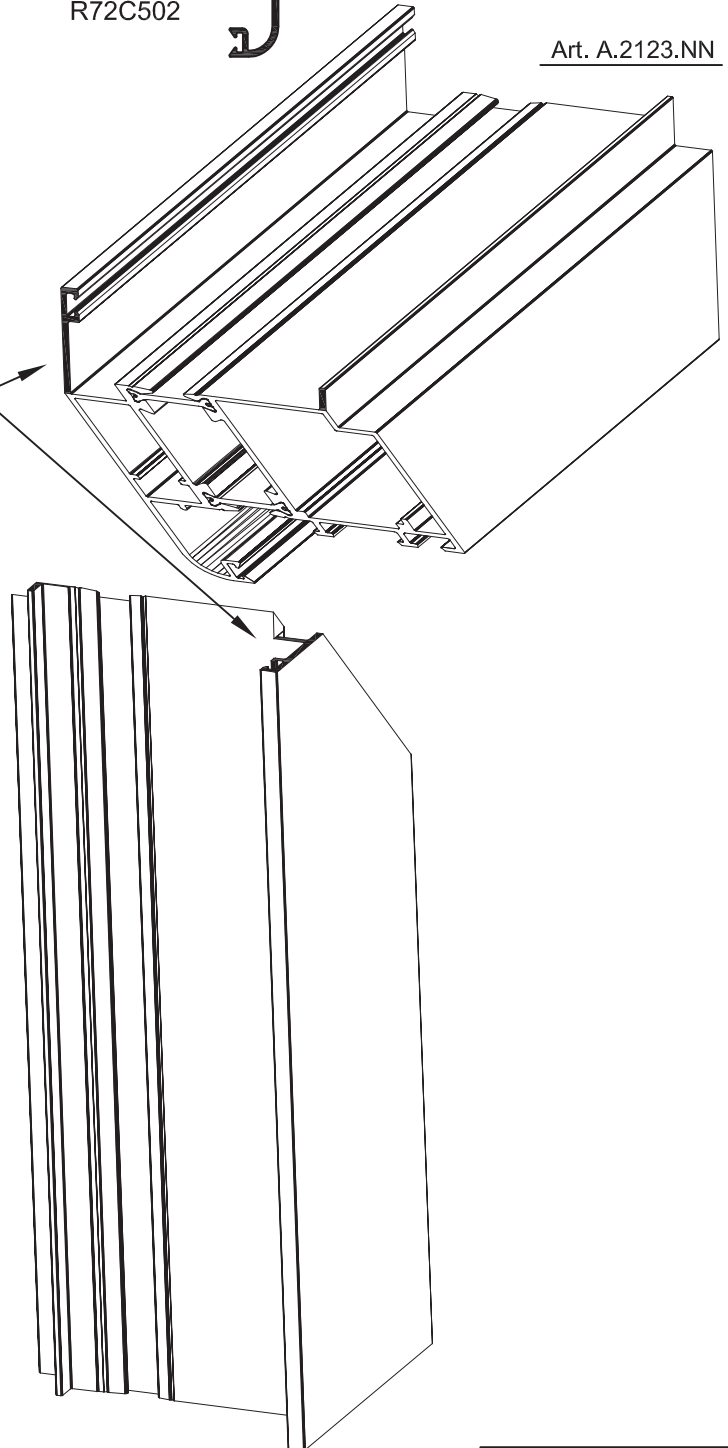
QUOTE DI LAVORAZIONI PROFILATI NODO CENTRALE "T - Z"
QUOTE OF TOOLINGS FOR CENTRAL SOLUTION "T - Z"



Art. A.2123.NN



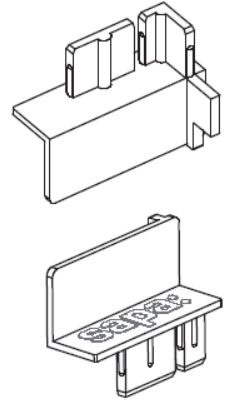
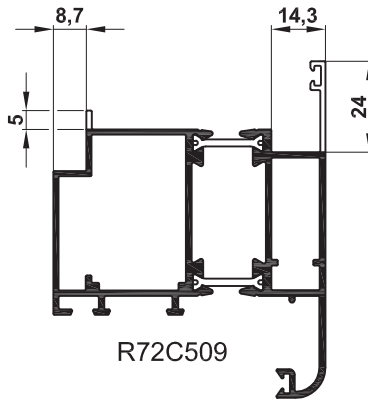
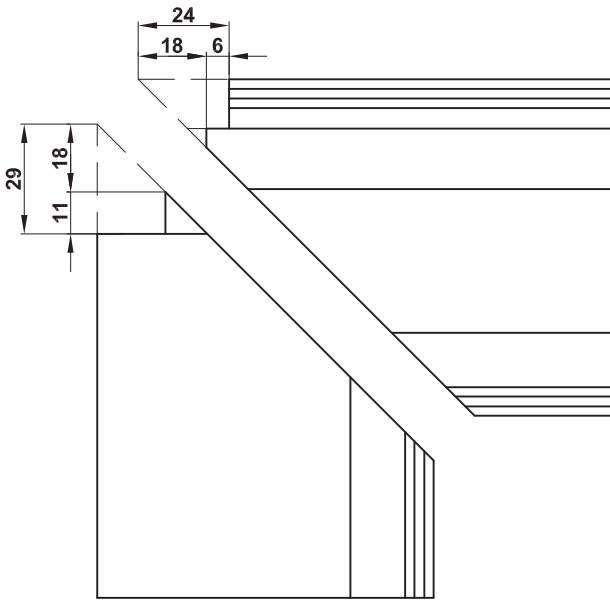
Art. A.2123.NN



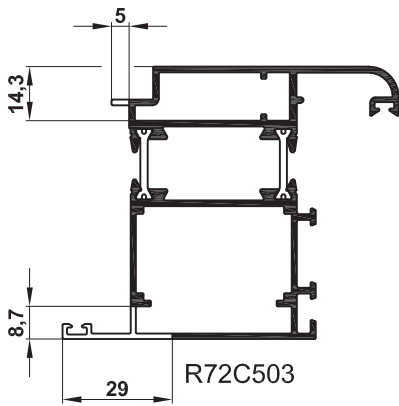
R72 TT

Attrezzatura: GRUPPO FRESE
Tooling: MILLING CUTTER GROUP

QUOTE DI LAVORAZIONI PROFILATI NODO CENTRALE "T - Z"
QUOTE OF TOOLINGS FOR CENTRAL SOLUTION "T - Z"

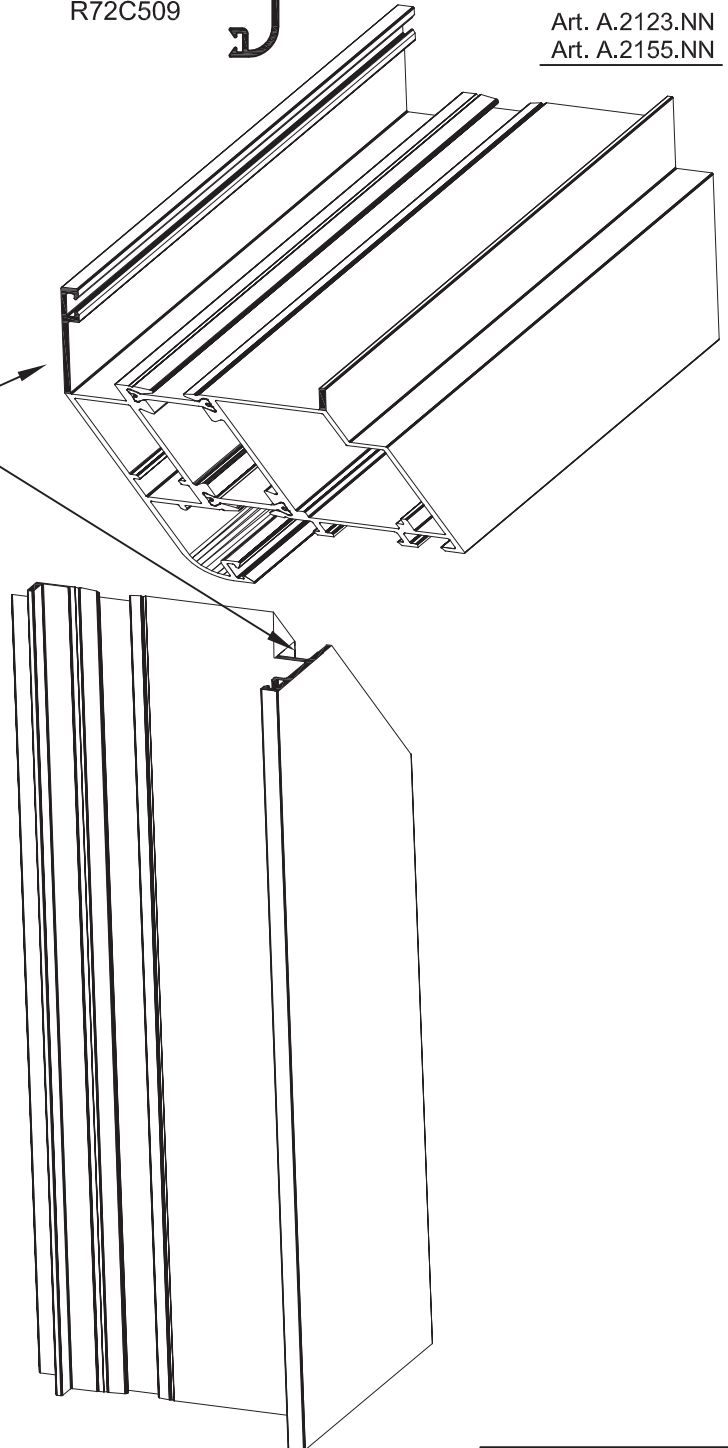


Art. A.2123.NN
Art. A.2155.NN



Art. A.2123.NN

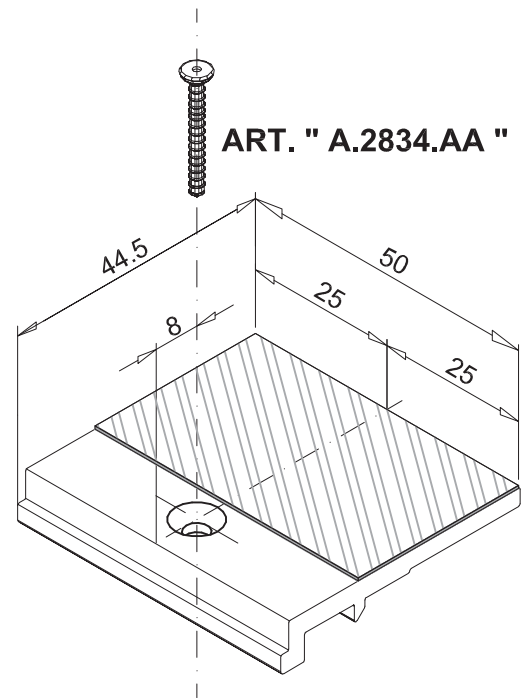
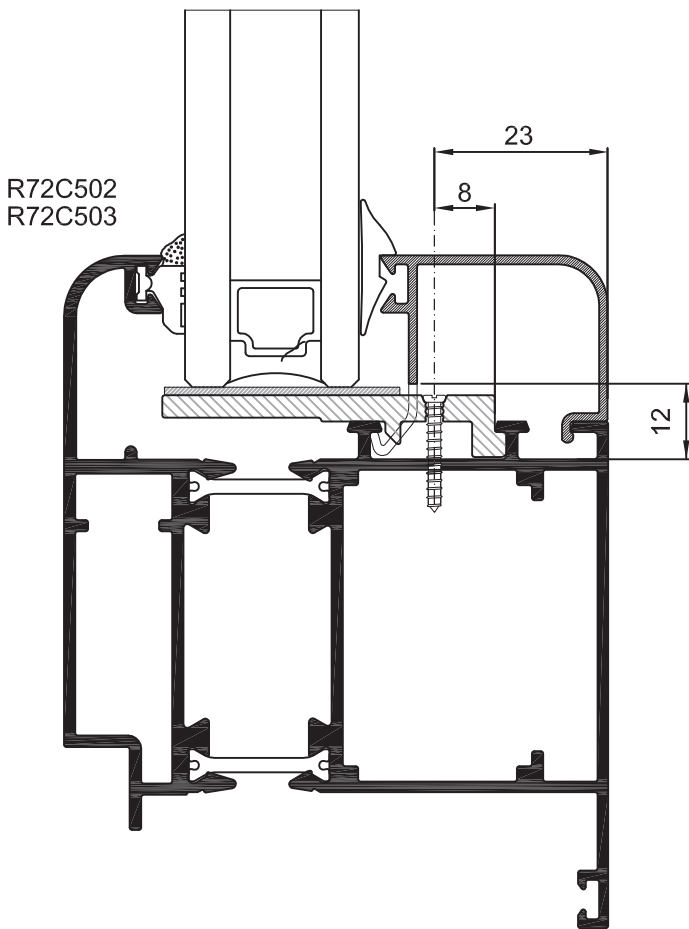
Art. A.2155.NN



R72 TT

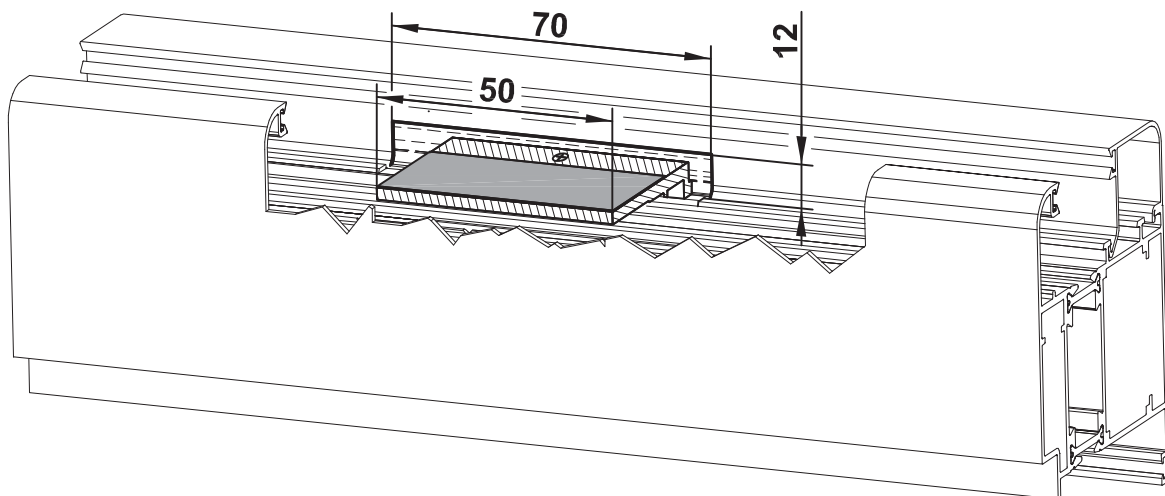
Attrezzatura: GRUPPO FRESE
Tooling: MILLING CUTTER GROUP

LAVORAZIONE PER MONTAGGIO APPOGGIO VETRO " A.2834.AA "
PROCESSING FOR INSERT GLASS SUPPORT " A.2834.AA "

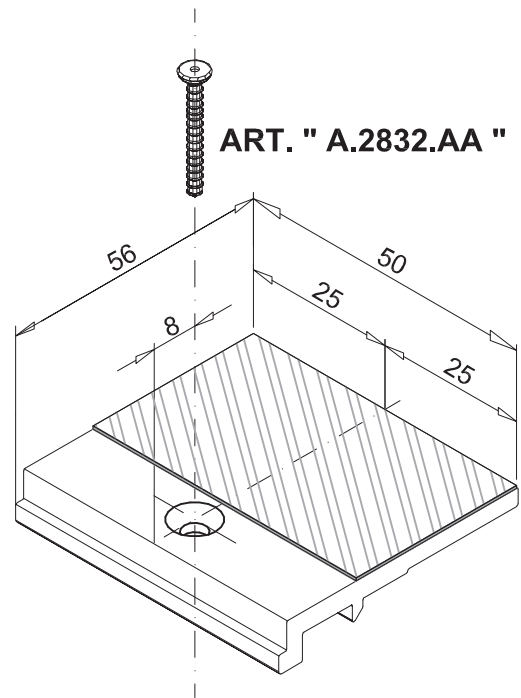
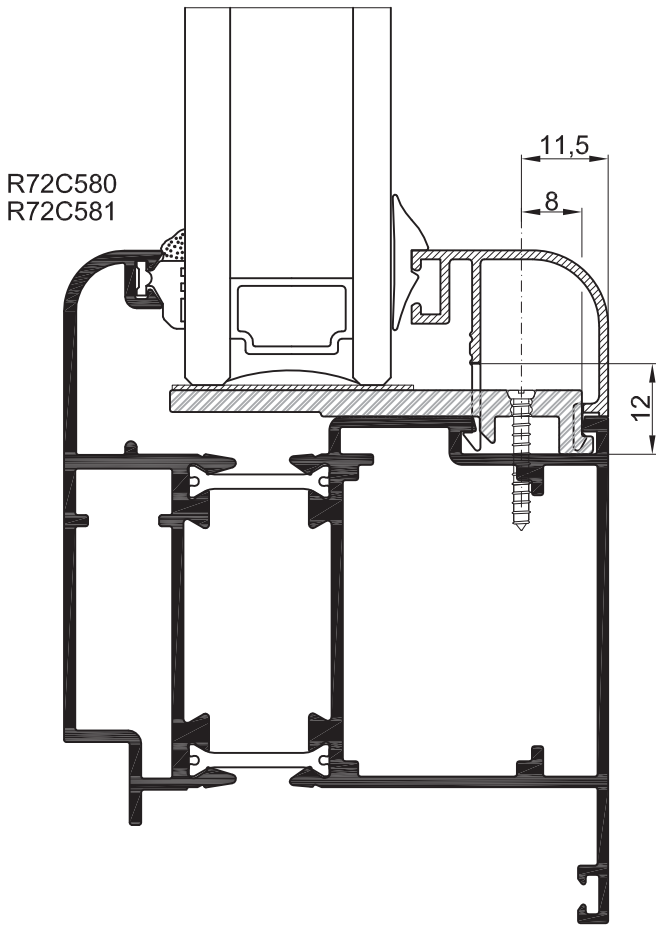


Inserire solo sul traverso inferiore posizionato
come da schema riportato a Pag. F3-AERTT-A-07
Insert only on the transom lower .
Please, see the scheme Pag.F3-AERTT-A-07

* ART. " A.2834.AA "

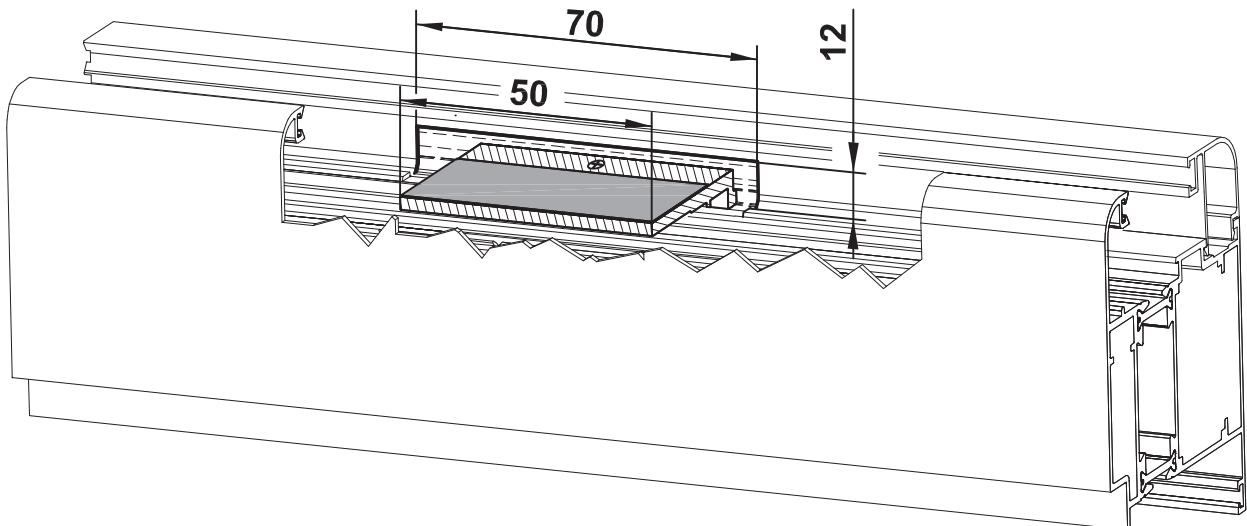


LAVORAZIONE PER MONTAGGIO APPOGGIO VETRO " A.2832.AA " CE
PROCESSING FOR INSERT GLASS SUPPORT " A.2832.AA " CE



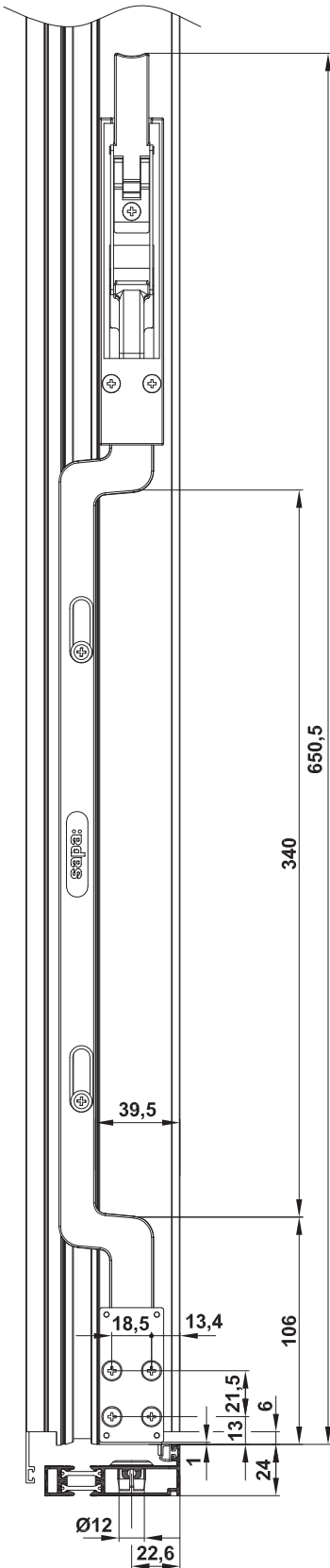
Inserire solo sul traverso inferiore posizionato
come da schema riportato a Pag. F3-AERTT-A-08
Insert only on the transom lower .
Please, see the scheme Pag.F3-AERTT-A-08

* ART. " A.2832.AA "



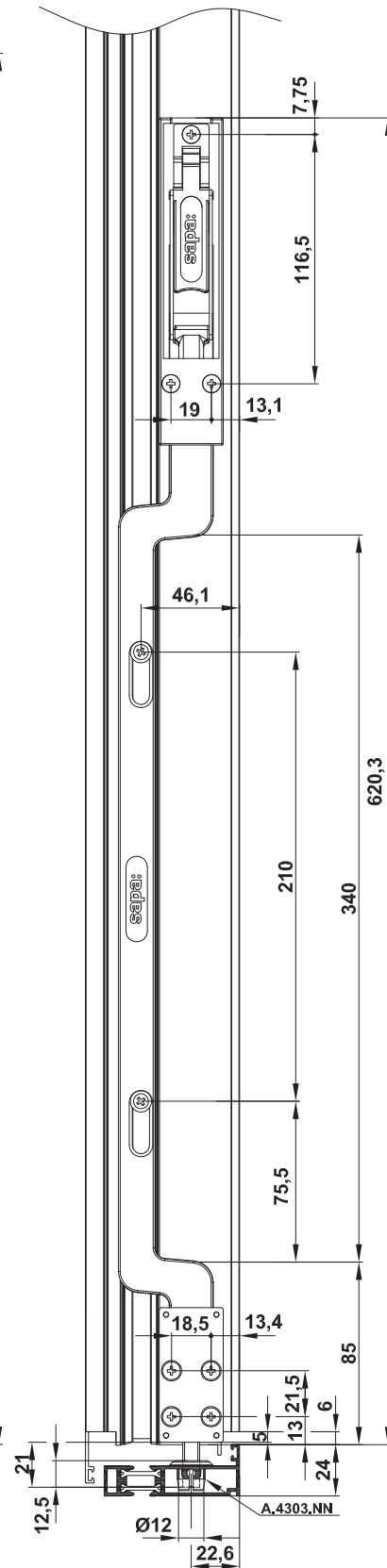
IN POSIZIONE DI
 APERTURA INFERIORE

IN POSITION
 BOTTOM OPENING



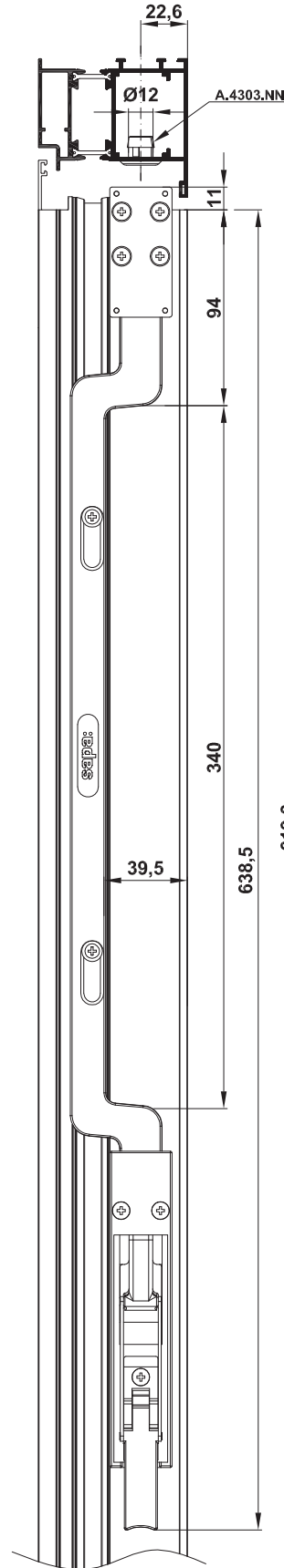
IN POSIZIONE DI
 CHIUSURA INFERIORE

IN POSITION
 LOWER END



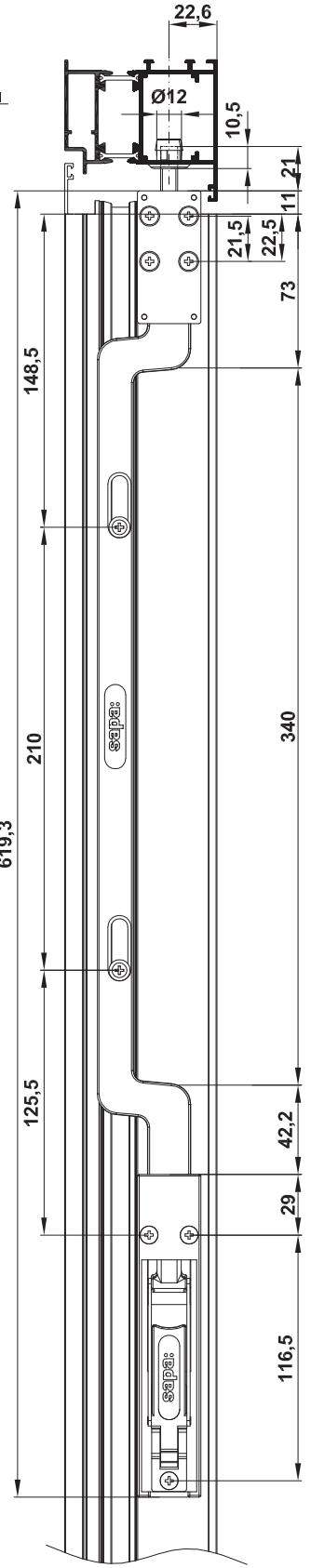
IN POSIZIONE DI
 APERTURA SUPERIORE

IN POSITION
 OPEN TOP



IN POSIZIONE DI
 CHIUSURA SUPERIORE

IN POSITION
 UPPER END



Attrezzatura: TRAPANO
 Tooling: DRILL

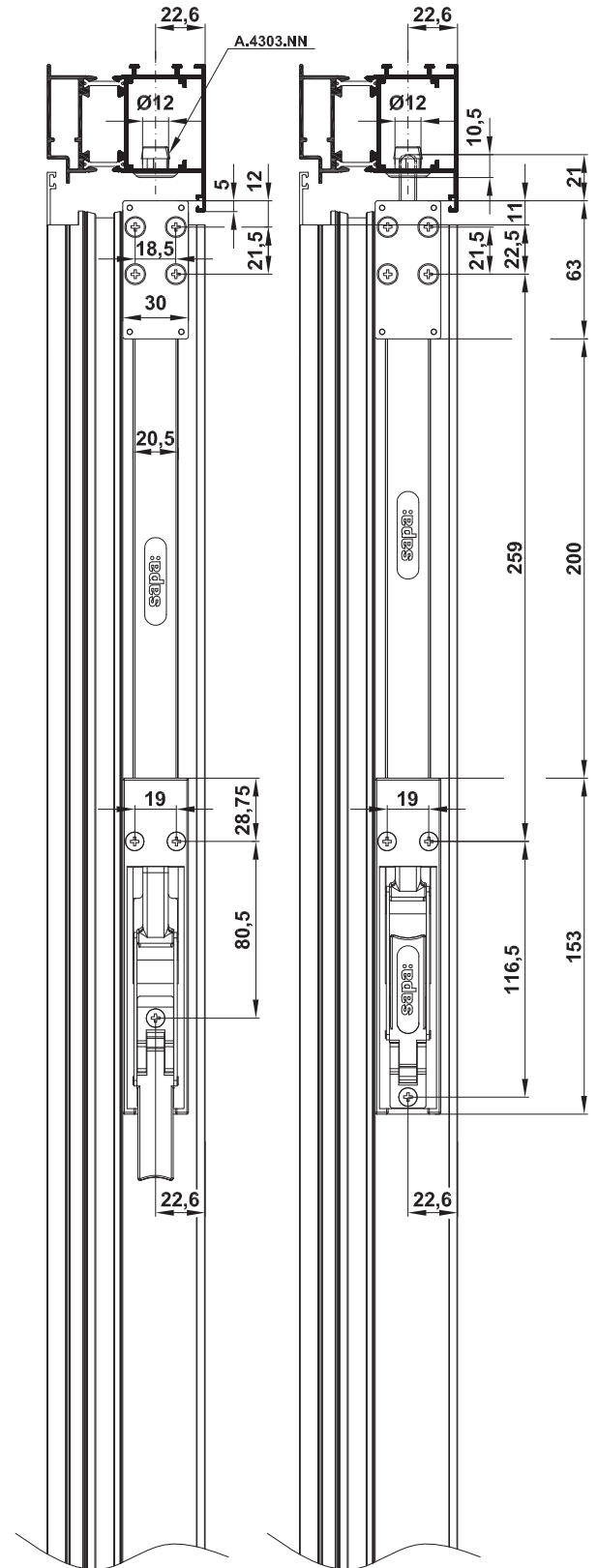
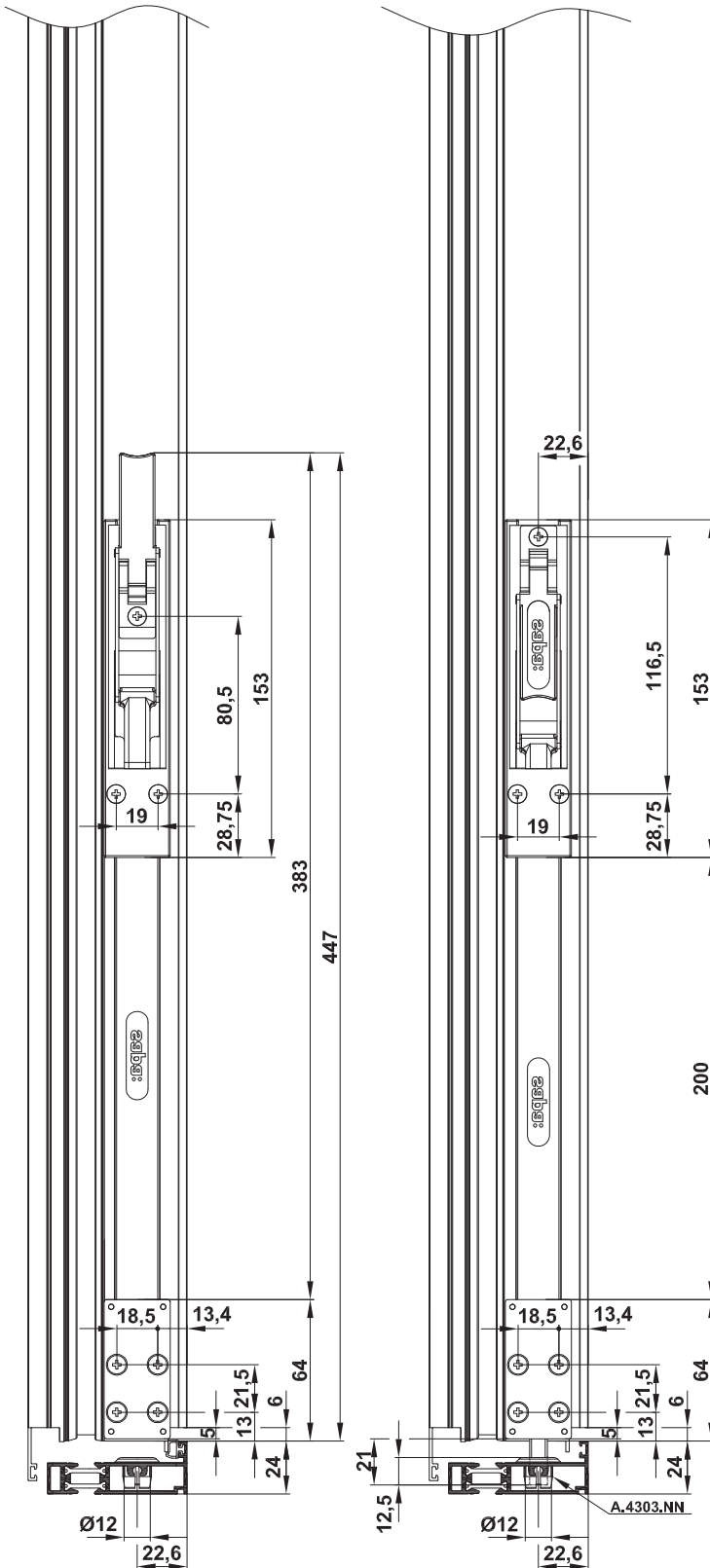
R62 TT R72 TT

IN POSIZIONE DI
 APERTURA INFERIORE
 IN POSITION
 BOTTOM OPENING

IN POSIZIONE DI
 CHIUSURA INFERIORE
 IN POSITION
 LOWER END

IN POSIZIONE DI
 APERTURA SUPERIORE
 IN POSITION
 OPEN TOP

IN POSIZIONE DI
 CHIUSURA SUPERIORE
 IN POSITION
 UPPER END



Attrezzatura: TRAPANO
 Tooling: DRILL

R62 TT R72 TT

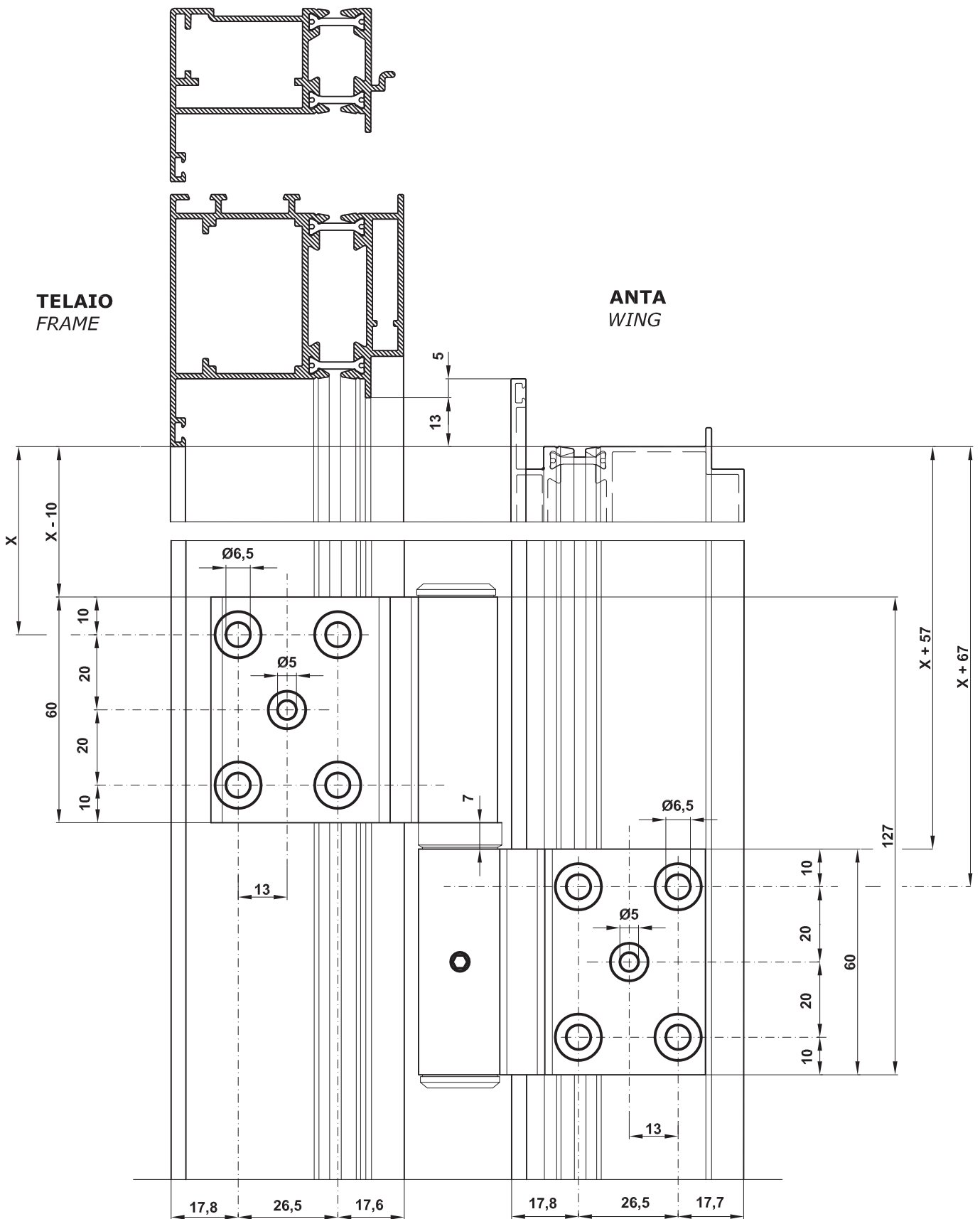
F7-AERTT-A-11

Rev. : 2014
 Febbraio
 February

Profilati, accessori e guarnizioni di questo catalogo sono proprietà di Sapa, titolare di tutti i diritti di esclusiva.

The sections, accessories and weatherstrips in this catalogue belong to Sapa as sole patentee.

sapa:



Attrezzatura: TRAPANO
 Tooling: DRILL

R62 TT

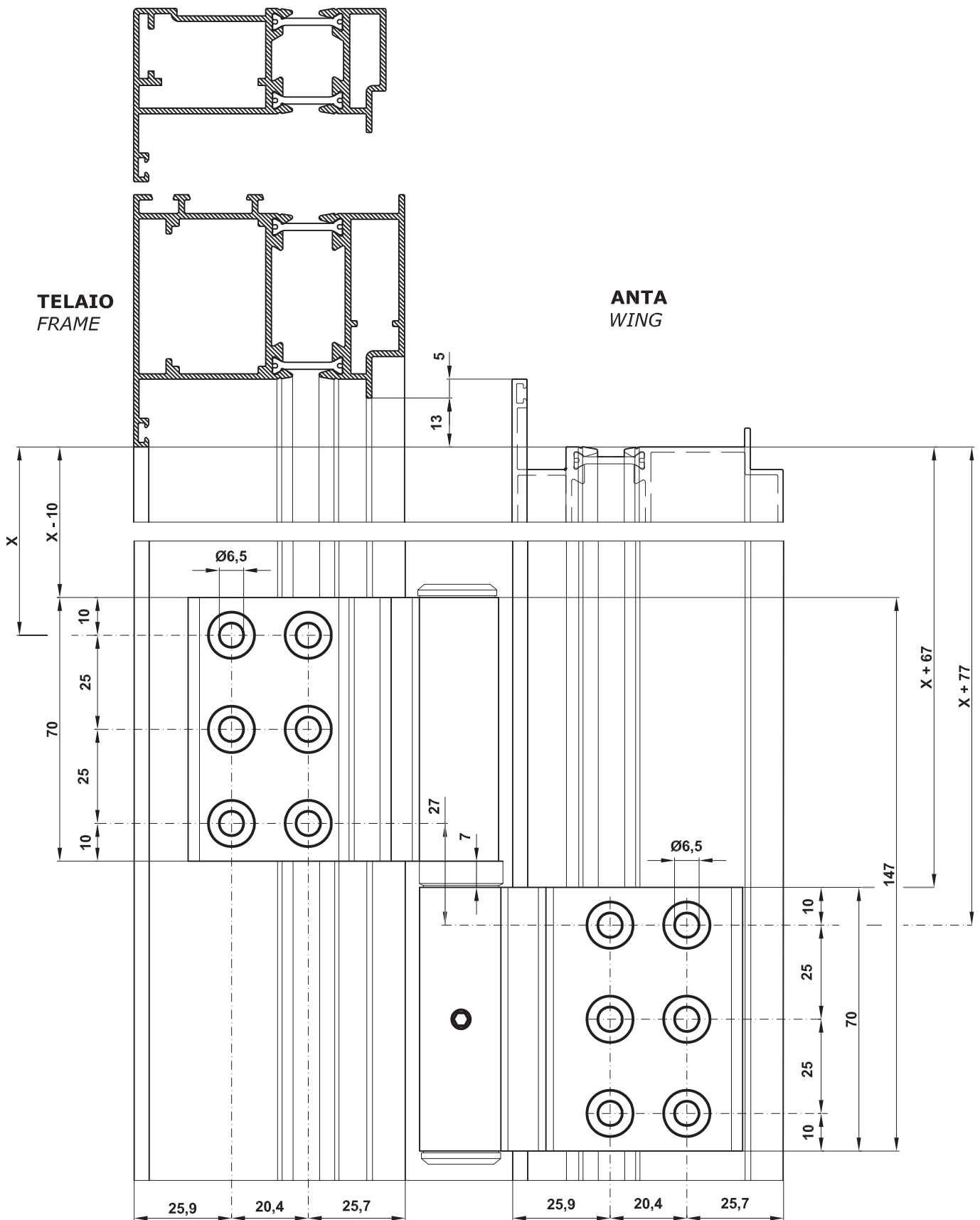
F7-AERTT-A-12

Rev. : 2014
 Febbraio
 February

Profilati, accessori e guarnizioni di questo catalogo sono proprietà di Sapa, titolare di tutti i diritti di esclusiva.

The sections, accessories and weatherstrips in this catalogue belong to Sapa as sole patentee.

sapa



Attrezzatura: TRAPANO
 Tooling: DRILL

R72 TT

F7-AERTT-A-13

Rev. : 2014
 Febbraio
 February

Profilati, accessori e guarnizioni di questo catalogo sono proprietà di Sapa, titolare di tutti i diritti di esclusiva.

The sections, accessories and weatherstrips in this catalogue belong to Sapa as sole patentee.

sapa